



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220766033 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 12

(21) 申请号 202321859080.7

(22) 申请日 2023.07.15

(73) 专利权人 张继平

地址 135200 吉林省白山市靖宇县工农街7楼701室

(72) 发明人 张继平 张沥引

(74) 专利代理机构 沈阳鼎恒知识产权代理事务
所(普通合伙) 21245

专利代理师 段新颖

(51) Int. Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 23/188 (2006.01)

B65H 23/038 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

B08B 5/04 (2006.01)

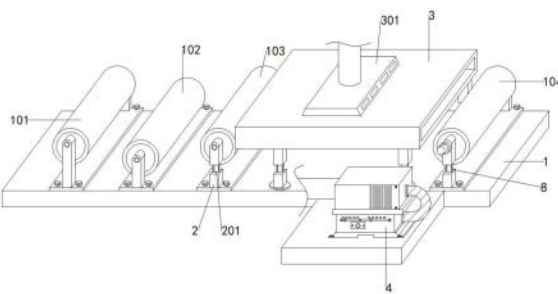
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纺织收卷装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纺织收卷装置,属于纺织技术领域,包括底座、布料辊、张紧辊、导向辊、收卷辊、支架、导向室,底座顶部分别通过支撑架安装有布料辊和张紧辊,底座顶部另一端均通过支架安装有导向辊和收卷辊,底座顶部设置有可以根据布料收卷需求对布料进行张紧并对张紧度进行便捷调节的张紧机构。本实用新型通过设置导向清灰机构,通过吸尘壳、吸尘头、吸尘机、安装板、电动伸缩杆、连接杆、支撑板、弹簧伸缩杆、导向滚轮之间配合使用,可以对收卷过程中的布料两端进行夹持输送,对布料进行导向输送,并且可以对收卷的布料两面的灰尘进行高效清除,提高了布料的整洁度和收卷效率。



1. 一种纺织收卷装置,包括底座(1)、布料辊(101)、张紧辊(102)、导向辊(103)、收卷辊(104)、支架(2)、导向室(3),所述底座(1)顶部分别通过支撑架安装有布料辊(101)和张紧辊(102),所述底座(1)顶部另一端均通过支架(2)安装有导向辊(103)和收卷辊(104),所述底座(1)顶部靠近导向辊(103)和收卷辊(104)之间均通过支架(2)安装有导向室(3),其特征在于:所述导向室内部设置有可以对布料收卷过程中对布料进行导向并将布料两面的灰尘进行清除的导向清灰机构,所述底座顶部设置有可以根据布料收卷需求对布料进行张紧并对张紧度进行便捷调节的张紧机构。

2. 如权利要求1所述的一种纺织收卷装置,其特征在于:所述张紧机构包括液压伸缩杆(201)、导向槽(7)、导向杆(8),其中,所述支架(2)内部设置有液压伸缩杆(201),所述支架(2)内部靠近液压伸缩杆(201)两端均设置有导向槽(7),所述导向槽(7)内部活动设置有导向杆(8),且导向杆(8)为圆柱状。

3. 如权利要求1所述的一种纺织收卷装置,其特征在于:所述导向清灰机构包括吸尘壳(301)、吸尘头(302)、吸尘机(4)、安装板(5)、电动伸缩杆(501)、连接杆(502)、支撑板(6)、弹簧伸缩杆(601)、导向滚轮(602),其中,所述导向室(3)内部一侧四端均安装有支撑板(6),所述支撑板(6)一端通过弹簧伸缩杆(601)安装有导向滚轮(602),所述底座(1)顶部安装有吸尘机(4),所述导向室(3)上下两端均安装有吸尘壳(301),所述吸尘壳(301)底部靠近导向室(3)内部通过软管连接有吸尘头(302),所述导向室(3)内部上下两端均设置有安装板(5),所述安装板(5)一端安装有电动伸缩杆(501),所述电动伸缩杆(501)一端连接有连接杆(502)。

4. 如权利要求2所述的一种纺织收卷装置,其特征在于:所述导向杆(8)另一端与导向辊(103)、收卷辊(104)和导向室(3)的支架连接。

5. 如权利要求3所述的一种纺织收卷装置,其特征在于:所述连接杆(502)与各吸尘头(302)连接,且吸尘壳(301)与吸尘机(4)的吸尘口通过管道连接。

一种纺织收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织技术领域,具体为一种纺织收卷装置。

背景技术

[0002] 在对布料进行纺织后,需要对布料进行收卷工作,收卷的过程中,为了防止布料收卷时偏移,因此需要对布料进行导向工作,因此需要一种纺织收卷装置。

[0003] 其中,经检索发现,有一篇专利号为CN201921955294.8一种纺织布收卷装置,包括支撑结构和收卷结构以及防褶皱结构;进一步的,所述收卷结构以及防褶皱结构平行设置,且均设置在支撑结构中间位置,该种新型具有可以很好的放置纺织布出现褶皱问题的效果。

[0004] 经研究分析发现,该装置没有设置可以对布料的收卷过程中进行布料张紧的机构,这就使收卷的布料收卷后容易出现不平坦的情况发生,并且无法根据布料收卷的需求对支架高度进行调节,并且,该装置没有设置可以对布料进行导向收卷且对收卷过程中的布料两面的灰尘进行吸除的机构,这就使收集的布料表面清洁度不够。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于:为了解决上述的问题,提供一种纺织收卷装置。

[0006] 本实用新型采用的技术方案如下:一种纺织收卷装置,包括底座、布料辊、张紧辊、导向辊、收卷辊、支架、导向室,所述底座顶部分别通过支撑架安装有布料辊和张紧辊,所述底座顶部另一端均通过支架安装有导向辊和收卷辊,所述底座顶部靠近导向辊和收卷辊之间均通过支架安装有导向室,所述导向室内部设置有可以对布料收卷过程中对布料进行导向并将布料两面的灰尘进行清除的导向清灰机构,所述底座顶部设置有可以根据布料收卷需求对布料进行张紧并对张紧度进行便捷调节的张紧机构。

[0007] 其中,所述张紧机构包括液压伸缩杆、导向槽、导向杆,其中,所述支架内部设置有液压伸缩杆,所述支架内部靠近液压伸缩杆两端均设置有导向槽,所述导向槽内部活动设置有导向杆,且导向杆另一端与导向辊、收卷辊和导向室的支架连接,且导向杆为圆柱状。

[0008] 其中,所述导向清灰机构包括吸尘壳、吸尘头、吸尘机、安装板、电动伸缩杆、连接杆、支撑板、弹簧伸缩杆、导向滚轮,其中,所述导向室内部一侧四端均安装有支撑板,所述支撑板一端通过弹簧伸缩杆安装有导向滚轮,所述底座顶部安装有吸尘机,所述导向室上下两端均安装有吸尘壳,且吸尘壳与吸尘机的吸尘口通过管道连接,所述吸尘壳底部靠近导向室内部通过软管连接有吸尘头,所述导向室内部上下两端均设置有安装板,所述安装板一端安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆一端连接有连接杆,且连接杆与各吸尘头连接。

[0009] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1、本实用新型中,通过设置张紧机构,通过液压伸缩杆、导向槽、导向杆之间配合使用,可以便捷的对收卷的布料的张紧度进行调节,使装置可以满足各种收卷需求,提高了布料的收卷效率和收卷多样性。

[0011] 2、本实用新型中,通过设置导向清灰机构,通过吸尘壳、吸尘头、吸尘机、安装板、电动伸缩杆、连接杆、支撑板、弹簧伸缩杆、导向滚轮之间配合使用,可以对收卷过程中的布料两端进行夹持输送,对布料进行导向输送,并且可以对收卷的布料两面的灰尘进行高效清除,提高了布料的整洁度和收卷效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体立体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的整体结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型图2中A处放大结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型的局部正面结构示意图;

[0016] 图5为本实用新型的第二实施例中导向杆结构示意图;

[0017] 图中标记:1、底座;101、布料辊;102、张紧辊;103、导向辊;104、收卷辊;2、支架;201、液压伸缩杆;3、导向室;301、吸尘壳;302、吸尘头;4、吸尘机;5、安装板;501、电动伸缩杆;502、连接杆;6、支撑板;601、弹簧伸缩杆;602、导向滚轮;7、导向槽;8、导向杆。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型中:

[0020] 参照图1-5,一种纺织收卷装置,包括底座1、布料辊101、张紧辊102、导向辊103、收卷辊104、支架2、导向室3,底座1顶部分别通过支撑架安装有布料辊101和张紧辊102,底座1顶部另一端均通过支架2安装有导向辊103和收卷辊104,底座1顶部靠近导向辊103和收卷辊104之间均通过支架2安装有导向室3,导向室内部设置有可以对布料收卷过程中对布料进行导向并将布料两面的灰尘进行清除的导向清灰机构,底座顶部设置有可以根据布料收卷需求对布料进行张紧并对张紧度进行便捷调节的张紧机构。

[0021] 参照图1-5,本实施例中,张紧机构包括液压伸缩杆201、导向槽7、导向杆8,其中,支架2内部设置有液压伸缩杆201,支架2内部靠近液压伸缩杆201两端均设置有导向槽7,导向槽7内部活动设置有导向杆8,且导向杆8为圆柱状,且导向杆8另一端与导向辊103、收卷辊104和导向室3的支架连接。

[0022] 参照图1-5,本实施例中,导向清灰机构包括吸尘壳301、吸尘头302、吸尘机4、安装板5、电动伸缩杆501、连接杆502、支撑板6、弹簧伸缩杆601、导向滚轮602,其中,导向室3内部一侧四端均安装有支撑板6,支撑板6一端通过弹簧伸缩杆601安装有导向滚轮602,底座1顶部安装有吸尘机4,导向室3上下两端均安装有吸尘壳301,且吸尘壳301与吸尘机4的吸尘口通过管道连接,吸尘壳301底部靠近导向室3内部通过软管连接有吸尘头302,导向室3内部上下两端均设置有安装板5,安装板5一端安装有电动伸缩杆501,电动伸缩杆501一端连接有连接杆502,且连接杆502与各吸尘头302连接,收卷的同时,工人通过启动吸尘机4,通过两个吸尘头302对布料两面的灰尘进行吸收清除,然后,工人可以通过启动电动伸缩杆

501带动连接杆502往复运作,从而带动吸尘头302在软管的作用下做往复运动,使吸尘面积提高,提高灰尘的清除效率。

[0023] 实施例二:

[0024] 本实施例除了,且导向杆8为圆柱状的实施例之外,还存在另一种实施方式;

[0025] 导向杆8的形状为“8”字形,通过“8”字形的导向杆8可以增大自身的面积,从而进一步提高导向支撑效率。

[0026] 参照图1-5,本实施例中,收卷辊104配套的电机、吸尘机4、电动伸缩杆501、液压伸缩杆201配套的液压泵均通过开关与外界电源电性连接。

[0027] 工作原理:首先,工人通过控制液压伸缩杆201带动各个卷辊自动升降,升降的同时,使导向杆8在导向槽7内活动,从而可以提升升级过程中装置的稳定性,同时,还可以采用为“8”字形的导向杆8在导向槽7内活动,这样通过增大自身导向杆8面积的方法,可以提高导向杆8的支撑稳定性,然后工作人员将纺织出的布料一端与布料辊101连接,然后在与张紧辊102和导向辊103连接,然后再将布料穿过导向室3,并使布料两端穿过两个导向滚轮602之间,通过导向滚轮602对布料进行导向输送,最后将布料一端与收卷辊104进行连接,然后可以启动收卷辊104的电机带动收卷辊104转动,开始对布料进行收卷工作,收卷的同时,工人通过启动吸尘机4,通过两个吸尘头302对布料两面的灰尘进行吸收清除,然后,工人可以通过启动电动伸缩杆501带动连接杆502往复运作,从而带动吸尘头302在软管的作用下做往复运动,使吸尘面积提高,提高灰尘的清除效率。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

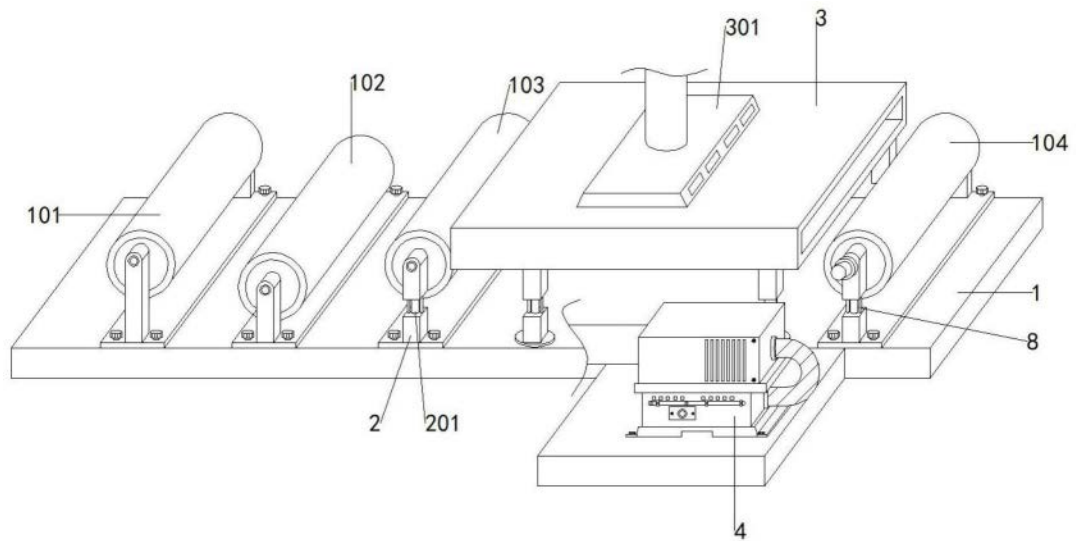


图1

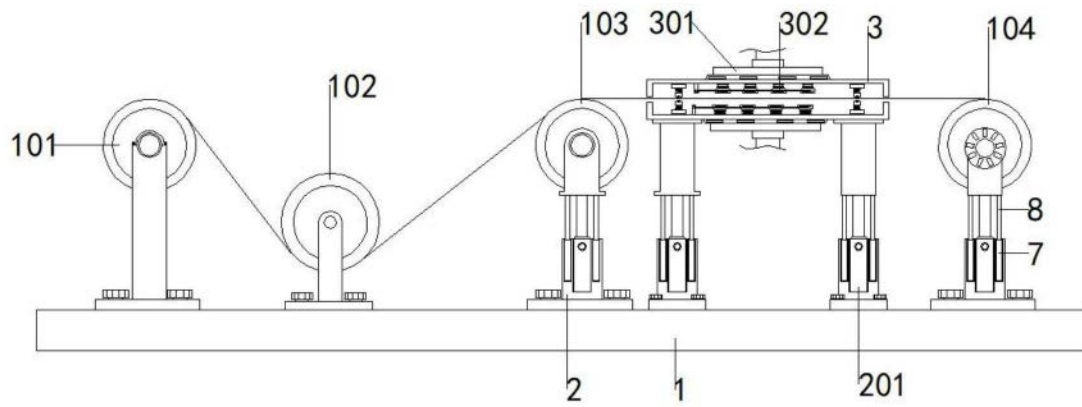


图2

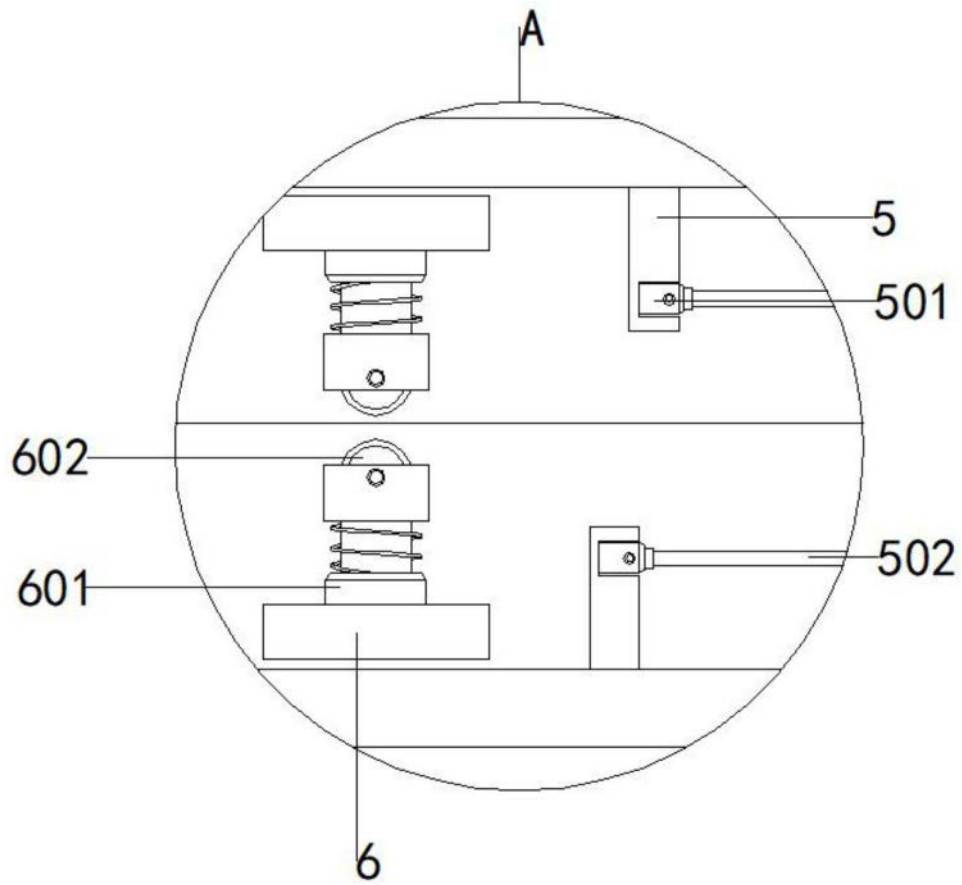


图3

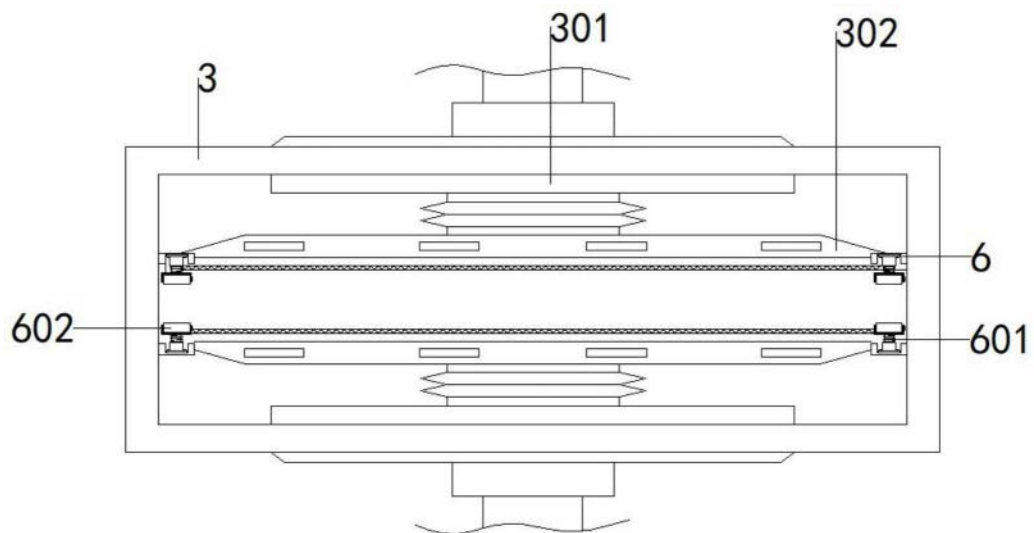


图4

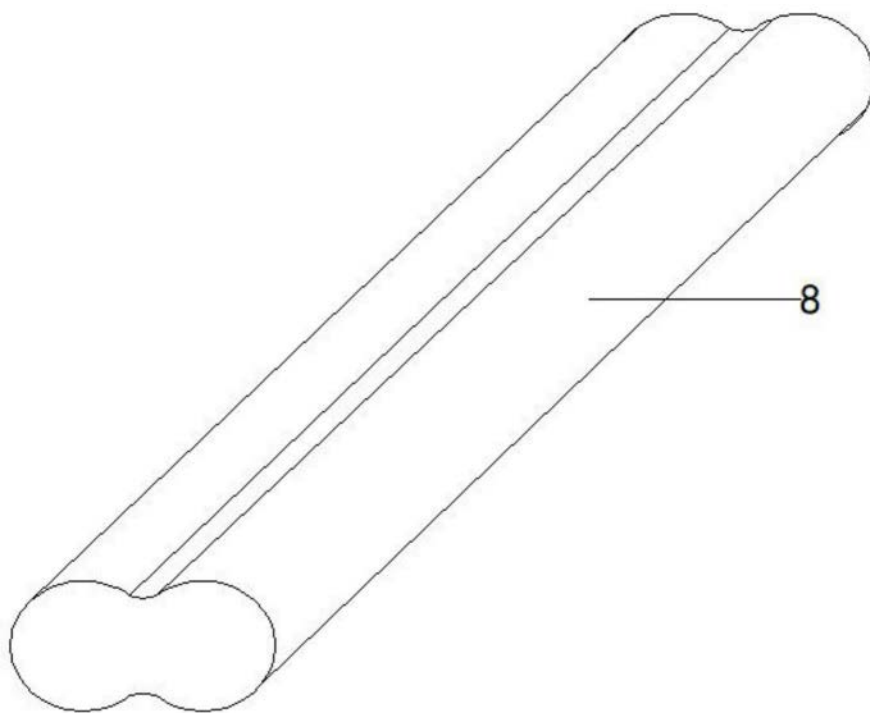


图5