[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B65D 85/10 (2006.01)
B65D 75/52 (2006.01)
G09F 3/08 (2006.01)

[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200710014617.9

[43] 公开日 2007 年 9 月 19 日

[11] 公开号 CN 101037158A

[22] 申请日 2007.4.26
[21] 申请号 200710014617.9
[71] 申请人 山东中烟工业公司
地址 250100 山东省济南市东外环路 431 号
[72] 发明人 蒲 强

[74] 专利代理机构 济南圣达专利商标事务所
代理人 王峻梅

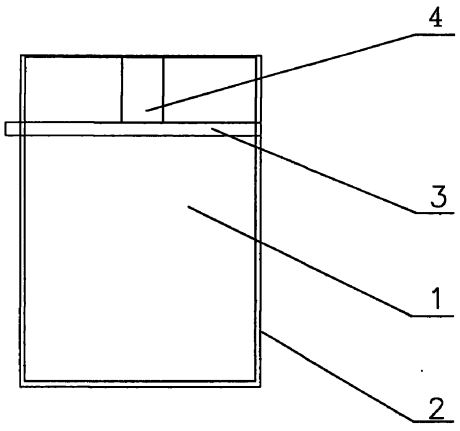
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 发明名称

能够反复开合的包装卷烟软盒

[57] 摘要

本发明为一种能够反复开合的包装卷烟软盒，属于烟草包装类制造技术领域。本发明从内到外包括内衬纸、商标纸和带有拆封拉带的透明纸，商标纸的开口端用封签固定，封签通过反复开合连接装置把商标纸的开口密封。所述的反复开合连接装置可以为粘贴扣或搭扣或磁扣。本发明通过改变软包卷烟封签的粘贴方式，变一次性粘贴为不干胶多次粘贴，另外透明纸拆封位置作出相应调整，其中不干胶层采用特殊原材料，特别适应北方的特殊天气气候，具有便于开启、粘度适中，稳定性强、结构合理、制作方便、能够反复开合等优点。



1、能够反复开合的包装卷烟软盒，从内到外包括内衬纸、商标纸和带有拆封拉带的透明纸，商标纸开口端设有封签，其特征在于，所述的封签和商标纸之间设有能够反复开合的连接装置。

2、根据权利要求 1 所述的能够反复开合的包装卷烟软盒，其特征在于，所述的能够反复开合的连接装置为粘贴扣或搭扣或磁扣。

3、根据权利要求 2 所述的能够反复开合的包装卷烟软盒，其特征在于，所述粘贴扣是设于封签上的不干胶层。

4、根据权利要求 3 所述的能够反复开合的包装卷烟软盒，其特征在于，在商标纸上设有光滑加固层，所述的光滑加固层是设置在商标纸上的满版或局部的复膜层或镀铝层或上光油层。

5、根据权利要求 1 或 3 所述的能够反复开合的包装卷烟软盒，其特征在于，所述封签上满版或局部设有不干胶层。

6、根据权利要求 1 所述的能够反复开合的包装卷烟软盒，其特征在于，所述的透明纸上的拆封拉带设置在封签粘贴位置最下端。

能够反复开合的包装卷烟软盒

技术领域

本发明为一种能够反复开合的包装卷烟软盒，属于烟草包装类制造技术领域。

背景技术

目前的软盒卷烟包装从内到外一般是由内衬纸（铝箔纸、防潮纸等）外包商标纸，上端用封签粘贴固定，上档次的卷烟最外边一般还用带有拆封拉带的透明纸热封。消费者使用时必须拆开透明纸，然后撕烂封签或内衬纸取出卷烟，这样必然给卷烟包装带来永久性破坏，不利于开封后卷烟的保护，使卷烟的香气、水分得不到保持，且容易污染和霉变。

发明内容

针对现有技术的不足，本发明提供一种结构简单、制作方便的能够反复开合的包装卷烟软盒。

本发明是通过以下技术方案实现的：

一种能够反复开合的包装卷烟软盒，从内到外包括内衬纸、商标纸和带有拆封拉带的透明纸，商标纸开口端设有封签，所述的封签和商标纸之间设有能够反复开合的连接装置。

所述的能够反复开合的连接装置为粘贴扣或搭扣或磁扣。

所述粘贴扣是设于封签上的不干胶层。

所述的商标纸上设有光滑加固层，光滑加固层是设置在商标纸上的满版或局部的复膜层或镀铝层或上光油层。

所述封签上满版或局部设有不干胶层。

所述的透明纸上的拆封拉带设置在封签粘贴位置最下端。

本发明通过改变软包卷烟封签的粘贴方式，变一次性粘贴为反复开合多次连接的方式，另外透明纸拆封位置作出相应调整。在封签的粘贴面满版或局部涂布不干胶，并在商标纸相应的粘贴位置进行光滑加固处理如复膜或镀铝或上光油等，保证商标纸在封签反复剥离时表面不脱落、破裂等。同时把透明纸拆封拉带的位置下移至封签粘贴位的最下端，保证拆开后剩余的透明纸不影响封签开合，其中不干胶层采用特殊原材料，特别适应北方的特殊天气气候，具有便于开启、粘度适中，稳定性强、结构合理、制作方便、能够反复开合等优点。

附图说明

图 1 为本发明实施例 1 结构示意图；

图 2 为本发明实施例 1 封签结构示意图；

图 3 为本发明实施例 2 结构示意图；

图 4 为本发明实施例 3 结构示意图。

其中，1、商标纸，2、透明纸，3、拆封拉带，4、封签，5、不干胶层，6、光滑加固层，7、搭扣，8、磁扣。

具体实施方式

实施例 1：结构如图 1、图 2 所示，本发明从内到外包括内衬纸、商标纸 1 和带有拆封拉带的透明纸 2，商标纸 1 开口端设有封签 4，封签 4 和商标纸 1 之间设有反复开合连接装置。所述的反复开合连接装置为粘贴扣，粘粘扣是在封签粘贴面满版或局部上设有不干胶层 5，在商标纸上设有光滑加固层 6，所述的光滑加固层 6 是设置在商标纸上的满版或局部的复膜层或镀铝层或上光油层。透明纸上的拆封拉带 3 设置在封签粘贴位置最下端。

实施例 2：结构如图 3 所示，本发明从内到外包括内衬纸、商标纸和带有拆封拉带的透明纸，商标纸开口端设有封签，所述的封签和商标纸之间设有搭扣 7，其他结构同实施例 1。

实施例 3：结构如图 4 所示，本发明从内到外包括内衬纸、商标纸和带有拆封拉带的透明纸，商标纸开口端设有封签，所述的封签和商标纸之间设有磁扣 8，其他结构同实施例 1。

本发明通过改变软包卷烟封签的粘贴方式，变一次性粘贴为反复开合多次连接方式，另外透明纸拆封位置作出相应调整。在封签的粘贴面满版或局部涂布不干胶，并在商标纸相应的粘贴位置进行光滑加固处理如复膜或镀铝或上光油等，保证商标纸在封签反复剥离时表面不脱落、破裂等。同时把透明纸拆封拉带的位置下移至封签粘贴位的最下端，保证拆开后剩余的透明纸不影响封签开合，其中不干胶层采用特殊原材料，特别适应北方的特殊天气气候，具有便于开启、粘度适中，稳定性强、结构合理、制作方便、能够反复开合等优点。

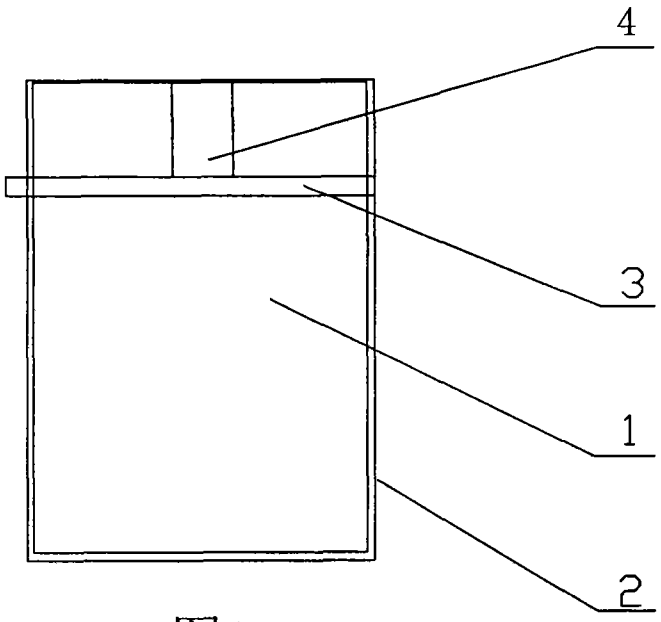


图1

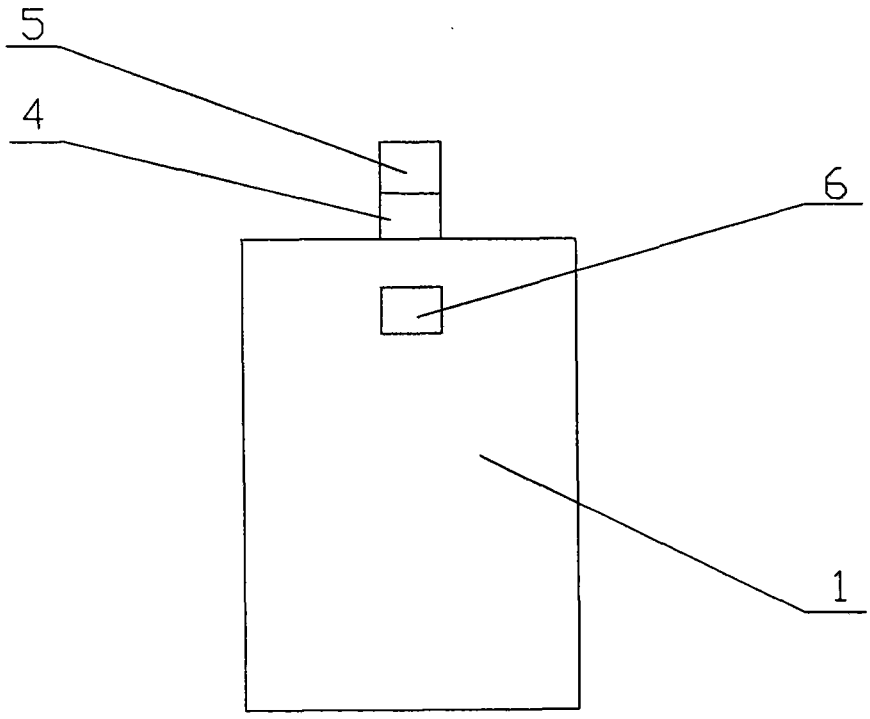


图2

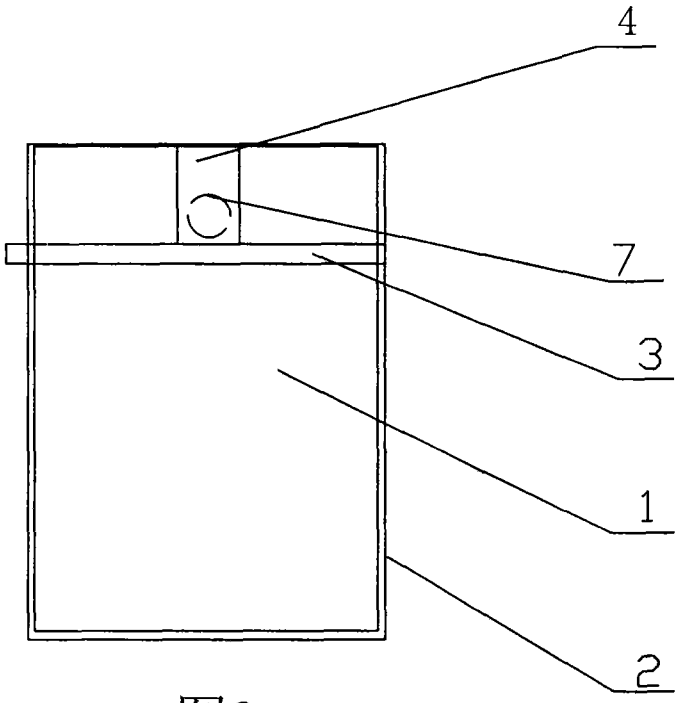


图3

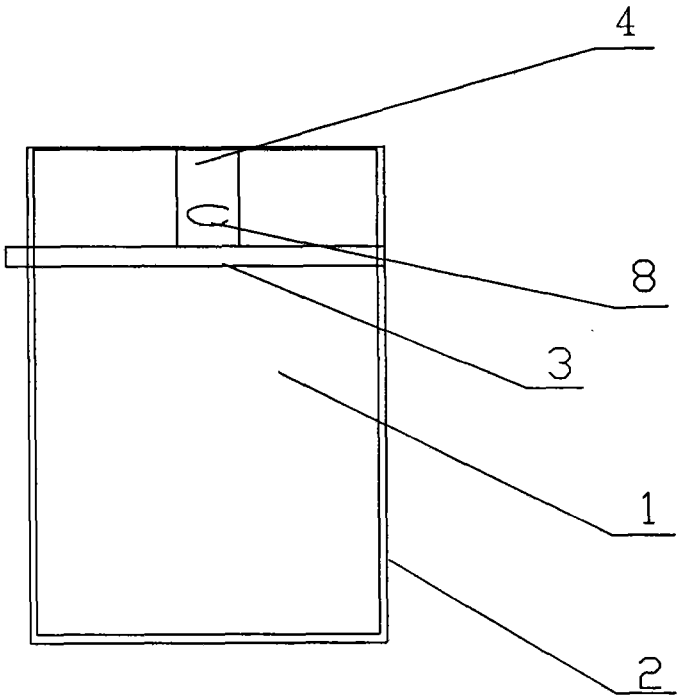


图4