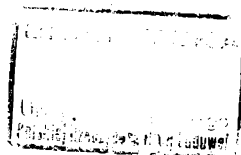


5 sierpnia 1929 r.

B43 23/08

2



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 10008.

Kl. 70 e 15.

Rasierklingenfabrik „Rivo” Hahn, Richter & Volkmann
(Troppau, Czechosłowacja).

Przyrząd do temperowania ołówków i podobnych przedmiotów.

Zgłoszono 28 marca 1928 r.

Udzielono 11 lutego 1929 r.

Pierwszeństwo: 31 marca 1927 r. (Austria).

Wynalazek dotyczy przyrządu, służącego do temperowania ołówków i podobnych przedmiotów przy zastosowaniu używanych nożyków do golenia. Umożliwia on przy bardzo prostej budowie odpowiednie ułożenie i umocowanie noży, posiadających różne wymiary i kształty.

Wynalazek polega na tem, że na nasadzie znanej tulejki przewodniczej dla ołówka, wywierconej stożkowo, ułożona jest płytka, zaopatrzona w występy, odpowiadające zewnętrznym otworom nożyka i przesuwalna wraz z nożykiem tak, że ostrze może być przesunięte aż do zetknięcia się z płaszczyznami, które oznaczają położenie ostrza.

Na rysunku przedstawiony jest przy-

kład wykonania wynalazku. Fig. 1 i 2 przedstawiają w widoku z przodu, a względnie w widoku z góry przyrząd przy zdjętej płycie umocowującej. Fig. 3 jest przekrojem według linii III—III fig. 2, przy czem płyta umocowująca jest nasadzona. Fig. 4 uwidocznia płytę tę w widoku z dołu, a fig. 5 przedstawia w powiększeniu i w przekroju poprzecznym położenie ostrza.

Tulejka 1, wywiercona stożkowo, odpowiednio do kształtu końca ołówka, posiada z boku zwykłego wcięcia wystającą płytę 2. Na górnej powierzchni tej płyty zastosowana jest płyta 3, zaopatrzona w uchwyt 4, przy czem powierzchnia ta znajduje się poza płaszczyzną styczną, przechodzącą przez tworzącą tulejki ponad

miejszem cięcia. Obie płyty 2, 3 połączone są ze sobą śrubami 5, 5', przechodzącymi przez podłużne rowki 6, 6' płyty 2 tak, że mogą się przesuwąć względem siebie wpoprzek osi przewiercenia tulejki. Rowki 6, 6' posiadają przytem taką wielkość, że zezwalają przy przesuwaniu na małe obroty płyty. Odpowiednio do zewnętrznych otworów nożyka do golenia, posiadającego trzy otwory, płyta 3 zaopatrzona jest w nasady 7, 7' tak, że nożyk 8 nałożony na płytę 3 nie może wykonywać żadnych ruchów względem tej płyty przy jej przesuwaniu, tworzy więc jedną całość wraz z tą płytą. Płyta ta kończy się z jednej strony niedaleko otworów nożyka tak, że stosunkowo szeroki wolny jego pasek wystaje poza płytą. Końce ostrza nożyka, znajdującego się ponad wcięciem tulejki, stykają się z dwiema gładkimi powierzchniami 9, 9' tulejki, które znajdują się w płaszczyźnie przechodzącej prostopadle do płaszczyzny płyt 2, 3. Pod środkowym otworem nożyka posiadają płyty 3, 2 otwory 10, 11, z których otwór 11 jest zaopatrzony w gwint i które służą do umocowania płyty 12 śrubą 13. Na dolnej stronie płyty 12 znajduje się klinowata nasada 14, dotykająca nożyk poza ostrzem i wciskająca go we wcięcie tulejki tak, że przy obracaniu ołówka, odcięty wiór wypada przez wcięcie tulejki. Przez wygięcie nożyka przy umocowaniu osiąga się korzystne jego usztywnienie, a przy wykonaniu nasady 14 w postaci śruby możliwem jest również regulowanie grubości temperowania. Dolna powierzchnia szlifująca ostrza jest przy odpowiedniej grubości ostrużyn równoległa do powierzchni stycznej do płaszczyzny, przeprowadzonej przez tworzącą przewiercenia tulejki, leżącą ponad ostrzem. Płyty 3 i 2 umożliwiają stosowanie również no-

żyków silnie zużytych i nierównych z powodu częstego ostrzenia. Po dosunięciu niżyka do powierzchni 9, 9' naciąga się silnie śruby 5, 5' tak, że po nałożeniu płyty 12 i umocowaniu jej zapomocą śruby 13 nożyk nie może się przesuwąć. Jeżeli nie zależy na przegięciu nożyka, powierzchnia górna płyty 2 powinna być tak nachylona, że przy żądaniem położeniu ostrze nożyka znajduje się we wcięciu tulejki.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do temperowania ołówków i podobnych przedmiotów przy zastosowaniu używanych nożyków do golenia, znamieny tem, że na nasadzie zwykłej tulejki przewodniczej, wywierconej stożkowo, zastosowana jest płyta (3) zaopatrzona w występy (7, 7') odpowiadające zewnętrznym otworom nożyka, przyczem płyta (3) jest przesuwalna wraz z nożykiem tak, że ostrze może być przesunięte aż do zetknięcia się jego końców z płaszczyznami, które oznaczają położenie ostrza przy temperowaniu.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamieny tem, że nożyk wystaje tak dalece poza płytę (3), że przy umocowaniu noża może on być przegięty krawędzią we wcięcie tulejki.

3. Przyrząd według zastrz. 1, 2, znamieny tem, że na dolnej stronie płyty (12), służącej do umocowania nożyka, znajduje się nasada (14) wciskająca wdół część nożyka wzdłuż ostrza.

Rasierklingenfabrik „Rivo”
Hahn, Richter & Volkmann.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

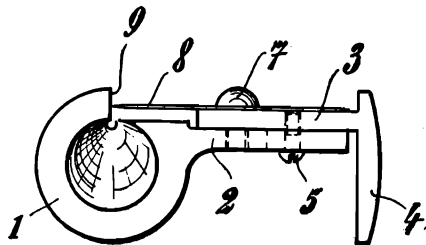


Fig. 3.

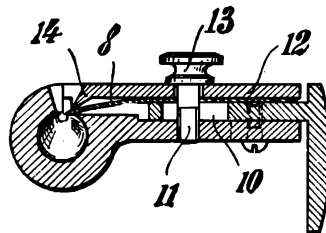


Fig. 2.

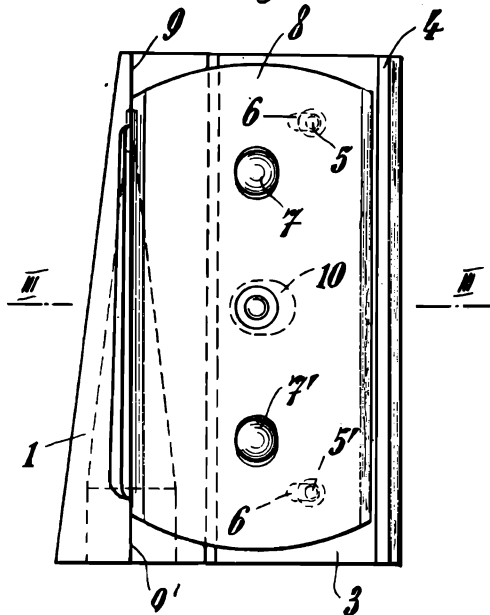


Fig. 4.

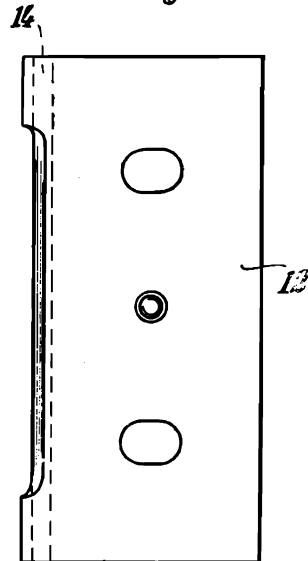


Fig. 5.

