

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET
KØBENHAVN

(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT



(11) 151589 B

- (21) Patentansøgning nr.: 4333/84
(22) Indleveringsdag: 11 sep 1984
(24) Løbedag: 28 dec 1977
(41) Alm. tilgængelig: 11 sep 1984
(44) Fremlagt: 14 dec 1987
(86) International ansøgning nr.: -
(62) Stamansøgning nr.: 5824/77
(30) Prioritet: 29 dec 1976 CH 16439/76

(51) Int.Cl.⁴ F 16 B 15/00
E 04 B 1/49

- (71) Ansøger: *HNT PRODUKTIONS- UND VERTRIEBSANSTALT; Staedtle 22; FL-9490 Vaduz, LI
(72) Opfinder: Balthasar *Huesler; CH

(74) Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou & Co.

(54) Søm

(56) Fremdragne publikationer

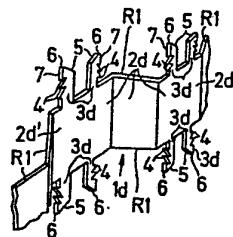
(57) Sammendrag:

PATENTKRAV.

4333-84

1. Søm med mindst ét par fra en fælles hoveddel i samme retning udragende aksesymmetriske forankringsben, som hver ved sin kileformede fri ende har en skærekant, som er dannet af en længste skråflade og en kortere kontraskulderflade, k e n d e t e g n e t ved, at sømmets (1d) hoveddel (2d) er båndformet, og at de parvis ens, spejlvendt udformede forankringsben (3d) flugter indbyrdes i planer gennem indbyrdes parallelt forløbende dele (2d') af den båndformede hoveddel (2d).

4333-84



DK 151589 B

0

Opfindelsen angår et søm med mindst ét par fra en fælles hoveddel i samme retning udragende aksesymmetriske forankringsben, som hver ved sin kileformede fri ende har en skærekant, som er dannet af en længste skråflade og

5

en kortere kontraskulderflade.

Fra DE-offentliggørelsesskrift nr. 2.309.266 kendes et søm af denne art i form af en krampe af fjedrende materiale, der er beregnet til at forbinde et element af træ med et element af metal, idet benene trænger helt gennem begge elementer. De indvendige skråflader på benene presser under indtrængningen midlertidigt benene udad mod virkningen af fjederkraften i materialet, og efter afsluttet inddrivning fastholdes krampen ved hjælp af på inder-

10

15

20

25

30

35

siden af benene udformede, modhagelignende fremspring, som nu af fjederkraften presses ind i materialet, hhv. ind under metalemmet. Krampen, der skal kunne hamres gennem metal er af relativt kraftig plade og er ikke egnet til at forankres sikkert i trægenstande alene. Selv om de to ben ved indtrængning i træmaterialet bliver trykket lidt fra hinanden, vil de tandlignende fremspring på indersiderne af de fjedrende ben kunne rutche hen over fibrene i træet og rive i dem på savelignende måde. Herved kan træfibrene blive ødelagt, så de ikke yder tilstrækkelig modstand mod udtrivning af krampen.

Det er formålet med opfindelsen at tilvejebringe et let fremstilleligt søm af den omhandlede art af tyndt plastmateriale, som let kan indføres i træ og fastholdes heri uden at trænge helt gennem materialet, og som er i stand til at tåle de under inddrivningen nødvendige påvirkninger.

Dette er ifølge opfindelsen opnået ved, at sømmets hoveddel er båndformet, og at de parvis ens, spejlvendt udformede forankringsben flugter indbyrdes i planer gennem indbyrdes parallelt forløbende dele af den båndformede hoveddel.

0

Det båndformede søm kan let fremstilles ved udstansning og kan fastholdes sikkert under inddrivningen, og den angivne placering af forankringsbenene formindsker risikoen for at disse eller den båndformede hoveddel bøjes eller vrides under indpresningen i træmaterialet. Denne risiko nedsætter yderligere ved at udforme sømmet, som angivet i krav 2's kendetegnende del.

Når sømmet, som beskrevet i krav 4, har parvis anbragte forankringsben på begge rande af den båndformede hoveddel, er det velegnet til at forbinde op til hinanden stødende elementer af træ eller tilsvarende materiale med en skjult forbindelse, og den båndformede hoveddel medvirker i høj grad til at holde de samlede elementer i korrekt tilstilling i forhold til hinanden.

Sømmet ifølge opfindelsen er således velegnet til at fremstille kasseelementer uden risiko for beskadigelse af de synlige overflader. F.eks. kan sømmet med fordel anvendes ved fremstilling af fyldningsdøre, hvor dørbladene kan holdes fast i de omgivende kasseelementer, uden at det er nødvendigt at anvende sædvanlig sammenlimningsteknik.

Tegningen viser en udførelsesform for sømmet ifølge opfindelsen.

Det viste søm 1d har en zigzagformet, i trapezform vinkelbøjet, båndformet hoveddel 2d og hen langs båndet parvis med hinanden flugtende forankringsben 3d.

Mellem hvert af de efter hinanden i båndets længderetning liggende par forankringsben 3d er båndets hoveddel 2d over hele sin bredde bukket to gange i modsatte retninger, så det som en helhed er zigzag-formet med trapezformede afsnit. Her flugter de sammenhørende forankringsben 3d parvis i planer gennem indbyrdes parallelt forløbende dele 2d' af hoveddelen 2d. Forankringsbenene 3d har skråflader 5, der ligger i planer, der danner en vinkel på 90° med hoveddelens 2d langsgående midterplan. Det samme gælder kantpartierne af tandlignende fremspring 4, en yderflade 7 ved hvert bens fri ende og en skærekant 6 ved

0 enden af hvert forankringsben 3d samt for en kontraskulder-
flade, der sammen med skråfladen 5 danner skærekanten 6,
men som på tydeligheds skyld ikke er vist på tegningen.

5 Eventuelt kan forankringsbenene 3d blot være an-
bragt ved en af randene R1 på den båndformede hoveddel 2d.
I den viste udførelsesform er der dog langs begge rande
R1 anbragt parvise forankringsben 3d, som rager ud fra ho-
veddelen 2d i modsatte retninger.

10 Indpresningen og deformeringsen af det båndformede søm
ld sker principielt på den måde, at forankringsbenene 3d
ved indtrængning i indersiderne af pladerne, som skal for-
bindes med hinanden, parvis breddes ud fra hinanden.

15

20

25

30

35

0

P A T E N T K R A V.

1. Søm med mindst ét par fra en fælles hoveddel i samme retning udragende aksesymmetriske forankringsben, som hver ved sin kileformede fri ende har en skærekant, som er
5 dannet af en længste skråflade og en kortere kontraskulderflade, k e n d e t e g n e t ved, at sømmets (1d) hoveddel (2d) er båndformet, og at de parvis ens, spejlvendt udformede forankringsben (3d) flugter indbyrdes i planer gennem indbyrdes parallelt forløbende dele (2d') af den båndformede hoveddel (2d).
10

2. Søm ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at båndets hoveddel (2d) mellem de efter hinanden i båndets længderetning liggende par forankringsben (3d) over hele sin bredde er vinkelbøjet to gange i modsatte retninger, således at båndet er zigzag-formet med trapezlignende afsnit.
15

3. Søm ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at der kun er anbragt forankringsben (3d) ved den ene rand (R1) af sømmets (1d) båndformede hoveddel (2d).

4. Søm ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at der på begge rande (R1) af sømmets (1d) båndformede hoveddel (2d) er anbragt par af forankringsben (3d), der rager bort fra hoveddelen (2d) i modsatte retninger.
20

25

30

35

