



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208501352 U

(45)授权公告日 2019.02.15

(21)申请号 201820720278.X

(22)申请日 2018.05.15

(73)专利权人 长兴维依纺织有限公司

地址 313100 浙江省湖州市长兴县雉城镇
工业园区(明门村)

(72)发明人 孔维君

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 韩燕燕

(51)Int.Cl.

D06H 7/00(2006.01)

D06C 15/00(2006.01)

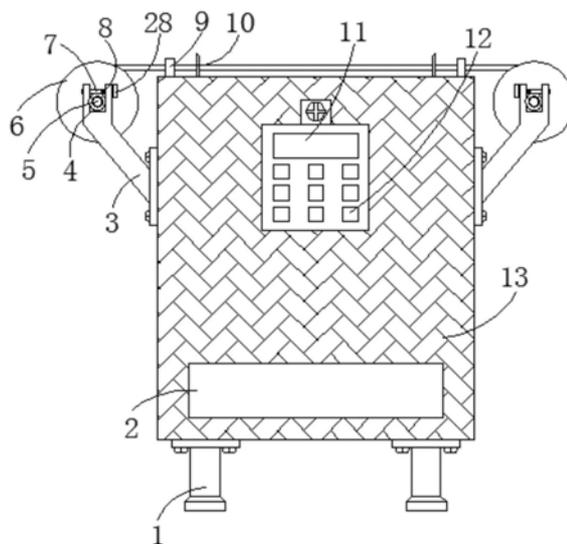
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种棉布裁剪装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种棉布裁剪装置,包括主体,所述主体的两侧均通过螺栓固定连接支撑杆,所述支撑杆上开设有凹槽,所述凹槽的内部安装有连接杆,且凹槽靠近连接杆的上方安装有卡杆,所述卡杆的一端安装有拉簧,所述拉簧远离卡杆的一端安装有拉头,所述卡杆上套设有料辊,本实用新型设置了支撑杆、凹槽、连接杆、料辊、卡杆、拉簧和拉头,当使用者需要固定料辊时,拉动拉头进行移动,拉头移动带动拉簧进行移动,拉簧移动带动卡杆进行移动,将料辊通过连接杆放入支撑杆中的凹槽中,松开拉头,卡杆在拉簧的作用下移动回原位,从而插入凹槽中,从而对料辊进行固定,让装置的加工范围加大,提高使用者的安装效率。



CN 208501352 U

1. 一种棉布裁剪装置,包括主体(13),其特征在于:所述主体(13)的两侧均通过螺栓固定连接有支撑杆(3),所述支撑杆(3)上开设有凹槽(4),所述凹槽(4)的内部安装有连接杆(5),且凹槽(4)靠近连接杆(5)的上方安装有卡杆(7),所述卡杆(7)的一端安装有拉簧(8),所述拉簧(8)远离卡杆(7)的一端安装有拉头(28),所述卡杆(7)上套设有料辊(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种棉布裁剪装置,其特征在于:所述主体(13)的一侧通过螺栓固定连接有操作板(12),且主体(13)的顶部安装有限位杆(9),所述操作板(12)上安装有KS02Y控制器(11),所述主体(13)靠近操作板(12)的一侧底部开设有出料口(2)。

3. 根据权利要求2所述的一种棉布裁剪装置,其特征在于:所述主体(13)的底部通过螺栓固定连接有支撑脚(1),且主体(13)的内部安装有切割电机(15),所述切割电机(15)的两端均安装有第一连杆(14),所述第一连杆(14)上套设有第三主动轮(21)。

4. 根据权利要求3所述的一种棉布裁剪装置,其特征在于:所述第三主动轮(21)的一侧传动连接有第三从动轮(23),所述第三从动轮(23)的内部安装有第二连杆(22),所述第二连杆(22)上远离第三从动轮(23)的一侧安装有切割刀(10)。

5. 根据权利要求3所述的一种棉布裁剪装置,其特征在于:所述主体(13)内部靠近切割电机(15)的下方安装有移动电机(16),所述移动电机(16)的底端转动连接有第一主动轮(17)和第二主动轮(18),所述第二主动轮(18)位于第一主动轮(17)的上方,且第二主动轮(18)的一侧传动连接有第二从动轮(20),所述第二从动轮(20)的底部安装有第一丝杆(19),所述第一主动轮(17)的一侧传动连接有第一从动轮(25),所述第一从动轮(25)的底部安装有第二丝杆(24),所述第二丝杆(24)上套设有熨烫板(26),所述熨烫板(26)的内部安装有加热板(27),所述切割电机(15)、移动电机(16)和加热板(27)均与KS02Y控制器(11)电性连接,所述KS02Y控制器(11)与外接电源电性连接。

一种棉布裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织机械技术领域,具体涉及一种棉布裁剪装置。

背景技术

[0002] 纺织机械是把天然纤维或化学纤维加工成为纺织品所需要的各种机械设备,广义的纺织机械还包括生产化学纤维的化工机械,纺织机械是纺织工业的生产手段和物质基础,其技术水平、质量和制造成本,直接关系到纺织工业的发展。

[0003] 在专利号为2017110425688.1的中国专利中,公开了一种棉布裁剪装置,该专利通过缠绕板和卡接板对原料进行回收,但是,该装置只能对固定规格的布料进行加工,装置的加工范围具有局限性,降低使用者的安装效率,没有设置便于处理加工后布料的装置,布料在裁剪后,容易发生褶皱,需要进行返工,增加使用者的工作强度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种棉布裁剪装置,以解决上述背景技术中提出的装置的加工范围具有局限性,降低使用者的安装效率,没有设置便于处理加工后布料的装置,布料在裁剪后,容易发生褶皱,需要进行返工,增加使用者工作强度的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种棉布裁剪装置,包括主体,所述主体的两侧均通过螺栓固定连接有支撑杆,所述支撑杆上开设有凹槽,所述凹槽的内部安装有连接杆,且凹槽靠近连接杆的上方安装有卡杆,所述卡杆的一端安装有拉簧,所述拉簧远离卡杆的一端安装有拉头,所述卡杆上套设有料辊。

[0006] 优选的,所述主体的一侧通过螺栓固定连接有操作板,且主体的顶部安装有限位杆,所述操作板上安装有KS02Y控制器,所述主体靠近操作板的一侧底部开设有出料口。

[0007] 优选的,所述主体的底部通过螺栓固定连接有支撑脚,且主体的内部安装有切割电机,所述切割电机的两端均安装有第一连杆,所述第一连杆上套设有第三主动轮。

[0008] 优选的,所述第三主动轮的一侧传动连接有第三从动轮,所述第三从动轮的内部安装有第二连杆,所述第二连杆上远离第三从动轮的一侧安装有切割刀。

[0009] 优选的,所述主体内部靠近切割电机的下方安装有移动电机,所述移动电机的底端转动连接有第一主动轮和第二主动轮,所述第二主动轮位于第一主动轮的上方,且第二主动轮的一侧传动连接有第二从动轮,所述第二从动轮的底部安装有第一丝杆,所述第一主动轮的一侧传动连接有第一从动轮,所述第一从动轮的底部安装有第二丝杆,所述第二丝杆上套设有熨烫板,所述熨烫板的内部安装有加热板,所述切割电机、移动电机和加热板均与KS02Y控制器电性连接,所述KS02Y控制器与外接电源电性连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] (1) 本实用新型设置了支撑杆、凹槽、连接杆、料辊、卡杆、拉簧和拉头,当使用者需要固定料辊时,拉动拉头进行移动,拉头移动带动拉簧进行移动,拉簧移动带动卡杆进行移动,将料辊通过连接杆放入支撑杆中的凹槽中,松开拉头,卡杆在拉簧的作用力下移动回原

位,从而插入凹槽中,从而对料辊进行固定,让装置的加工范围加大,提高使用者的安装效率。

[0012] (2) 本实用新型设置了移动电机、第一主动轮、第二主动轮、第一丝杆、第二从动轮、第二丝杆、第一从动轮、熨烫板、加热板和拉头,当使用者通过切割刀切割布料后,布料掉落至出料口中,使用KS02Y控制器启动移动电机,移动电机转动带动第一主动轮和第二主动轮进行转动,第一主动轮和第二主动轮进行转动分别带动第一从动轮和第二从动轮进行转动,第一从动轮和第二从动轮进行转动分别带动第一丝杆和第二丝杆进行转动,第一丝杆和第二丝杆进行转动使熨烫板移动,加热板对熨烫板进行加热,熨烫板对衣物进行熨烫,从而使布料不会发生褶皱,无需进行返工,降低使用者的工作强度。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的内部结构图;

[0015] 图3为本实用新型A区域的放大图;

[0016] 图4为本实用新型的电路框图;

[0017] 图中:1-支撑脚;2-出料口;3-支撑杆;4-凹槽;5-连接杆;6-料辊;7-卡杆;8-拉簧;9-限位杆;10-切割刀;11-KS02Y控制器;12-操作板;13-主体;14-第一连杆;15-切割电机;16-移动电机;17-第一主动轮;18-第二主动轮;19-第一丝杆;20-第二从动轮;21-第三主动轮;22-第二连杆;23-第三从动轮;24-第二丝杆;25-第一从动轮;26-熨烫板;27-加热板;28-拉头。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-图4,本实用新型提供如下技术方案:一种棉布裁剪装置,包括主体13,主体13的两侧均通过螺栓固定连接支撑杆3,支撑杆3上开设有凹槽4,凹槽4的内部安装有连接杆5,且凹槽4靠近连接杆5的上方安装有卡杆7,卡杆7的一端安装有拉簧8,起到对拉头28进行拉动的作用,拉簧8远离卡杆7的一端安装有拉头28,卡杆7上套设有料辊6。

[0020] 优选的,主体13的一侧通过螺栓固定连接操作板12,且主体13的顶部安装有限位杆9,操作板12上安装有KS02Y控制器11,主体13靠近操作板12的一侧底部开设有出料口2,起到便于拿出原料的作用。

[0021] 优选的,主体13的底部通过螺栓固定连接支撑脚1,且主体13的内部安装有切割电机15,切割电机15采用YY71双轴电机,起到带动第一连杆14转动的作用,切割电机15的两端均安装有第一连杆14,第一连杆14上套设有第三主动轮21。

[0022] 优选的,第三主动轮21的一侧传动连接有第三从动轮23,第三从动轮23的内部安装有第二连杆22,第二连杆22上远离第三从动轮23的一侧安装有切割刀10。

[0023] 优选的,主体13内部靠近切割电机15的下方安装有移动电机16,移动电机16采用

GS0075A驱动电机,起到带动第一主动轮17和第二主动轮18转动的作用,移动电机16的底端转动连接有第一主动轮17和第二主动轮18,第二主动轮18位于第一主动轮17的上方,且第二主动轮18的一侧传动连接有第二从动轮20,第二从动轮20的底部安装有第一丝杆19,第一主动轮17的一侧传动连接有第一从动轮25,第一从动轮25的底部安装有第二丝杆24,第二丝杆24上套设有熨烫板26,熨烫板26的内部安装有加热板27,起到对熨烫板26加热的作用,切割电机15、移动电机16和加热板27均与KS02Y控制器11电性连接,KS02Y控制器11与外接电源电性连接。

[0024] 工作原理:当使用者需要固定料辊6时,拉动拉头28进行移动,拉头28移动带动拉簧8进行移动,拉簧8移动带动卡杆7进行移动,将料辊6通过连接杆5放入支撑杆3中的凹槽4中,松开拉头28,卡杆7在拉簧8的作用力下移动回原位,从而插入凹槽4中,从而对料辊6进行固定,让装置的加工范围加大,使用KS02Y控制器11启动切割电机15,当使用者通过切割刀10切割布料后,布料掉落至出料口2中,使用KS02Y控制器11启动移动电机16,移动电机16转动带动第一主动轮17和第二主动轮18进行转动,第一主动轮17和第二主动轮18进行转动分别带动第一从动轮25和第二从动轮20进行转动,第一从动轮25和第二从动轮20进行转动分别带动第一丝杆19和第二丝杆24进行转动,第一丝杆19和第二丝杆24进行转动使熨烫板26移动,加热板27对熨烫板26进行加热,熨烫板26对衣物进行熨烫,从而使布料不会发生褶皱,无需进行返工。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

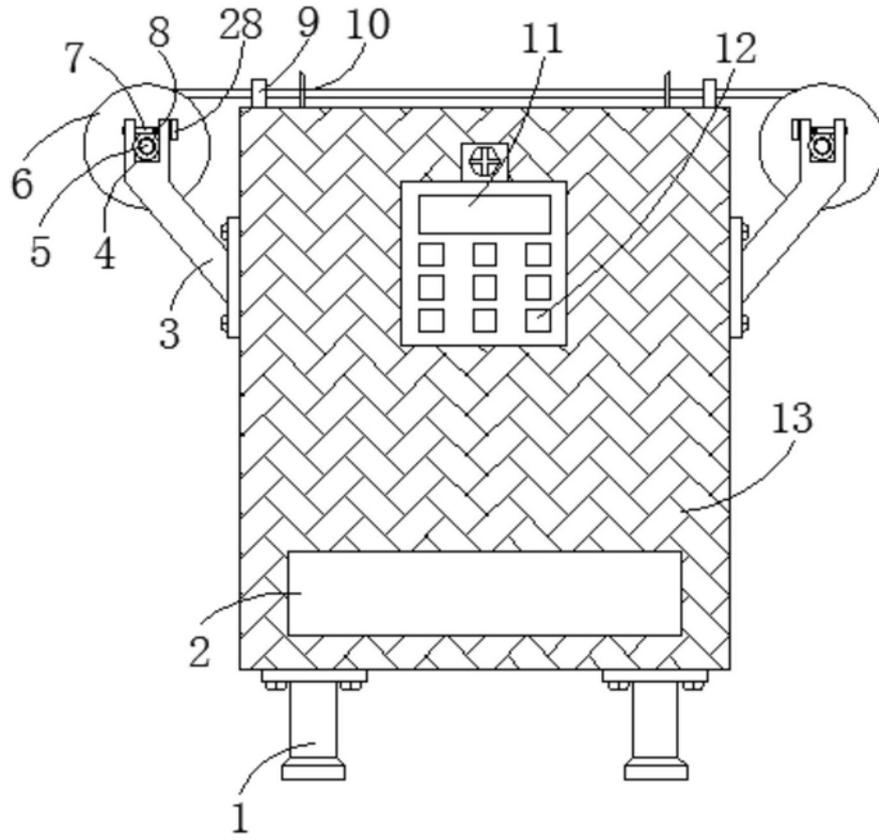


图1

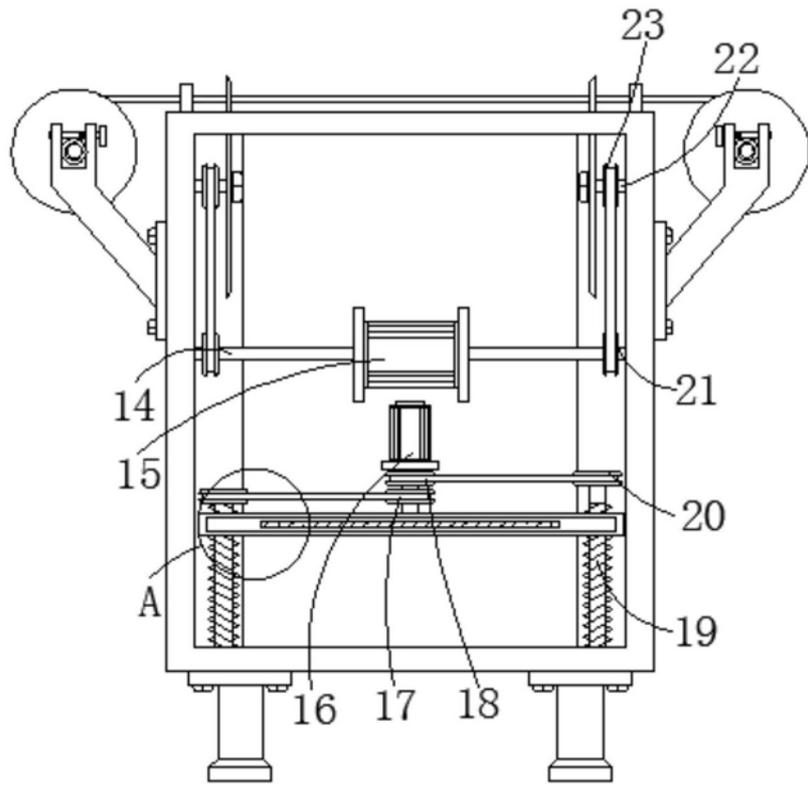


图2

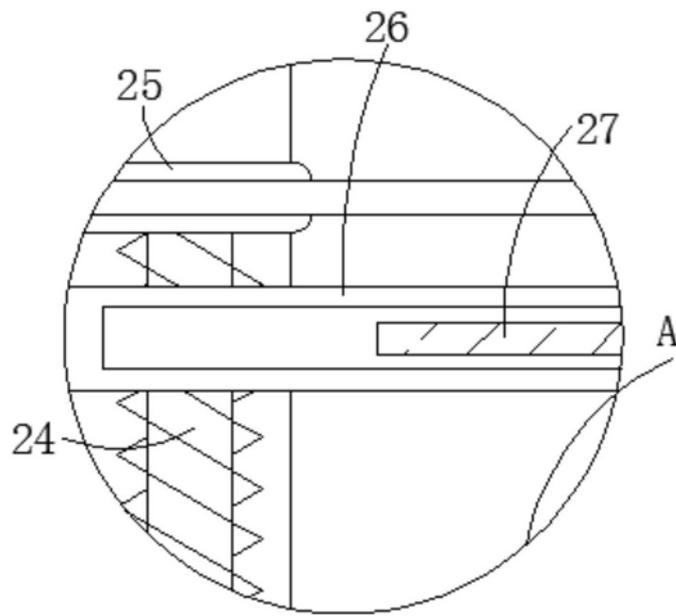


图3

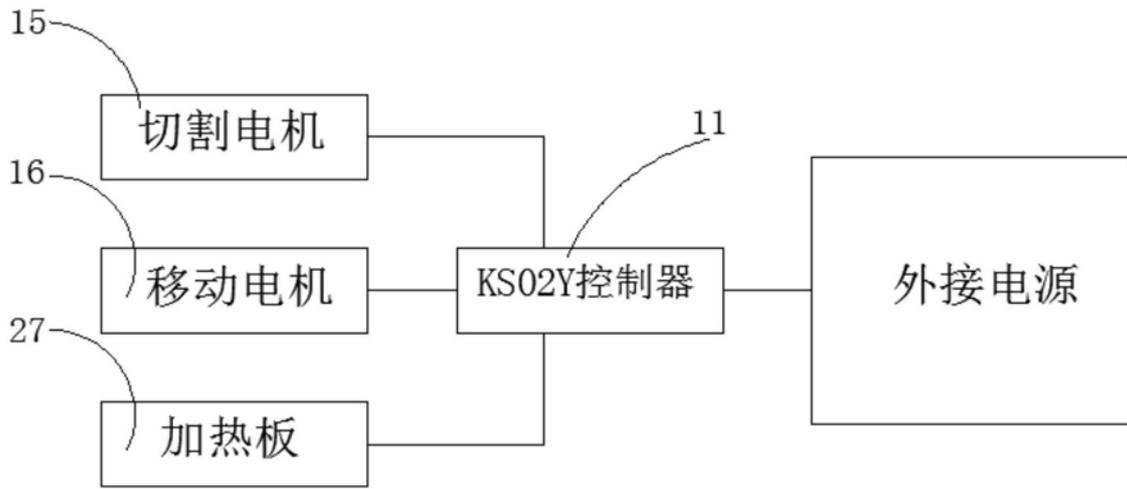


图4