

14 stycznia 1929 r.



D07 b 3/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 9518.

Kl. 73 - 1.

Felten & Guillaume Carlswerk Actien-Gesellschaft
(Köln - Mühlheim, Niemcy).

Urządzenie do wyrobu wolnych od skrętów lin drucianych.

Zgłoszono 28 marca 1927 r.

Udzielono 13 października 1928 r.

Pierwszeństwo: 31 maja 1926 r. (Niemcy).

Przy splataniu, względnie zwijaniu drutów w linki, zgina się druty w kształt śrubowy. Sposób splatania nie może jednak zapobiec wstecznej sprężystości śrubowo wygiętego drutu. Celem ominięcia i zniweczenia tej wstecznej sprężystości proponowano między innymi przeprowadzanie drutów przed splataniem lub zwijaniem przez odpowiednie urządzenie kształtujące, w którym otrzymują one zgóry tę linę śrubową, względnie długość zwoju, jaką mają posiadać w gotowej linie. To urządzenie kształtujące wygina druty tak, że zostaje zniweczona ich dążność do wstecznej sprężystości.

Jako wstępnych kształtujących urządzeń proponowano między innymi używać stożkowych bębnow, składających się z

trzech niezależnie jeden od drugiego poruszających się stożkowych części bębnowych i zaopatrzonych w żłobkowe krążki lub wałki, ponad i nad którymi przeprowadzano druty tak, że przy krążeniu bębnow zostają one wygięte w kształt śrubowy. Urządzenie to jest jednak kosztowne i niedogodne, a oprócz tego nie omija ono skręcania śrubowo wygiętych drutów około ich osi przy krążeniu bębnow, a więc powstawania wewnętrznych naprężeń w drutach.

Wynalazek niniejszy dotyczy ulepszenia i uproszczenia tych urządzeń. Rysunek przedstawia głowicę, zaopatrzoną w trzymaki *b*, przez wydrążenia trzpieni których zostają doprowadzane druty *d* w odpowiednim kierunku i położeniu. Na

trzymakach *b* są zastosowane kółki lub wałki *c* tak, że druty biegnące między nimi zostają wygięte w kształt śrubowy. Za pomocą trzymaków kółki *c* dają się przestawiać w kierunku długości i wysokości tak, że mogą być nastawiane dla każdej grubości drutu i dla każdego żadanego kształtu śrubowego, względnie długości zwoju. Druty otrzymują więc zgóry ten kształt śrubowy, względnie tę długość zwoju, jaki mają posiadać w gotowej lince. Po opuszczeniu kółek *c* otrzymują one natychmiast, z powodu ich śrubowego kształtu, kształt linowy *k* naokoło konopnej lub tem podobnej duszy linowej *g*. Splatanie odbywa się przez krążenie głowicy *a*, a z nią cewek, zawierających druty, o oś liny względnie o duszę linową *g*. Ażeby przy pleciarkach, względnie zwi-jarkach lin ominąć skręcania uprzednio wygiętych drutów, cewki otrzymują w przyrządzie linowym zwykły obrót wstecz tak, że zatrzymują one swe położenie w przestrzeni, a druty nie skręcają się. Liny druciane, wykonane w ten sposób z uprzednio wygiętych wolnych od naprężeń

drutów, są zupełnie wolne od skrętów, to znaczy splatane druty nie starają się skręcać wstecz, nie wyskakują, a gotowa lina nie kręci się i nie tworzy supłów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wyrobu wolnych od skrętów lin drucianych, przy którym druty zostają uprzednio wygięte między kółkami, znamienne tem, że kółki są zastosowane na trzymakach z wydrążonemi trzpieniami, co umożliwia dokładne doprowadzanie drutów.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że cewki otrzymują w przyrządzie linowym zwykły obrót wstecz celem zapobieżenia skręceniu uprzednio wygiętych drutów.

Felten & Guillaume
Carlswerk
Actien-Gesellschaft.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

