(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208778947 U
(45)授权公告日 2019.04.23

(21)申请号 201821504313.0

(22)申请日 2018.09.14

(73)专利权人 江苏盐发机械有限公司
地址 224111 江苏省盐城市大丰区刘庄工业园区

(72)发明人 黄军龙 黄海鹏

(74)专利代理机构 南京众联专利代理有限公司 32206
代理人 毕东峰

(51)Int.Cl.
F16L 33/22(2006.01)
F16L 19/02(2006.01)

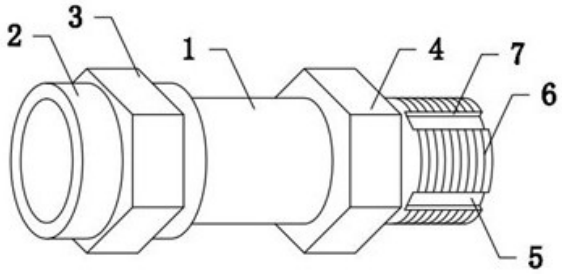
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种铜制接头组件

(57)摘要

本实用新型公开的属于阀门接头技术领域，具体为一种铜制接头组件，包括传输管，所述传输管的外壁一端套接有连接螺套，所述连接螺套的外壁上设置有调节螺母，所述传输管的外壁上套接有紧固螺母，所述传输管的另一端设置有内支撑管和外夹紧管，所述传输管、内支撑管和外夹紧管同轴设置，所述外夹紧管的外壁上开设有与紧固螺母相适配的外螺纹，所述外夹紧管的外壁上均匀开设有调节槽口，通过连接螺套与阀门端连接，相对传输管活动方式的设置，方便与阀门连接；通过内支撑管和外夹紧管的配合作用，能够将软管夹持，方便连接；通过外部紧固螺母和调节槽口的配合使用，具有一定的扩张空间，从而适用于差别不大的多种软管连接。



CN 208778947 U

1.一种铜制接头组件,包括传输管(1),其特征在于:所述传输管(1)的外壁一端套接有连接螺套(2),所述连接螺套(2)的外壁上设置有调节螺母(3),所述传输管(1)的外壁上套接有紧固螺母(4),所述传输管(1)的另一端设置有内支撑管(5)和外夹紧管(6),所述传输管(1)、内支撑管(5)和外夹紧管(6)同轴设置,所述外夹紧管(6)的外壁上开设有与紧固螺母(4)相适配的外螺纹,所述外夹紧管(6)的外壁上均匀开设有调节槽口(7),所述外夹紧管(6)的外径与传输管(1)的外径相同。

2.根据权利要求1所述的一种铜制接头组件,其特征在于:所述传输管(1)的外壁一端设置有防脱挡圈,所述连接螺套(2)的边缘处设置有与防脱挡圈相适配的卡圈。

3.根据权利要求1所述的一种铜制接头组件,其特征在于:所述连接螺套(2)与调节螺母(3)一体浇铸成型。

4.根据权利要求1所述的一种铜制接头组件,其特征在于:所述内支撑管(5)和外夹紧管(6)的连接处呈半圆的弧形状。

5.根据权利要求1所述的一种铜制接头组件,其特征在于:所述调节槽口(7)设置有结构相同的4-6组。

一种铜制接头组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及阀门接头技术领域，具体为一种铜制接头组件。

背景技术

[0002] 目前市场使用的管道连接方式以直接焊接、螺纹连接和卡箍式快装为主。

[0003] 例如中国专利公开号为CN205560050U涉及管道连接装置，尤其是涉及一种阀门接头，括接头锁和一端可以恰好套入所述接头锁开口的接头，所述接头锁为环状柱体，所述接头锁外径的两侧向外延伸出对称的设有螺丝孔的第一连接耳，本实用新型的一种阀门接头，安装便捷，管道直接穿过该阀门接头，接头与接头锁之间用螺丝固定，解决了原来管道焊接的繁琐工作；管道连接无焊接点，延长了管道使用寿命，增加了直管强度；接头两端切口平滑平齐，实现了管道的无缝无间隙连接，需要接入的管道切口要平齐，连接后可以实现管道的牢固无缝对接，连接后的管道，内部清洁无死角。但是其在使用时，与软管的连接端连接不够紧固，容易造成漏液的情况。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种铜制接头组件，以解决上述背景技术中提出的现有的连接头，在使用时，与软管的连接端连接不够紧固，容易造成漏液的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种铜制接头组件，包括传输管，所述传输管的外壁一端套接有连接螺套，所述连接螺套的外壁上设置有调节螺母，所述传输管的外壁上套接有紧固螺母，所述传输管的另一端设置有内支撑管和外夹紧管，所述传输管、内支撑管和外夹紧管同轴设置，所述外夹紧管的外壁上开设有与紧固螺母相适配的外螺纹，所述外夹紧管的外壁上均匀开设有调节槽口，所述外夹紧管的外径与传输管的外径相同。

[0006] 优选的，所述传输管的外壁一端设置有防脱挡圈，所述连接螺套的边缘处设置有与防脱挡圈相适配的卡圈。

[0007] 优选的，所述连接螺套与调节螺母一体浇铸成型。

[0008] 优选的，所述内支撑管和外夹紧管的连接处呈半圆的弧形状。

[0009] 优选的，所述调节槽口设置有结构相同的4-6组。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 1)通过连接螺套与阀门端连接，相对传输管活动方式的设置，方便与阀门连接；

[0012] 2)通过内支撑管和外夹紧管的配合作用，能够将软管夹持，方便连接；

[0013] 3)通过外部紧固螺母和调节槽口的配合使用，具有一定的扩张空间，从而适用于差别不大的多种软管连接。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型的剖视结构示意图。

[0016] 图中：1传输管、2连接螺套、3调节螺母、4紧固螺母、5内支撑管、6外夹紧管、7调节槽口。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种铜制接头组件，包括传输管1，传输管1的外壁一端套接有连接螺套2，连接螺套2的外壁上设置有调节螺母3，传输管1的外壁上套接有紧固螺母4，传输管1的另一端设置有内支撑管5和外夹紧管6，传输管1、内支撑管5和外夹紧管6同轴设置，外夹紧管6的外壁上开设有与紧固螺母4相适配的外螺纹，外夹紧管6的外壁上均匀开设有调节槽口7，外夹紧管6的外径与传输管1的外径相同。

[0019] 其中，传输管1的外壁一端设置有防脱挡圈，连接螺套2的边缘处设置有与防脱挡圈相适配的卡圈，连接螺套2与调节螺母3一体浇铸成型，内支撑管5和外夹紧管6的连接处呈半圆的弧形状，调节槽口7设置有结构相同的4-6组。

[0020] 工作原理：根据阀门接头的尺寸设定连接螺套2的内径，使得连接螺套2的内径与阀门接头的尺寸相适配，将连接螺套2螺接在阀门接头的外壁上并在连接处电商密封垫，传输管1与连接螺套2之间也嵌入垫圈，并通过扳手拧动调节螺母3，使得连接螺套2与阀门接头紧固；

[0021] 将软管(通常为橡胶管)插在外夹紧管6与调节槽口7之间，在调节槽口7的作用下，外夹紧管6会出现一定量的胀大现象，使得外夹紧管6呈开口状，将紧固螺母4向右螺旋，从而将外夹紧管6回缩紧固，通过将6收紧而将内部的软管夹持紧固。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

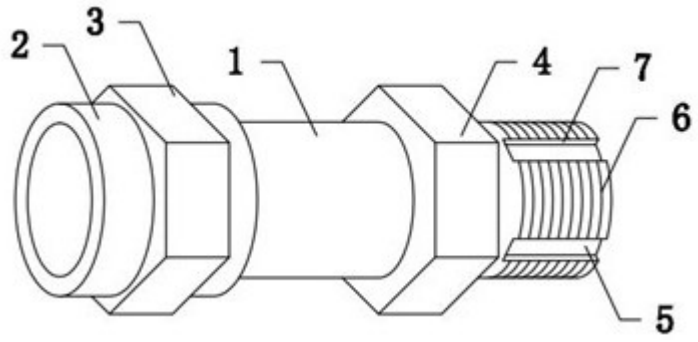


图1

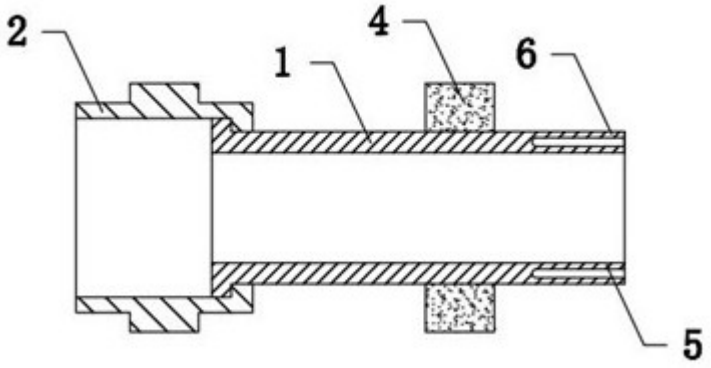


图2