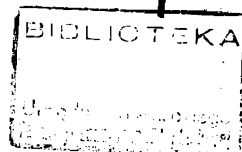


Warszawa, 12 marca 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



C08h 13/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26004.

~~Kl. 39 b, 24.~~

Chemieprodukte Komm. Ges.
(Berlin - Britz, Niemcy).

386⁶ 13/02

Sposób wytwarzania jednolitych mas plastycznych.

Zgłoszono 26 marca 1935 r.
Udzielono 31 grudnia 1937 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób wytwarzania jednolitych mas plastycznych z materiałów bitumicznych, np. z asfaltu, ropału, paku lub mieszanin tych materiałów. Produkt otrzymany sposobem według wynalazku jest plastyczny i nie twardnieje w szerokich granicach temperatury.

Znane jest otrzymywanie mas plastycznych przez mieszanie bitumicznych materiałów wyjściowych z olejami mineralnymi, tłuszczami mineralnymi i podobnymi materiałami, przy czym otrzymuje się jednolitą masę o wysokim punkcie topnienia. Pod działaniem ciepła lub ciśnienia oleje lub tłuszcze mineralne wydzielają się, co jest niepożądane przy stosowaniu mas plastycz-

nych do izolacji, uszczelniania, ochrania-
nia od rdzy i podobnych celów.

Sposób według wynalazku niniejszego umożliwia otrzymywanie jednolitych mas plastycznych z materiałów bitumicznych, a więc kruszących się przy uderzeniu, przy czym produkty według wynalazku nie zmieniają swych właściwości, to znaczy nadają się stale do nakładania ich na taśmy, liny i podobne wyroby. Wynalazek polega na tym, iż stapia się materiały bitumiczne z protoparafina (parafina niekryształiczna) dodając ewentualnie olejów mineralnych, przy czym do wytwarzania zawiesziny używa się materiałów mineralnych.

Jako materiały mineralne do wytwarzania zawiesziny nadają się sproszkowane i

chemicznie obojętne minerały, np. glinka porcelanowa, krzemiany, łupek, krzemionka i t. d.

Przykład I. 50 części bitumu o wysokim punkcie topnienia stapia się ostrożnie i miesza się przez $\frac{1}{2}$ godziny równomiernie z 30 częściami drobno zmielonej suchej gliny i z 12 częściami stopionej protoparafiny. Otrzymana masa po skrzepnięciu jest jednolita i może być kilkakrotnie przetapiana, przy czym nie rozdziela się na swe składniki.

Masa ta nie pęka w niskiej temperaturze i nadaje się do zalewania otworów.

Przykład II. 40 części bitumu, 25 części gliny, 25 części protoparafiny i 10 części oleju mineralnego o wysokim stopniu lepkości i ciężarze gatunkowym w przybliżeniu = 0,900 przerabia się w sposób opisany w przykładzie I. Otrzymana masa nadaje się do kitowania, sklejanie i uszczelniania, ponieważ jej gęstość nie zmienia się w szerokich granicach temperatury, przy czym masa zbyt nie wysycha i nie pęka.

Przykład III. 50 części asfaltu, 40 części gliny, 30 części protoparafiny i 15 części oleju mineralnego o wysokim stopniu lepkości i ciężarze gatunkowym w przybliżeniu = 0,900 przerabia się w sposób opisany w przykładzie I.

Przykład IV. 20 części paku z węgla kamiennego, stopionego z 40 częściami ropału, miesza się z 40 częściami kaoliny, a następnie z 40 częściami protoparafiny. Po ochłodzeniu otrzymuje się zupełnie jednolitą masę plastyczną.

Przykład V. Stopioną mieszaninę 25 części paku z węgla kamiennego, 50 części ropału i 25 części paku z węgla brunatnego miesza się z 50 częściami kaoliny i 25 czę-

ściami wazeliny. Po ochłodzeniu otrzymuje się jednolitą masę plastyczną.

Masą według wynalazku można nasycać taśmy lub liny lub też stosować ją w inny odpowiedni sposób, jak też wyrabiać z niej za pomocą walców lub przez prasowanie taśmy i inne przedmioty.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania jednolitych mas plastycznych, nie zmieniających jednolitości i plastyczności w szerokich granicach temperatury, z materiałów bitumicznych, np. z asfaltu, bitumu ziemnego, paku lub mieszanin tych materiałów, które to masy nakłada się jako powłoki odpowiednich nośników, np. taśm lub lin, służących do uszczelniania, izolowania lub ochrony przeciw działaniu rdzy, względnie z których wyrabia się przez walcowanie lub prasowanie taśmy i podobne przedmioty, znamienny tym, że stopione materiały bitumiczne miesza się ze sproszkowanymi i chemicznie obojętnymi minerałami, np. z glinką porcelanową, krzemianami, łupkiem, krzemionką i t. d., i niekrystalicznymi, parafinowymi frakcjami ropy naftowej (protoparafina) dodając ewentualnie małe ilości olejów mineralnych o dużym ciężarze gatunkowym i dużej lepkości.

2. Sposób według zastrz. 1, przy użyciu jako materiału bitumicznego paku z węgla kamiennego lub brunatnego, znamienny tym, że do paku dodaje się bitumu ziemnego.

Chemieprodukte Komm. Ges.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.