(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207876704 U
(45)授权公告日 2018.09.18

(21)申请号 201820238497.4

(22)申请日 2018.02.10

(73)专利权人 广东赛德克智能科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市万江街道大汾社区振兴路永利达科技园04-05栋

(72)发明人 戚浩权

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务所(普通合伙) 11427
代理人 陈娟

(51)Int.Cl.
B65G 41/00(2006.01)
B65G 21/00(2006.01)
B65G 17/06(2006.01)
B65G 45/08(2006.01)
B65G 17/32(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种原纸回纸轨道板链输送机

(57)摘要

本实用新型公开了一种原纸回纸轨道板链输送机，包括链条输送架、机架和输送链条，所述链条输送架两端的底部固定安装有机架，所述链条输送架上安装有输送链条，所述输送链条包括链条滚子和包裹在链条滚子上的链板，所述链条滚子内部安装有轴承，所述链条滚子之间通过轴承上的传动链条连接，所述链条滚子的输入端通过同步带与电机的输出端传动连接，所述机架上安装有直通式压注油杯，本板链输送机结构简单，使用方便，使板链输送机采用地面隐形结构设置，有效减小板链输送机占用空间，不影响板链输送机工作场地的其它操作，通过直通式压注油杯对链条滚子的空腔添加润滑油，有效提高链条滚子及板链输送机运转灵活，保证原纸回纸效率。



CN 207876704 U

1.一种原纸回纸轨道板链输送机，包括链条输送架(1)、机架(2)和输送链条(3)，其特征在于，所述链条输送架(1)两端的底部固定安装有机架(2)，所述链条输送架(1)上安装有输送链条(3)，所述输送链条(3)包括链条滚子(31)和包裹在链条滚子(31)上的链板(32)，所述链条滚子(31)内部安装有轴承，所述链条滚子(31)之间通过轴承上的传动链条(4)连接，所述链条滚子(31)的输入端通过同步带与电机(5)的输出端传动连接，所述机架(2)上安装有直通式压注油杯(6)，所述直通式压注油杯(6)的输出端通过输油管道与链条滚子(31)上的空腔连接，所述链条输送架(1)两端的相对两侧均安装有检修机坑盖板(8)。

2.根据权利要求1所述的一种原纸回纸轨道板链输送机，其特征在于，所述链条输送架(1)的底部、以及机架(2)均安装在地面以下，所述链条输送架(1)的顶部端面与地面水平。

3.根据权利要求1所述的一种原纸回纸轨道板链输送机，其特征在于，所述链板(32)的宽度为55mm，所述链板(32)的长度为250mm，所述链板(32)的厚度为8mm，所述链板(32)加工成V型，且成型角为170°。

4.根据权利要求1所述的一种原纸回纸轨道板链输送机，其特征在于，所述机架(2)的底部通过固定螺杆(7)固定安装。

5.根据权利要求1所述的一种原纸回纸轨道板链输送机，其特征在于，所述检修机坑盖板(8)通过螺母(9)与地面固定安装。

一种原纸回纸轨道板链输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板链输送机，特别涉及一种原纸回纸轨道板链输送机，属于原纸物流输送技术领域。

背景技术

[0002] 原纸物流输送的过程中采用人员搬运输送导致输送物流的人为作业量较多、劳动强度较大，因此采用输送机进行原纸物流输送，但现有的输送机安装在地面以上，造成输送机设备所占空间较大，且由于输送机的阻挡，影响其他设备在工作场所的运作，以及输送机由于缺少润滑油导致其传送灵活性较低，影响输送机的输送效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种原纸回纸轨道板链输送机，本板链输送机通过将链条输送架和机架安装在地下，可使板链输送机采用地面隐形结构设置，有效减小板链输送机占用空间，不影响板链输送机工作场地的其它操作，在链条滚子内装有轴承，并通过直通式压注油杯对链条滚子的空腔添加润滑油，有效提高链条滚子及板链输送机运转灵活，保证原纸回纸效率，链板加工成V型，且成型角为170°，方便输送纸卷。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了如下的技术方案：

[0005] 本实用新型一种原纸回纸轨道板链输送机，包括链条输送架、机架和输送链条，所述链条输送架两端的底部固定安装有机架，所述链条输送架上安装有输送链条，所述输送链条包括链条滚子和包裹在链条滚子上的链板，所述链条滚子内部安装有轴承，所述链条滚子之间通过轴承上的传动链条连接，所述链条滚子的输入端通过同步带与电机的输出端传动连接，所述机架上安装有直通式压注油杯，所述直通式压注油杯的输出端通过输油管道与链条滚子上的空腔连接，所述链条输送架两端的相对两侧均安装有检修机坑盖板。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述链条输送架的底部、以及机架均安装在地面以下，所述链条输送架的顶部端面与地面水平。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述链板的宽度为55mm，所述链板的长度为250mm，所述链板的厚度为8mm，所述链板加工成V型，且成型角为170°。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述机架的底部通过固定螺杆固定安装。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述检修机坑盖板通过螺母与地面固定安装。

[0010] 本实用新型所达到的有益效果是：本板链输送机通过将链条输送架和机架安装在地下，使得板链输送机采用地面隐形结构设置，有效减小板链输送机占用空间，不影响板链输送机工作场地的其它操作，在链条滚子内装有轴承，并通过直通式压注油杯对链条滚子的空腔添加润滑油，有效提高链条滚子及板链输送机运转灵活，保证原纸回纸效率，链板加工成V型，且成型角为170°，方便输送纸卷，具有良好的经济效益和社会效益，适合推广使用。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2是本实用新型的结构侧视图；

[0014] 图3是本实用新型的结构俯视图；

[0015] 图4是本实用新型的链板结构示意图。

[0016] 图中：1、链条输送架；2、机架；3、输送链条；31、链条滚子；32、链板；4、传动链条；5、电机；6、直通式压注油杯；7、固定螺杆；8、检修机坑盖板；9、螺母。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例：如图1-4所示，本实用新型一种原纸回纸轨道板链输送机，包括链条输送架1、机架2和输送链条3，所述链条输送架1两端的底部固定安装有机架2，所述链条输送架1上安装有输送链条3，所述输送链条3包括链条滚子31和包裹在链条滚子31上的链板32，所述链条滚子31内部安装有轴承，所述链条滚子31之间通过轴承上的传动链条4连接，所述链条滚子31的输入端通过同步带与电机5的输出端传动连接，所述机架2上安装有直通式压注油杯6，所述直通式压注油杯6的输出端通过输油管道与链条滚子31上的空腔连接，所述链条输送架1两端的相对两侧均安装有检修机坑盖板8。

[0019] 所述链条输送架1的底部、以及机架2均安装在地面以下，所述链条输送架1的顶部端面与地面水平，板链输送机的链条输送架1和机架2安装在地下，使得板链输送机采用地面隐形结构设置，有效减小板链输送机占用空间，当板链输送机停止时，中间段位置可使抱夹式叉车顺利通过，不影响板链输送机工作场地的其它操作，所述链板32的宽度为55mm，所述链板32的长度为250mm，所述链板32的厚度为8mm，所述链板32加工成V型，且成型角为170°，方便输送纸卷，所述机架2的底部通过固定螺杆7固定安装，保证机架2的固定牢固性，所述检修机坑盖板8通过螺母9与地面固定安装，方便检修时对检修机坑盖板8的拆卸、安装。

[0020] 具体的，本实用新型使用时，首先电机5通过同步带驱动板链输送机上的链条滚子31转动，链条滚子31之间通过传动链条4传动，然后通过链条滚子31的传动使包裹在链条滚子31上的链板32传动，从而实现板链输送机对原纸的输送，这里板链输送机的链条输送架1和机架2安装在地下，使得板链输送机采用地面隐形结构设置，有效减小板链输送机占用空间，当板链输送机停止时，由于板链输送机与地面水平，从而板链输送机的中间段位置可使抱夹式叉车顺利通过，不影响板链输送机工作场地的其它操作，在板链输送机使用时，直通式压注油杯6内的润滑油通过输油管道添加在链条滚子31的空腔内，有效提高链条滚子31及板链输送机运转灵活，保证原纸回纸效率。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

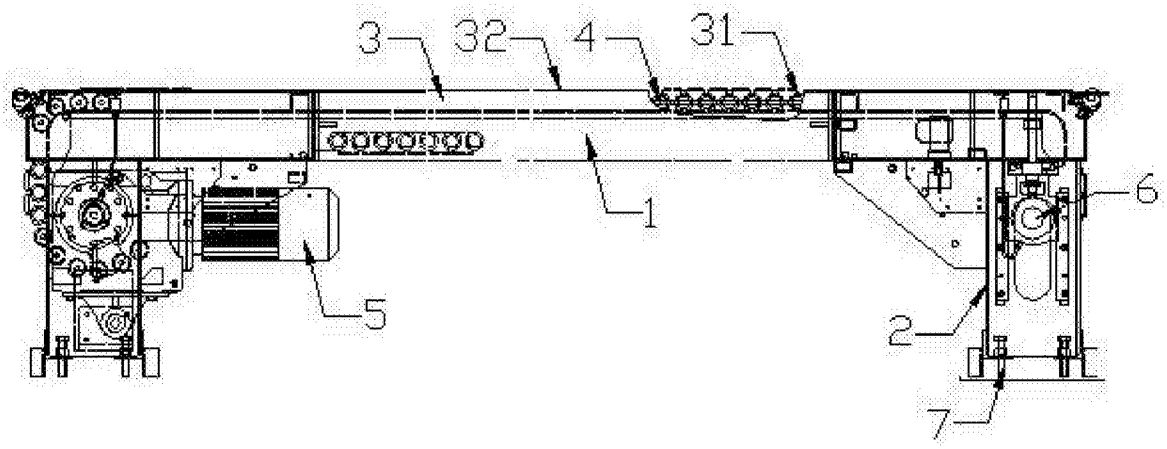


图1

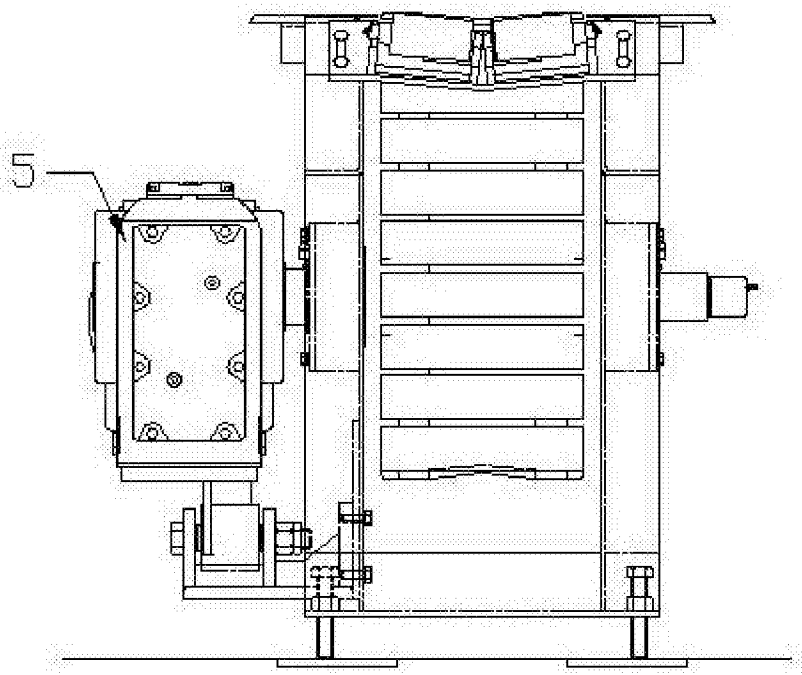


图2

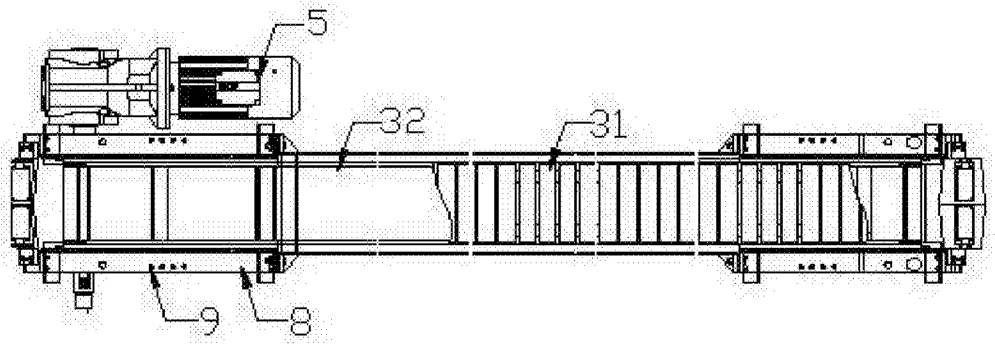


图3

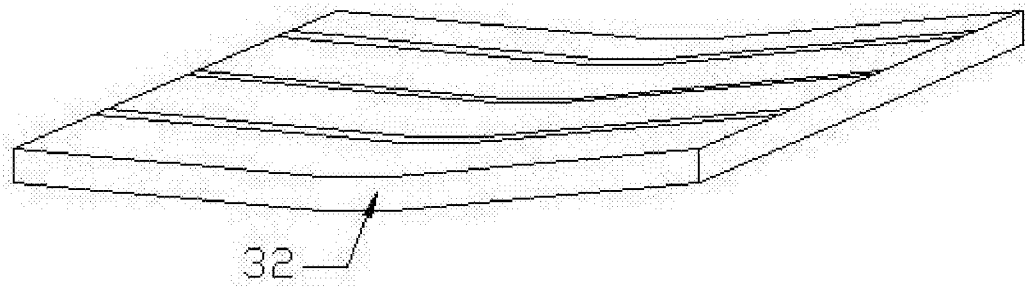


图4