

(19) **DANMARK**



(12) **FREMLÆGGELSESSKRIFT** (11) **147016 B**



DIREKTORATET FOR  
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENET

(21) Patentansøgning nr.: 2613/77

(51) Int.Cl.<sup>3</sup>: **B 65 D 35/46**

(22) Indleveringsdag: 14 jun 1977

(41) Alm. tilgængelig: 15 dec 1978

(44) Fremlagt: 19 mar 1984

(86) International ansøgning nr.: —

(30) Prioritet: —

(71) Ansøger: **POULA JENSINE \*ULLMANN; 2670 Greve Strand, DK.**

(72) Opfinder: **Samme.**

(74) Fuldmægtig: **Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau**

(54) **Tubelukke**

Opfindelsen angår en tube af den art, der er støbt i en på langs adskillelig støbeform, og som er forsynet med et drejehættelukke, der er indrettet til at blive åbnet ved, at man drejer to ekscentrisk anbragte åbninger i henholdsvis tubealsen og hættan ca. 180° i forhold til hinanden.

Tubelukker består normalt af enten et almindeligt skruelåg

**DK 147016 B**

eller et drejeligt låg, der er udformet og samvirker med tuben på en sådan måde, at der dannes et gennemløb for tubens indhold, når det drejelige låg er anbragt i en bestemt stilling. For at kunne fastholde tubelåget i enten den lukkede eller den åbne stilling, må der på den indvendige side af låget være udformet stopknaster, som samvirker med andre stopknaster på ydersiden af tubens hals. De mange stopknaster komplicerer støbeprocessen ved fremstilling af tube og låg og fordyrer naturligvis derved tuben.

Formålet med opfindelsen er at forenkle og billiggøre fremstillingen af en tube med tubelåg. Dette formål opfyldes ved, at hættens indvendigt er udformet med to diametralt overfor hinanden liggende stopknaster, som er således udformet og placeret, at de vil ligge an mod støbegrater på ydersiden af tubehalsen henholdsvis i den åbne og den lukkede stilling af de to åbninger. Man behøver da ikke at fjerne støbegraterne på tubens hals, hvorved der spares arbejde ved fremstillingen, samtidig med at støbeprocessen bliver enklere, fordi der ikke behøver at være særskilte stopknaster på den færdige tube.

Opfindelsen forklares nærmere under henvisning til tegningen, hvor

fig. 1 viser en tube ifølge opfindelsen i delvis længdesnit,

fig. 2 et hættelukke og øverste del af tuben, set i snit, og

fig. 3 hættelukke set fra oven.

Fig. 1 viser en tube 1 med et drejehættelukke 2. I fig. 2 er drejehættelukket 2 vist i snit og adskilt fra tuben 1. Hætten 2 har en åbning 3, som i en vis stilling for hætten 2 står overet med en tilsvarende åbning 4 i tubens 1 hals, medens åbningerne 3 og 4 ikke dækker eller står i forbindelse med hinanden, når hætten 2 drejes cirka  $180^{\circ}$  bort fra den

åbne stilling. På hättens 2 indvendige side findes to stopknaster 5 og 6, som samvirker med to støbegrater 7 og 8 på den udvendige side af tubens 1 hals. I den monterede tilstand går en krave 9 på hætten 2 i indgreb med et spor 10 i hättens 1 hals.

Fig. 3 viser hætten 2 set fra oven. Åbningen 3 har form som en halvmåne.

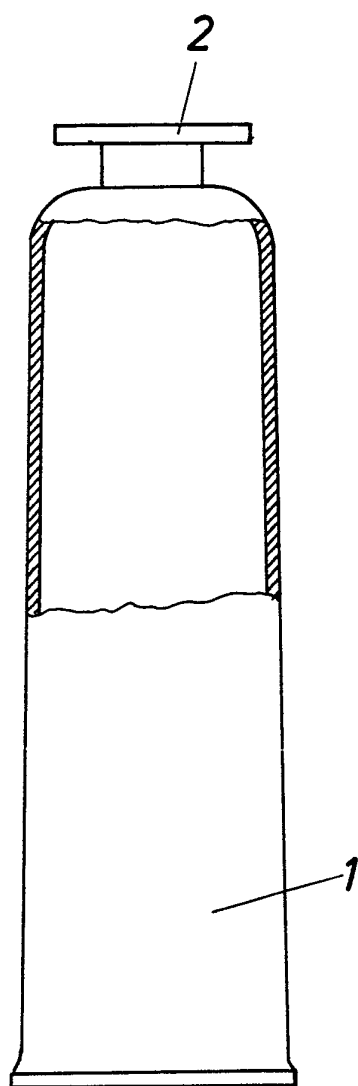
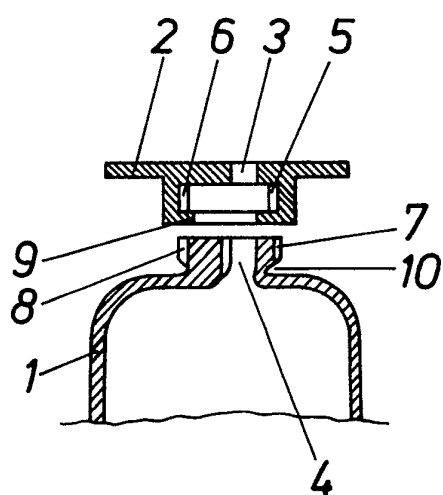
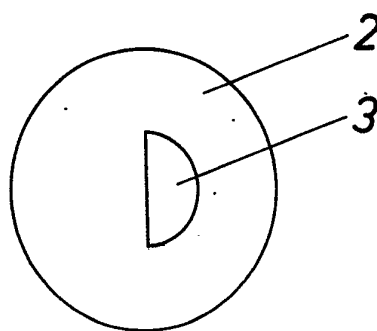
Hættelukkets åbning kan naturligvis have en vilkårlig udformning, ligesom hætten kan være aftageligt monteret f.eks. på genbrugstuber af den art, der kan fyldes igen og igen.

## P A T E N T K R A V

Tube af den art, der er støbt i en på langs adskillelig støbeform, og som er forsynet med et drejehættelukke, der er indrettet til at blive åbnet ved, at man drejer to ekscentrisk anbragte åbninger i henholdsvis tubehalsen og hættens ca.  $180^{\circ}$  i forhold til hinanden, *k e n d e t e g n e t* *v e d*, at hættens indvendigt er udformet med to diametralt overfor hinanden liggende stopknaster (5 og 6), som er således udformet og placeret, at de vil ligge an mod støbegrater (7 og 8) på ydersiden af tubehalsen henholdsvis i den åbne og den lukkede stilling af de to åbninger.

Fremdragne publikationer:

DE offentliggørelsesskrift nr. 2262756  
US patent nr. 2287259.

*Fig. 1**Fig. 2**Fig. 3*