



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202785525 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220299195. 0

(22) 申请日 2012. 06. 25

(73) 专利权人 蚌埠格锐叉车属具有限公司

地址 233000 安徽省蚌埠市工业园区 8 号厂房

(72) 发明人 潘荣杰 夏红安

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B66F 9/18(2006. 01)

B66F 9/22(2006. 01)

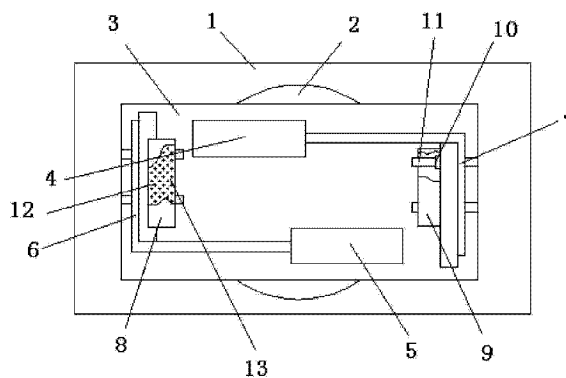
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

叉车用桶夹

(57) 摘要

本实用新型公开了一种叉车用桶夹,包括回转支承,所述回转支承内转动安装有旋转基座,所述旋转基座上固定安装有底板,所述底板上固定安装有上、下两压紧液压缸,所述上、下两压紧液压缸的活塞杆端部分别固定安装有左、右两过渡块,所述左、右两过渡块上固定安装有左、右侧夹板,所述左、右两侧夹板的底部设有滑板,所述滑板滑动安装在底板的滑槽内,所述左、右两侧夹板上设有半圆形凹腔。本实用新型动作速度快、使用强度增大。



1. 一种叉车用桶夹,包括回转支承,其特征在于:所述回转支承内转动安装有旋转基座,所述旋转基座上固定安装有底板,所述底板上固定安装有上、下两压紧液压缸,所述上、下两压紧油缸的活塞杆端部分别固定安装有左、右两过渡块,所述左、右两过渡块上固定安装有左、右侧夹板,所述左、右两侧夹板的底部设有滑板,所述滑板滑动安装在底板的滑槽内,所述左、右两侧夹板上设有半圆形凹腔。

2. 根据权利要求1所述叉车用桶夹,其特征在于:所述左、右两侧板夹板的半圆形凹腔的内表面上设有橡胶层。

3. 根据权利要求1所述叉车用桶夹,其特征在于:所述过渡块为钢材整体锻压成型。

叉车用桶夹

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种叉车属具,具体是一种叉车用桶夹。

背景技术

[0002] 叉车属具也称多种装置,是发挥叉车一机多用的最好工具,目前人们越来越重视叉车的工作效率及其安全性能,而提高叉车工作效率及其安全性,同时又能大大降低其破损的一个重要手段,就是叉车配装属具。现有的叉车装置在夹持一些筒状的物体时,存在工作效率低等缺陷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种动作速度加快、适用于搬运石油桶等筒状物体。

[0004] 本实用新型解决技术问题提供如下方案:

[0005] 一种叉车用桶夹,包括回转支承,其特征在于:所述回转支承内转动安装有旋转基座,所述旋转基座上固定安装有底板,所述底板上固定安装有上、下两压紧液压缸,所述上、下两压紧油缸的活塞杆端部分别固定安装有左、右两过渡块,所述左、右两过渡块上固定安装有左、右侧夹板,所述左、右两侧夹板的底部设有滑板,所述滑板滑动安装在底板的滑槽内,所述左、右两侧夹板上设有半圆形凹腔。

[0006] 所述左、右两侧板夹板的半圆形凹腔的内表面上设有橡胶层。

[0007] 所述过渡块为钢材整体锻压成型。

[0008] 本实用新型在使用时,将叉车用的桶夹安装在叉车上,配合叉车使用,在活塞杆的端部固定安装过渡块,在过渡块上固定安装有侧挡板,有效将侧挡板与底板之间焊接点的受力分开,将原先的一个点受力,转变为两点受力,有效提高桶夹强度和动作速度。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见附图,一种叉车用桶夹,包括回转支承1,所述回转支承1内转动安装有旋转基座2,所述旋转基座2上固定安装有底板3,所述底板3上固定安装有上、下两压紧液压缸4、5,所述上、下两压紧油缸4、5的活塞杆端部分别固定安装有左、右两过渡块6、7,所述左、右两过渡块6、7上固定安装有左、右侧夹板8、9,所述左、右两侧夹板8、9的底部设有滑板10,所述滑板10滑动安装在底板的滑槽11内,所述左、右两侧夹板8、9上设有半圆形凹腔12,所述左、右两侧板夹板8、9的半圆形凹腔的内表面上设有橡胶层13,所述过渡块6、7为钢材整体锻压成型。

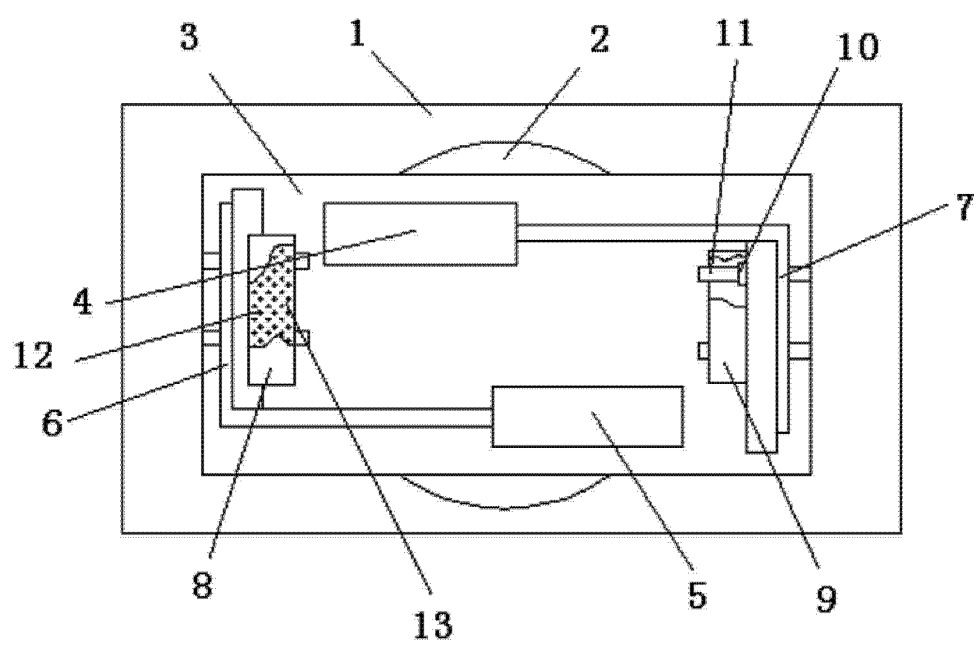


图 1