



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102007901537158
Data Deposito	02/07/2007
Data Pubblicazione	02/10/2007

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	B		

Titolo

CONFEZIONE DI SIGARETTE.

DESCRIZIONE

dell'invenzione industriale dal titolo:

"Confezione di sigarette."

a nome di G.D S.p.A., di nazionalità italiana, con sede a 40133 BOLOGNA, Via Battindarno, 91.

Inventori designati: Andrea BIONDI, Ivanoe BERTUZZI, Roberto POLLONI, Michele SQUARZONI.

Depositata il: Domanda N°.....

SETTORE DELLA TECNICA

La presente invenzione è relativa ad una confezione di sigarette con un incarto interno provvisto di una etichetta di chiusura.

Nella descrizione che segue si farà riferimento, per brevità, ad un pacchetto di sigarette rigido con coperchio incernierato senza che la presente invenzione debba per questo perdere in generalità.

ARTE ANTERIORE

I pacchetti rigidi di sigarette con coperchio incernierato sono i pacchetti di sigarette attualmente più diffusi nel mercato in quanto sono di semplice realizzazione, sono di facile e pratico utilizzo, ed offrono una buona protezione alle sigarette contenute al loro interno.

Un pacchetto rigido di sigarette con coperchio incernierato comprende un incarto interno costituito da un gruppo di sigarette avvolto in un foglio di incarto interno di carta metallizzata ed un involucro esterno rigido che alloggia al suo interno l'incarto interno.

L'involucro esterno è costituito da un contenitore conformato a tazza, il quale alloggia il gruppo di sigarette e presenta una estremità superiore aperta, ed un coperchio, il quale è anch'esso conformato a tazza ed è incernierato al contenitore lungo una cerniera per ruotare, rispetto al contenitore stesso, tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità aperta. E' normalmente previsto un collarino, il quale viene ripiegato a "U" e collegato all'interno del contenitore per sporgere parzialmente all'esterno dell'estremità aperta ed impegnare una corrispondente superficie interna del coperchio quando il coperchio stesso è disposto nella posizione di chiusura.

Il tabacco è molto sensibile agli effetti dell'ambiente esterno, in quanto a contatto con l'atmosfera tende a modificare le proprie caratteristiche organolettiche sia per effetto di variazioni di umidità (il tabacco si può asciugare troppo oppure può assorbire troppa umidità), sia per l'evaporazione delle sostanze volatili con cui il tabacco è stato impregnato (soprattutto nel caso di sigarette aromatizzate con aromi particolari come i chiodi di garofano). Per preservare l'integrità del tabacco delle sigarette, i pacchetti di sigarette vengono cellofanati, cioè vengono ricoperti con un sovraincarto esterno termosaldato in materiale plastico impermeabile. Tuttavia, il sovraincarto esterno termosaldato potrebbe non essere sufficiente a preservare completamente le caratteristiche organolettiche del tabacco contenuto in un pacchetto di sigarette, particolarmente quando il pacchetto di sigarette viene

consumato dopo un certo lasso di tempo dalla sua produzione. Inoltre, alla prima apertura del pacchetto il sovraincarto esterno viene eliminato e quindi il tabacco delle sigarette contenute nel pacchetto viene a contatto con l'ambiente esterno; se le sigarette contenute nel pacchetto non vengono consumate rapidamente dopo la prima apertura del pacchetto, le caratteristiche organolettiche delle sigarette residue possono venire degradate in modo evidente.

Per cercare di ovviare al sopra descritto inconveniente sono stati proposti pacchetti di sigarette rigidi, in cui l'incarto interno è impermeabile, viene sigillato mediante termosaldatura e comprende un foglio di incarto interno di materiale impermeabile presentante una apertura di estrazione delle sigarette, la quale è chiusa da una etichetta di chiusura riutilizzabile; in altre parole, la etichetta di chiusura è provvista di mezzi di aggancio (ad esempio una striscia di adesivo riutilizzabile che non asciuga) che permettono di bloccare più volte la etichetta di chiusura in una posizione di chiusura della apertura di estrazione delle sigarette.

Un problema dei pacchetti di sigarette rigidi in cui l'incarto interno è costituito da un foglio di incarto di materiale impermeabile presentante una apertura di estrazione delle sigarette è costituito dal fatto che dopo avere estratto una parte delle sigarette contenute nell'incarto interno, l'incarto interno stesso tende ad afflosciarsi su sé stesso rendendo complicata l'estrazione delle sigarette rimanenti ed in particolare rendendo estremamente complicata l'apertura e la successiva richiusura dell'etichetta di chiusura. Inoltre, durante la

termosaldatura delle porzioni sovrapposte del foglio di incarto interno di materiale impermeabile le sigarette vengono sottoposte a sollecitazioni meccaniche che possono provocare una deformazione localizzata e/o una perdita di tabacco ed a sollecitazioni termiche che possono deteriorare localmente il tabacco.

Per risolvere questo problema è stato proposto di disporre un collarino rigido, costituito da un rinforzo realizzato in cartone, all'interno dell'incarto interno ed attorno al gruppo di sigarette per mantenere la configurazione corretta dell'incarto interno e per proteggere le sigarette durante la piegatura e la termosaldatura del foglio di incarto interno di materiale impermeabile. Tuttavia, disporre e ripiegare il collarino rigido attorno al gruppo di sigarette prima di avvolgere attorno al gruppo di sigarette stesso il foglio di incarto interno è molto complicato in una macchina impacchettatrice standard; di conseguenza, per realizzare questo tipo di pacchetto è necessario l'utilizzo di una macchina impacchettatrice speciale che risulta molto più costosa di una equivalente macchina impacchettatrice standard.

Inoltre, i fogli di incarto interno di materiale impermeabile attualmente utilizzati per formare gli incarti interni impermeabili sono costituiti di materiale di incarto multistrato comprendente almeno uno strato interno metallizzato ed uno strato esterno di plastica termosaldabile. Di conseguenza, tali fogli di incarto interno di materiale impermeabile risultano molto spessi e rigidi e quindi difficili da piegare e non in grado di seguire con fedeltà il profilo

esterno di un gruppo di sigarette (cioè non riescono a formare delle curve rette); per tale motivo gli incarti interni impermeabili presentano un aspetto finale “bombato” e generalmente poco apprezzato dagli utenti finali.

DESCRIZIONE DELLA INVENZIONE

Scopo della presente invenzione è realizzare una confezione di sigarette, la quale sia priva degli inconvenienti sopra descritti e sia, nel contempo, di facile ed economica realizzazione.

In accordo con la presente invenzione viene realizzata una confezione di sigarette secondo quanto rivendicato nelle rivendicazioni allegate.

BREVE DESCRIZIONE DEI DISEGNI

La presente invenzione verrà ora descritta con riferimento ai disegni annessi, che ne illustrano alcuni esempi di attuazione non limitativi, in cui:

- la figura 1 è una vista prospettica anteriore e in una configurazione chiusa di un pacchetto di sigarette realizzato in accordo con la presente invenzione;
- la figura 2 illustra in vista prospettica anteriore il pacchetto di sigarette della figura 1 in una configurazione aperta;
- la figura 3 illustra in vista prospettica posteriore il pacchetto di sigarette della figura 1 in una configurazione chiusa;
- la figura 4 illustra una vista prospettica anteriore di un incarto interno del pacchetto della figura 1;
- la figura 5 illustra una vista prospettica esplosa dell'incarto

interno della figura 4; e

- la figura 6 illustra una variante dell'incarto interno della figura 4.

FORME DI ATTUAZIONE PREFERITE DELL'INVENZIONE

Nelle figure 1, 2 e 3 con il numero 1 è indicato nel suo complesso un pacchetto rigido di sigarette, il quale comprende un contenitore 2 esterno costituito di cartone o cartoncino rigido e conformato a tazza ed un incarto 3 alloggiato all'interno del contenitore 2. L'incarto 3 racchiude un gruppo 4 di sigarette di forma parallelepipedica e presenta superiormente e frontalmente una apertura 5 di estrazione delle sigarette, la quale è chiusa da una etichetta 6 di chiusura riutilizzabile ed interessa una porzione di una parete anteriore dell'incarto 3 ed una porzione di una parete superiore dell'incarto 3.

Il contenitore 2 esterno presenta una estremità 7 superiore aperta ed è provvisto di un coperchio 8, il quale è conformato a tazza ed è incernierato al contenitore 2 lungo una cerniera 9 per ruotare, rispetto al contenitore 2 stesso, tra una posizione di apertura (illustrata nella figura 2) ed una posizione di chiusura (illustrata nelle figure 1 e 3) dell'estremità 7 superiore aperta.

Il coperchio 8, quando nella sua posizione di chiusura, conferisce al contenitore 2 esterno una forma parallelepipedica rettangolare presentante una parete 10 superiore ed una parete 11 inferiore tra loro parallele ed opposte, due pareti 12 e 13 laterali maggiori tra loro parallele ed opposte, e due pareti 14 laterali minori tra loro parallele ed opposte. In particolare, una parete 12 laterale maggiore

definisce una parete 12 anteriore del contenitore 2 esterno, mentre l'altra parete 13 laterale maggiore definisce una parete 13 posteriore del contenitore 2 esterno. Tra le pareti 14 laterali e le pareti 12 anteriore e 13 posteriore sono definiti quattro spigoli 15 longitudinali, mentre tra le pareti 10 superiore e 11 inferiore e le pareti 12 anteriore, 13 posteriore e 14 laterali sono definiti otto spigoli 16 trasversali.

Il pacchetto 1 comprende inoltre un collarino 17, il quale viene fissato (normalmente mediante incollatura) ripiegato ad "U" all'interno del contenitore 2 esterno per sporgere parzialmente all'esterno dell'estremità 7 superiore aperta ed impegnare una corrispondente superficie interna del coperchio 8 quando il coperchio 8 stesso è disposto nella citata posizione di chiusura. Il collarino 17 è costituito di cartone o cartoncino rigido e comprende una parete 18 anteriore, la quale è disposta a contatto della parete 12 anteriore del contenitore 2 esterno, e due pareti 19 laterali, le quali sono disposte da bande opposte della parete 18 anteriore e sono disposte a contatto delle pareti 14 laterali minori del contenitore 2 esterno.

Secondo una preferita forma di attuazione il collarino 17 è provvisto di una coppia di unghioli 20 che sporgono lateralmente per impegnare ad interferenza le pareti laterali del coperchio 8 in modo da mantenere il coperchio 8 nella posizione di chiusura.

Secondo una preferita forma di attuazione, l'etichetta 6 di chiusura è fissata all'incarto 3 mediante dell'adesivo riposizionabile che non

asciuga, il quale è applicato alla superficie inferiore della etichetta 6 di chiusura ed è disposto tutt'attorno alla apertura 5 di estrazione per permettere alla etichetta 6 di chiusura di venire più volte (cioè ad ogni apertura del pacchetto 1 di sigarette) parzialmente separata dall'incarto 3 e quindi nuovamente fissata all'incarto 3. Preferibilmente, l'etichetta 6 di chiusura è provvista di una linguetta 21 afferrabile inferiore, la quale è priva di adesivo riposizionabile, appoggia sulla parete 18 anteriore del collarino 17 ed è atta a facilitare la presa della etichetta 6 di chiusura al momento del sollevamento della etichetta 6 di chiusura stessa; in altre parole, per sollevare l'etichetta 6 di chiusura un utente può agevolmente afferrare la linguetta 21 afferrabile, la quale non è in alcun modo fissata alla parete 18 anteriore del collarino 17.

Secondo una diversa forma di attuazione non illustrata, l'incarto 3 è privo della apertura 5 di estrazione e della relativa etichetta 6 di chiusura e presenta una porzione superiore asportabile, la quale è separata dal resto dell'incarto 3 da una linea pre-indebolita strappabile per venire eliminata a strappo alla prima apertura dell'incarto 3. Preferibilmente, l'incarto 3 è provvisto di un nastrino di apertura strappabile per facilitare la rottura dell'incarto 3 lungo la linea pre-indebolita.

Secondo quanto illustrato nelle figure 1-5, l'incarto 3 è ottenuto ripiegando un foglio 22 di incarto, il quale ha una forma rettangolare, è costituito di materiale plastico trasparente (tipicamente polipropilene) impermeabile all'aria e termosaldabile, e

viene ripiegato direttamente attorno al gruppo 4 di sigarette in modo da essere a contatto diretto con le sigarette stesse. Una volta che il foglio 22 di incarto è stato ripiegato attorno al gruppo 4 di sigarette per formare l'incarto 3, la forma dell'incarto 3 stesso viene stabilizzata realizzando una termosaldatura delle porzioni sovrapposte del foglio 22 di incarto.

Prima di ripiegare il foglio 22 di incarto attorno al gruppo 4 di sigarette, il foglio 22 di incarto stesso viene pre-inciso per definire la apertura 5 di estrazione; successivamente, al foglio 22 di incarto viene applicata la etichetta 6 di chiusura gommata inferiormente, cioè provvista nella sua superficie inferiore dell'adesivo riposizionabile che all'interno della apertura 5 di estrazione determina l'incollaggio permanente della porzione interna del foglio 22 di incarto alla etichetta 6 di chiusura ed all'esterno dell'apertura 5 di estrazione determina un incollaggio separabile del foglio 22 di incarto alla etichetta 6 di chiusura.

Secondo quanto illustrato nella figura 6, l'incarto 3 comprende un elemento 23 di rinforzo, il quale è costituito di cartone o cartoncino rigido (del tutto simile al cartone o cartoncino rigido costituenti il contenitore 2 esterno ed il collarino 17), è conformato a "U" ed è disposto all'interno dell'incarto 3 a contatto del gruppo 4 di sigarette. L'elemento 23 di rinforzo comprende una parete 24 di base di forma rettangolare, la quale è disposta a contatto di una parete inferiore del gruppo 4 di sigarette costituita dalle punte delle sigarette ed una coppia di alette 25 laterali, le quali sono collegate ai

lati minori della parete 24 di base e sono disposte a contatto delle pareti laterali minori del gruppo 4 di sigarette costituite dalle pareti laterali cilindriche delle sigarette.

Secondo una variante non illustrata, ciascuna aletta 25 laterale minore dell'elemento 23 di rinforzo potrebbe presentare anche una appendice superiore che viene ripiegata contro la parete superiore del gruppo 4 di sigarette.

Secondo una ulteriore forma di attuazione non illustrata, ciascuna aletta 26 laterale minore dell'elemento 23 di rinforzo potrebbe comprendere una coppia di porzioni laterali ripiegabili lungo almeno due rispettive linee longitudinali di indebolimento; la funzione delle porzioni laterali ripiegabili è di piegarsi in modo da adattarsi alla forma degli spigoli 15 longitudinali del contenitore 2 esterno quando tali spigoli 15 longitudinali sono non retti e presentano una forma smussata (riprendendo la forma descritta nel brevetto EP0204933B1), arrotondata (riprendendo la forma descritta nel brevetto EP0205766B1) o di tipo "pillow" (riprendendo la forma descritta nella domanda di brevetto WO0043289A1). Nel caso in cui gli spigoli 15 longitudinali del contenitore 2 esterno presentano una forma smussata, ciascuna porzione laterale è ripiegabile lungo una linea longitudinale di indebolimento, mentre nel caso in cui gli spigoli longitudinali del contenitore 2 esterno presentano una forma arrotondata o di tipo "pillow", ciascuna porzione laterale è ripiegabile lungo una pluralità di linee longitudinali di indebolimento tra loro parallele e ravvicinate.

La funzione dell'elemento 23 di rinforzo è di conferire maggiore rigidezza e maggiore stabilità di forma all'incarto 3 in modo da evitare che l'incarto 3 stesso si afflosci su sé stesso dopo avere estratto una parte delle sigarette contenute nell'incarto 3 rendendo complicata l'estrazione delle sigarette rimanenti ed in particolare rendendo estremamente complicata l'apertura e la successiva richiusura della etichetta 6 di chiusura. Una ulteriore funzione dell'elemento 23 di rinforzo è di fornire una adeguata protezione meccanica alle sigarette durante la ripiegatura del foglio 22 di incarto, una adeguata protezione meccanica e termica alle sigarette durante la termosaldatura delle porzioni sovrapposte foglio 22 di incarto, ed una adeguata protezione meccanica alle sigarette durante la manipolazione dell'incarto 3.

Secondo la forma di attuazione illustrata nelle figure 1-5, l'etichetta 6 di chiusura della apertura 5 di estrazione è orientata in modo da disporre la linguetta 21 afferrabile in corrispondenza della parete anteriore dell'incarto 3; di conseguenza, l'apertura della etichetta 6 di chiusura avviene dal basso verso l'alto (cioè dalla parete anteriore dell'incarto 3 alla parete superiore dell'incarto 3) ed una porzione superiore della etichetta 6 di chiusura rimane sempre a contatto con la parete superiore dell'incarto 3. Secondo la variante illustrata nella figura 6, l'etichetta 6 di chiusura della apertura 5 di estrazione è orientata in modo da disporre la linguetta 21 afferrabile in corrispondenza della parete superiore dell'incarto 3; di conseguenza, l'apertura della etichetta 6 di chiusura avviene

dall'alto verso il basso (cioè dalla parete superiore dell'incarto 3 alla parete anteriore dell'incarto 3) ed una porzione inferiore della etichetta 6 di chiusura rimane sempre a contatto con la parete anteriore dell'incarto 3. Per facilitare la presa della linguetta 21 afferrabile, la linguetta 21 afferrabile potrebbe sporgere parzialmente (cioè solo una parte della linguetta 21 afferrabile) o completamente (cioè tutta la linguetta 21 afferrabile) dalla parete superiore dell'incarto 3 verso la parete posteriore dell'incarto 3 stesso.

Secondo una possibile forma di attuazione illustrata nella figura 3, il contenitore 2 esterno del pacchetto 1 di sigarette presenta almeno una finestra 26 passante attraverso la quale è possibile vedere il sottostante incarto 3 e quindi le sigarette del gruppo 4 di sigarette essendo l'incarto 3 trasparente. Secondo quanto illustrato nella figura 3, la finestra 26 è ricavata attraverso la parete 13 posteriore del contenitore 2 esterno (che non è impegnata dal collarino 17); in alternativa la finestra 26 potrebbe essere ricavata attraverso la parete 12 anteriore del contenitore 2 esterno (nella zona non impegnata dal collarino 17). La finestra 26 potrebbe anche essere chiusa internamente da un foglio di materiale plastico trasparente fissato attorno alla finestra 26 ad una superficie interna del contenitore 2 esterno.

Secondo una ulteriore forma di attuazione illustrata con linea tratteggiata nella figura 5, sulla superficie disposta verso l'esterno di almeno una sigaretta disposta a contatto con l'incarto 3 viene

stampato un elemento 27 grafico (ad esempio un logo, una scritta, una lettera che forma una scritta assieme ad altre lettere stampate sulle sigarette adiacenti, un disegno). Essendo l'incarto 3 trasparente, l'elemento 27 grafico è visibile dall'esterno dell'incarto 3. Secondo una preferita forma di attuazione, l'elemento 27 grafico (o l'insieme di elementi 27 grafici) viene posizionato in corrispondenza della finestra 26 ricavata attraverso il contenitore 2 esterno in modo tale che l'elemento 27 grafico sia visibile dall'esterno del contenitore 2 esterno (cioè del pacchetto 1 di sigarette).

E' importante sottolineare che nella forma di attuazione illustrata nelle figure allegate l'incarto 3 sopra descritto è parte di un pacchetto 1 di sigarette rigido provvisto del contenitore 2 esterno che alloggia al suo interno l'incarto 3 stesso. Secondo una diversa forma di attuazione non illustrata, l'incarto 3 sopra descritto potrebbe essere parte di un pacchetto di sigarette morbido provvisto di un involucro esterno che racchiude parzialmente (lasciando libera la parete superiore) l'incarto 3 stesso. Secondo una ulteriore forma di attuazione, l'incarto 3 sopra descritto potrebbe costituire una confezione di sigarette; in questo caso, il foglio 22 di incarto trasparente potrebbe recare sulla propria superficie esterna una serie di stampe (informazioni obbligatorie per legge, loghi, motivi ornamentali, marchi...).

L'incarto 3 sopra descritto presenta numerosi vantaggi ed in particolare è di semplice ed economica realizzazione; tale risultato

viene ottenuto grazie al fatto che la ripiegatura dell'elemento 23 di rinforzo è particolarmente semplice anche in una macchina impacchettatrice standard e quindi la realizzazione del pacchetto 1 di sigarette sopra descritto (contenente al suo interno l'incarto 3) può venire fatta utilizzando una macchina impacchettatrice standard e non richiede l'utilizzo di una macchina impacchettatrice speciale. Inoltre, il foglio 22 di incarto è particolarmente sottile e flessibile e quindi è in grado di seguire con fedeltà il profilo esterno di un gruppo 4 di sigarette (cioè riesce a formare delle curve rette); per tale motivo l'incarto 3 presenta un aspetto finale "squadrato" molto apprezzato dagli utenti finali.

RIVENDICAZIONI

1) Confezione di sigarette comprendente:

un gruppo (4) di sigarette; e

un incarto (3), il quale racchiude il gruppo (4) di sigarette ed è formato da un foglio (22) di incarto ripiegato direttamente attorno al gruppo (4) di sigarette in modo da essere a contatto diretto con le sigarette stesse;

la confezione (1) è caratterizzata dal fatto che:

il foglio (22) di incarto è costituito di materiale plastico trasparente e termosaldabile ed è stabilizzato mediante termosaldatura; ed

è previsto un elemento (23) di rinforzo, il quale è costituito di materiale rigido, è conformato sostanzialmente a “U” ed è disposto all’interno dell’incarto (3) a contatto del gruppo (4) di sigarette.

2) Confezione secondo la rivendicazione 1, in cui l’elemento (23) di rinforzo comprende una parete (24) di base, la quale è disposta a contatto di una parete inferiore del gruppo (4) di sigarette, ed una coppia di alette (25) laterali, le quali sono collegate ai lati minori della parete (24) di base e sono disposte a contatto di pareti laterali minori del gruppo (4) di sigarette.

3) Confezione secondo la rivendicazione 2, in cui ciascuna aletta (25) laterale minore dell’elemento (23) di rinforzo presenta una appendice superiore che viene ripiegata contro una parete superiore del gruppo (4) di sigarette.

4) Confezione secondo la rivendicazione 2 o 3, in cui ciascuna aletta (25) laterale minore dell’elemento (23) di rinforzo comprende una

coppia di porzioni laterali ripiegabili lungo almeno due rispettive linee longitudinali di indebolimento.

5) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 4 e comprendente un involucro esterno morbido che racchiude parzialmente l'incarto (3) lasciando libera una parete superiore dell'incarto (3) stesso.

6) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 4 e comprendente un contenitore (2) esterno rigido che alloggia l'incarto (3).

7) Confezione secondo la rivendicazione 6, in cui il contenitore (2) esterno rigido è conformato a tazza e presenta una estremità (7) superiore aperta ed un coperchio (8), il quale è conformato a tazza ed è incernierato al contenitore (2) esterno lungo una cerniera (9) per ruotare, rispetto al contenitore (2) esterno stesso, tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità (7) superiore aperta.

8) Confezione secondo la rivendicazione 6 o 7, in cui il contenitore (2) esterno presenta almeno una finestra (26) passante attraverso la quale è possibile vedere il sottostante incarto (3).

9) Confezione secondo la rivendicazione 6 o 7, in cui sulla superficie disposta verso l'esterno di almeno una sigaretta disposta a contatto con l'incarto (3) viene stampato almeno un elemento (27) grafico posizionato in corrispondenza della finestra (26) ricavata attraverso il contenitore (2) esterno.

10) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 9,

in cui sulla superficie disposta verso l'esterno di almeno una sigaretta disposta a contatto con l'incarto (3) viene stampato almeno un elemento (27) grafico.

11) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 10, in cui l'incarto (3) presenta una apertura (5) di estrazione delle sigarette chiusa da una etichetta (6) di chiusura riutilizzabile.

12) Confezione secondo la rivendicazione 11, in cui l'apertura (5) di estrazione e l'etichetta (6) di chiusura interessano una porzione di una parete anteriore dell'incarto (3) ed una porzione di una parete superiore dell'incarto (3); l'etichetta (6) di chiusura è provvista di una linguetta (21) afferrabile, la quale è atta a facilitare la presa della etichetta (6) di chiusura al momento del sollevamento della etichetta (6) di chiusura stessa; l'etichetta (6) di chiusura è orientata in modo da disporre la linguetta (21) afferrabile in corrispondenza della parete anteriore dell'incarto (3) e quindi l'apertura della etichetta (6) di chiusura avviene dal basso verso l'alto ed una porzione superiore della etichetta (6) di chiusura rimane sempre a contatto con la parete superiore dell'incarto (3).

13) Confezione secondo la rivendicazione 11, in cui l'apertura (5) di estrazione e l'etichetta (6) di chiusura interessano una porzione di una parete anteriore dell'incarto (3) ed una porzione di una parete superiore dell'incarto (3); l'etichetta (6) di chiusura è provvista di una linguetta (21) afferrabile, la quale è atta a facilitare la presa della etichetta (6) di chiusura al momento del sollevamento della etichetta (6) di chiusura stessa; l'etichetta (6) di chiusura è orientata

in modo da disporre la linguetta (21) afferrabile in corrispondenza della parete superiore dell'incarto (3) e quindi l'apertura della etichetta (6) di chiusura avviene dall'alto verso il basso ed una porzione inferiore della etichetta (6) di chiusura rimane sempre a contatto con la parete anteriore dell'incarto (3).

14) Confezione secondo la rivendicazione 13, in cui la linguetta (21) afferrabile sporge almeno parzialmente dalla parete superiore dell'incarto (3) verso una parete posteriore dell'incarto (3) stesso.

15) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 11, in cui l'incarto (3) presenta una porzione superiore asportabile, la quale è separata dal resto dell'incarto (3) da una linea preindebolita strappabile per venire eliminata a strappo alla prima apertura dell'incarto (3).

16) Confezione di sigarette comprendente:

un gruppo (4) di sigarette;

un incarto (3), il quale racchiude il gruppo (4) di sigarette ed è formato da un foglio (22) di incarto ripiegato direttamente attorno al gruppo (4) di sigarette in modo da essere a contatto diretto con le sigarette stesse; e

un contenitore (2) esterno rigido che alloggia l'incarto (3);

la confezione (1) è caratterizzata dal fatto che:

il foglio (22) di incarto è costituito di materiale plastico trasparente e termosaldabile ed è stabilizzato mediante termosaldatura; e

il contenitore (2) esterno presenta almeno una finestra (26) passante attraverso la quale è possibile vedere il sottostante incarto (3).

17) Confezione secondo la rivendicazione 16, in cui il contenitore (2) esterno rigido è conformato a tazza e presenta una estremità (7) superiore aperta ed un coperchio (8), il quale è conformato a tazza ed è incernierato al contenitore (2) esterno lungo una cerniera (9) per ruotare, rispetto al contenitore (2) esterno stesso, tra una posizione di apertura ed una posizione di chiusura dell'estremità (7) superiore aperta.

18) Confezione secondo la rivendicazione 16 o 17, in cui sulla superficie disposta verso l'esterno di almeno una sigaretta disposta a contatto con l'incarto (3) viene stampato almeno un elemento (27) grafico posizionato in corrispondenza della finestra (26) ricavata attraverso il contenitore (2) esterno.

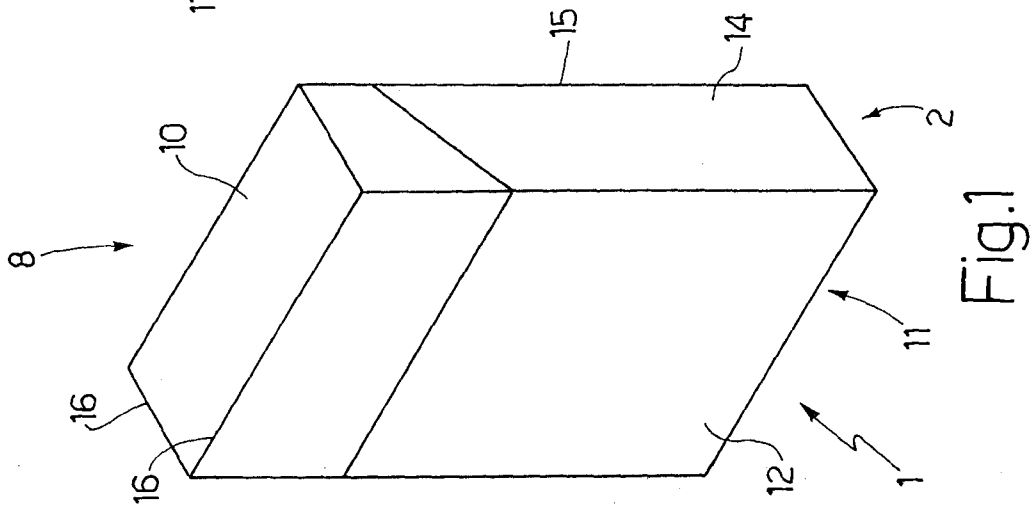


Fig. 1

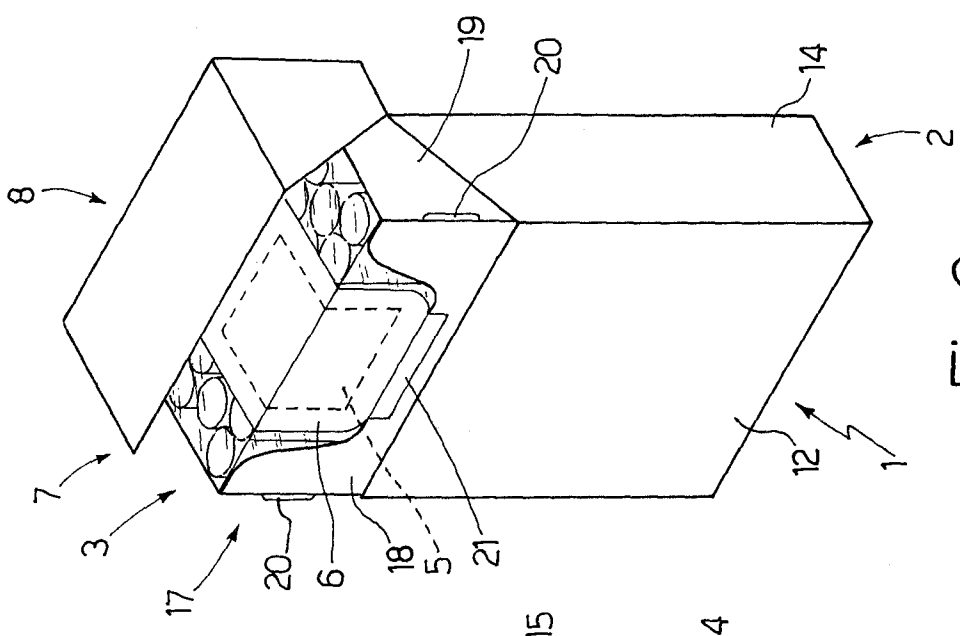


Fig. 2

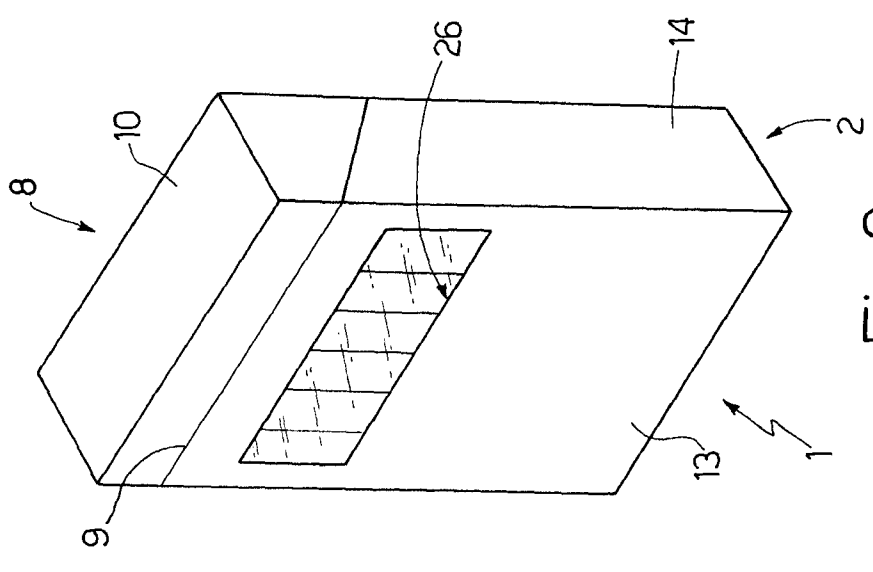
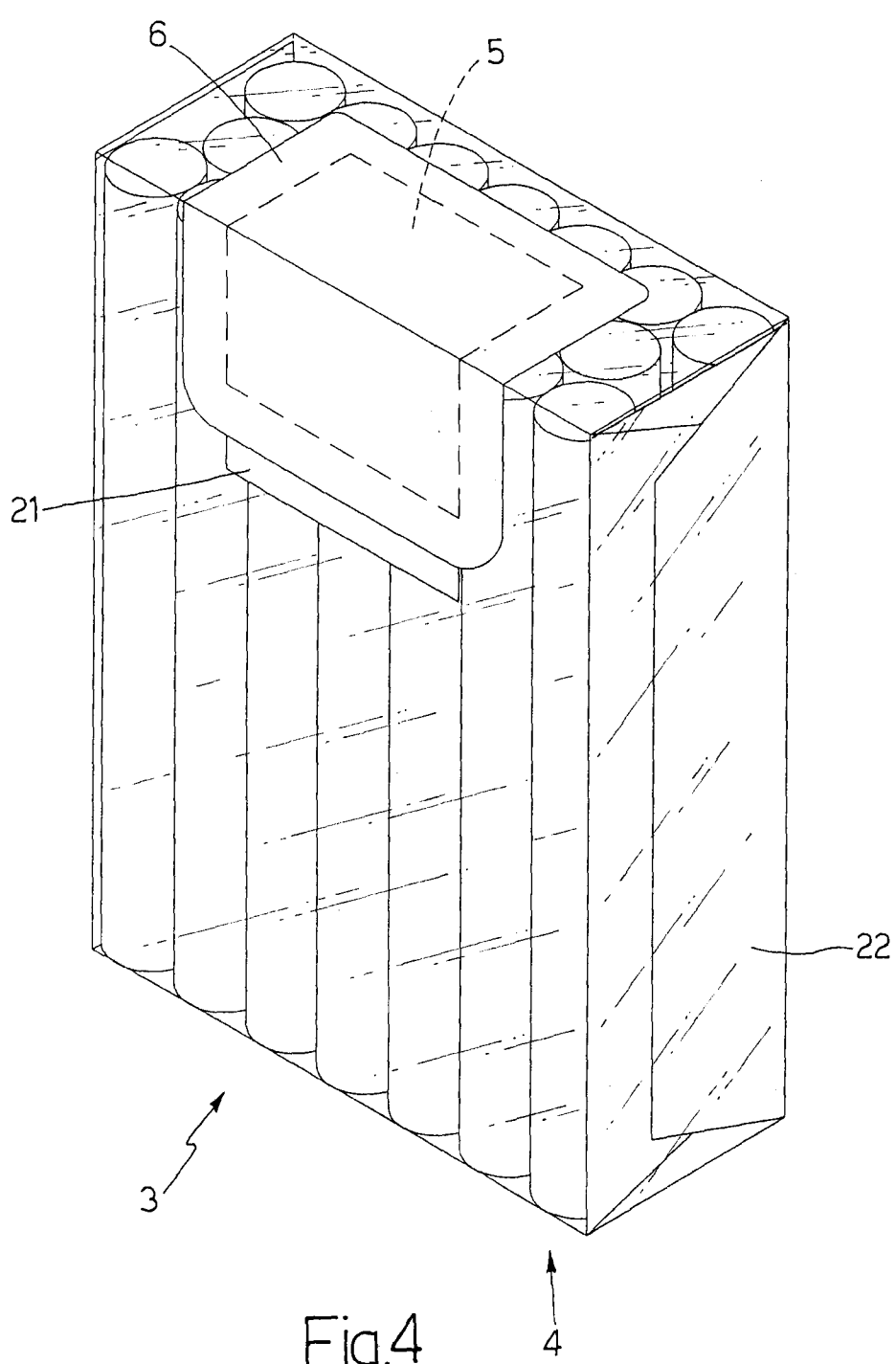


Fig. 3



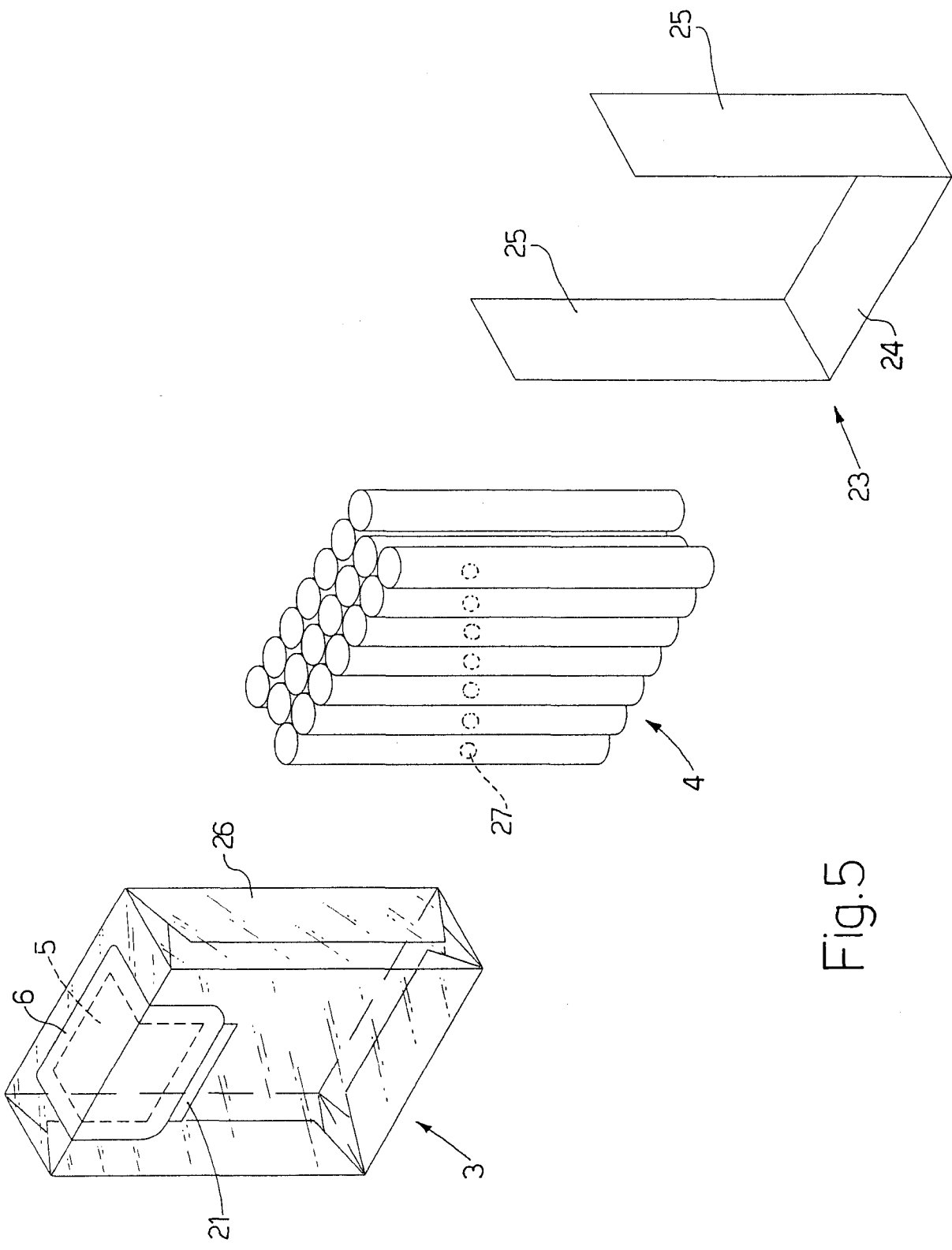


Fig.5

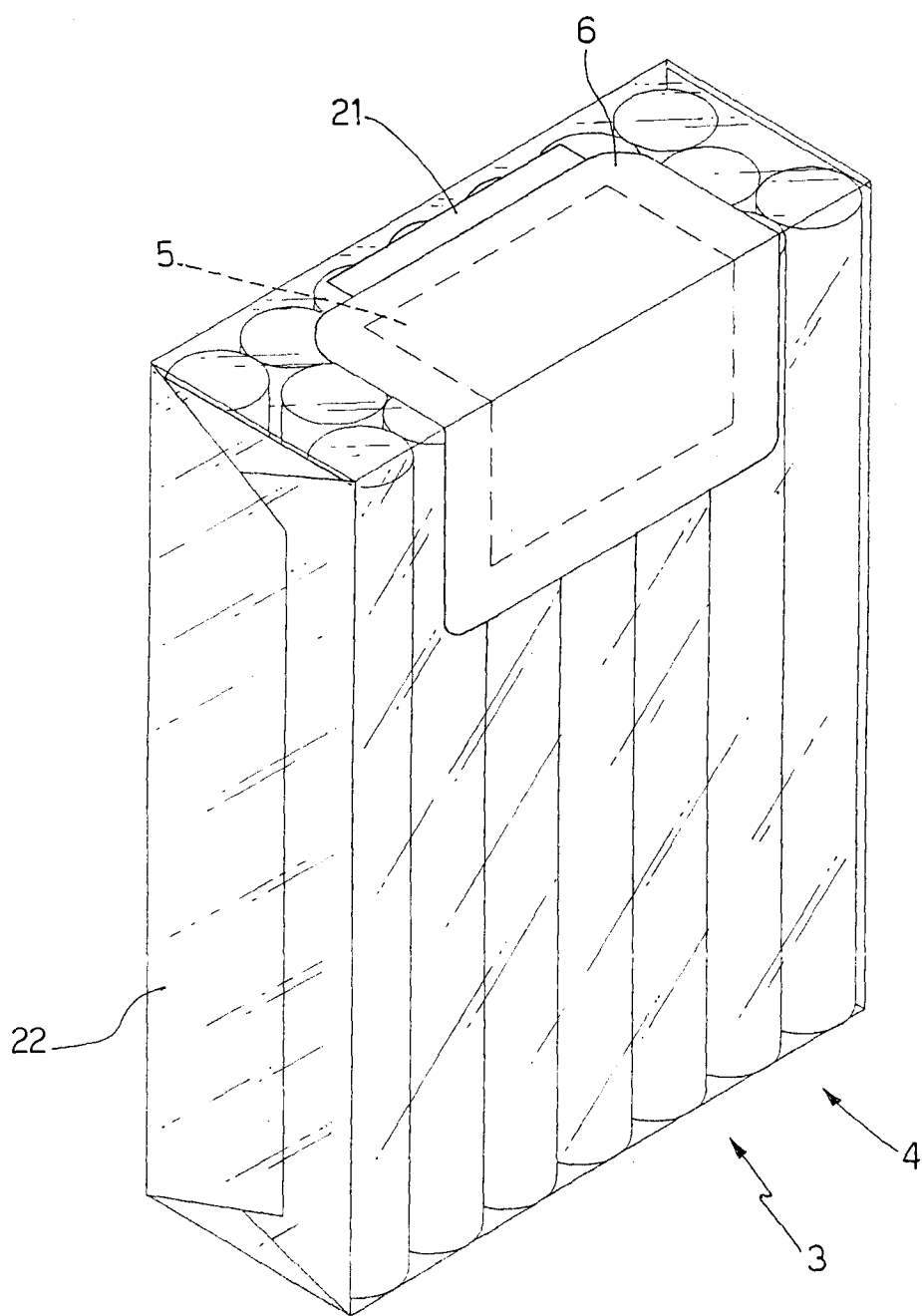


Fig.6