

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

51 685

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 18.VI.1965 (P 109 602)

Pierwszeństwo: _____

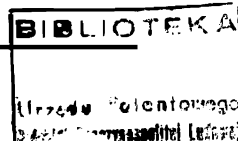
Opublikowano: 25.VIII.1966

Kl. 39 a², 1/00

MKP B 29 c

1/00

UKD
678-05:621.744.34



Twórca wynalazku: Szymon Uszyński

Właściciel patentu: Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im.
Komuny Paryskiej, Warszawa (Polska)

Forma do drobnych elementów z tworzyw termoplastycznych

1

Wynalazek dotyczy formy do drobnych elementów z tworzyw termoplastycznych, umożliwiającej wykonywanie dodatkowej operacji w jednym z jej ruchów.

Stosowane obecnie formy do drobnych elementów z tworzyw termoplastycznych charakteryzują się tym, że wlew oddzielany jest od wypraski poza formą, ręcznie, przy pomocy narzędzi tnących. W związku z powyższym, do operacji formowania kształtek dochodzi druga operacja odcinania wlewów, która wymaga dodatkowego czasu oraz wpływa ujemnie na wygląd estetyczny wypraski, gdyż pozostają resztki odciętego wlewu.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie dodatkowej operacji ręcznej oraz polepszenie wyglądu estetycznego wypraski.

Wytłuszczone zadanie osiągnięto dzięki temu, że zastosowano samoczynne oddzielanie wlewu od wypraski w czasie otwierania formy, przy pomocy specjalnego noża odcinającego, napędzanego sprężyną oraz ruchomej płyty formującej, którą podnoszą korki gumowe.

Zastosowanie wynalazku umożliwia skrócenie czasu potrzebnego na wyprodukowanie wypraski, ponieważ staje się zbędna pracochłonna operacja ręczna. Wynalazek może być również stosowany do form wielokrotnych.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1

2

przedstawia formę oraz urządzenie odcinające przy wtryskiwaniu tworzywa do formy, a fig. 2 przedstawia tę samą formę oraz urządzenie, po odcięciu wlewu.

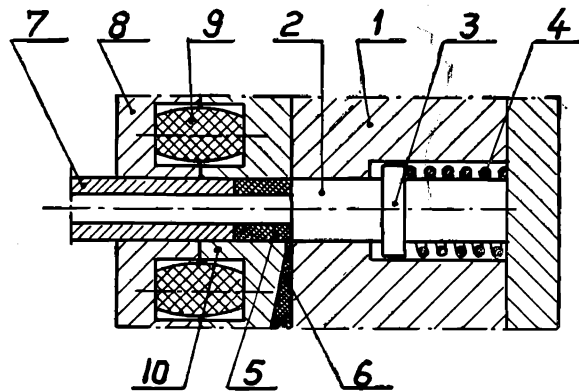
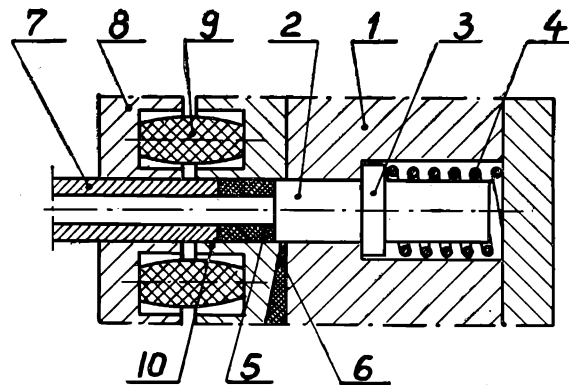
Jak uwidoczniono na fig. 1 i fig. 2, w płycie formującej 1 umieszczony jest nóż odcinający 2, o przekroju poprzecznym zależnym od kształtu wypraski, posiadający kołnierz 3 do ściskania sprężyny 4 podczas zamykania formy. Wypraska 5 oraz wlew 6 pokazane są na fig. 1 połączone bezpośrednio po wtrysku, a na fig. 2 oddzielone po otwarciu formy. Płyta formująca 10, opiera się o płytę podstawową 8 po ściśnięciu korków gumowych 9 a w środku umieszczony jest wypychacz 7.

Po zamknięciu formy fig. 1, w czasie wtryskiwania tworzywa, nóż odcinający 2 jest w położeniu prawym, sprężyna 4 jest ściśnięta, korki gumowe 9 są też ściśnięte, a płyta formująca 10 opiera się o płytę 8. Podczas otwierania formy, fig. 2, płyta 8 z wypychaczem 7 przesuwa się w lewo, natomiast płyta formująca 10, unosi się na korkach 9, tworząc krawędź tnącą dla noża tnącego 2 przesuwanego się w lewo przy pomocy rozprężającej się sprężyny 4 i odcinającego wypraskę 5 od wlewu 6. Wypychanie wypraski 5 przy pomocy wypychacza 7 odbywa się w znany sposób.

Zastrzeżenie patentowe

Forma do drobnych elementów z tworzyw termoplastycznych, **znamienna tym**, że posiada urządzenie odcinające, składające się z noża (2), który w ruchu otwierania formy odcina wlew (6) od

wypraski (5), ze sprężyny (4), ściskanej podczas zamykania formy i przesuwającej nóż podczas otwierania formy, oraz z płyty (10), tworzącej krawędź tnącą dla noża przy cięciu, a unoszonej na gumowych korkach (9).

Fig.1Fig.2