



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107695805 A

(43)申请公布日 2018.02.16

(21)申请号 201710391479.X

B24B 55/06(2006.01)

(22)申请日 2017.05.27

(71)申请人 广西圣洁环境工程有限公司

地址 543199 广西壮族自治区梧州市龙圩区龙圩镇祥龙路196-1号

(72)发明人 乐绪春

(74)专利代理机构 北京华识知识产权代理有限公司 11530

代理人 赵永强

(51)Int.Cl.

B24B 5/04(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 49/00(2012.01)

B24B 55/04(2006.01)

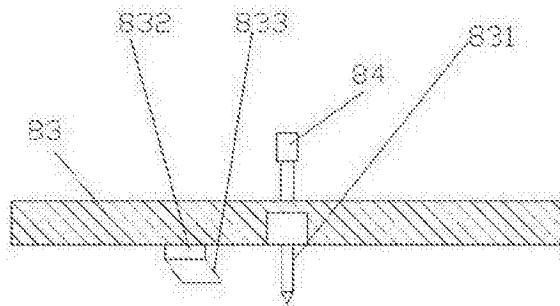
权利要求书2页 说明书6页 附图2页

(54)发明名称

一种实用的环保装置

(57)摘要

本发明公开了一种实用的环保装置,包括主体,主体顶部设有紧固装置以及设置在紧固装置前后两侧且对等设置的调正装置,紧固装置与后侧调正装置之间的主体上设有打磨架,每个调正装置内均设有左右对等设置的第一滑运槽和第二滑运槽,第一滑运槽和第二滑运槽之间设有隔层,第一滑运槽和第二滑运槽内均设有支撑件,左右两侧的支撑件内部设有相对设置的锥轮,紧固装置内与紧固装置底部的主体内相贯连设有第一滑运腔,第一滑运腔内部设有滑运件,紧固装置顶部左右两侧对等设有水平槽,滑运件内部设有第二滑运腔;本发明结构简单,操作方便,提高了打磨准确性以及稳固性。



1. 一种实用的环保装置,包括主体,其特征在于:主体顶部设有紧固装置以及设置在紧固装置前后两侧且对等设置的调正装置,紧固装置与后侧调正装置之间的主体上设有打磨架,每个调正装置内均设有左右对等设置的第一滑运槽和第二滑运槽,第一滑运槽和第二滑运槽之间设有隔层,第一滑运槽和第二滑运槽内均设有支撑件,左右两侧的支撑件内部设有相对设置的锥轮,紧固装置内与紧固装置底部的主体内相贯连设有第一滑运腔,第一滑运腔内部设有滑运件,紧固装置顶部左右两侧对等设有水平槽,滑运件内部设有第二滑运腔,第二滑运腔后侧壁内部设有导引槽,导引槽内部设有上下延长设置的锁停螺旋杆,锁停螺旋杆上设有导引块,导引槽上方的第二滑运腔内部设有前后端与第二滑运腔前后内壁固定连接的支撑块,支撑块左侧面与第二滑运腔左侧内壁以及支撑块右侧面与第二滑运腔右侧内壁之间均设有导引杆,每个导引杆上均滑运配合连接有上下延长设置的锁停杆,锁停杆顶部延长段经过水平槽探出紧固装置的顶部外,每个锁停杆底部延长末尾与导引块前面之间均配合连接有顶推杆,第一滑运腔内底壁设有顶部与滑运件底部面固定连接的第一驱进装置,打磨架包括左右对等设置的侧柱以及固定在侧柱顶部的水平梁,两组侧柱相对侧的面内部设有第一导引槽,两组侧柱内的第一导引槽之间滑运配合连接有位移梁,位移梁底部中间位置设有打磨机,位移梁顶部与水平梁底部之间配合连接有第二驱进装置,所述水平梁底部左边固定设置有吸尘器,所述吸尘器底部连接有可弯折吸尘管,主体顶部设置有罩盖装置。

2. 根据权利要求1所述的一种实用的环保装置,其特征在于:所述锥轮上侧端探出所述调正装置的顶部外,所述隔层内底部设有第一马达,所述第一马达左右两侧配合连接有分别朝左右两侧延长设置的第一螺旋杆,所述第一滑运槽内的所述第一螺旋杆与所述第一滑运槽左侧内壁转绕配合连接,所述第二滑运槽内的所述第一螺旋杆与所述第二滑运槽内的右侧内壁转绕配合连接,所述第一滑运槽内的所述第一螺旋杆与所述第一滑运槽内的所述支撑件螺旋纹配合连接,所述第二滑运槽内的所述第一螺旋杆与所述第二滑运槽内的所述支撑件螺旋纹配合连接,所述隔层内顶部配合有左右两侧分别向所述第一滑运槽和所述第二滑运槽内延长设置的第二螺旋杆,左右两侧的所述第二螺旋杆贯穿所述支撑件且与所述锥轮左右滑运配合连接,所述第二螺旋杆左侧延长末尾与所述第一滑运槽左侧内壁转绕配合连接,所述第二螺旋杆右侧延长末尾与第二马达配合连接,所述第二马达外表面设置于所述第二滑运槽右侧面内且固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种实用的环保装置,其特征在于:所述第一滑运槽内的所述第一螺旋杆与所述第二滑运槽内的所述第一螺旋杆螺旋纹互逆设置。

4. 根据权利要求1所述的一种实用的环保装置,其特征在于:所述锁停螺旋杆底部与所述导引槽内底壁转绕配合连接,所述锁停螺旋杆顶部与锁停马达配合连接,所述锁停马达外表面设置于所述导引槽内顶壁内且固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种实用的环保装置,其特征在于:所述紧固装置顶部外的所述锁停杆内部设有锁停滑运槽,所述锁停滑运槽内部设有弹力件以及锁停滑运块,所述锁停滑运块贯穿左右两侧的所述锁停杆相对侧的面且相对设置,左右两侧的所述锁停滑运块相对侧面内部设有锁停槽。

6. 根据权利要求1所述的一种实用的环保装置,其特征在于:所述罩盖装置包括罩盖和透明窗,所述透明窗设置在所述罩盖上顶部,所述罩盖右端通过转绕连接件与所述主体侧

壁连接,所述罩盖左侧顶部固定设置有开合环,所述罩盖左侧面固定设置有锁停孔,所述主体左侧顶部固定设置有与所述锁停孔相配合的锁停扣。

一种实用的环保装置

技术领域

[0001] 本发明涉及环保领域,具体是一种实用的环保装置。

背景技术

[0002] 随着近年来人们生活水平的提高,环保问题越来越被人们所重视,在家装过程中,需要对建筑管进行表面打磨,传统的手工打磨过程中会产生大量的粉尘,污染环境,有害人体健康,而部分自动打磨机打磨过程中无法对管道进行有效固定,容易使得打磨过程中的管道移动,影响作业进度。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种实用的环保装置,其能够解决上述现有技术中的问题。

[0004] 本发明是通过以下技术方案来实现的:本发明的一种实用的环保装置,包括主体,所述主体顶部设有紧固装置以及设置在所述紧固装置前后两侧且对等设置的调正装置,所述紧固装置与后侧所述调正装置之间的所述主体上设有打磨架,每个所述调正装置内均设有左右对等设置的第一滑运槽和第二滑运槽,所述第一滑运槽和所述第二滑运槽之间设有隔层,所述第一滑运槽和所述第二滑运槽内均设有支撑件,左右两侧的所述支撑件内部设有相对设置的锥轮,所述紧固装置内与所述紧固装置底部的所述主体内相贯连设有第一滑运腔,所述第一滑运腔内部设有滑运件,所述紧固装置顶部左右两侧对等设有水平槽,所述滑运件内部设有第二滑运腔,所述第二滑运腔后侧壁内部设有导引槽,所述导引槽内部设有上下延长设置的锁停螺旋杆,所述锁停螺旋杆上设有导引块,所述导引槽上方的所述第二滑运腔内部设有前后端与所述第二滑运腔前后内壁固定连接的支撑块,所述支撑块左侧面与所述第二滑运腔左侧内壁以及所述支撑块右侧面与所述第二滑运腔右侧内壁之间均设有导引杆,每个所述导引杆上均滑运配合连接有上下延长设置的锁停杆,所述锁停杆顶部延长段经过水平槽探出所述紧固装置的顶部外,每个所述锁停杆底部延长末尾与所述导引块前面之间均配合连接有顶推杆,所述第一滑运腔内底壁设有顶部与所述滑运件底部面固定连接的第一驱进装置,所述打磨架包括左右对等设置的侧柱以及固定在所述侧柱顶部的水平梁,两组所述侧柱相对侧的面内部设有第一导引槽,两组所述侧柱内的所述第一导引槽之间滑运配合连接有位移梁,所述位移梁底部中间位置设有打磨机,所述位移梁顶部与所述水平梁底部之间配合连接有第二驱进装置,所述水平梁底部左边固定设置有吸尘器,所述吸尘器底部连接有可弯折吸尘管,所述主体顶部设置有罩盖装置。

[0005] 进一步地技术方案,所述锥轮上侧端探出所述调正装置的顶部外,所述隔层内底部设有第一马达,所述第一马达左右两侧配合连接有分别朝左右两侧延长设置的第一螺旋杆,所述第一滑运槽内的所述第一螺旋杆与所述第一滑运槽左侧内壁转绕配合连接,所述第二滑运槽内的所述第一螺旋杆与所述第二滑运槽内的右侧内壁转绕配合连接,所述第一滑运槽内的所述第一螺旋杆与所述第一滑运槽内的所述支撑件螺旋纹配合连接,所述第二

滑运槽内的所述第一螺旋杆与所述第二滑运槽内的所述支撑件螺旋纹配合连接,所述隔层内顶部配合有左右两侧分别向所述第一滑运槽和所述第二滑运槽内延长设置的第二螺旋杆,左右两侧的所述第二螺旋杆贯穿所述支撑件且与所述锥轮左右滑运配合连接,所述第二螺旋杆左侧延长末尾与所述第一滑运槽左侧内壁转绕配合连接,所述第二螺旋杆右侧延长末尾与第二马达配合连接,所述第二马达外表面设置于所述第二滑运槽右侧面内且固定连接。

[0006] 进一步地技术方案,所述第一滑运槽内的所述第一螺旋杆与所述第二滑运槽内的所述第一螺旋杆螺旋纹互逆设置。

[0007] 进一步地技术方案,所述锁停螺旋杆底部与所述导引槽内底壁转绕配合连接,所述锁停螺旋杆顶部与锁停马达配合连接,所述锁停马达外表面设置于所述导引槽内顶壁内且固定连接。

[0008] 进一步地技术方案,所述紧固装置顶部外的所述锁停杆内部设有锁停滑运槽,所述锁停滑运槽内部设有弹力件以及锁停滑运块,所述锁停滑运块贯穿左右两侧的所述锁停杆相对侧的面且相对设置,左右两侧的所述锁停滑运块相对侧面内部设有锁停槽。

[0009] 进一步地技术方案,所述罩盖装置包括罩盖和透明窗,所述透明窗设置在所述罩盖上顶部,所述罩盖右端通过转绕连接件与所述主体侧壁连接,所述罩盖左侧顶部固定设置有开合环,所述罩盖左侧面固定设置有锁停孔,所述主体左侧顶部固定设置有与所述锁停孔相配合的锁停扣。

[0010] 本发明的有益效果是:

1. 通过调正装置内均设左右对等设置的第一滑运槽和第二滑运槽,第一滑运槽和第二滑运槽之间设隔层,第一滑运槽和第二滑运槽内均设支撑件,锥轮上侧端探出调正装置的顶部外,隔层内底部设第一马达,第一马达左右两侧配合连接分别朝左右两侧延长设置的第一螺旋杆,第一滑运槽内的第一螺旋杆与第一滑运槽左侧内壁转绕配合连接,第二滑运槽内的第一螺旋杆与第二滑运槽内的右侧内壁转绕配合连接,第一滑运槽内的第一螺旋杆与第一滑运槽内的支撑件螺旋纹配合连接,第二滑运槽内的第一螺旋杆与第二滑运槽内的支撑件螺旋纹配合连接,隔层内顶部配合左右两侧分别向第一滑运槽和第二滑运槽内延长设置的第二螺旋杆,左右两侧的第二螺旋杆贯穿支撑件且与锥轮左右滑运配合连接,第二螺旋杆左侧延长末尾与第一滑运槽左侧内壁转绕配合连接,第二螺旋杆右侧延长末尾与第二马达配合连接,第二马达外表面设置于第二滑运槽右侧面内且固定连接,从而实现自动控制打磨的前后移动,方便调节打磨位置,提高工作效率以及打磨品质。

[0011] 2. 通过紧固装置内与紧固装置底部的主体内相贯连设第一滑运腔,第一滑运腔内部设滑运件,紧固装置顶部左右两侧对等设水平槽,滑运件内部设第二滑运腔,第二滑运腔后侧壁内部设导引槽,导引槽内部设上下延长设置的锁停螺旋杆,锁停螺旋杆上设导引块,导引槽上方的第二滑运腔内部设前后端与第二滑运腔前后内壁固定连接的支撑块,支撑块左侧面与第二滑运腔左侧内壁以及支撑块右侧面与第二滑运腔右侧内壁之间均设导引杆,每个导引杆上均滑运配合连接上下延长设置的锁停杆,锁停杆顶部延长段经过水平槽探出紧固装置的顶部外,每个锁停杆底部延长末尾与导引块前面之间均配合连接顶推杆,第一滑运腔内底壁设顶部与滑运件底部面固定连接的第一驱进装置,从而实现根据不同直径大小的管道进行自动调节锁停高度以及宽度,满足针对不同直径大小的管道卡紧固

定,提高设备功能性以及打磨品质。

[0012] 3. 通过打磨架包括左右对等设置的侧柱以及固定在侧柱顶部的水平梁,两组侧柱相对侧的面内部设第一导引槽,两组侧柱内的第一导引槽之间滑运配合连接位移梁,位移梁底部中间位置设打磨机,位移梁顶部与水平梁底部之间配合连接第二驱进装置,从而实现升降打磨工作,提高工作效率。

[0013] 4. 本发明结构简单,操作方便,能针对不同直径大小的管道进行自动控制调节锁停,同时能实现自动控制调节管道的打磨位置,提高了准确性以及稳固性,防止打磨打偏以及管道产生振动的情况发生,同时通过前后设置的调正装置能在锁停前自动控制管道移动,同时在打磨时具有支撑管道的功能,提高管道打磨以及移动的稳固性。

附图说明

[0014] 为了易于说明,本发明由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0015] 图1为本发明的一种实用的环保装置俯视图;

图2为本发明图1中A-A的结构示意图;

图3为本发明图1中B-B的结构示意图;

图4为本发明位移梁的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 如图1、图2、图3和图4所示,本发明的一种实用的环保装置,包括主体5,所述主体5顶部设有紧固装置7以及设置在所述紧固装置7前后两侧且对等设置的调正装置6,所述紧固装置7与后侧所述调正装置6之间的所述主体5上设有打磨架8,每个所述调正装置6内均设有左右对等设置的第一滑运槽64和第二滑运槽61,所述第一滑运槽64和所述第二滑运槽61之间设有隔层62,所述第一滑运槽64和所述第二滑运槽61内均设有支撑件63,左右两侧的所述支撑件63内部设有相对设置的锥轮631,所述紧固装置7内与所述紧固装置7底部的所述主体5内相贯连设有第一滑运腔71,所述第一滑运腔71内部设有滑运件73,所述紧固装置7顶部左右两侧对等设有水平槽72,所述滑运件73内部设有第二滑运腔731,所述第二滑运腔731后侧壁内部设有导引槽734,所述导引槽734内部设有上下延长设置的锁停螺旋杆7341,所述锁停螺旋杆7341上设有导引块7342,所述导引槽734上方的所述第二滑运腔731内部设有前后端与所述第二滑运腔731前后内壁固定连接的支撑块733,所述支撑块733左侧面与所述第二滑运腔731左侧内壁以及所述支撑块733右侧面与所述第二滑运腔731右侧内壁之间均设有导引杆732,每个所述导引杆732上均滑运配合连接有上下延长设置的锁停杆735,所述锁停杆735顶部延长段经过水平槽72探出所述紧固装置7的顶部外,每个所述锁停杆735底部延长末尾与所述导引块7342前面之间均配合连接有顶推杆736,所述第一滑运腔71内底壁设有顶部与所述滑运件73底部面固定连接的第一驱进装置74,所述打磨架8包括左右对等设置的侧柱81以及固定在所述侧柱81顶部的水平梁82,两组所述侧柱81相对侧的面内部设有第一导引槽811,两组所述侧柱81内的所述第一导引槽811之间滑运配合连接有位移梁83,所述位移梁83底部中间位置设有打磨机831,所述位移梁83顶部与所述水平梁82底部之间配合连接有第二驱进装置84,从而实现升降打磨工作,所述水平梁82底部左边固定设置有吸尘器832,所述吸尘器832底部连接有可弯折吸尘管833,所述主体5顶部设置

有罩盖装置。

[0017] 其中,所述锥轮631上侧端探出所述调正装置6的顶部外,所述隔层62内底部设有第一马达65,所述第一马达65左右两侧配合连接有分别朝左右两侧延长设置的第一螺旋杆641,所述第一滑运槽64内的所述第一螺旋杆641与所述第一滑运槽64左侧内壁转绕配合连接,所述第二滑运槽61内的所述第一螺旋杆641与所述第二滑运槽61内的右侧内壁转绕配合连接,所述第一滑运槽64内的所述第一螺旋杆641与所述第一滑运槽64内的所述支撑件63螺旋纹配合连接,所述第二滑运槽61内的所述第一螺旋杆641与所述第二滑运槽61内的所述支撑件63螺旋纹配合连接,所述隔层62内顶部配合有左右两侧分别向所述第一滑运槽64和所述第二滑运槽61内延长设置的第二螺旋杆67,左右两侧的所述第二螺旋杆67贯穿所述支撑件63且与所述锥轮631左右滑运配合连接,所述第二螺旋杆67左侧延长末尾与所述第一滑运槽64左侧内壁转绕配合连接,所述第二螺旋杆67右侧延长末尾与第二马达66配合连接,所述第二马达66外表面设置于所述第二滑运槽61右侧面内且固定连接,从而实现自动控制打磨的前后移动,方便调节打磨位置,提高工作效率以及打磨品质。

[0018] 其中,所述第一滑运槽64内的所述第一螺旋杆641与所述第二滑运槽61内的所述第一螺旋杆641螺旋纹互逆设置,从而实现第一滑运槽64和第二滑运槽61内的支撑件63相对以及互逆移动工作。

[0019] 其中,所述锁停螺旋杆7341底部与所述导引槽734内底壁转绕配合连接,所述锁停螺旋杆7341顶部与锁停马达7343配合连接,所述锁停马达7343外表面设置于所述导引槽734内顶壁内且固定连接,从而实现由锁停马达7343控制导引块7342带动顶推杆736拉动锁停杆735沿导引杆732内外方向滑运。

[0020] 其中,所述紧固装置7顶部外的所述锁停杆735内部设有锁停滑运槽7351,所述锁停滑运槽7351内部设有弹力件7352以及锁停滑运块7353,所述锁停滑运块7353贯穿左右两侧的所述锁停杆735相对的面且相对设置,左右两侧的所述锁停滑运块7353相对侧面内部设有锁停槽7354,从而实现稳固性锁停。

[0021] 其中,所述罩盖装置包括罩盖501和透明窗502,所述透明窗502设置在所述罩盖501上顶部,所述罩盖501右端通过转绕连接件504与所述主体5侧壁连接,所述罩盖501左侧顶部固定设置有开合环503,所述罩盖501左侧面固定设置有锁停孔505,所述主体5左侧顶部固定设置有与所述锁停孔505相配合的锁停扣506。

[0022] 初始状态时,导引块7342位于导引槽734内的最顶部位置,此时,左右两侧的锁停杆735受到左右两侧顶推杆736的推压,使左侧的锁停杆735与第二滑运腔731左侧内壁相抵接,使右侧的锁停杆735与第二滑运腔731右侧内壁相抵接,同时,左侧锁停杆735位于左侧水平槽72内的最左侧位置,右侧锁停杆735位于左右侧水平槽72内的最右侧位置,此时,为最大解锁状态。

[0023] 需要打磨时,首先通过将第二驱进装置84带动位移梁83沿第一导引槽811顶部方向向上移动,直至位移梁83移动到第一导引槽811内的最顶部位置,然后通过控制第一马达65带动左右两侧的第一螺旋杆641正反转绕,由左右两侧的第一螺旋杆641分别带动第一滑运槽64以及第二滑运槽61内的支撑件63左右移动,此时,左右两侧支撑件63内的锥轮631分别沿第一滑运槽64以及第二滑运槽61内的第二螺旋杆67相对或反方向移动,从而满足针对不同直径大小的管道进行滚动支撑,然后将管道放置在前后两侧的调正装置6内,通过前后

两侧调正装置6内的第二马达66同时带动第二螺旋杆67正反转绕,由第二螺旋杆67同时带动左右两侧支撑件63内的锥轮631正反转绕,并由锥轮631带动管道前后移动调节打磨位置,然后通过紧固装置7内的第一驱进装置74带动滑运件73上下移动,直至使左侧锁停杆735内的的锁停滑运块7353移动到管道的正左侧相对位置,同时使右侧锁停杆735内的的锁停滑运块7353移动到管道的正右侧相对位置,此时,通过锁停马达7343带动锁停螺旋杆7341转绕,由锁停螺旋杆7341带动导引块7342沿导引槽734底部方向滑运,此时,导引块7342上的顶推杆736带动锁停杆735沿导引杆732朝支撑块733一侧相对滑运,直至左右两侧锁停滑运块7353内的锁停槽7354分别与管道左右两侧外壁相抵接,此时,继续控制锁停马达7343转绕,使左右两侧锁停滑运块7353克服弹力件7352的顶压力分别朝相应锁停滑运槽7351内滑运,直至左右两侧锁停滑运块7353滑运到相应锁停滑运槽7351内的最内侧位置时,此时完成锁停,最后通过第二驱进装置84带动位移梁83沿第一导引槽811底部方向滑运,此时,位移梁83带动打磨机831朝管道顶部外壁移动直至完成打磨。

[0024] 本发明的有益效果是:

1. 通过调正装置内均设左右对等设置的第一滑运槽和第二滑运槽,第一滑运槽和第二滑运槽之间设隔层,第一滑运槽和第二滑运槽内均设支撑件,锥轮上侧端探出调正装置的顶部外,隔层内底部设第一马达,第一马达左右两侧配合连接分别朝左右两侧延长设置的第一螺旋杆,第一滑运槽内的第一螺旋杆与第一滑运槽左侧内壁转绕配合连接,第二滑运槽内的第一螺旋杆与第二滑运槽内的右侧内壁转绕配合连接,第一滑运槽内的第一螺旋杆与第一滑运槽内的支撑件螺旋纹配合连接,第二滑运槽内的第一螺旋杆与第二滑运槽内的支撑件螺旋纹配合连接,隔层内顶部配合左右两侧分别向第一滑运槽和第二滑运槽内延长设置的第二螺旋杆,左右两侧的第二螺旋杆贯穿支撑件且与锥轮左右滑运配合连接,第二螺旋杆左侧延长末尾与第一滑运槽左侧内壁转绕配合连接,第二螺旋杆右侧延长末尾与第二马达配合连接,第二马达外表面设置于第二滑运槽右侧面内且固定连接,从而实现自动控制打磨的前后移动,方便调节打磨位置,提高工作效率以及打磨品质。

[0025] 2. 通过紧固装置内与紧固装置底部的主体内相贯连设第一滑运腔,第一滑运腔内部设滑运件,紧固装置顶部左右两侧对等设水平槽,滑运件内部设第二滑运腔,第二滑运腔后侧壁内部设导引槽,导引槽内部设上下延长设置的锁停螺旋杆,锁停螺旋杆上设导引块,导引槽上方的第二滑运腔内部设前后端与第二滑运腔前后内壁固定连接的支撑块,支撑块左侧面与第二滑运腔左侧内壁以及支撑块右侧面与第二滑运腔右侧内壁之间均设导引杆,每个导引杆上均滑运配合连接上下延长设置的锁停杆,锁停杆顶部延长段经过水平槽探出紧固装置的顶部外,每个锁停杆底部延长末尾与导引块前面之间均配合连接顶推杆,第一滑运腔内底壁设顶部与滑运件底部面固定连接的第一驱进装置,从而实现根据不同直径大小的管道进行自动调节锁停高度以及宽度,满足针对不同直径大小的管道卡紧固定,提高设备功能性以及打磨品质。

[0026] 3. 通过打磨架包括左右对等设置的侧柱以及固定在侧柱顶部的水平梁,两组侧柱相对侧的面内部设第一导引槽,两组侧柱内的第一导引槽之间滑运配合连接位移梁,位移梁底部中间位置设打磨机,位移梁顶部与水平梁底部之间配合连接第二驱进装置,从而实现升降打磨工作,提高工作效率。

[0027] 4. 本发明结构简单,操作方便,能针对不同直径大小的管道进行自动控制调节锁

停,同时能实现自动控制调节管道的打磨位置,提高了准确性以及稳固性,防止打磨打偏以及管道产生振动的情况发生,同时通过前后设置的调正装置能在锁停前自动控制管道移动,同时在打磨时具有支撑管道的功能,提高管道打磨以及移动的稳固性。

[0028] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

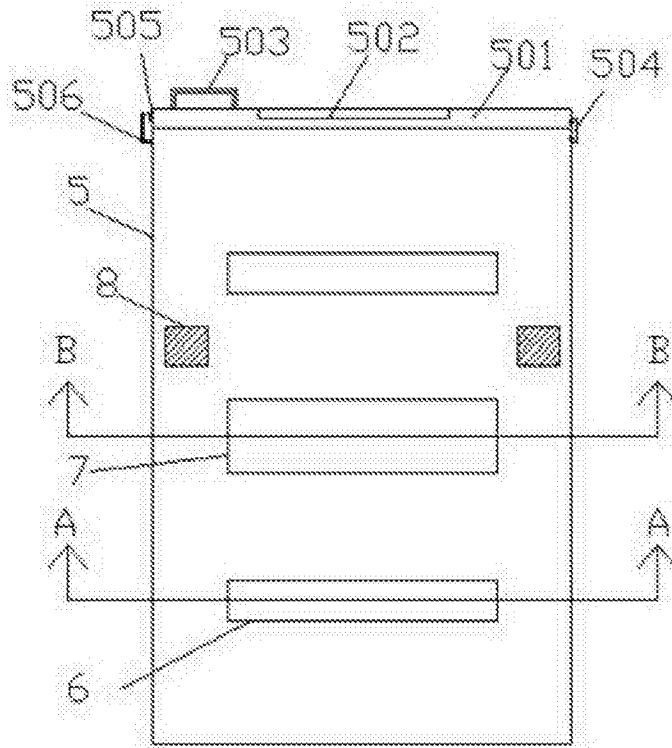


图1

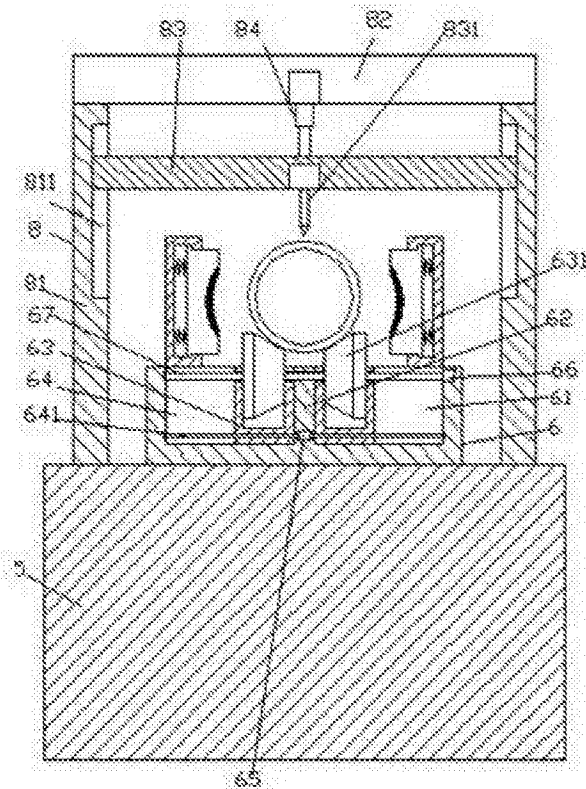


图2

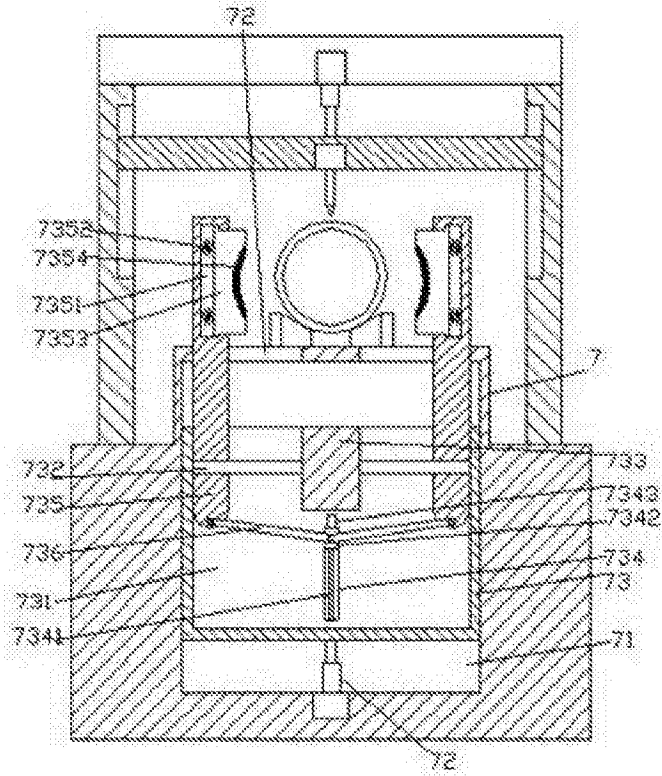


图3

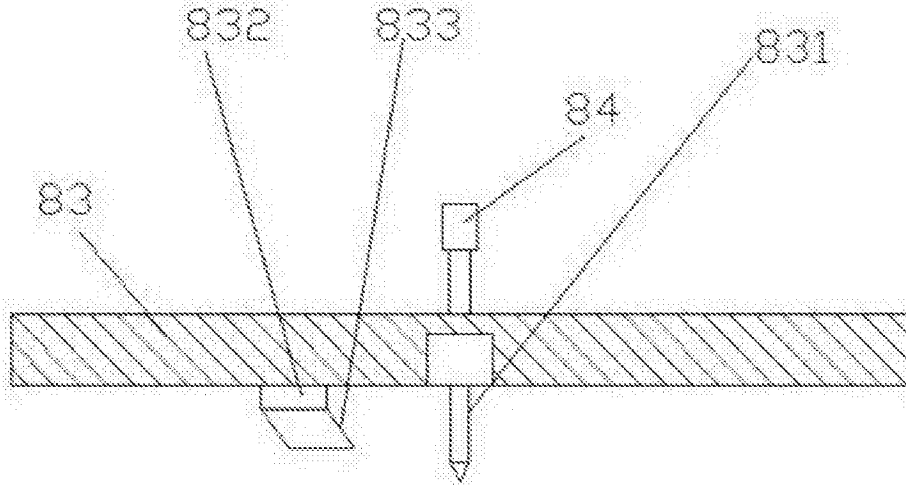


图4