

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**  
**WZORU UŻYTKOWEGO** (19) **PL** (11) **70728**

(21) Numer zgłoszenia: **125829**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.  
**F21V 35/00 (2006.01)**  
**F21V 17/12 (2006.01)**

(22) Data zgłoszenia: **09.12.2016**

(54)

**Obudowa znicza elektrycznego**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

**18.06.2018 BUP 13/18**

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

**30.04.2019 WUP 04/19**

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

**ROBERT STEFANIAK, Oława, PL**  
**PIOTR FIGIEL, Wrocław, PL**  
**MACIEJ JAWORCZYKOWSKI, Warszawa, PL**

**PL 70728 Y1**

## Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa znicza elektrycznego przeznaczonego do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy miejscach kultu religijnego.

Znany jest z polskiego opisu wzoru użytkowego Ru 66161 znicz diodowy zbudowany z pojemnika na baterie, wieczka w postaci kołpaka oraz układu elektronicznego z diodą świecącą osłoniętą kloszem osadzonym na wieczku. Pojemnik na baterie przy zewnętrznej górnej krawędzi ma ukształtowane wypusty, a na pobocznicy wieczka, po jej wewnętrznej stronie, ma ukształtowane wypusty zachodzące pod wypusty pojemnika, przy czym poprzez szerokość poszczególnych wypustów wieczka i pojemnika oraz ich wzajemne rozmieszczenie ma ustaloną tylko jedną pozycję osadzenia wieczka na pojemniku. Ponadto, znicz wyposażony jest w ogranicznik blokujący po nałożeniu wieczka na pojemnik obrót wieczka względem pojemnika w jednym kierunku, a w kierunku przeciwnym ograniczający ten obrót do pozycji połączenia styków baterii ze stykami układu. Pojemnik ma kształt walca, a ogranicznik jest ukształtowany na pojemniku.

Znany jest z polskiego opisu wzoru użytkowego Ru 68357 znicz diodowy zbudowany z cylindrycznego pojemnika, zamykającego go od góry wieczka w postaci kołpaka, na którym ukształtowany jest klosz w kształcie płomienia oraz diody elektroluminescencyjnej złączonej poprzez wyłącznik ze źródłem zasilania umiejscowionym w stelażu osadzonym we wnętrzu pojemnika. Wyłącznik umiejscowiony jest w całości pod wieczkiem we wnętrzu pojemnika.

Znana jest z polskiego opisu wzoru użytkowego Ru 68499 obudowa znicza diodowego zbudowana z walcowatego pojemnika oraz zamocowanego do niego od góry wieczka w postaci kołpaka, na którym ukształtowany jest klosz w kształcie płomienia. Przy górnej zewnętrznej krawędzi pobocznicy pojemnika ukształtowany jest obwodowy wypust, za który w pozycji złączonej pojemnika z wieczkiem zaczepiony jest obwodowy wypust utworzony na wewnętrznej powierzchni pobocznicy wieczka.

We wszystkich powyższych rozwiązaniach średnica wewnętrzna pobocznicy przykrywki zbieżna jest średnicy zewnętrznej pojemnika. Przy takich średnicach pobocznica przykrywki w pozycji nasadzenia jej na pojemnik otacza w górnej części pobocznice pojemnika tworząc na niej kołnierz. Co do zasady znicze elektryczne stanowią produkty oferowane samodzielnie. Nabywane znicze elektryczne co do zasady w miejscach kultu religijnego umieszczane są w szklanych bądź z tworzywa sztucznego pojemnikach przeznaczonych dla wkładów woskowych. Co do zasady, wkłady woskowe mają kształt walca o średnicy zbieżnej ze średnicą otworu pojemnika ozdobnego, dla którego są przeznaczone. Dopasowanie średnic pozwala na stabilne pionowe osadzenie wkładu woskowego w pojemniku ozdobnym. Z uwagi, iż denka pojemników ozdobnych co do zasady są wypukłe ku górze, niedopasowany wielkością do pojemnika znicz może sytuować się niepoprawnie, a mianowicie ukośnie względem pionu. W zniczach elektrycznych otaczająca pojemnik znicza elektrycznego pobocznica przykrywki nie pozwalała wytwarzać pojemnika o średnicy równej średnicy otworu dostępowego pojemnika ozdobnego z uwagi, iż kołnierz blokowałby umieszczenie tego znicza we wnętrzu pojemnika ozdobnego. Powyższe sprawia, iż stabilność osadzenia w pionie zniczy elektrycznych jest mniejsza od stanowiących ich alternatywę wkładów woskowych.

Znana jest z chińskiego wzoru użytkowego CN204922838 obudowa znicza elektrycznego zbudowana z wyposażonego w stelaż dla baterii cylindrycznego pojemnika od góry zamkniętego nasadzaną na pojemnik przykrywką w postaci kołpaka, na której umiejscowiony jest klosz, przy czym na przyległych do siebie powierzchniach pojemnika i przykrywki utworzone jest zamknięcie, którym pojemnik z przykrywką złączony jest rozłącznie, a ponadto zewnętrzna powierzchnia pobocznicy pojemnika zlicowana jest z zewnętrzną powierzchnią pobocznicy przykrywki w obszarze połączenia zlicowanie zewnętrznej powierzchni pobocznicy pojemnika z zewnętrzną powierzchnią pobocznicy przykrywki utworzone jest poprzez nasadzenie przykrywki na pojemnik w obszarze utworzonego na zewnętrznej stronie pobocznicy pojemnika, przy jego górnej krawędzi, zmniejszającego zewnętrzną średnicę pojemnika w tym miejscu, obwodowego wybrania oraz utworzenie przykrywki oraz pojemnika o tożsamej średnicy zewnętrznej w obszarze połączenia, za wyjątkiem części pojemnika, w której utworzone jest obwodowe wybranie.

Celem rozwiązania jest nowa konstrukcja obudowy znicza elektrycznego.

Istotą według wzoru użytkowego jest obudowa znicza elektrycznego utworzona z cylindrycznego pojemnika, na którego górnej powierzchni umiejscowiony jest klosz oraz umiejscowionego w pojemniku stelaża na baterie. Pojemnik utworzony jest z dwóch, złączonych rozłącznie, utworzonym pomiędzy nimi zamknięciem, części, to jest cylindrycznej części górnej od dołu otwartej, a od góry zamkniętej ścianką, na której umiejscowiony jest klosz, oraz zamykającej ją od dołu, cylindrycznej części dolnej od góry

otwartej, a od dołu zamkniętej denkiem, na którym umiejscowiony jest stelaż baterii, przy czym w pozycji złożonej pojemnika powierzchnia zewnętrzna pobocznicy części górnej oraz powierzchnia zewnętrzna pobocznicy części dolnej w obszarze połączenia są ze sobą zlicowane. Przy zlicowaniu zewnętrznej powierzchni pobocznicy części górnej pojemnika z zewnętrzną powierzchnią pobocznicy części dolnej pojemnika rozłączne zespolenie części górnej z częścią dolną pojemnika utworzone jest poprzez nasadzenie części górnej pojemnika na część dolną pojemnika w obszarze utworzonego na zewnętrznej stronie pobocznicy części dolnej pojemnika, przy jej górnej krawędzi, zmniejszającego zewnętrzną średnicę części dolnej pojemnika w tym miejscu, obwodowego wybrania o prostokątnym kształcie. Zamknięcie łączące rozłącznie część górną pojemnika z częścią dolną pojemnika tworzą wspólnie utworzone na pobocznicy części dolnej pojemnika, w obszarze wybrania, obwodowo rozmieszczone, podłużne, prostopadłe do osi wzdłużnej pojemnika wypusty, oraz, zachodzące za nie w pozycji osadzenia części górnej pojemnika na części dolnej pojemnika, podłużne, obwodowo rozmieszczone, prostopadłe do osi wzdłużnej pojemnika, wypusty utworzone na wewnętrznej powierzchni pobocznicy części górnej pojemnika, przy czym szerokość poszczególnych wypustów części górnej oraz części dolnej pojemnika i ich wzajemne rozmieszczenie tworzy jedną pozycję osadzenia części górnej pojemnika na części dolnej pojemnika. Poza tym, zamknięcie wyposażone jest w ogranicznik blokujący po nałożeniu części górnej pojemnika na część dolną pojemnika obrót części górnej pojemnika względem części dolnej pojemnika w jednym kierunku, a w kierunku przeciwnym obrót ten ograniczający. Ogranicznik ma postać wypustu.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego rozszerza zakres dopasowania zniczy elektrycznych do pojemników ozdobnych, w których mogą być umieszczane. Zlicowanie pobocznicy przykrywki z poboczną pojemnika w obszarze połączenia pozwala na wytwarzanie pojemników zniczy elektrycznych o większych średnicach. Natomiast utworzenie w takim układzie zamknięcia bagnetowego pozwala na intuicyjne korzystanie ze znicza to jest jego załączanie i wyłączenie.

Przedmiot wzoru użytkowego w postaci wykonania został uwidoczniiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia obudowę znicza w pozycji złożonej w widoku aksonometrycznym, fig. 2 – obudowę w pozycji rozłożonej w widoku aksonometrycznym, fig. 3 – obudowę w pozycji złożonej w częściowym przekroju w widoku aksonometrycznym, a fig. 4 – część górną pojemnika w widoku od dołu.

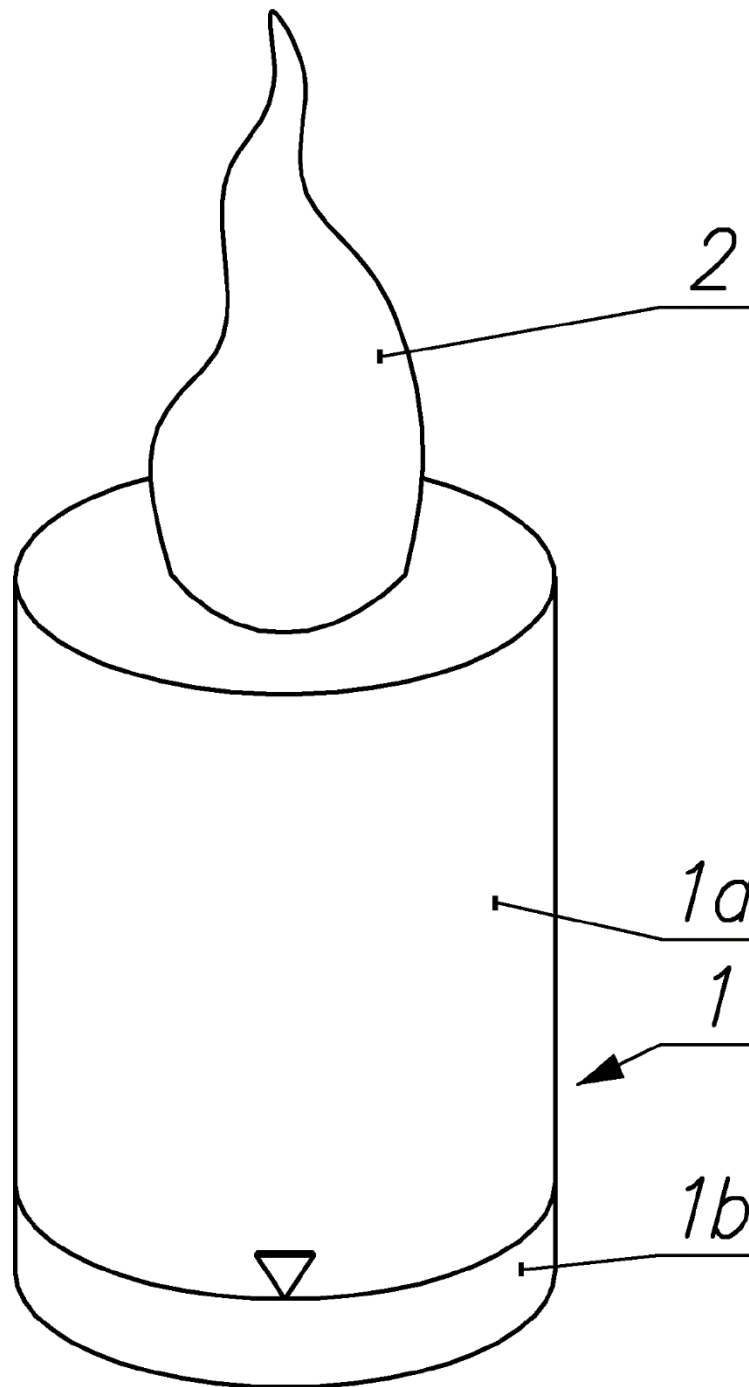
Obudowa znicza elektrycznego w postaci wykonania według wzoru użytkowego zbudowana jest z cylindrycznego pojemnika 1, na którego górnej powierzchni umiejscowiony jest klosz 2 w kształcie płomienia oraz umiejscowionego w pojemniku dwugniazdowego stelaża 3 na baterie. Pojemnik 1 utworzony jest z dwóch części, to jest cylindrycznej części górnej 1a od dołu otwartej, a od góry zamkniętej ścianką, na której umiejscowiony jest klosz 2, oraz zamykającej ją od dołu, cylindrycznej części dolnej 1b, od góry otwartej, a od dołu zamkniętej denkiem, na którym umiejscowiony jest stelaż 3 baterii. W pozycji złożonej pojemnika 1 powierzchnia zewnętrzna pobocznicy części górnej 1a oraz powierzchnia zewnętrzna pobocznicy części dolnej 1b w obszarze połączenia są ze sobą zlicowane. Zlicowanie zewnętrznej powierzchni pobocznicy części górnej 1a pojemnika 1 z zewnętrzną powierzchnią pobocznicy części dolnej 1b pojemnika 1 utworzone jest poprzez nasadzenie części górnej 1a pojemnika 1 na część dolną 1b pojemnika 1 w obszarze utworzonego na zewnętrznej stronie pobocznicy części dolnej 1b pojemnika 1, przy jej górnej krawędzi, zmniejszającego zewnętrzną średnicę części dolnej 1b pojemnika 1 w tym miejscu, obwodowego wybrania o prostokątnym kształcie, oraz utworzenie części górnej 1a pojemnika 1 oraz części dolnej 1b pojemnika 1 o tożsamej średnicy zewnętrznej w obszarze połączenia, za wyjątkiem części dolnej 1b pojemnika 1, w której utworzone jest obwodowe wybranie. Zamknięcie 4 łączące rozłącznie część górną 1a pojemnika 1 z częścią dolną 1b pojemnika 1 tworzą wspólnie utworzone na pobocznicy części dolnej 1b pojemnika 1 w obszarze obwodowego wybrania obwodowo rozmieszczone, podłużne, prostopadłe do osi wzdłużnej pojemnika 1 wypusty oraz zachodzące za nie w pozycji osadzenia części górnej 1a pojemnika 1 na części dolnej 1b pojemnika 1 podłużne, obwodowo rozmieszczone, prostopadłe do osi wzdłużnej pojemnika 1 wypusty utworzone na wewnętrznej powierzchni pobocznicy części górnej 1a pojemnika 1, przy czym szerokość poszczególnych wypustów części górnej 1a oraz części dolnej 1b pojemnika 1 i ich wzajemne rozmieszczenie tworzy jedną pozycję osadzenia części górnej 1a pojemnika 1 na części dolnej 1b pojemnika 1. Zamknięcie 4 ma trzy wypusty na części górnej 1a i trzy wypusty na części dolnej 1b pojemnika 1. Jedną wzajemną pozycję osadzenia części górnej 1a na części dolnej 1b przykładowo utworzona jest w ten sposób, iż szerokość jednego z wypustów zamknięcia 4 części górnej 1a pojemnika 1 i przynależny mu odstęp pomiędzy dwoma wypustami części dolnej 1b pojemnika 1 są mniejsze od pozostałych. Zamknięcie 4 wyposażone jest w ogranicznik 4a blokujący po nałożeniu części górnej 1a pojemnika 1 na część dolną 1b pojemnika 1 obrót części górnej 1a pojemnika 1 względem części dolnej 1b pojemnika 1 w jednym kierunku,

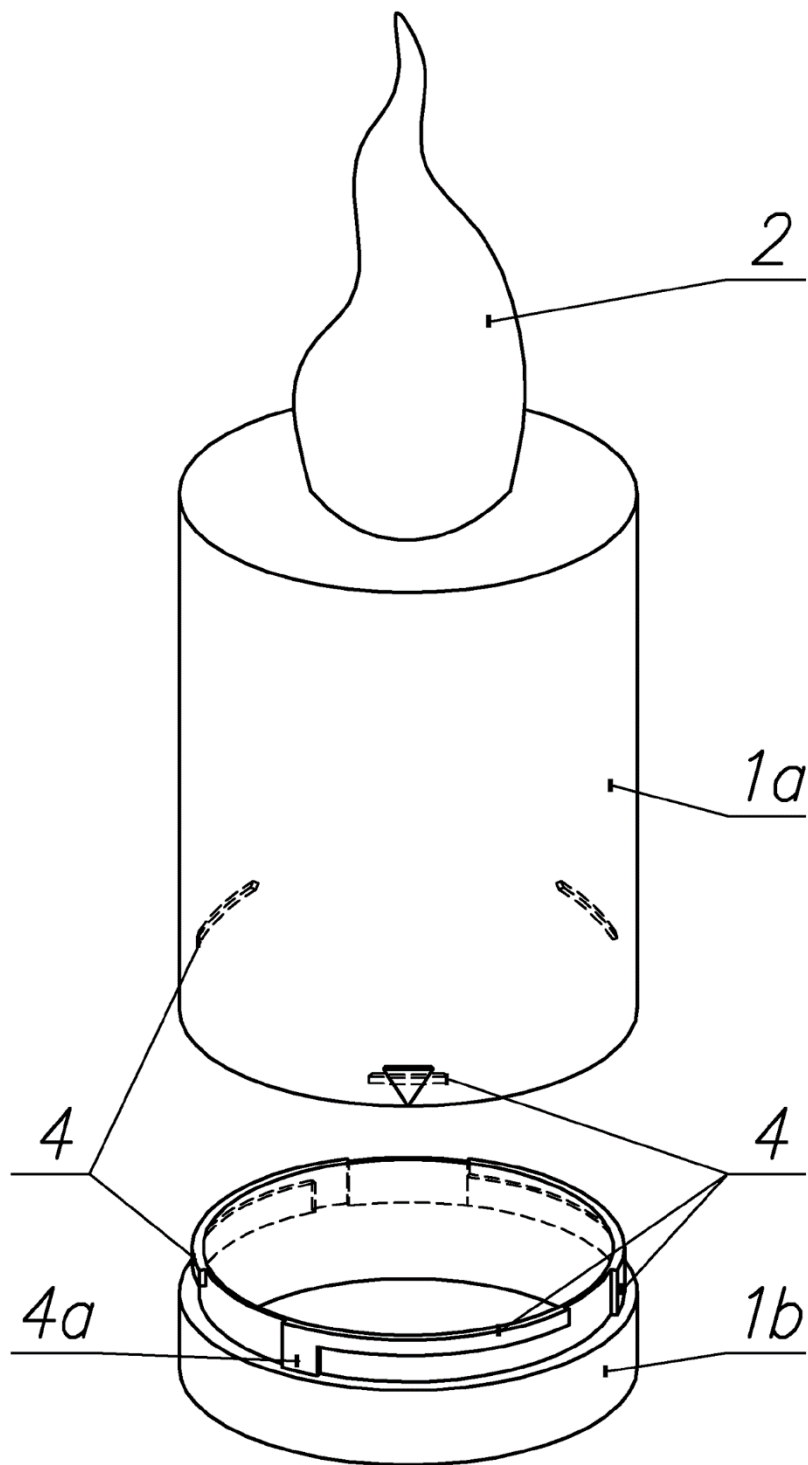
a w kierunku przeciwnym obrót ten ograniczający. Ogranicznik 4a stanowi utworzony na poboczniczy części dolnej 1b pojemnika 1 w obszarze wybrania wypust usytuowany na wysokości wypustów zamknięcia 4 części górnej 1a pojemnika 1 w pozycji jej osadzenia na części dolnej 1b pojemnika 1. Zamiennie ogranicznik 4a może być utworzony odpowiednio na części górnej 1a pojemnika 1. Obudowa według wzoru użytkowego może być wyposażona w podobnie działający zespół świecący jak wymieniony w stanie techniki znicz diodowy według Ru 66161. Złączanie/rozłączanie złożonych ze sobą części 1a, 1b pojemnika 1 realizuje się poprzez ich względny obrót w przeciwnych kierunkach.

### Zastrzeżenie ochronne

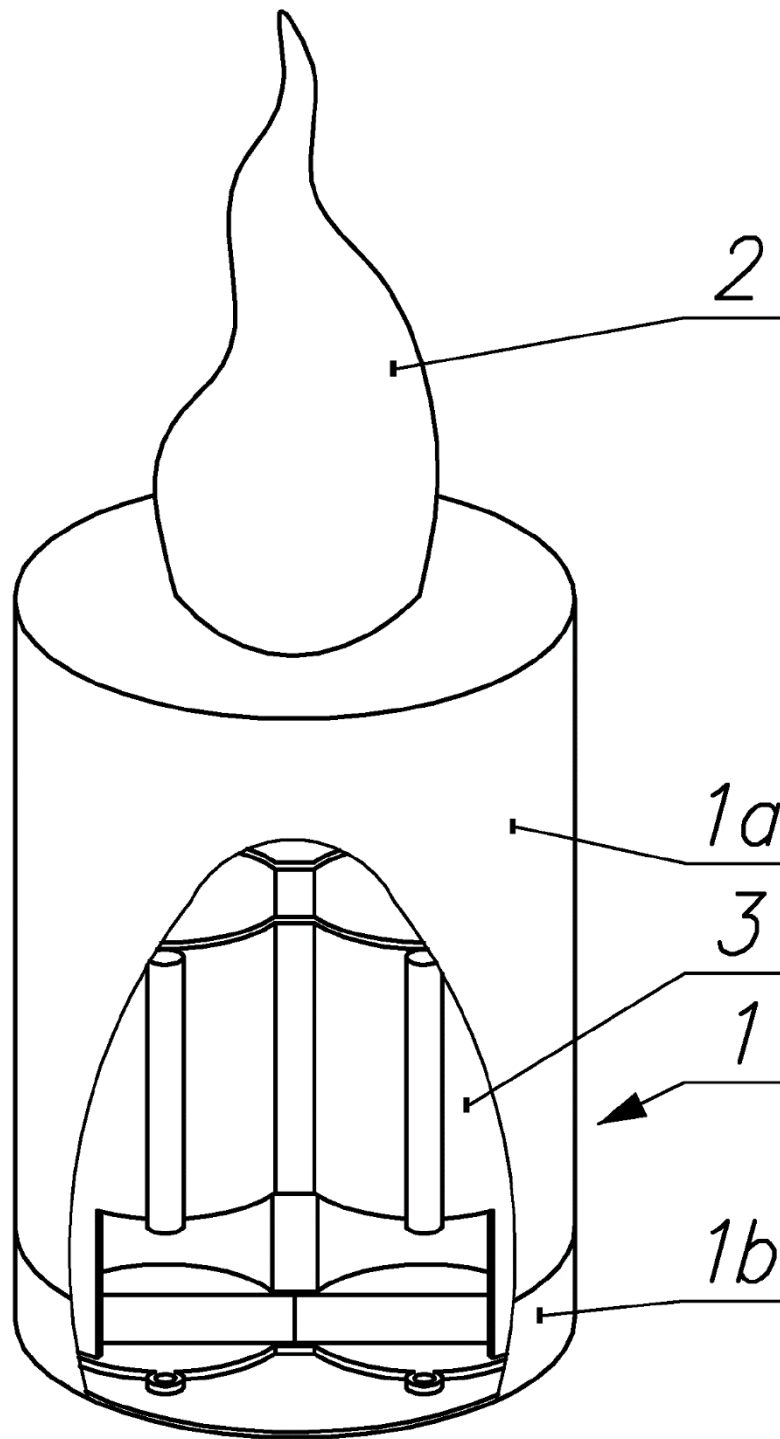
1. Obudowa znicza elektrycznego utworzona z cylindrycznego pojemnika, na którego górnej powierzchni umiejscowiony jest klosz oraz umiejscowionego w pojemniku stelaża na baterie, przy czym pojemnik utworzony jest z dwóch, złączonych rozłącznie utworzonym pomiędzy nimi zamknięciem, części, to jest cylindrycznej części górnej od dołu otwartej, a od góry zamkniętej ścianką, na której umiejscowiony jest klosz, oraz, zamykającej ją od dołu, cylindrycznej części dolnej od góry otwartej, a od dołu zamkniętej denkiem, przy czym w pozycji złożonej pojemnika powierzchnia zewnętrzna poboczniczy części górnej oraz powierzchnia zewnętrzna poboczniczy części dolnej w obszarze połączenia są ze sobą zlicowane, przy czym przy zlicowaniu zewnętrznej powierzchni poboczniczy części górnej pojemnika z zewnętrzną powierzchnią poboczniczy części dolnej pojemnika rozłączne zespolenie części górnej z częścią dolną pojemnika utworzone jest poprzez nasadzenie części górnej pojemnika na część dolną pojemnika w obszarze utworzonego na zewnętrznej stronie poboczniczy części dolnej pojemnika, przy jej górnej krawędzi, zmniejszającego zewnętrzną średnicę części dolnej pojemnika w tym miejscu, obwodowego wybrania o prostokątnym kształcie, **znamienna tym**, że zamknięcie (4), złączające rozłącznie część górną (1a) pojemnika (1) z częścią dolną (1b) pojemnika (1), tworzą wspólnie utworzone na poboczniczy części dolnej (1b) pojemnika (1), w obszarze wybrania o prostokątnym kształcie, obwodowo rozmieszczone, wypusty, oraz, zachodzące za nie w pozycji osadzenia części górnej (1a) pojemnika (1) na części dolnej (1b) pojemnika (1), obwodowo rozmieszczone, wypusty utworzone na wewnętrznej powierzchni poboczniczy części górnej (1a) pojemnika (1), przy czym szerokość poszczególnych wypustów części górnej (1a) oraz części dolnej (1b) pojemnika (1) i ich wzajemne rozmieszczenie tworzy jedną pozycję osadzenia części górnej (1a) pojemnika (1) na części dolnej (1b) pojemnika (1), a poza tym zamknięcie (4) ma, w postaci wypustu, ogranicznik (4a) blokujący po nałożeniu części górnej (1a) pojemnika (1) na część dolną (1b) pojemnika (1) obrót części górnej (1a) pojemnika (1) względem części dolnej (1b) pojemnika (1) w jednym kierunku, a w kierunku przeciwnym obrót ten ograniczający.

## Rysunki

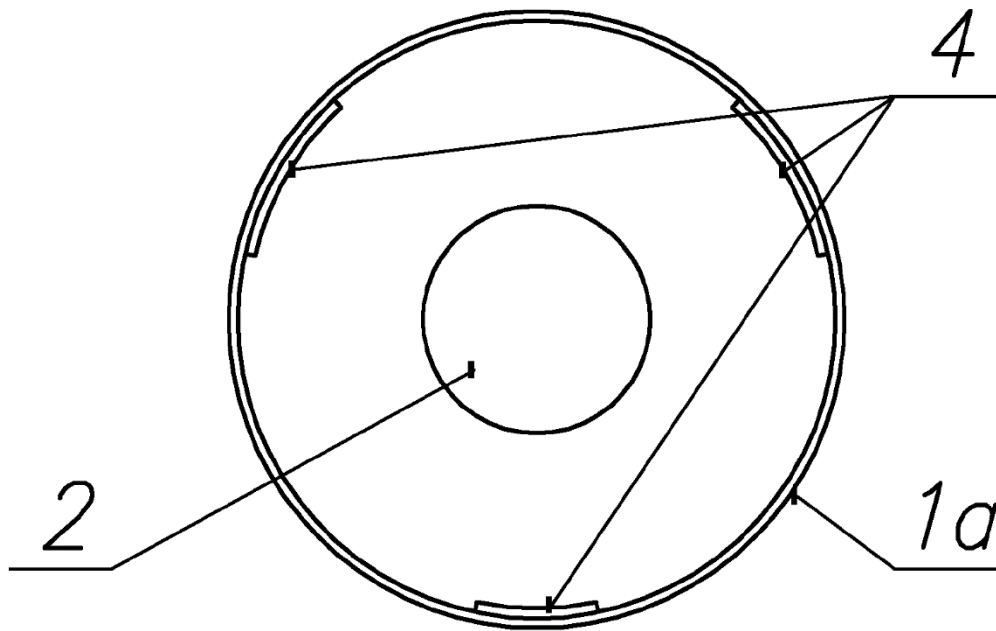
*Fig. 1*



*Fig. 2*



*Fig. 3*



*Fig. 4*