



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207593660 U

(45)授权公告日 2018.07.10

(21)申请号 201721426738.X

(22)申请日 2017.10.31

(73)专利权人 上海新莲泵阀有限公司

地址 201722 上海市青浦区莲盛太浦河经
济城爱新路8号

(72)发明人 潘立军 张汉国

(74)专利代理机构 上海天协和诚知识产权代理
事务所 31216

代理人 吴立斐

(51) Int. Cl.

B25B 27/00(2006.01)

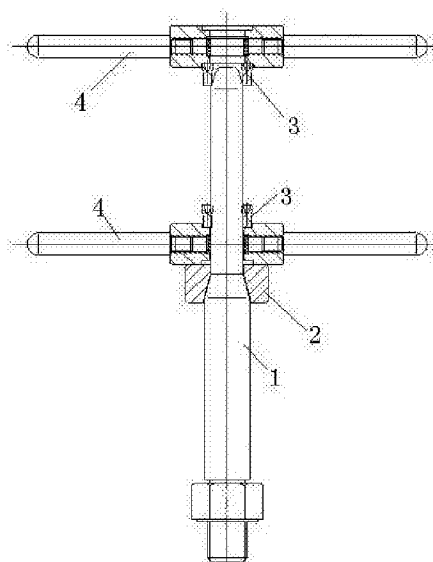
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

弹性蓄能圈的预装配工装

(57)摘要

本实用新型涉及石油和天然气零部件生产领域,具体是一种弹性蓄能圈的预装配工装;其特征是:包括杆体、底垫、垫环、手柄;杆体竖直设置,底垫套设在杆体上,手柄有两只,分别穿设在杆体上并位于底垫上方,手柄的顶面和底面分别设置垫环;将弹性蓄能圈套设在杆体上并通过两只手柄分别将弹性蓄能圈压入杆体和拔出杆体从而实现对弹性蓄能圈的预装配目的。本工装采用上述设计,在实际装配前对弹性蓄能圈进行预装配,从而使弹性蓄能圈在受控状态下被撑大,从而便于后续弹性蓄能圈与阀门阀杆的装配作业。



1. 一种弹性蓄能圈的预装配工装,其特征是:包括杆体、底垫、垫环、手柄;杆体竖直设置,底垫套设在杆体上,手柄有两只,分别穿设在杆体上并位于底垫上方,手柄的顶面和底面分别设置垫环;将弹性蓄能圈套设在杆体上并通过两只手柄分别将弹性蓄能圈压入杆体和拔出杆体从而实现对弹性蓄能圈的预装配目的。

弹性蓄能圈的预装配工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及石油和天然气零部件生产领域,具体是一种安装弹性蓄能圈杆填料工装。

背景技术

[0002] 在装配过程中,由于PR2的WKM阀门阀杆的驱动螺纹段大径和安装蓄能圈部分的直径是相同尺寸的,并且蓄能圈只能从螺纹端安装,从而蓄能圈的唇口在安装过程中容易被破坏,最终导致蓄能圈被破坏并且密封失效。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种用于蓄能圈预装配从而避免实际装配时对蓄能圈造成破坏的工装。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型是这样实现的:

[0005] 一种弹性蓄能圈的预装配工装,包括杆体、底垫、垫环、手柄;杆体竖直设置,底垫套设在杆体上,手柄有两只,分别穿设在杆体上并位于底垫上方,手柄的顶面和底面分别设置垫环;将弹性蓄能圈套设在杆体上并通过两只手柄分别将弹性蓄能圈压入杆体和拔出杆体从而实现弹性蓄能圈的预装配目的。

[0006] 上述过程中,垫环的作用在于当手柄对弹性蓄能圈施力时保护弹性蓄能圈避免其被压坏。

[0007] 本工装采用上述设计,在实际装配前对弹性蓄能圈进行预装配,从而使弹性蓄能圈在受控状态下被撑大,从而便于后续弹性蓄能圈与阀门阀杆的装配作业。

附图说明

[0008] 图1为本工装的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 以下通过具体实施例进一步说明本实用新型。

[0010] 如图1所示,一种弹性蓄能圈的预装配工装,包括杆体1、底垫2、垫环3、手柄4;杆体1竖直设置,底垫2套设在杆体1上,手柄4有两只,分别穿设在杆体1上并位于底垫2上方,手柄4的顶面和底面分别设置垫环3;将弹性蓄能圈套设在杆体1上并通过两只手柄4分别将弹性蓄能圈压入杆体1和拔出杆体1从而实现弹性蓄能圈的预装配目的。

[0011] 上述过程中,垫环的作用在于当手柄对弹性蓄能圈施力时保护弹性蓄能圈避免其被压坏。

[0012] 本工装采用上述设计,在实际装配前对弹性蓄能圈进行预装配,从而使弹性蓄能圈在受控状态下被撑大,从而便于后续弹性蓄能圈与阀门阀杆的装配作业。

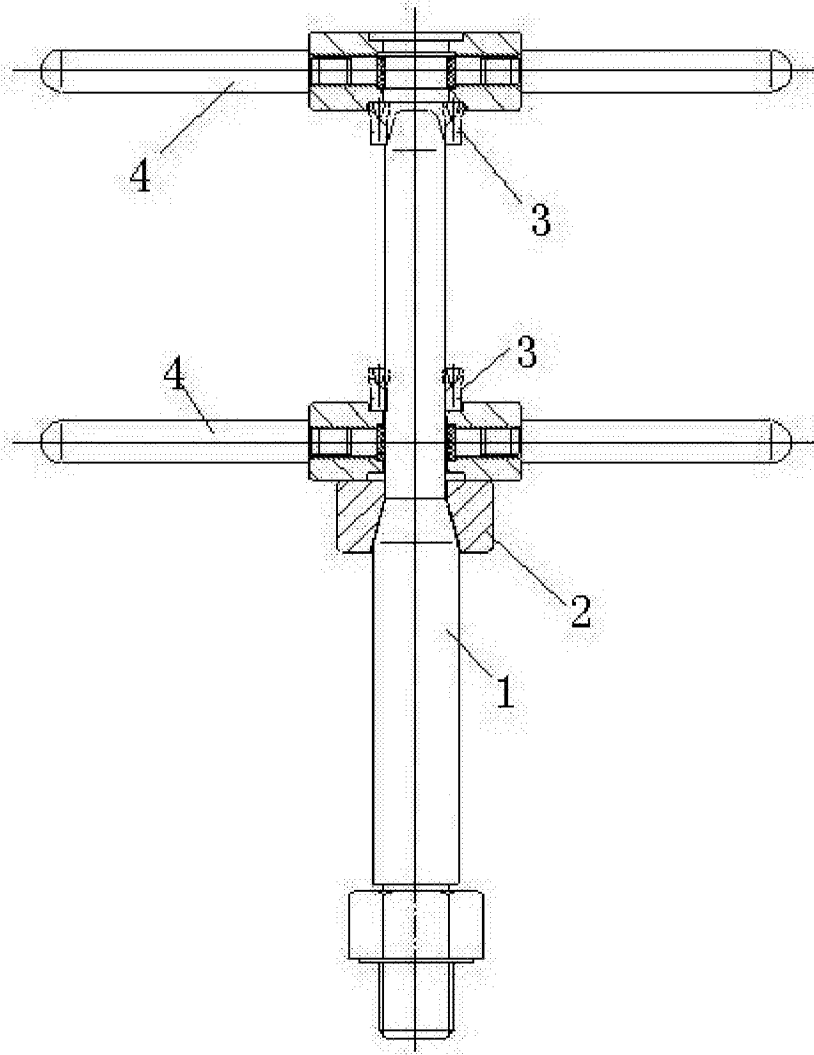


图1