

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

E04F 19/06 (2006.01)



[12] 发明专利说明书

专利号 ZL 200580006032.1

[45] 授权公告日 2008 年 12 月 24 日

[11] 授权公告号 CN 100445504C

[22] 申请日 2005.1.25

[21] 申请号 200580006032.1

[30] 优先权

[32] 2004.2.27 [33] AT [31] A317/2004

[86] 国际申请 PCT/AT2005/000016 2005.1.25

[87] 国际公布 WO2005/083195 德 2005.9.9

[85] 进入国家阶段日期 2006.8.25

[73] 专利权人 小弗朗茨·诺伊赫费尔

地址 奥地利采尔-阿姆-莫斯

[72] 发明人 小弗朗茨·诺伊赫费尔

[56] 参考文献

CN1231369A 1999.10.13

CN2383904A 2000.6.21

US20030154678A1 2003.8.21

CN1268204A 2000.9.27

审查员 张宝成

[74] 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利
商标事务所

代理人 谢志刚

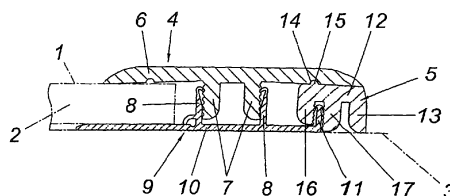
权利要求书 2 页 说明书 7 页 附图 4 页

[54] 发明名称

用于地面铺层的覆盖装置和制造覆盖装置的
覆盖型材和补偿板条的方法

[57] 摘要

描述一种用于地面铺层(2)的覆盖装置,其具有覆盖型材(4)和可选用的补偿板条(5),该覆盖型材(4)具有覆盖法兰(6)和至少一个从该覆盖法兰(6)向下突出的、在该覆盖型材(4)的纵向上延伸的、用于将该覆盖型材(4)固定在固定座(9)中的夹紧接板(7),该补偿板条(5)在该覆盖法兰(6)的底面上通过榫槽连接装置可形锁合地连接到该覆盖型材(4)上,为了提供有利的结构条件,本发明建议,由挤压型材构成的该覆盖型材(4)具有至少一个纵向槽(14),该纵向槽用于容纳同样由挤压型材构成的该补偿板条(5)的定位凸起部(15),作为榫槽连接装置。



1. 一种用于地面铺层的覆盖装置，包括覆盖型材和可选用的补偿板条，所述覆盖型材具有覆盖法兰和至少一个从覆盖法兰向下突出的、在覆盖型材的纵向上延伸的、用于将所述覆盖型材固定在固定座中的夹紧接板，所述补偿板条在所述覆盖法兰的底面上通过榫槽连接装置可形锁合地连接到所述覆盖型材上，其特征在于，由挤压型材构成的所述覆盖型材(4)在设置用于平放在地板上的部分中具有至少一个纵向槽(14)，该纵向槽用于容纳同样由挤压型材构成的补偿板条(5)的定位凸起部(15)，作为榫槽连接装置。

2. 按照权利要求1所述的覆盖装置，其特征在于，所述补偿板条(5)具有角型材的基本形状，在角型材的边(12、13)中，具有所述定位凸起部(15)的那个边紧贴在所述覆盖型材(4)的覆盖法兰(6)的底面上，而另一个边构成所述覆盖型材(4)的向下延伸的延长部。

3. 按照权利要求2所述的覆盖装置，其特征在于，所述补偿板条(5)具有至少一个从具有所述定位凸起部(15)的边(12)向下突出的支承接板(17)。

4. 按照权利要求3所述的装置，其特征在于，所述补偿板条(5)的支承接板(17)构成用以与所述覆盖型材(4)用的固定座(9)连接的耦合突出部(16)。

5. 按照权利要求1至4之一所述的装置，其特征在于，所述补偿板条(5)在紧贴所述覆盖法兰(6)的边(12)的区域中具有作为定位凸起部的边缘突出部(21)，所述边缘突出部(21)嵌入到在所述覆盖法兰(6)的底面上或在所述覆盖型材(4)的夹紧接板(7)的面向所述补偿板条(5)的一侧上的、作为定位空隙的纵向槽(22)中，并且构成用于所述补偿板条(5)的转轴。

6. 按照权利要求5所述的装置，其特征在于，所述补偿板条(5)的紧贴在所述覆盖法兰(6)上的边(12)在面向所述覆盖法兰(6)的一侧上具有胶粘面。

7. 一种用于制造根据权利要求 1 至 6 之一所述的、用于地面铺层的覆盖装置的覆盖型材和至少一个补偿板条的方法，其特征在于，首先制造共同的挤压型材（18），所述挤压型材（18）的横截面由所述覆盖型材（4）和至少一个补偿板条（5）的横截面组成，所述补偿板条（5）通过用作间隔物的连接接板（19）与覆盖型材（4）相连接，且然后所述补偿板条（5）通过切断所述连接接板（19）与所述覆盖型材（4）分离。

8. 按照权利要求 7 所述的方法，其特征在于，所述连接接板（19）构成连接所述覆盖型材（4）和所述补偿板条（5）的表面的过渡面，在所述连接接板（19）被切断之前，所述过渡面与所述覆盖型材（4）和所述补偿板条（5）的表面共同地被涂层。

用于地面铺层的覆盖装置 和制造覆盖装置的覆盖型材和补偿板条的方法

技术领域

本发明涉及一种用于地面铺层的覆盖装置，包括覆盖型材和可选用的补偿板条，所述覆盖型材具有覆盖法兰和至少一个由覆盖法兰向下伸出的、在覆盖型材的纵向上延伸的、用于将覆盖型材固定在固定座中的夹紧接板，所述补偿板条在覆盖法兰的底面上通过榫槽连接装置形锁合地可连接到覆盖型材上。

背景技术

为了消除地面铺层的区域中的阶梯、接缝或接口，公知（WO 99/01628 A1）的是，设置消除阶梯、接缝或接口的覆盖型材，其借助固定座不可见地被固定。为此目的，固定座由具有地面安装板的成型轨和从该地面安装板伸出的固定边组成，在地面安装板和固定边之间，覆盖型材通过向下突出的夹紧接板来固定。金属的覆盖型材沿着外部的夹紧接板构成细槽，其允许从外部的夹紧接板突出的边部分的弯曲，使得通过弯曲角实现覆盖型材与在待消除的地板面之间的相应的高度差的匹配。

但是，这种与在待消除的地板面的区域中的高度差的匹配以具有相应的弯曲特性的覆盖型材为前提条件，如它并不总是以此为前提条件。此外，在覆盖法兰的外部的夹紧接板的区域中的细槽引起覆盖型材的强度的明显减小。为了在覆盖法兰没有弯曲的情况下也可以实现覆盖型材与在两个地板面之间的高度差的相应的匹配，已经提出（WO 03/04092 A1），在较低的地板面的一侧上为覆盖型材配设补偿板条，其为了覆盖型材的覆盖法兰的底面的固定设有下凹的槽，平行于覆盖型材的夹紧接板的、在覆盖法兰的底面上的定位凸起部形锁合地嵌接到所述下凹的槽中。在这种公知的用于地面铺层的装置中，特别不利的是，在覆盖型材和补偿板条之间的榫槽连接装置的槽和定位凸起部

必须劳动成本高地从结构部分的木材中铣出，以及覆盖型材和补偿板条的彼此分开的制造由于不可避免的制造公差几乎不允许覆盖型材和补偿板条的无间隙的接合。这造成，如果在覆盖法兰的底面上的定位凸起部被事先移除，覆盖型材于是只可被用作在两个水平相同的没有补偿板条的地板面之间的膨胀缝的覆盖件。

发明内容

由此，本发明的目的在于，如此地构造开头所述类型的用于地面铺层的覆盖装置，使得尽管简单的制造，可实现用于覆盖型材和补偿板条的精确接合的前提条件。

本发明通过以下措施来达到所提出的目的，即由挤压型材构成的覆盖型材具有至少一个纵向槽，该纵向槽用于容纳同样由挤压型材构成的补偿板条的定位凸起部，作为榫槽连接装置。

通过将覆盖型材和补偿板条构建为通过挤出或挤压来制造的挤压型材，提供了这样的前提条件，即小尺寸的榫槽连接装置的纵向槽和嵌接到这些纵向槽中的定位凸起部也在批量生产的条件下设有高的制造精度，使得榫槽连接装置的纵向槽可设在覆盖型材的覆盖法兰中，而不会危及覆盖型材的需要的强度。在覆盖法兰的底面上缺少定位凸起部可以实现覆盖型材用于覆盖在水平相同的地板段之间的膨胀缝，而不必附加地加工所述覆盖型材。在这种情况下，覆盖法兰的搭接相应的地板部分的部分平地平放在地板部分上，使得由于在法兰底面上的纵向槽覆盖法兰的减弱不起作用。如果用于消除在两个地板面之间的高度差的覆盖型材与补偿板条一起被应用，那么支承在较低的地板面上的、通过榫槽连接装置连接到覆盖型材上的补偿板条相应地加强覆盖法兰，从而也对于这种情况，由于榫槽连接装置的纵向槽覆盖法兰的减弱没有不利的影响。

尽管可不同地构建补偿板条的横截面形状，如果补偿板条具有角型材的基本形状，得到特别简单的结构关系，在角型材的边中，具有定位凸起部的那个边紧贴在覆盖型材的覆盖法兰的底面，而另一个边构成覆盖型材的向下延伸的延长部。角型材的具有定位凸起部的那个

边由此将覆盖型材的覆盖法兰的载荷去除支撑到角型材的向下延伸的边上，该边支承在较低的地板面上。在更大的负载需求的情况下，补偿板条可附加地具有至少一个从具有定位凸起部的边向下突出的支承接板。此外，通过这个支承接板，可以实现补偿板条与设置用于容纳覆盖型材的固定座之间的附加的连接。为此，补偿板条的支承接板构成用以与用于覆盖型材的固定座相连接的耦合突出部。

为了能将补偿板条有利地与覆盖型材相接合，补偿板条在紧贴覆盖法兰的边的区域中可具有作为定位凸起部的边缘突出部，边缘突出部在覆盖法兰的底面上或在覆盖型材的夹紧接板的转向补偿板条的侧面上嵌接到作为定位空隙的纵向槽中，且构成用于补偿板条的转轴。因此，为了将补偿板条与覆盖型材相连接，仅仅需要将具有边缘突出部的补偿板条插入到在覆盖法兰或夹紧接板的区域中的附属的定位空隙中，然后使补偿板条绕着作为转轴的边缘突出部朝覆盖法兰的底面旋转，直到在补偿板条上的定位凸起部嵌入到覆盖法兰的附属的纵向槽中。代替边的区域中的定位凸起部，补偿板条的紧贴覆盖法兰的边也可在面向覆盖法兰的侧面上具有胶粘面，通过该胶粘面，补偿板条被固定在覆盖法兰的底面上。通过将补偿板条的边缘突出部固定在覆盖型材的附属的定位空隙中，使根据覆盖型材的载荷作用于补偿板条的转动惯量可靠地被去除，而不必担心补偿板条从覆盖型材松脱。

覆盖型材和补偿板条可分别单独制造。但是，如果首先制造共同的挤压型材，挤压型材的横截面由覆盖型材和至少一个补偿板条的横截面组成，补偿板条与随后的覆盖型材通过用作间隔物的连接接板相连接，然后补偿板条通过切断连接接板与覆盖型材分离，则得到特别有利的制造条件。覆盖型材和至少一个补偿板条的这种共同的制造不仅提供了在工具费用方面的优点，而且也使覆盖型材和补偿板条的在其表面上的通常的涂层变得容易，因为在这种情况下，覆盖型材和补偿板条可共同地在工作过程中被涂层。为此，在覆盖型材和补偿板条之间的连接接板有利地构成了连接覆盖型材的和补偿板条的表面的过渡面，在连接接板被切开之前，过渡面与覆盖型材的和补偿板条的表

面共同地被涂层。在这样共同涂层覆盖型材和补偿板条时，在覆盖型材的和补偿板条的涂层的结构和视觉的外观方面，没有产生将这些涂层彼此隔开的差别。在覆盖型材的和补偿板条的涂层的之间的差别可最多与在连接接板的区域中所出现的变化有关，这些变化由于优选地限制切口接合宽度的接板宽度在视觉的外观中可被忽略。

附图说明

在附图中例如示出了本发明主题。其中：

图 1 以简化的横截面图示出了根据本发明的覆盖装置，

图 2 以横截面图示出了用于共同地制造根据图 1 的覆盖装置用的覆盖型材和两个补偿板条的挤压型材，

图 3 以横截面图示出了在切开连接接板之后由共同的挤压型材构成的、具有补偿板条的覆盖型材，

图 4 示出了根据本发明的覆盖装置的结构变形的相应于图 1 的视图，

图 5 以横截面图示出了设置用于共同地制造根据图 4 的覆盖装置用的覆盖型材和两个补偿板条的挤压型材，

图 6 至 9 示出了用于不同的覆盖型材和补偿板条的挤压型材的相应于图 2 和 5 的视图，以及

图 10 以横截面图示出了具有根据图 9 的补偿板条在装配中间位置中的覆盖型材。

具体实施方式

根据如图 1 的实施例，可以消除在地板面 1 之间、例如地面铺层 2 和地板面 3 之间的高度差，地板面 3 根据该实施例通过接纳地面铺层 2 的地基来构成。但是，地板面 3 自然也可通过另一地面铺层形成。为了消除在地板面 1 和 3 之间的高度差，使用包括覆盖型材 4 以及补偿板条 5 的覆盖装置。覆盖型材 4 具有覆盖法兰 6 和两个从覆盖法兰 6 向下突出的夹紧接板 7，夹紧接板 7 夹紧地固定在固定座 9 的两个固定边 8 之间。固定座 9 通过地面安装板 10 固定在地基 3 上，其中地面安装板 10 经由固定边 8 朝补偿板条 5 延长，并支承用于补偿板条 5

的附加的固定边 11。具有固定边 11 的地面安装板的延长部分可在需要的情况下通过预定断裂处被分离，如果或者没有设置补偿板条 5 或者补偿板条 5 在固定座 9 的区域中不需要额外的固定。

如覆盖型材 4 由挤压型材组成的补偿板条 5 具有带有两个边 12 和 13 的角型材的基本形状，在两个边 12 和 13 中，其中一个边紧贴在覆盖法兰的底面，且另一边 13 构成覆盖型材 4 的向下倾的延长部。为了将补偿板条 5 连接到覆盖型材 4 上，设置有榫槽连接装置，其由至少一个在覆盖法兰 6 中的纵向槽 14 和补偿板条 5 的至少一个定位凸起部 15 组成。附加地，补偿板条 5 具有从边 12 向下突出的耦合突出部 16，耦合突出部 16 与固定座 9 的固定边 11 一起可实现用于补偿板条 5 的夹紧座。由此补偿板条 5 不仅通过榫槽连接装置 14、15 与覆盖型材 4 连接，而且与固定座 9 相连接。在此，耦合突出部 16 用作支承接板 17，以便覆盖型材 4 在较低的地板面 3 的侧面上不仅仅通过下降的边 13 支承在这个地板面 3 上。由此，借助补偿板条 5，可以与关于纵向中间面对称的覆盖型材 4 一起作用，有利地消除在地板面 1 和 3 之间的高度差，而不会影响覆盖型材 4 作为在地面铺层的区域中的膨胀缝的覆盖的使用，该地面铺层在膨胀缝的区域中没有高度差。

如图 2 可看出，覆盖型材 4 可与两个可选用的、在其构型上不同的补偿板条 5 一起，由共同的挤压型材 18 来制造，挤压型材 18 的横截面由覆盖型材 4 的和补偿板条 5 的横截面组成，补偿板条 5 与以后的覆盖型材 4 通过用作间隔物的连接接板 19 相连接。为了覆盖型材 4 和补偿板条 3 在其表面上的可能的涂层，共同的挤压型材 18 设有以点划线表示的涂层 20，其中用于涂层 20 的连接接板 19 在覆盖型材 4 的和补偿板条 5 的表面之间产生过渡面。在挤压型材 18 的涂层之后，连接接板 19 通过每一段切开，其中段接缝的宽度优选地相应于在覆盖型材 4 的覆盖法兰 6 和补偿板条 5 之间的距离。由覆盖型材 4 分离的补偿板条 5 从图 3 可见，而且补偿板条 5 在对面的相应于以其为出发点的挤压型材 18 的配置中。

根据图 4 的覆盖装置由于覆盖型材 4 的和补偿板条 5 的不同的外

形而不同于根据图 1 的覆盖装置, 补偿板条 5 在没有与固定座 9 相连接的情况下仅仅固定在覆盖型材 4 的覆盖法兰 6 的底面上, 而且通过由多个纵向槽 14 和定位凸起部 15 组成的榫槽连接装置。但是补偿板条 5 设有用于附加地支承在较低的地板面 3 上的支承接板 17。

从图 5 可看出, 具有根据如图 4 的覆盖装置的相应的补偿板条 5 的覆盖型材 4 可由共同的挤压型材 18 来制造, 其中连接接板 19 再次设置为在覆盖型材 4 和补偿板条 5 之间的间隔物。通过这个连接接板 19 的切口, 挤压型材 18 再次分解为覆盖型材 4 和两个可选用的补偿板条 5。

在图 6 至 8 中示出用于覆盖型材 4 和补偿板条 5 的其他的实施形式。为了区别于图 5, 根据图 6 形成了没有支承接板 17 的补偿板条 5。

根据图 7 和 8, 补偿板条 5 在边 12 处具有作为定位凸起部的边缘突出部 21, 该边缘突出部 21 根据图 7 嵌接到在覆盖法兰 6 的底面上的作为定位空隙的纵向槽 22 中, 然而根据图 8 嵌接到在夹紧接板 7 的面向相应的补偿板条 5 一侧上所设置的纵向槽 22 中。这意味着, 夹紧接板 7 必须从外面包围固定座 9 的一个或两个固定边 8, 以便保证可自由地接近定位空隙 22 的。嵌入到定位空隙 22 中的边缘突出部 21 构成用于补偿板条 5 的转轴, 补偿板条 5 绕着边缘突出部 21 转动, 直到定位凸起部嵌入到纵向槽 14 中, 且补偿板条 5 的边 12 平地紧贴在覆盖法兰 6 的下侧。通过补偿板条 5 相对于覆盖型材 4 的这种定位, 在补偿板条 5 和覆盖型材 4 之间实现了连接, 通过该连接, 在没有榫槽连接装置松脱的危险的情况下, 可将通过边 13 或支承接板 17 支承在地板面 3 上的补偿板条 5 的产生的转矩载荷去除。

根据图 9 和 10 的补偿板条 5 基本上相应于图 7 的补偿板条 5。为了区别于图 7 的补偿板条 5, 但根据图 9 和 10 的补偿板条 5 不具有在边 12 的面向覆盖型材 4 的覆盖法兰 6 一侧上的定位凸起部 15。更确切地说, 边 12 设有用于容纳胶粘带 24 的空隙 23, 胶粘带 24 的胶粘面将补偿板条 5 固定在覆盖法兰 6 的底面上, 如果在边缘突出部 21 进入到纵向槽 22 中之后, 补偿板条 5 绕着与覆盖法兰 6 的底面相对的、

作为转轴的边缘突出部 21 转动，如其在图 10 中通过箭头 25 表示。

图1

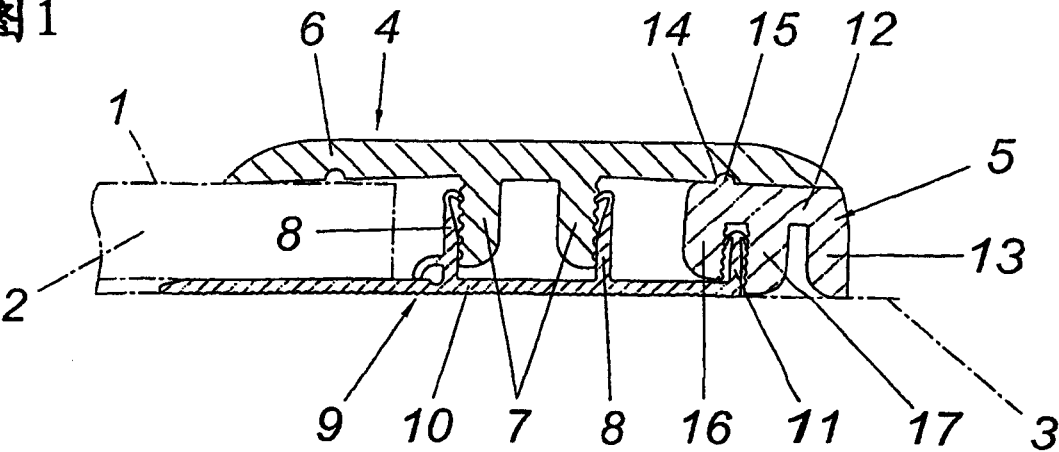


图2

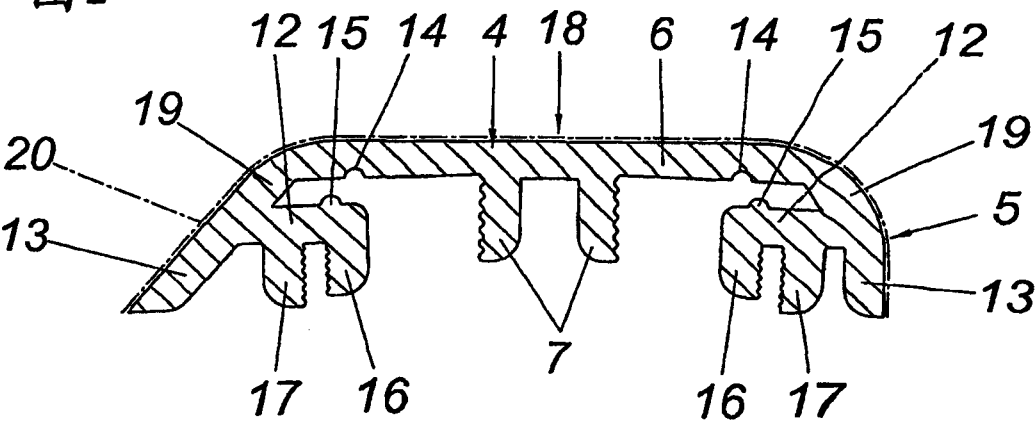


图3

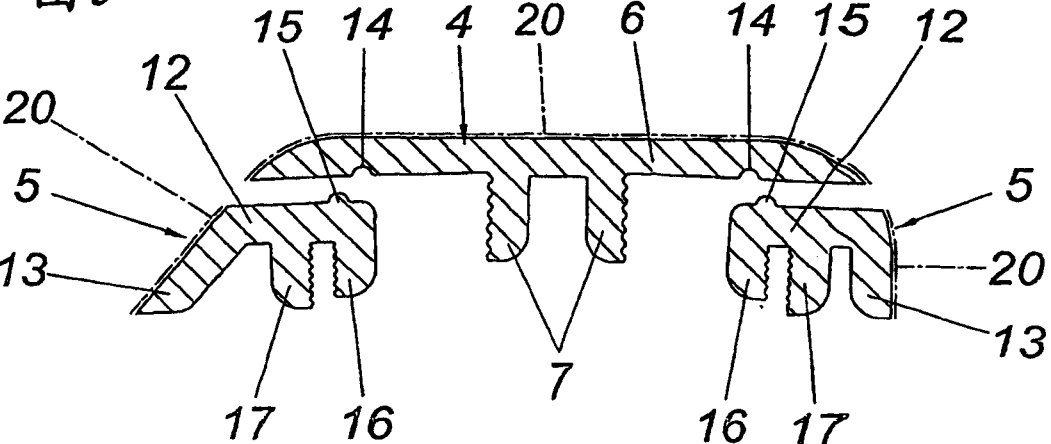


图4

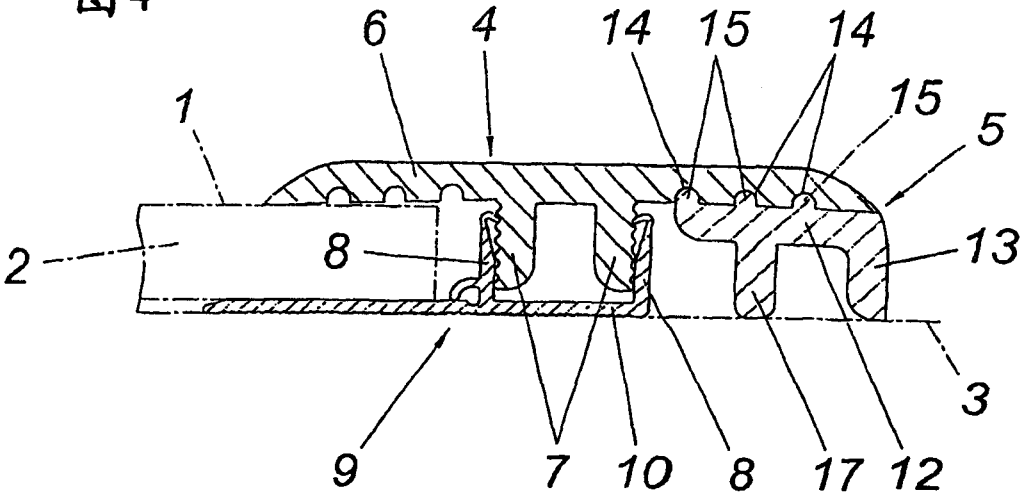


图5

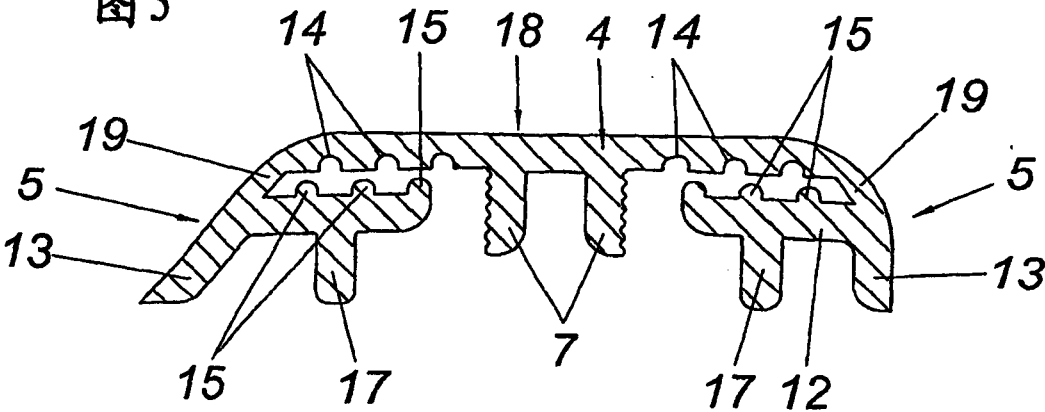


图6

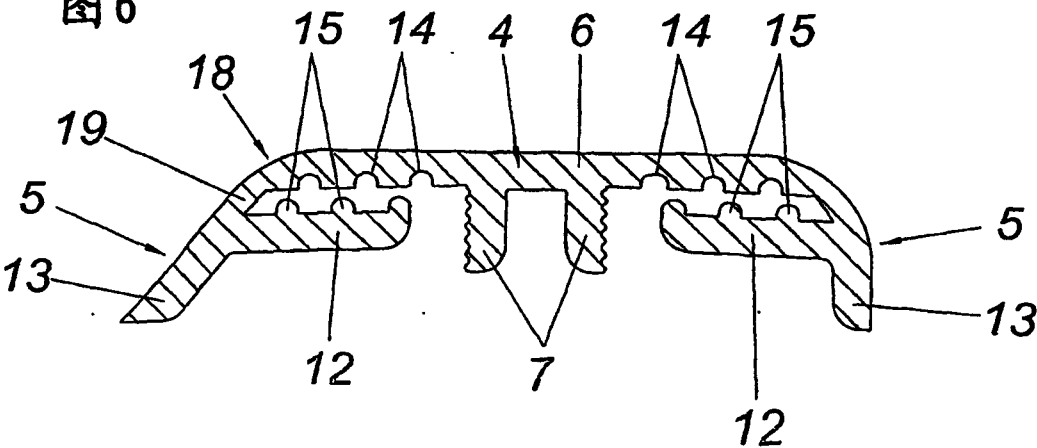


图7

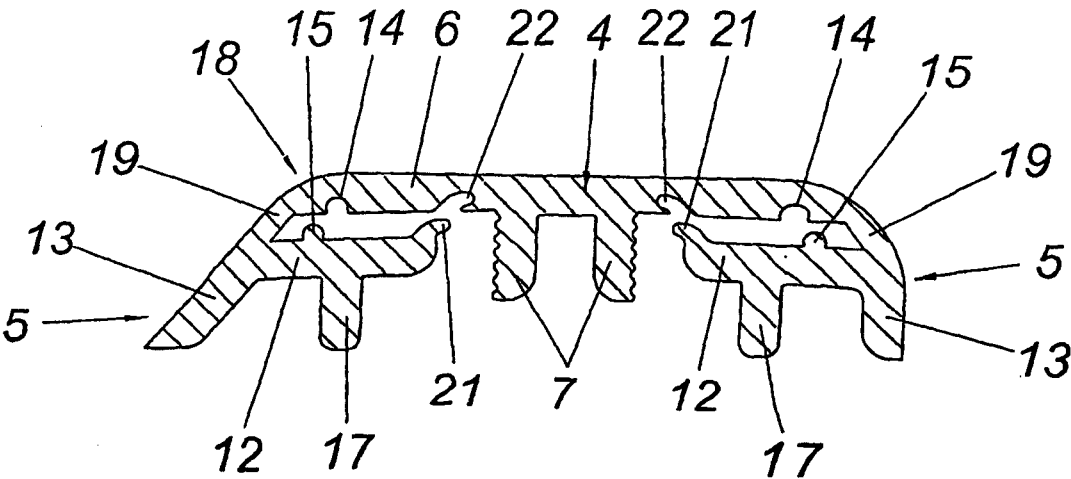


图8

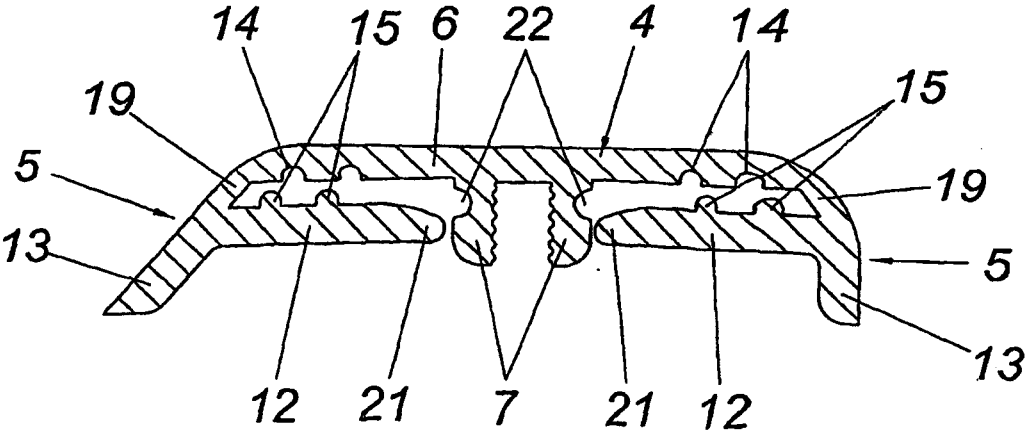


图9

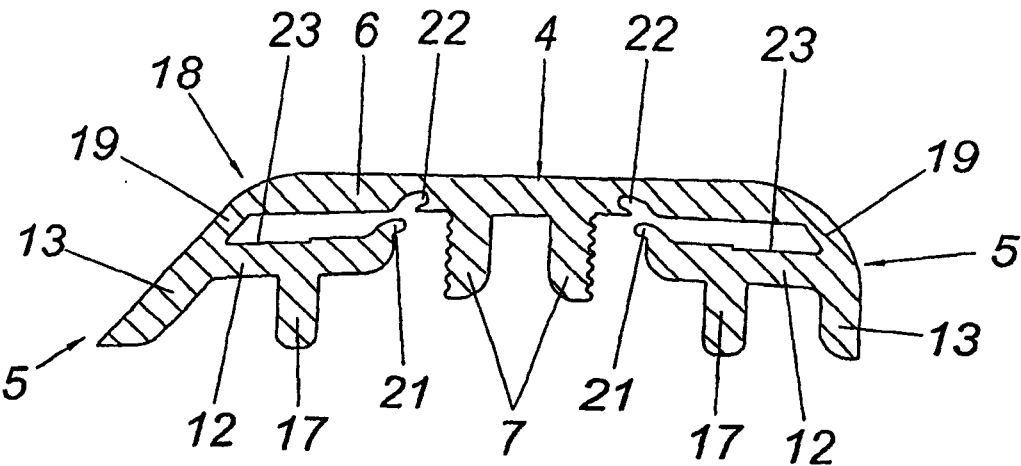


图10

