

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **15966**

(51) Klasyfikacja:
09-06

(21) Numer zgłoszenia: **15852**

(22) Data zgłoszenia: **28.12.2009**

(54)

Siatka do owijania bel

(30) Pierwszeństwo:

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2010 WUP 12/2010

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-
Usługowe DEFALIN Group Spółka Akcyjna,
Świebodzice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Trojanowski Lubomir, Świebodzice, (PL)

PL 15966

Nr Rp. 15966

Klasa 09-06

Siatka do owijania bel

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest siatka do owijania bel przeznaczona do stosowania zwłaszcza w rolnictwie do owijania zrolowanych w bele skoszonych zbóż, słomy, siana i różnych rozdrobnionych pokosów. Może być ona stosowana również do owijania innych zrolowanych w bele rozdrobnionych materiałów, takich jak śmieci czy ścinki folii

Istotę wzoru stanowi nowa postać siatki przejawiająca się w jej strukturze ukształtowanej przez wzajemny układ łańcuszków osnowy i nitek wątku.

Przedmiot wzoru przedstawiony jest na załączonym rysunku, który pokazuje w stanie rozwiniętym odcinki siatki w sześciu odmianach, odpowiednio: fig. 1 – siatka z pasmami krańcowymi zawierającymi po jednym pasażu o podwójnym wątku, fig. 2 – siatka z pasmami krańcowymi zawierającymi po dwa pasaże o podwójnym wątku, fig. 3 – siatka z pasmami krańcowymi zawierającymi po trzy pasaże o podwójnym wątku, fig. 4 – siatka z pasmami krańcowymi zawierającymi po cztery pasaże o podwójnym wątku, fig. 5 - siatka z pasmami krańcowymi zawierającymi po pięć pasaży o podwójnym wątku oraz fig. 6 - siatka z pasmami krańcowymi zawierającymi po sześć pasaży o podwójnym wątku.

Ponadto, dla lepszego zobrazowania struktury siatki w poszczególnych odmianach, przedstawiono w większej skali na osobnym arkuszu fig. 6a –

wycinek siatki odmiany szóstej zawierający kilka pasaży pasma środkowego i kilka pasaży pasma krańcowego.

Zgłoszenie obejmuje sześć odmian siatki w postaci ciągłej wstęgi składającej się z trzech zróżnicowanych wzdłużnych pasm - szerokiego pasma środkowego o pojedynczym wątku i dwóch jednakowych, w stosunku do siebie symetrycznych pasm krańcowych o podwójnym wątku, odpowiednio:

1. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po jednym pasażu.
2. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po dwa pasażu.
3. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po trzy pasażu.
4. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po cztery pasażu.
5. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po pięć pasażu.
6. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po sześć pasażu.

Siatka według wzoru we wszystkich odmianach ma postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasażu siatki. Całą szerokość wstęgi zajmują trzy zróżnicowane wzdłużne pasma – szerokie pasmo środkowe i dwa jednakowe, w stosunku do siebie symetryczne pasma krańcowe. Pasma środkowe zawiera pasażu o pojedynczym wątku, w których nitki wątku

tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy zygzakowatą linię łamaną. Pasma krańcowe zawierają pasaże o podwójnym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki zygzakowate linie łamane.

Poszczególne odmiany siatki różnią się szerokością pasm krańcowych, które zawierają odpowiednio po jednym dwa, trzy, cztery, pięć oraz sześć pasaży o podwójnym wątku.

Szerokość pasma środkowego dobrana jest stosownie do wymaganej szerokości wstęgi wykonywanej siatki, przeważnie obejmującej łącznie 48 do 52 pasaży.

Tak ukształtowana siatka we wszystkich odmianach ma charakterystyczny, wyróżniający wygląd, a równocześnie wykazuje odpowiednie, dostosowane do konkretnych wymogów użytkownika walory użytkowe, takie jak na przykład wzmacnianie narożnych krawędzi owijanych bel i zaginanie wystających z nich ostrych końcówek owijanych materiałów.

Siatka wykonana jest z włókien z tworzywa sztucznego o dowolnym kolorze, wszystkich jednakowych lub dowolnie zróżnicowanych. W praktyce występuje ona w postaci zwiniętej w rolki. Może być wykonywana w różnych wielkościach, tak w zakresie grubości łańcuszków osnowy i nitek wątku oraz podziałki oczek, jak i szerokości oraz długości zwiniętej w rolkę wstęgi.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Siatka do owijania bel, odmiana pierwsza, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi

łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaż siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdlużne pasma - szerokie pasmo środkowe zawierające pasaż o pojedynczym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy zygzakowatą linię łamaną, oraz symetryczne w stosunku do siebie, jednakowe pasma krańcowe zawierające po jednym pasażu o podwójnym wątku, w którym nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki zygzakowate linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 1

2. Siatka do owijania bel, odmiana druga, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdlużnych łańcuszków osnowy i doprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaż siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdlużne pasma - szerokie pasmo środkowe zawierające pasaż o pojedynczym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy zygzakowatą linię łamaną, oraz symetryczne w stosunku do siebie, jednakowe pasma krańcowe zawierające po dwa pasażu o podwójnym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki zygzakowate linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 2.

3. Siatka do owijania bel, odmiana trzecia, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdlużnych łańcuszków osnowy i doprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaż siatki, charakteryzuje się tym,

że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdlużne pasma - szerokie pasmo środkowe zawierające pasażę o pojedynczym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy zygzakowatą linię łamaną, oraz symetryczne w stosunku do siebie, jednakowe pasma krańcowe zawierające po trzy pasażę o podwójnym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki zygzakowate linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 3.

4. Siatka do owijania bel, odmiana czwarta, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdlużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasażę siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdlużne pasma - szerokie pasmo środkowe zawierające pasażę o pojedynczym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy zygzakowatą linię łamaną, oraz symetryczne w stosunku do siebie, jednakowe pasma krańcowe zawierające po cztery pasażę o podwójnym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki zygzakowate linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 4.

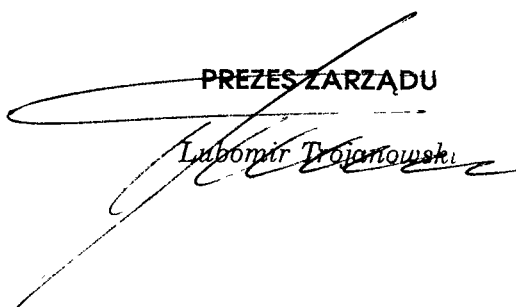
5. Siatka do owijania bel, odmiana piąta, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdlużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasażę siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdlużne pasma - szerokie pasmo

środkowe zawierające pasaże o pojedynczym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy zygzakowatą linię łamaną, oraz symetryczne w stosunku do siebie, jednakowe pasma krańcowe zawierające po pięć pasaży o podwójnym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki zygzakowate linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 5.

6. Siatka do owijania bel, odmiana szósta, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma - szerokie pasmo środkowe zawierające pasaże o pojedynczym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy zygzakowatą linię łamaną, oraz symetryczne w stosunku do siebie, jednakowe pasma krańcowe zawierające po sześć pasaży o podwójnym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki, zygzakowate linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 6 i fig 6a.



RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Kwiecień
56-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 62-12-35



PREZES ZARZĄDU
Lubomir Trojanowski



Fig 1



Fig 2



Fig 3



Fig 4



Fig 5



Fig 6

wp-15852

p-15366

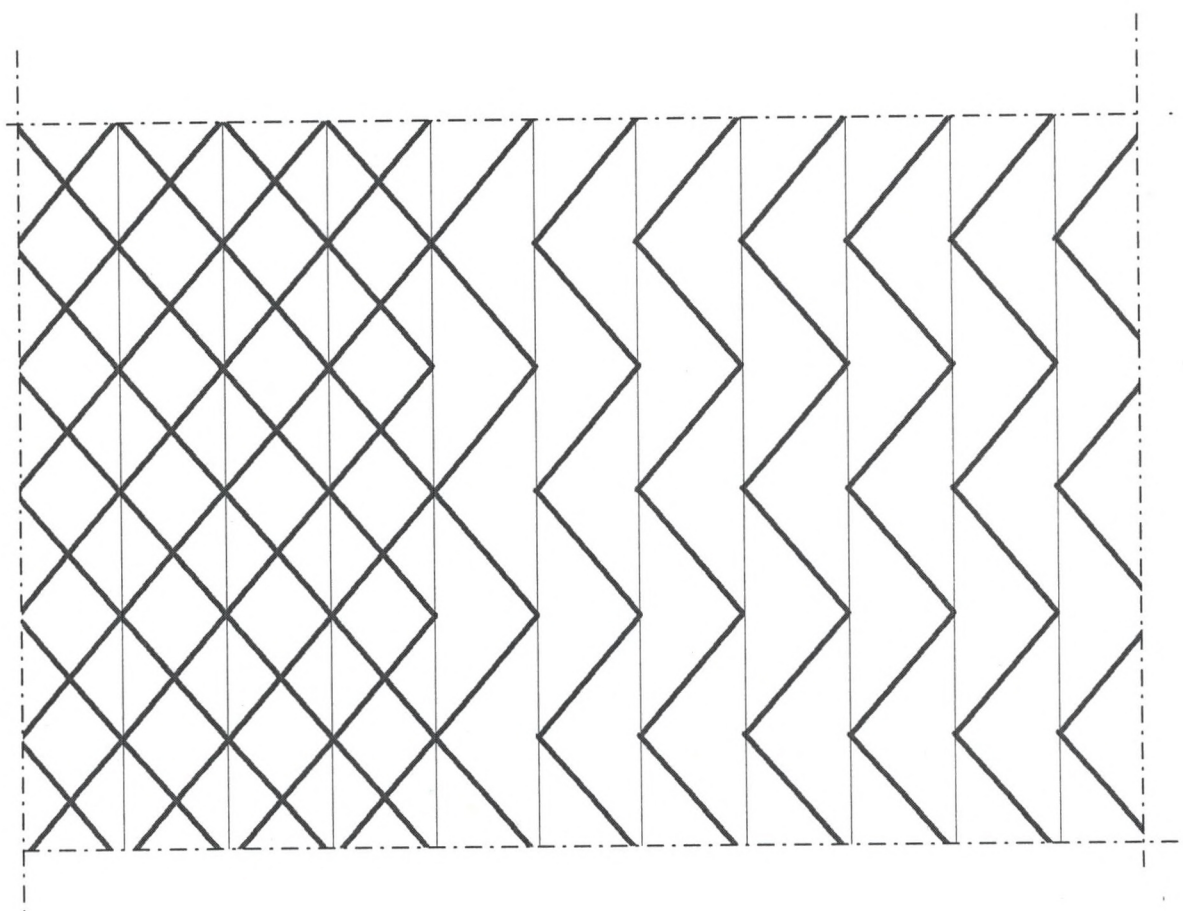


Fig 6a

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Raszkiewicz
58-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 52-12-35

PREZES ZARZĄD

Lubomir Trojan

15966