



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205969697 U

(45)授权公告日 2017.02.22

(21)申请号 201620935744.7

(22)申请日 2016.08.24

(73)专利权人 际华三五三七制鞋有限责任公司

地址 550025 贵州省贵阳市花溪区清溪路1号

(72)发明人 杜江 宋东方 陈尾森 任松杨

(74)专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所  
52100

代理人 李亮 程新敏

(51)Int.Cl.

B29C 43/24(2006.01)

B29C 43/32(2006.01)

B29L 31/50(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

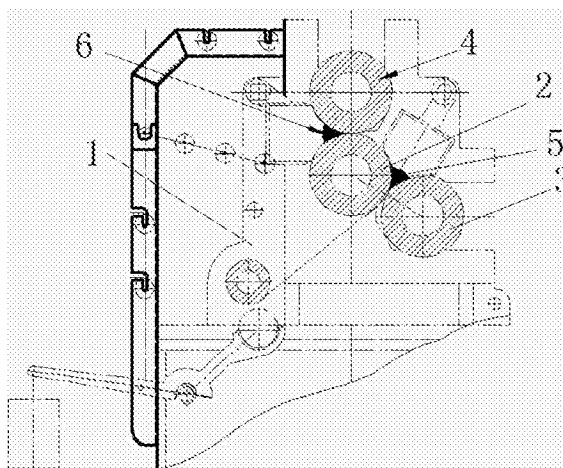
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

三辊擦胶机

(57)摘要

本实用新型公开了一种三辊擦胶机,包括两辊定型机的机架、上定型辊筒,下定型辊筒,在上定型辊筒的上方设有擦贴合胶辊筒,在上定型辊筒与下定型辊筒的进料端为胶料入口,在上定型辊筒与擦贴合胶辊筒的进料端为固体粘合剂入口。本实用新型对现有的双辊定型机进行改进,增加了擦贴合胶辊筒,使固体粘合剂能在胶片的定型加工中被一次性压贴在胶片表面,便于后续加工的进行,而且能降低硫化后容易出现的质量问题,不仅降低了生产成本,而且生产工艺也得到简化,对环保也非常有利。本实用新型结构简单,使用方便,对操作工的培训简单。



1. 一种三辊擦胶机,包括两辊定型机的机架(1)、上定型辊筒(2),下定型辊筒(3),其特许在于:在上定型辊筒(2)的上方设有擦贴合胶辊筒(4),在上定型辊筒(2)与下定型辊筒(3)的进料端为胶料入口(5),在上定型辊筒(2)与擦贴合胶辊筒(4)的进料端为固体粘合剂入口(6)。

2. 根据权利要求1所述的三辊擦胶机,其特许在于:所述的上定型辊筒(2)为固定结构,擦贴合胶辊筒(4)与上定型辊筒(2)的辊距可调,下定型辊筒(3)与上定型辊筒(2)的辊距可调。

## 三辊擦胶机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域,尤其是一种三辊擦胶机。

### 背景技术

[0002] 目前,在胶鞋生产过程中,需要进行压延定型,然后按照现有设备加工的胶鞋,在硫化后容易产生花边离边和海绵气泡等质量问题。为了解决上述问题,只能通过使用胶水去粘贴出现质量问题的地方。而如果通过大量的胶水粘贴,则必然导致环保问题。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是:提供一种三辊擦胶机,它减少了硫化后容易产生的质量问题,降低了生产成本,生产工艺也得到简化。

[0004] 本实用新型是这样实现的:三辊擦胶机,包括两辊定型机的机架、上定型辊筒,下定型辊筒,在上定型辊筒的上方设有擦贴合胶辊筒,在上定型辊筒与下定型辊筒的进料端为胶料入口,在上定型辊筒与擦贴合胶辊筒的进料端为固体粘合剂入口。

[0005] 所述的上定型辊筒为固定结构,擦贴合胶辊筒与上定型辊筒的辊距可调,下定型辊筒与上定型辊筒的辊距可调。

[0006] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型对现有的双辊定型机进行改进,增加了擦贴合胶辊筒,使固体粘合剂能在胶片的定型加工中被一次性压贴在胶片表面,便于后续加工的进行,而且能降低硫化后容易出现的质量问题,不仅降低了生产成本,而且生产工艺也得到简化,对环保也非常有利。本实用新型结构简单,使用方便,对操作工的培训简单。

### 附图说明

[0007] 附图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 本实用新型的实施例:三辊擦胶机,包括两辊定型机的机架1、上定型辊筒2,下定型辊筒3,在上定型辊筒2的上方设有擦贴合胶辊筒4,在上定型辊筒2与下定型辊筒3的进料端为胶料入口5,在上定型辊筒2与擦贴合胶辊筒4的进料端为固体粘合剂入口6;所述的上定型辊筒2为固定结构,擦贴合胶辊筒4与上定型辊筒2的辊距可调,下定型辊筒3与上定型辊筒2的辊距可调。

[0009] 在使用过程中,制作好的固体粘合剂从固体粘合剂入口6进入,经过上定型辊筒2与擦贴合胶辊筒4被压成薄片装,再与待压延定型的胶料一同从胶料入口5进入,经上定型辊筒2与下定型辊筒3被压延定型。

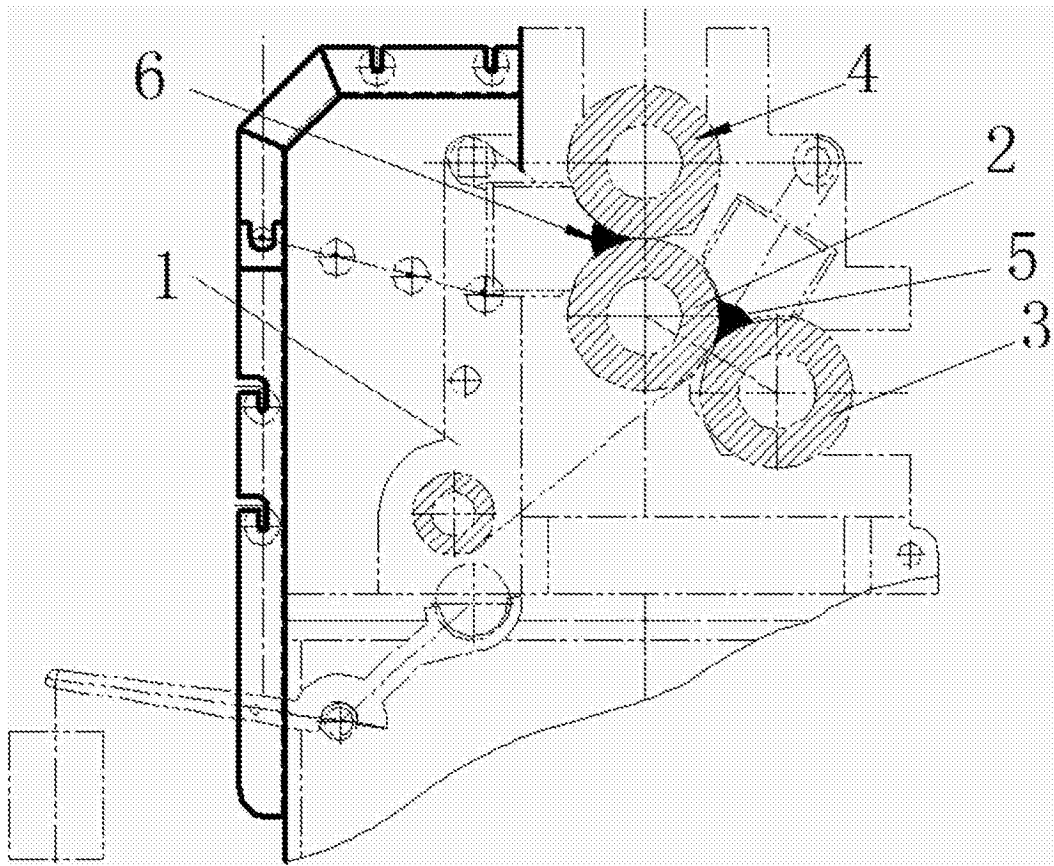


图1