



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220200934 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 19

(21) 申请号 202321542165.2

(22) 申请日 2023.06.16

(73) 专利权人 南安市万代好纸制品加工厂

地址 362000 福建省泉州市南安市码头镇
仙美村仙美街268号

(72) 发明人 吴艺川

(74) 专利代理机构 成都鱼爪智云知识产权代理
有限公司 51308

专利代理师 杨思祥

(51) Int. Cl.

B65H 37/04 (2006.01)

B65H 37/02 (2006.01)

B32B 37/12 (2006.01)

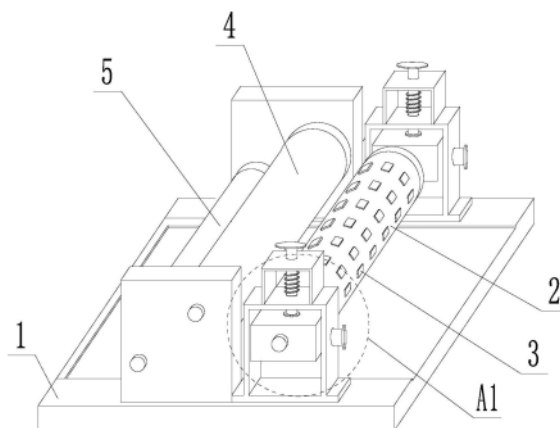
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纸可连串的纸贴锡箔机

(57) 摘要

本实用新型提供一种纸可连串的纸贴锡箔机,涉及纸贴锡箔机技术领域。其包括工件台,工件台的两侧安装有支撑组件,两个支撑组件之间安装有压辊;压辊的两端与两个支撑组件转动连接,压辊上分布有多个可拆卸连接的橡塑海绵块,多个沿压辊的周向等间距粘接在压辊的表面;两个支撑组件之间安装有第一橡胶辊和第二橡胶辊,第一橡胶辊和第二橡胶辊的两端分别与两个支撑组件转动连接,胶水放置在第一橡胶辊和第二橡胶辊中间,通过第二橡胶辊的滚动带动胶水至压辊的橡塑海绵块上,后续纸张流经该区域时,其橡塑海绵块的胶水印在纸张的两侧,且压辊的周向分间距分布的多个橡塑海绵块,后续可满足以连续且等间距的方式将胶水拓印在纸张上。



1. 一种纸可连串的纸贴锡箔机,其特征在于,包括工件台(1),所述工件台(1)的两侧安装有支撑组件,两个所述支撑组件之间安装有压辊(2);所述压辊(2)的两端转动连接在两个支撑组件上,所述压辊(2)上分布有多个可拆卸连接的橡塑海绵块(3),多个所述橡塑海绵块(3)沿着压辊(2)的周向等间距粘接在压辊(2)的表面;所述两个所述支撑组件之间安装有第一橡胶辊(4)和第二橡胶辊(5),所述第一橡胶辊(4)的两端分别与两个所述支撑组件转动连接,所述第二橡胶辊(5)的两端分别与两个所述支撑组件转动连接。

2. 根据权利要求1所述的纸可连串的纸贴锡箔机,其特征在于,所述压辊(2)与橡塑海绵块(3)之间安装有魔术贴(6),所述魔术贴(6)包括第一连接片(7)、以及与第一连接片(7)粘合的第二连接片(8);

其中,所述第一连接片(7)通过粘接剂粘接在橡塑海绵块(3)上,所述第二连接片(8)通过粘接剂粘接在压辊(2)的表面。

3. 根据权利要求1所述的纸可连串的纸贴锡箔机,其特征在于,所述橡塑海绵块(3)的体表设置有丝绒布(9),所述丝绒布(9)通过胶水粘接在橡塑海绵块(3)上。

4. 根据权利要求1所述的纸可连串的纸贴锡箔机,其特征在于,所述支撑组件包括第一支撑件,所述第一支撑件包括第一固定座(10)、所述第一固定座(10)上安装有第二固定座(11),所述第二固定座(11)上安装有丝杆(14),所述第一固定座(10)的顶部开设有与丝杆(14)螺纹配合的第一螺纹孔(12),所述第一固定座(10)内安装有竖直滑动用的滑块(13),所述滑块(13)的内侧与压辊(2)转动连接,所述丝杆(14)穿过第一螺纹孔(12)后、其端部通过轴承座固定滑块(13)的顶部。

5. 根据权利要求4所述的纸可连串的纸贴锡箔机,其特征在于,所述第二固定座(11)内安装有弹簧(15),所述弹簧(15)套设在丝杆(14)上,且所述弹簧(15)的一端支撑在第二固定座(11)的底部,所述弹簧(15)的另一端抵接在丝杠上。

6. 根据权利要求4所述的纸可连串的纸贴锡箔机,其特征在于,所述第一固定座(10)的侧面开设有第二螺纹孔(16),所述第二螺纹孔(16)内螺纹连接有紧固螺杆(17),所述紧固螺杆(17)与第二螺纹孔(16)配合、使紧固螺杆(17)的一端抵接在第一固定座(10)的内壁上。

一种纸可连串的纸贴锡箔机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸贴锡箔机技术领域,具体而言,涉及一种纸可连串的纸贴锡箔机。

背景技术

[0002] 寿金纸是一种传统的手工业产品,在民间具有悠久的历史,至今仍有大量的市场需求,所以现申请号为“CN201320605579.5”、名称为一种贴锡箔机,其包括传动机构以及由所述传动机构带动工作的出纸机构、上胶机构、贴箔机构、烘干机构、上色机构、收纸机构、输送机构和若干带纸卷筒;在收纸机构中,需要对带有锡箔的纸张上胶水的过程中,其上胶卷筒表面附上一层所述橡胶泡沫板,由于所述橡胶泡沫板表面具有均匀分布的细小孔隙,与胶体接触后,能够将胶体附着在带有锡箔的纸张上;

[0003] 存在的缺陷在于,制作过程,压辊与锡箔片之间因间隙差异导致出现上胶不均匀、导致后续的成品率较低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种纸可连串的纸贴锡箔机,其能够针对于现有技术的不足,提出解决方案,具有。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:

[0006] 一种纸可连串的纸贴锡箔机,其包括工件台,工件台的两侧安装有支撑组件,两个支撑组件之间安装有压辊;压辊的两端转动连接在两个支撑组件上,压辊上分布有多个可拆卸连接的橡塑海绵块,多个橡塑海绵块的沿压辊的周向等间距粘接在压辊的表面;两个支撑组件之间安装有第一橡胶辊和第二橡胶辊,第一橡胶辊的两端分别与两个支撑组件转动连接,第二橡胶辊的两端分别与两个支撑组件转动连接。

[0007] 进一步地,在本实用新型中,上述压辊与橡塑海绵块之间安装有魔术贴,魔术贴包括第一连接片、以及与第一连接片粘合的第二连接片;其中,第一连接片通过粘接剂粘接在橡塑海绵块上,第二连接片通过粘接剂粘接在压辊的表面。

[0008] 进一步地,在本实用新型中,上述橡塑海绵块的体表设置有丝绒布,丝绒布通过胶水粘接在橡塑海绵块上。

[0009] 进一步地,在本实用新型中,上述支撑组件包括第一支撑件,第一支撑件包括第一固定座、第一固定座上安装有第二固定座,第二固定座上安装有丝杆,第一固定座的顶部开设有与丝杆螺纹配合的第一螺纹孔,第一固定座内安装有竖直滑动用的滑块,滑块的内侧与压辊转动连接,丝杆穿过第一螺纹孔后、其端部通过轴承座固定滑块的顶部。

[0010] 进一步地,在本实用新型中,上述第二固定座内安装有弹簧,弹簧套设在丝杆上,且弹簧的一端支撑在第二固定座的底部,弹簧的另一端抵接在丝杠上。

[0011] 进一步地,在本实用新型中,上述第一固定座的侧面开设有第二螺纹孔,第二螺纹孔内螺纹连接有紧固螺杆,紧固螺杆与第二螺纹孔配合,使其紧固螺杆的一端抵接在第一

固定座的内壁上。

[0012] 本实用新型至少具有如下优点或有益效果：

[0013] 1、本申请中，通过胶水放置在第一橡胶辊和第二橡胶辊中间，第二橡胶辊对胶水就能粘在橡胶棍的表面就能通过第二橡胶辊的滚动带动胶水至压辊的橡塑海绵块上，后续纸张流经该区域时，其橡塑海绵块在跟随压辊转动下的其胶水印于纸张上，而多个橡塑海绵块沿着压辊的周向分间距分布，可确保胶水印可更均匀的分布在于纸张上，后续可满足胶水连续拓印在纸张上。

[0014] 2、选择在橡塑海绵块的表面分布丝绒布，进一步确保压辊能够吸收更多胶水拓印于纸张上；最后橡塑海绵块与压辊之间采用魔术贴连接，实现二者的可拆卸，后续安装或拆卸橡塑海绵块也较为方便。

[0015] 3、设计了可以调整压辊与工件台间距的结构，通过压辊可在支撑组件上竖直活动，并在竖直活动的过程中调节压辊与第一橡胶辊之间的间隙，可进一步确保胶水更好的吸附在橡塑海绵表面的丝绒布内。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案，下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍，应当理解，以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例，因此不应被看作是对范围的限定，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0017] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型压辊剖面结构示意图；

[0019] 图3为本实用新型图1中A1处放大结构示意图；

[0020] 图4为本实用新型图2中A2处放大结构示意图。

[0021] 图标：1、工件台；2、压辊；3、橡塑海绵块；4、第一橡胶辊；5、第二橡胶辊；6、魔术贴；7、第一连接片；8、第二连接片；9、丝绒布；10、第一固定座；11、第二固定座；12、第一螺纹孔；13、滑块；14、丝杆；15、弹簧；16、第二螺纹孔；17、紧固螺杆。

具体实施方式

[0022] 实施例1

[0023] 请参照图1-图4所示，其中，图1为整体结构示意图、图2为压辊剖面结构示意图、图3为图1中A1处放大结构示意图、图4为图2中A2处放大结构示意图；

[0024] 本实施例提供一种纸可连串的纸贴锡箔机，其包括工件台1，工件台1的两侧安装有支撑组件，两个支撑组件之间安装有压辊2；压辊2的两端与两个支撑组件转动连接，压辊2上分布有多个可拆卸连接的橡塑海绵块3，多个橡塑海绵块3沿压辊2的周向等间距、粘接在压辊2的表面；两个支撑组件之间安装有第一橡胶辊4和第二橡胶辊5，第一橡胶辊4的两端分别与两个支撑组件转动连接，第二橡胶辊5的两端分别与两个支撑组件转动连接。

[0025] 上述结构中，在工件台1的两侧安装两个支撑组件，并在两支撑组件之间分布有压辊2，为了确保压辊2能够在以两个支撑组件作为支撑，还能在两个支撑组件上完成以自身中轴线旋转，所以，选择压辊2的两端以转动连接方式分别与两个支撑组件进行连接；其次，

为了确保能够吸取第一橡胶辊4表面的胶水,所以在压辊2的表面安装有多个橡塑海绵块3,后续压辊2在设备的带动下,压辊2在两个支撑组件上转动,从而压辊2上的多个橡塑海绵块3的胶水则印在流经该区域的纸张上;同时,为了确保印在纸张上胶水印记均匀分布,所以在多个橡塑海绵块3沿着压辊2的周向分间距分布;后续为了便于安装有橡塑海绵块3于压辊2体表,所以选择橡塑海绵块3与压辊2二者采用可拆卸的方式连接。

[0026] 工作过程为:开始上胶水时,由外置的齿轮和传动链条带动第一橡胶辊4和第二橡胶辊5对绞,胶水放置在第一橡胶辊4和第二橡胶辊5中间,第二橡胶辊5对绞胶水就能粘在橡胶棍的表面就能通过第二橡胶辊5的滚动将胶水吸附在压辊2的橡塑海绵块3上,后续纸张流经该区域时,其橡塑海绵块3跟随压辊2转动下,以等间距方式连续将的胶水印在纸张上,后续该带有胶水印的纸张传送至切分切设备中,由分切设备中的分切刀沿相邻两胶水印之间的中心线做切分,切分后相邻两纸张,其中一纸张的印胶位于其左侧,则另一纸张的印胶则位于该纸张的右侧,持续将纸张堆叠放置形成一捆纸,就能把整捆纸连接粘接在一起。

[0027] 如图3可见,橡塑海绵块3与压辊2二者采用可拆卸的方式连接、其具体的连接方式如下:压辊2与橡塑海绵块3之间安装有魔术贴6,魔术贴6包括第一连接片7、以及与第一连接片7粘合的第二连接片8;其中,第一连接片7通过粘接剂粘接在橡塑海绵块3上,第二连接片8通过粘接剂粘接在压辊2的表面,粘接剂可选择5600胶水或9900胶水。

[0028] 其中,第一连接片7通过胶水粘接在橡塑海绵块3的底部,同时与第一连接片7相粘接的第二连接片8通过胶水粘接在压辊2的表面,后续只需将第一连接片7粘贴于第二连接片8上即可。基于该连接方式还可第一连接片7和第二连接片8还可采用现有子母扣、粘扣带替代,亦可实现压辊2和橡塑海绵块3二者可拆卸连接。

[0029] 进一步地,在本实用新型中,上述橡塑海绵块3的体表设置有丝绒布9,丝绒布9通过胶水粘接在橡塑海绵块3上;在每个橡塑海绵块3的表面粘接丝绒布9,其丝绒布9能够更好的吸取第一橡胶辊4表面附着的胶水,后续能够有更充盈的胶水拓印于纸张上。

[0030] 实施例2

[0031] 本实施例基于上一实施例的基础上做进一步改进,如图4所示,为了便于竖直方向调整压辊2距离工作台的间距,设计了具体的上下活动的结构,上述的支撑组件包括第一支撑件,第一支撑件包括第一固定座10、第一固定座10上安装有第二固定座11,第二固定座11上安装有丝杆14,第一固定座10的顶部开设有与丝杆14螺纹配合的第一螺纹孔12,第一固定座10内安装有竖直滑动用的滑块13,滑块13的内侧与压辊2转动连接,丝杆14穿过第一螺纹孔12后、其端部通过轴承座固定滑块13的顶部。

[0032] 其中,后续只需转动丝杆14、使丝杆14在第一固定座10的顶部的第一螺纹孔12内转动,该丝杆14则在第一固定座10上竖向移动,丝杆14移动的过程中带动滑块13在第一固定座10内上下移动,而压辊2又连接在第一固定座10上,所以丝杆14竖向活动的过程中,完成对压辊2的上下位移,丝杠不转动时,则支撑在第一固定座10上;后续满足对压辊2竖向方向不同高度调节。

[0033] 为了限制丝杆14在第一螺纹孔12中发生自转,所以,选择在第二固定座11内安装有弹簧15,弹簧15套设在丝杆14上,且弹簧15的一端支撑在第二固定座11的底部,弹簧15的另一端抵接在丝杠上,后续丝杆14停止转动时,则弹簧15因自身弹性可限制丝杆14继续转

动。

[0034] 最后,为了进一步为滑块13提供更稳定的支撑,所以选择在第一固定座10的侧面开设有第二螺纹孔16,第二螺纹孔16内螺纹连接有紧固螺杆17,紧固螺杆17与第二螺纹孔16配合,使其紧固螺杆17的一端抵接在第一固定座10的内壁上,后续定位时,只需拧动紧固螺杆17使其在第二螺纹孔16内转动,直至紧固螺杆17的端部推动滑块13紧贴于第一固定座10内壁上,继而增大滑块13与第一固定座10连接处的摩擦力,限制滑块13在第一固定座10内上下滑动,提供更好的支撑作用。

[0035] 综上,本实用新型的实施例提供一种纸可连串的纸贴锡箔机,通过胶水放置在第一橡胶辊4和第二橡胶辊5中间,第二橡胶辊5对绞胶水就能粘在橡胶棍的表面就能通过第二橡胶辊5的滚动带动胶水至压辊2的橡塑海绵块3上,后续纸张流经该区域时,其橡塑海绵块3的胶水印在纸张上,而多个橡塑海绵块3沿着压辊2的周向分间距分布,可确保胶水印可更均匀的分布在于纸张上,后续可满足胶水连续拓印在纸张上;选择在橡塑海绵块3的表面分布丝绒布9,进一步确保压辊2能够吸收更多胶水拓印于纸张上;最后橡塑海绵块3与压辊2之间采用魔术贴6连接,实现二者的可拆卸,后续安装或拆卸橡塑海绵块3也较为方便;最后,设计了可以调整压辊2与工件台1间距的结构,通过压辊2可在支撑组件上竖直活动,并在竖直活动的过程中调节压辊2与第一橡胶辊4之间的间隙,可进一步确保胶水更好的吸附在橡塑海绵表面的丝绒布9内。

[0036] 以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

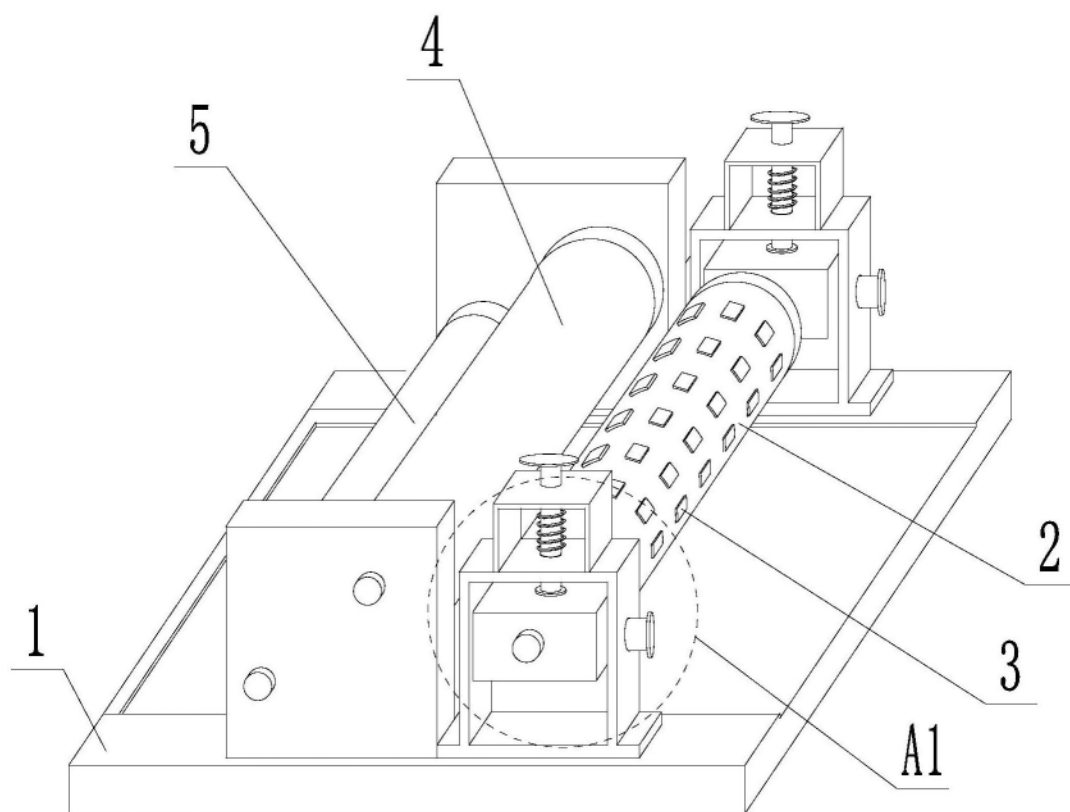


图1

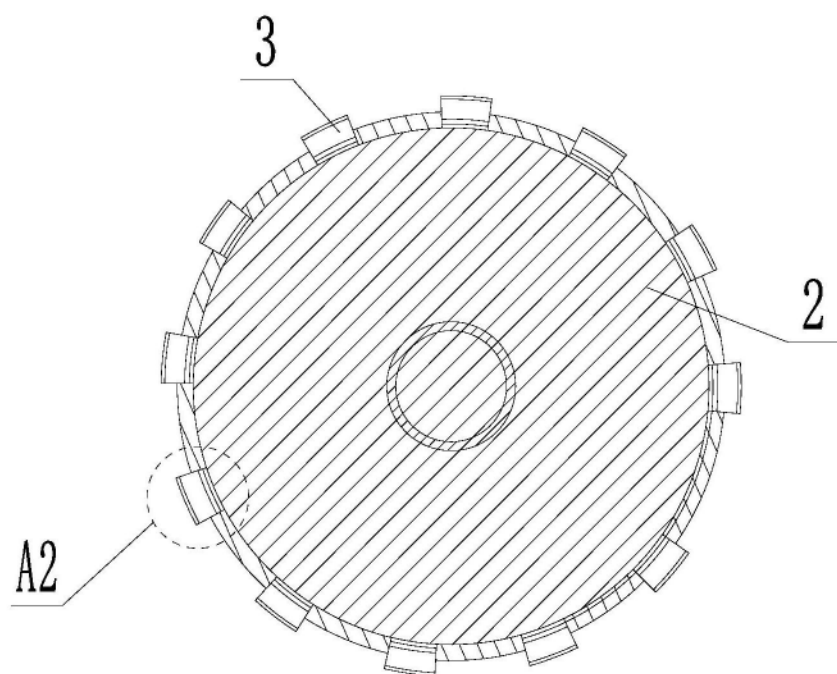


图2

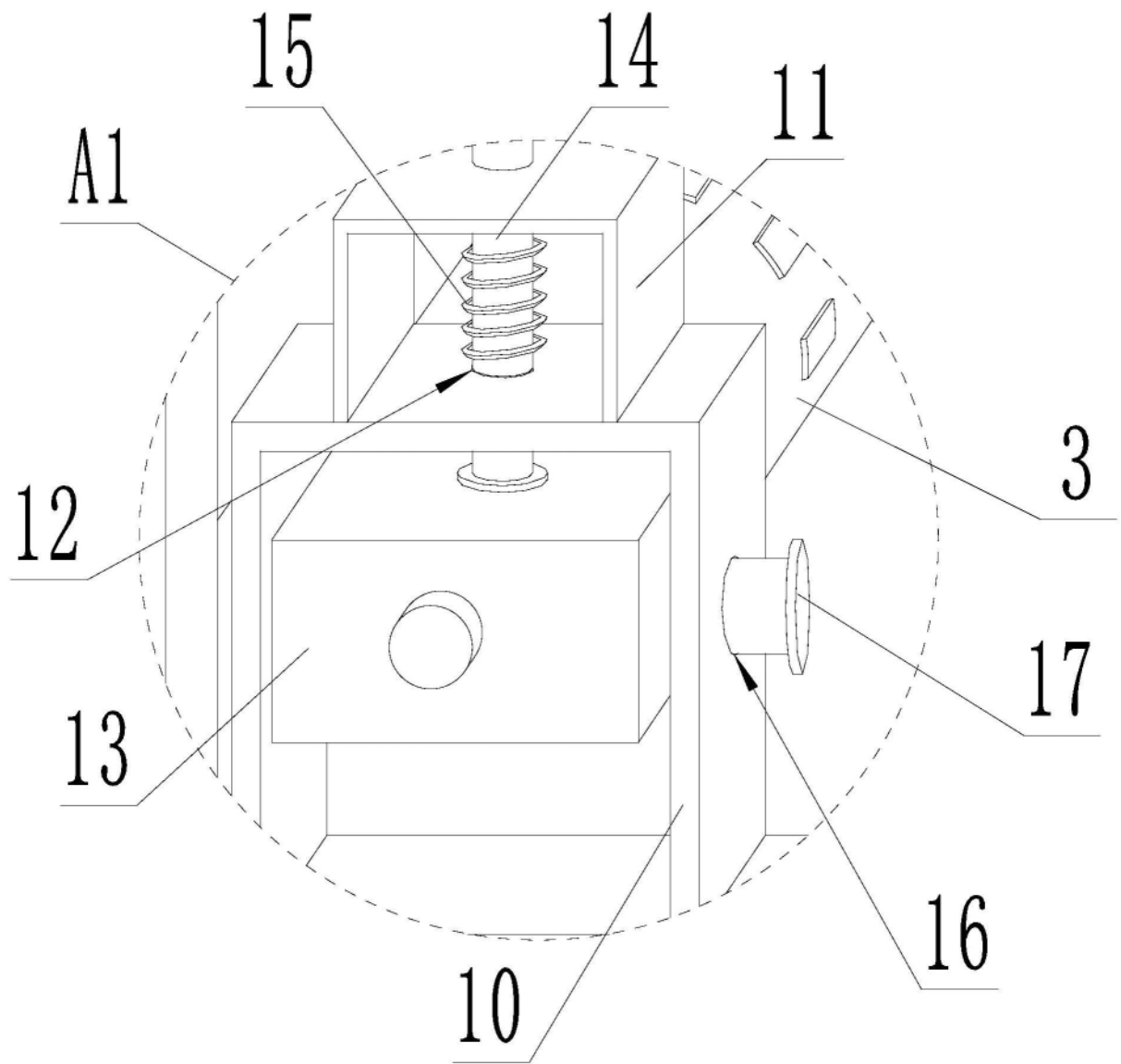


图3

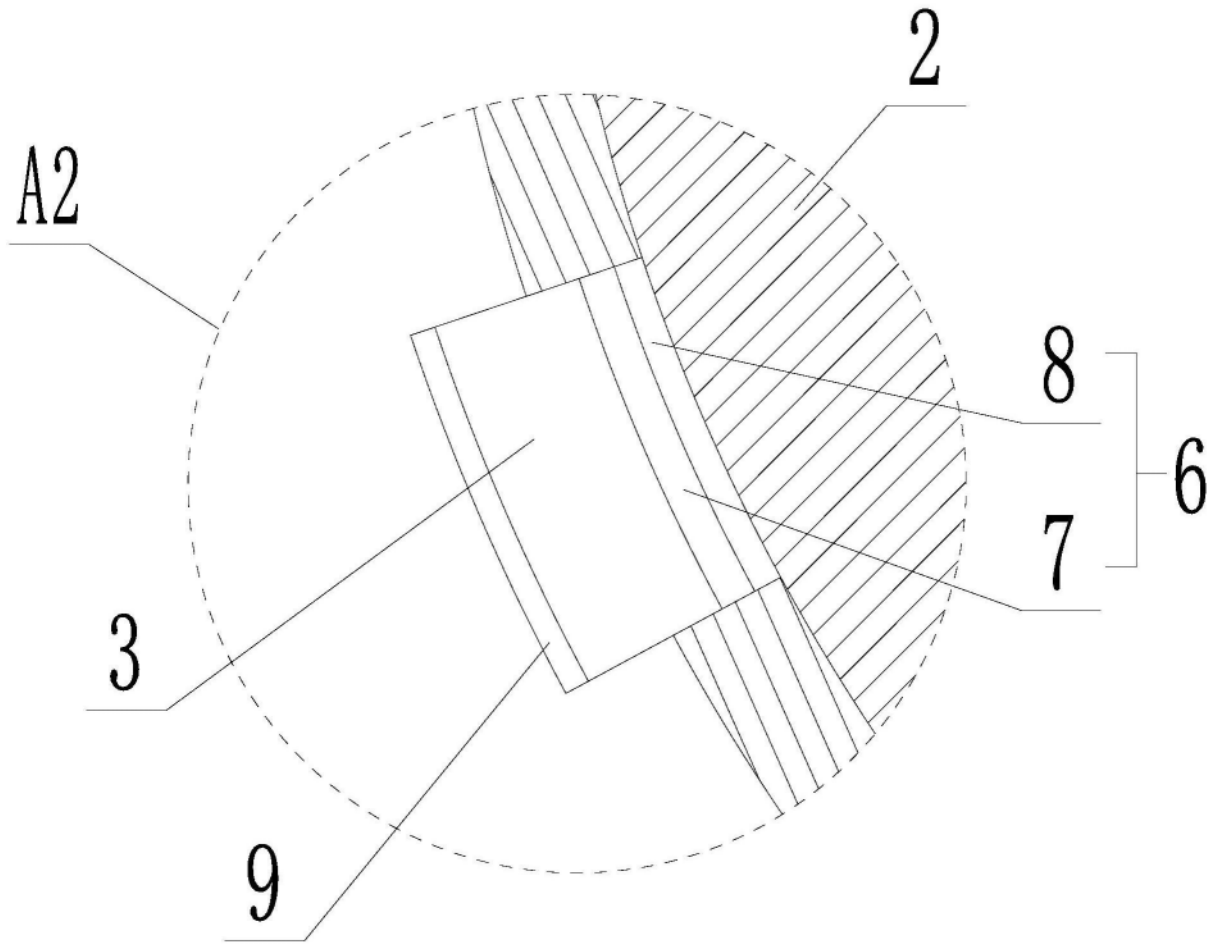


图4