

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 67 a, 10

Zgłoszono: 07.X.1968 (P 129 419)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 24 b, 5/28

Opublikowano: 31.X.1970

UKD

Twórca wynalazku: Piotr Jędrzejewski

Właściciel patentu: Warszawska Wytwórnia Samochodowych Urządzeń
Naprawczych, Warszawa (Polska)

Szlifierka do okładzin szczęk hamulcowych

1 Przedmiotem wynalazku jest szlifierka do okładzin szczęk hamulcowych.

Dotychczas znane szlifierki do okładzin szczęk hamulcowych mają silnik napędowy umieszczony w pozycji pionowej, poza bębniem szlifierki, napędzający bęben walcowej ściernicy poprzez przekładnię, co zwiększa znacznie gabaryty i ciężar o miejsce potrzebne na zamocowanie silnika i przekładni.

Przekładnia pasowa wymaga dodatkowych urządzeń do likwidowania luzów bębna szlifierki.

Celem wynalazku jest opracowanie szlifierki bez przekładni pasowej oraz bez oddzielnego łożyskowania wirnika silnika. Cel ten został osiągnięty przez wyposażenie szlifierki w silnik, umieszczony wewnątrz ściernicy, na którego osi osadzony jest bęben szlifierki łożyskowany na łożyskach kulkowych, natomiast oś bębna szlifierki zaopatrzona w nakrętkę, suport zaś obejmuje bęben szlifierki.

Wynalazek zostanie bliżej objaśniony na przykładzie wykonywania przedstawionym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój osiowy szlifierki, zaś fig. 2 — jej widok z góry.

Na osi silnika 1 osadzony jest bęben szlifierki 2, łożyskowany na dwóch kulkowych skośnych łożyskach 3 i 4. Wirnik silnika 1 łożyskowany jest w swej górnej części w łożysku kulkowym skośnym 3 łożyskującym jednocześnie bęben szlifierki 2, a w swej dolnej części w zwykłym łożysku kulkowym 5. Konstrukcja ta umożliwia ka-

2 sowanie luzów łożysk bębna 2 szlifierki przez dokręcenie łatwo dostępnej nakrętki 6 na osi 14 bębna 2 szlifierki.

5 Na dolnej części bębna 2 szlifierki zamocowany jest wentylator 7 do usuwania pyłu, powstałego w procesie szlifowania. Szlifowaną szczękę hamulcową mocuje się w specjalnym uchwycie 8, zamocowanym obrotowo na suportcie 9, i po ustaleniu odległości od powierzchni okładziny do osi urządzenia mocującego, odpowiadającej promieniowi bębna hamulcowego, szlifuje się po dosunięciu suportu 9 do ściernicy 13 całą powierzchnię okładziny. Obrótu urządzenia mocującego 15 względem osi dokonuje się ręczną dźwignią 10.

Posuw roboczy uzyskuje się przez przesuw suportu 9 wraz z zamocowaną na nim szczęką przez pokrętło 11 z podziałką. Szlifierka według wynalazku ma zwartą i nowoczesną budowę, rozmiary 20 i ciężar mniejszy o około 30% od dotychczas znanych i jest prosta w obsłudze.

Zastrzeżenia patentowe

1. Szlifierka do okładzin szczęk hamulcowych, 25 **znamienna tym**, że silnik napędowy (1), umieszczony wewnątrz walcowej ściernicy (13), na którego osi (14) osadzony jest bęben (2) szlifierki, łożyskowany jest w dwóch kulkowych, skośnych łożyskach (3 i 4), a w dolnej swej części w łożysku kulkowym (5), przy czym oś (14) bębna (2) 30

3
szlifierki zaopatrzona jest w nakrętkę (6) do kasowania luzów łożysk bębna (2).

4
2. Szlifierka według zastrz. 1, znamienna tym, że suport (9) obejmuje bęben (2) szlifierki.

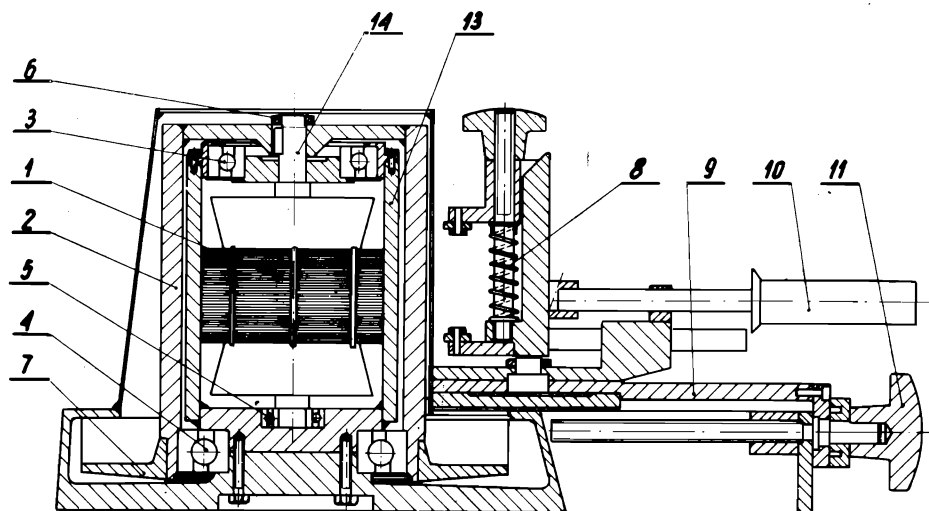


Fig. 1

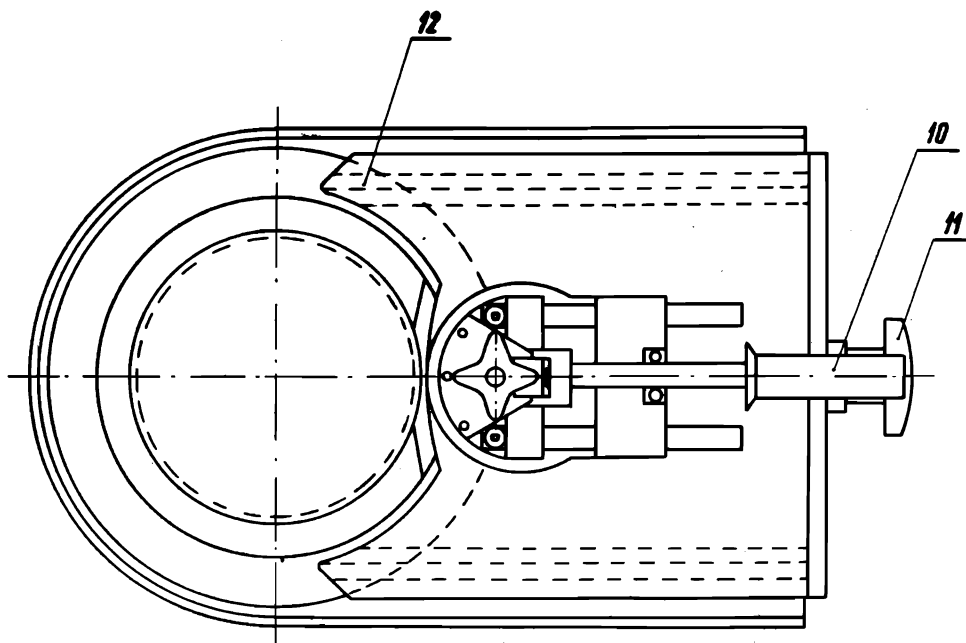


Fig. 2