



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204474827 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201420780496. 4

(22) 申请日 2014. 12. 12

(73) 专利权人 桐乡市张驰纺业有限公司

地址 314516 浙江省嘉兴市桐乡市河山镇经  
济园区 A-6 地块

(72) 发明人 张云松

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限  
公司 33241

代理人 来剑锋

(51) Int. Cl.

D01H 5/12(2006. 01)

D01H 5/74(2006. 01)

D01H 13/04(2006. 01)

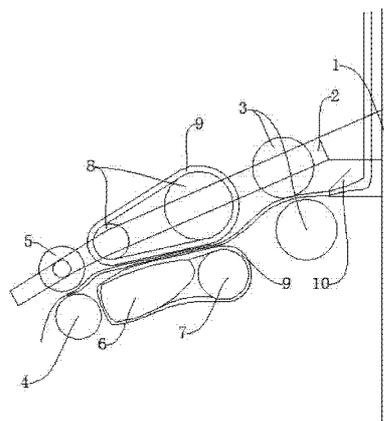
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

纺丝机构

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织设备领域,尤其是一种纺丝机构,它包括机架、上罗拉、下罗拉、料架和弧形板,所述的料架设置在机架上,料架上和机架上分别对应的设置有一组上罗拉,在机架上的上罗拉与下罗拉之间设置有固定杆,固定杆与下罗拉之间设置有弧形板,在弧形板与固定杆之间环绕设置有橡胶带,在料架上与弧形板和固定杆对应处设置有两个固定轴,固定轴上环绕设置有橡胶带,在与机架上的下罗拉对应处的料架上设置有橡胶罗拉。该纺丝机构,将现有的弧形板的宽度增加,从而增加了橡胶带对粗纱的作用面积,增大了纺丝压力,进而使得纺丝性能更加稳定,纺丝均匀,所纺的丝更加优越,品质高。



1. 一种纺丝机构,它包括机架、上罗拉、下罗拉、料架和弧形板,其特征是:所述的料架设置在机架上,料架上和机架上分别对应的设置有一组上罗拉,在机架上的上罗拉与下罗拉之间设置有固定杆,固定杆与下罗拉之间设置有弧形板,在弧形板与固定杆之间环绕设置有橡胶带,在料架上与弧形板和固定杆对应处设置有两个固定轴,固定轴上环绕设置有橡胶带,在与机架上的下罗拉对应处的料架上设置有橡胶罗拉,所述的弧形板的宽度略小于固定杆与下罗拉之间的间距。

2. 根据权利要求 1 所述的一种纺丝机构,其特征是:弧形板上的橡胶带靠近下罗拉的一端与下罗拉接近,弧形板与固定杆之间接近。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种纺丝机构,其特征是:在机架上设置有导纱嘴,导纱嘴对准两个上罗拉的中间位置。

## 纺丝机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备领域,尤其是一种纺丝机构。

### 背景技术

[0002] 现有的纺丝机构采用上下的橡胶带挤压后,并利用罗拉的拉伸将粗纱纺制成细丝。但在生产过程中,由于下部橡胶带上起支撑作用的弧形板的宽度较短,从而使得纱线上所收到的压力的区域较小,影响了后续的纺丝过程,造成纺丝不均匀,使得设备的纺丝性能下降。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述技术的不足而提供一种纺丝均匀,纺丝效果优越的纺丝机构。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型所设计的纺丝机构,它包括机架、上罗拉、下罗拉、料架和弧形板,所述的料架设置在机架上,料架上和机架上分别对应的设置有一组上罗拉,在机架上的上罗拉与下罗拉之间设置有固定杆,固定杆与下罗拉之间设置有弧形板,在弧形板与固定杆之间环绕设置有橡胶带,在料架上与弧形板和固定杆对应处设置有两个固定轴,固定轴上环绕设置有橡胶带,在与机架上的下罗拉对应处的料架上设置有橡胶罗拉,所述的弧形板的宽度略小于固定杆与下罗拉之间的间距。

[0005] 上述技术方案,弧形板在有限的空间内的宽度最大,从而实现了弧形板上的橡胶带与固定轴上的橡胶带的接触面积大,而在粗纱穿过两个橡胶带之间时,橡胶带作用在粗纱上的作用面积增大,从而使得粗纱受到的压力增大,进而使得纺丝更加顺畅,纺丝均匀,方便了后续的纺丝工序,提高了设备的纺丝性能。

[0006] 作为优化,弧形板上的橡胶带靠近下罗拉的一端与下罗拉接近,弧形板与固定杆之间接近。该结构可最大程度的增加弧形板的宽度,从而使得粗纱在纺丝过程中所受到的压力最大,纺丝性能最稳定,可提高了纺丝的优越性和丝的品质。

[0007] 作为优化,在机架上设置有导纱嘴,导纱嘴对准两个上罗拉的中间位置。该结构方便粗纱能顺畅的进入上罗拉之间,使得粗纱运行更加平稳,设备使用性能稳定。

[0008] 本实用新型所得到的纺丝机构,将现有的弧形板的宽度增加,从而增加了橡胶带对粗纱的作用面积,增大了纺丝压力,进而使得纺丝性能更加稳定,纺丝均匀,所纺的丝更加优越,品质高。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面通过实施例结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0011] 实施例 1：

[0012] 如图 1 所示,本实施例描述的纺丝机构,它包括机架 1、上罗拉 3、下罗拉 4、料架 2 和弧形板 6,所述的料架 2 设置在机架 1 上,料架 2 上和机架 1 上分别对应的设置有一组上罗拉 3,在机架 1 上的上罗拉 3 与下罗拉 4 之间设置有固定杆 7,固定杆 7 与下罗拉 4 之间设置有弧形板 6,在弧形板 6 与固定杆 7 之间环绕设置有橡胶带 9,在料架 2 上与弧形板 6 和固定杆 7 对应处设置有两个固定轴 8,固定轴 8 上环绕设置有橡胶带 9,在与机架 1 上的下罗拉 4 对应处的料架 2 上设置有橡胶罗拉 5,所述的弧形板 6 的宽度略小于固定杆 7 与下罗拉 4 之间的间距;弧形板 6 上的橡胶带 9 靠近下罗拉 4 的一端与下罗拉 4 接近,弧形板 6 与固定杆 7 之间接近。在机架 1 上设置有导纱嘴 10,导纱嘴 10 对准两个上罗拉 3 的中间位置。

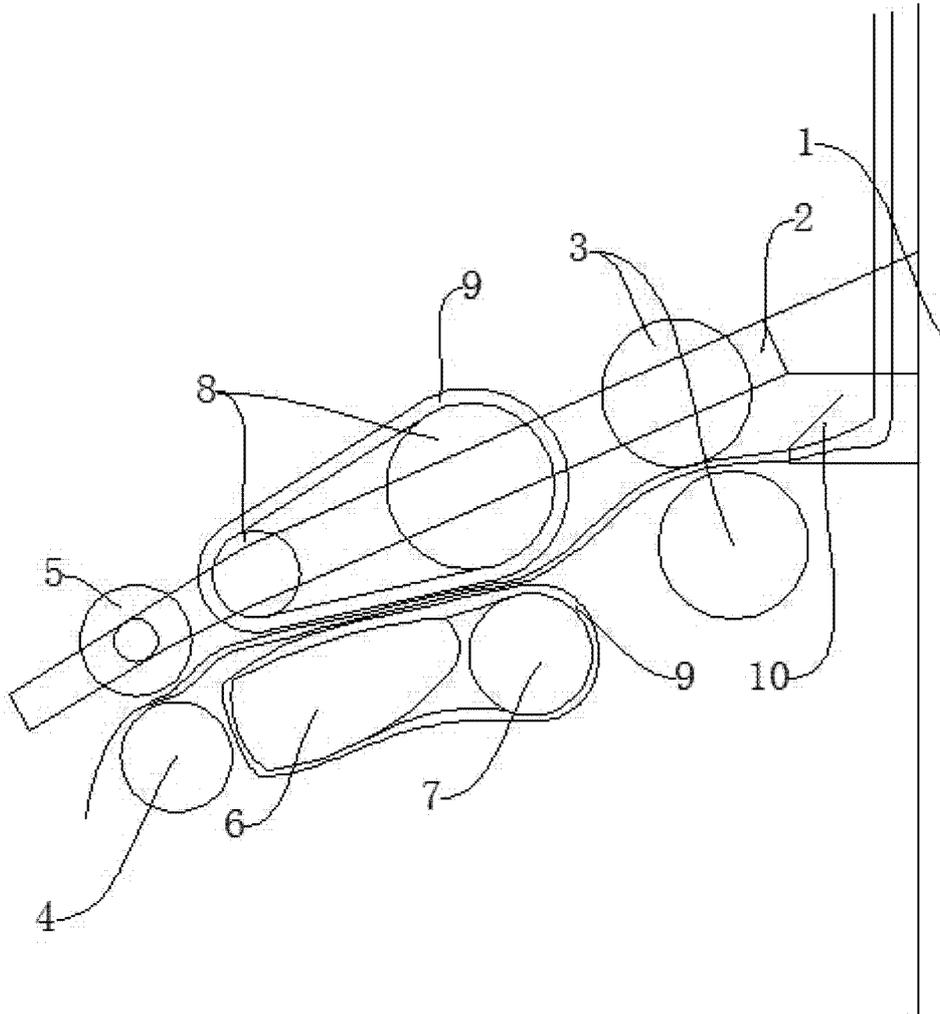


图 1