



(21) 申请号 202222426746.1

(22) 申请日 2022.09.14

(73) 专利权人 浙江晶典玻璃有限公司

地址 313000 浙江省湖州市德清县钟管镇
钟新湖中路918号

(72) 发明人 周有良

(74) 专利代理机构 浙江锦明智一知识产权代理
有限公司 33503

专利代理师 孙艾明

(51) Int.Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

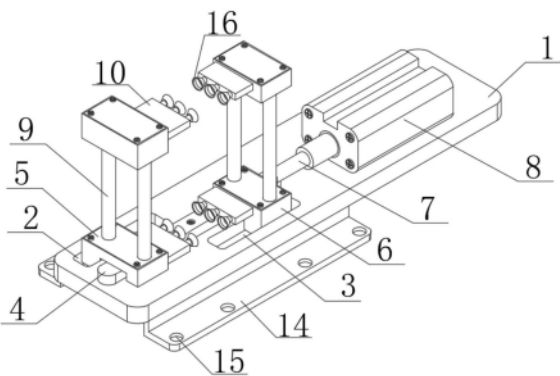
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种玻璃加工用夹持工装

(57) 摘要

本实用新型涉及玻璃夹持技术领域,且公开了一种玻璃加工用夹持工装,包括底板,所述底板的上表面分别开设有第一矩形孔和第二矩形孔,所述底板的上表面的中部固定连接有滑块。该玻璃加工用夹持工装,通过第一矩形孔、第二矩形孔、滑块、第一移动块、第二移动块、移动杆、气缸、夹板、第一齿条、第二齿条和齿轮的配合设置,使用时,工作人员将气缸的开关打开,气缸带动移动杆和第二移动块做往复运动,由于第二移动块在第二矩形孔内移动,第二齿条移动的同时带动齿轮转动,齿轮转动带动第一齿条和第一移动块在第一矩形孔内移动,使得第一移动块和第二移动块在滑块上滑动靠近,其中夹板可以夹持玻璃,从而玻璃在加工的时候可以夹持玻璃。



1. 一种玻璃加工用夹持工装,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上表面分别开设有第一矩形孔(2)和第二矩形孔(3),所述底板(1)的上表面的中部固定连接有滑块(4),所述滑块(4)、第一矩形孔(2)和第二矩形孔(3)的上表面别设置有第一移动块(5)和第二移动块(6),所述第二移动块(6)的一侧固定连接有移动杆(7),所述移动杆(7)的一侧设置有气缸(8),所述第一移动块(5)和第二移动块(6)的上表面固定连接有圆杆(9),所述圆杆(9)的上表面分别固定连接有第三移动块和第四移动块,所述第一移动块(5)、第二移动块(6)、第三移动块和第四移动块的内侧壁固定连接有夹板(10),所述第一移动块(5)和第二移动块(6)的底部分别固定连接有第一齿条(11)和第二齿条(12),所述第一齿条(11)和第二齿条(12)的内侧壁啮合连接有齿轮(13),所述齿轮(13)的上表面和滑块(4)的下表面通过转轴连接。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工用夹持工装,其特征在于:所述底板(1)的两侧固定连接有固定块(14),所述固定块(14)的上表面开设有螺纹孔(15)。

3. 根据权利要求2所述的一种玻璃加工用夹持工装,其特征在于:所述螺纹孔(15)的数量为若干个。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工用夹持工装,其特征在于:所述夹板(10)的一侧固定连接有吸盘(16),所述吸盘(16)的数量为若干个。

5. 根据权利要求4所述的一种玻璃加工用夹持工装,其特征在于:所述吸盘(16)的表面固定连接有防滑垫。

6. 根据权利要求5所述的一种玻璃加工用夹持工装,其特征在于:所述防滑垫为橡胶材质。

一种玻璃加工用夹持工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃夹持技术领域,具体为一种玻璃加工用夹持工装。

背景技术

[0002] 玻璃是一种非晶体固体,能保持一定的形状,是由玻璃膏融液逐渐冷却,度逐渐增大而获得的物质,当今社会,玻璃已经普及到了人民的生活当中,随处都可以见到玻璃产品,我们喝水的玻璃杯,玻璃窗,玻璃门,电脑显示器上的屏幕保护玻璃,以及玻璃建筑等。

[0003] 在中国专利CN215920249U中公开的玻璃加工用夹持工装,虽然,本实用新型通过双轴电机,可以带动螺纹杆转动,并在滑块和滑槽的作用下,可以使得螺纹套随着螺纹杆的转动而左右移动,当双轴电机正转的时候,螺纹套会向双轴电机的方向移动,并在底板和支撑杆的配合下,可以使得竖板向双轴电机方向移动,从而可以对玻璃进行固定,然后控制电动伸缩杆伸长,利用压板和底板,可以将玻璃进行二次固定,从而提高固定效果,并且方便人们对不同大小和厚度的玻璃进行固定,方便人们使用,利用风机、吸气管、出气管和集尘罩,可以组成除尘机构,从而可以将玻璃加工过程中的灰尘吸走,避免灰尘四处飞散污染环境,解决了现在的玻璃加工用夹持工装固定效果不好,不便于人们使用的问题。

[0004] 但是,在日常玻璃加工的过程中,常需要使用玻璃加工用夹持工装,但现在的玻璃加工用夹持工装固定效果不好,不便于人们使用,因此,本实用新型提供了一种玻璃加工用夹持工装。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种玻璃加工用夹持工装,解决了上述背景技术中提出在日常玻璃加工的过程中,常需要使用玻璃加工用夹持工装,但现在的玻璃加工用夹持工装固定效果不好,不便于人们使用的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种玻璃加工用夹持工装,包括底板,所述底板的上表面分别开设有第一矩形孔和第二矩形孔,所述底板的上表面的中部固定连接滑块,所述滑块、第一矩形孔和第二矩形孔的上表面别设置有第一移动块和第二移动块,所述第二移动块的一侧固定连接移动杆,所述移动杆的一侧设置有气缸,所述第一移动块和第二移动块的上表面固定连接圆杆,所述圆杆的上表面分别固定连接第三移动块和第四移动块,所述第一移动块、第二移动块、第三移动块和第四移动块的内侧壁固定连接夹板,所述第一移动块和第二移动块的底部分别固定连接第一齿条和第二齿条,所述第一齿条和第二齿条的内侧壁啮合连接齿轮,所述齿轮的上表面和滑块的下表面通过转轴连接。

[0009] 可选的,所述底板的两侧固定连接固定块,所述固定块的上表面开设有螺纹孔。

[0010] 可选的,所述螺纹孔的数量为若干个。

[0011] 可选的,所述夹板的一侧固定连接有吸盘,所述吸盘的数量为若干个。

[0012] 可选的,所述吸盘的表面固定连接有防滑垫。

[0013] 可选的,所述防滑垫为橡胶材质。

[0014] (三)有益效果

[0015] 本实用新型提供了一种玻璃加工用夹持工装,具备以下有益效果:

[0016] 该玻璃加工用夹持工装,通过第一矩形孔、第二矩形孔、滑块、第一移动块、第二移动块、移动杆、气缸、夹板、第一齿条、第二齿条和齿轮的配合设置,使用时,工作人员将气缸的开关打开,进而气缸带动移动杆和第二移动块做往复运动,继而由于第二移动块在第二矩形孔内移动,同时带动第二齿条移动,第二齿条移动的同时带动齿轮转动,同时齿轮转动带动第一齿条和第一移动块在第一矩形孔内移动,使得第一移动块和第二移动块在滑块上滑动靠近,其中夹板可以夹持玻璃,从而实现玻璃在加工的时候可以夹持玻璃,避免玻璃左右晃动导致损坏。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构立体图;

[0018] 图2为本实用新型结构夹持机构立体图;

[0019] 图3为本实用新型的结构第一齿条和第二齿条立体图;

[0020] 图4为本实用新型的结构移动块和洗盘立体图。

[0021] 图中:1、底板;2、第一矩形孔;3、第二矩形孔;4、滑块;5、第一移动块;6、第二移动块;7、移动杆;8、气缸;9、圆杆;10、夹板;11、第一齿条;12、第二齿条;13、齿轮;14、固定块;15、螺纹孔;16、吸盘。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1至图4,本实用新型提供一种技术方案:一种玻璃加工用夹持工装,包括底板1,底板1的上表面分别开设有第一矩形孔2和第二矩形孔3,底板1的上表面的中部固定连接滑块4,滑块4、第一矩形孔2和第二矩形孔3的上表面别设置有第一移动块5和第二移动块6,第二移动块6的一侧固定连接移动杆7,移动杆7的一侧设置有气缸8,第一移动块5和第二移动块6的上表面固定连接圆杆9,圆杆9的上表面分别固定连接第三移动块和第四移动块,第一移动块5、第二移动块6、第三移动块和第四移动块的内侧壁固定连接夹板10,第一移动块5和第二移动块6的底部分别固定连接第一齿条11和第二齿条12,第一齿条11和第二齿条12的内侧壁啮合连接齿轮13,齿轮13的上表面和滑块4的下表面通过转轴连接;

[0024] 为了实现玻璃在加工的时候可以夹持玻璃,避免玻璃左右晃动导致损坏,该玻璃加工用夹持工装,通过第一矩形孔2、第二矩形孔3、滑块4、第一移动块5、第二移动块6、移动杆7、气缸8、夹板10、第一齿条11、第二齿条12和齿轮13的配合设置,使用时,工作人员将气缸8的开关打开,进而气缸8带动移动杆7和第二移动块6做往复运动,继而由于第二移动块6

在第二矩形孔3内移动,同时带动第二齿条12移动,第二齿条12移动的同时带动齿轮13转动,同时齿轮13转动带动第一齿条11和第一移动块5在第一矩形孔2内移动,使得第一移动块5和第二移动块6在滑块4上滑动靠近,其中夹板10可以夹持玻璃;

[0025] 底板1的两侧固定连接有固定块14,固定块14的上表面开设有螺纹孔15,通过设置螺纹孔和固定块14,从而可以固定底板1,螺纹孔15的数量为若干个,夹板10的一侧固定连接吸盘16,吸盘16的数量为若干个,通过设置吸盘16,从而可以吸住玻璃,加固夹持玻璃,吸盘16的表面固定连接防滑垫,防滑垫为橡胶材质。

[0026] 本实用新型中,该装置的工作步骤如下:

[0027] 第一矩形孔2、第二矩形孔3、滑块4、第一移动块5、第二移动块6、移动杆7、气缸8、夹板10、第一齿条11、第二齿条12和齿轮13的搭配使用,使用时,工作人员将气缸8的开关打开,进而气缸8带动移动杆7和第二移动块6做往复运动,继而由于第二移动块6在第二矩形孔3内移动,同时带动第二齿条12移动,第二齿条12移动的同时带动齿轮13转动,同时齿轮13转动带动第一齿条11和第一移动块5在第一矩形孔2内移动,使得第一移动块5和第二移动块6在滑块4上滑动靠近,其中夹板10可以夹持玻璃,从而实现玻璃在加工的时候可以夹持玻璃,避免玻璃左右晃动导致损坏,通过上述结构的设置能够有效地解决背景技术中所提到的在日常玻璃加工的过程中,常需要使用玻璃加工用夹持工装,但现在的玻璃加工用夹持工装固定效果不好,不便于人们使用的问题。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

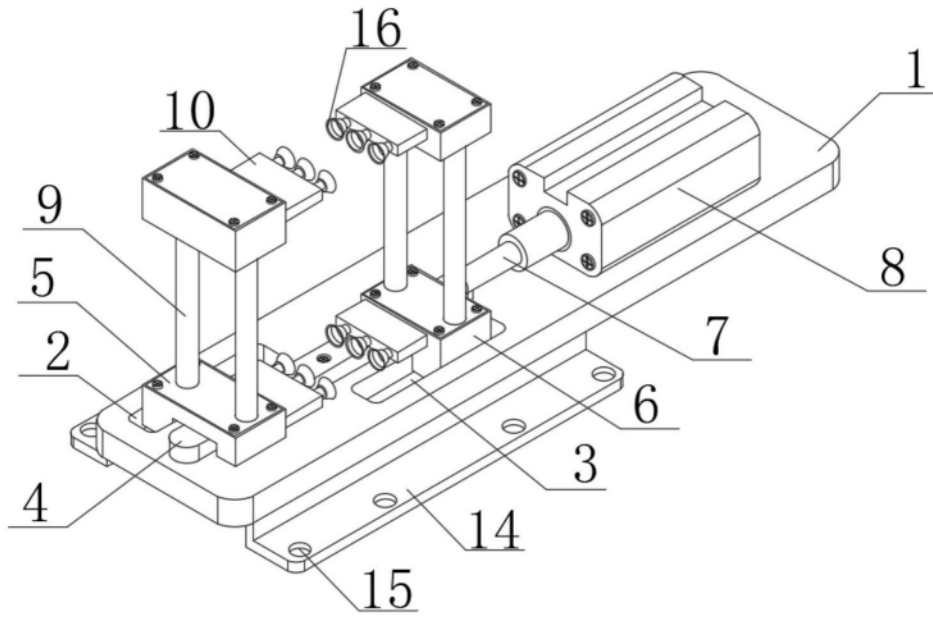


图1

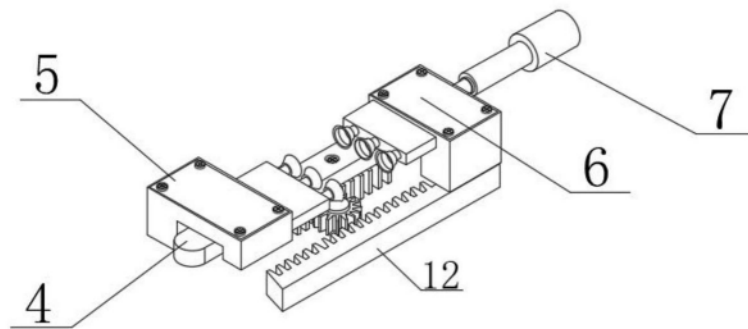


图2

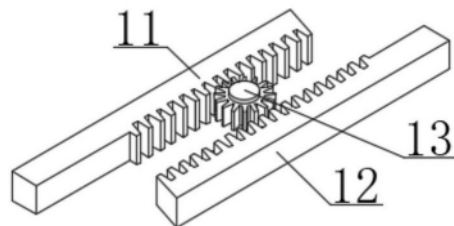


图3

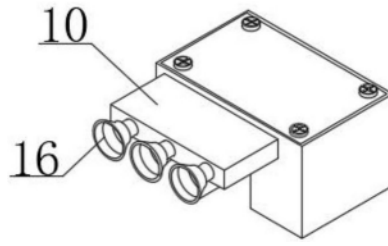


图4