



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207682472 U

(45)授权公告日 2018.08.03

(21)申请号 201721503749.3

(22)申请日 2017.11.13

(73)专利权人 湖北联投新材料开发有限公司
地址 430090 湖北省武汉市汉南区幸福工业园

(72)发明人 黄伟

(74)专利代理机构 武汉明正专利代理事务所
(普通合伙) 42241

代理人 张伶俐

(51) Int. Cl.

B26D 1/18(2006.01)

B26D 7/00(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

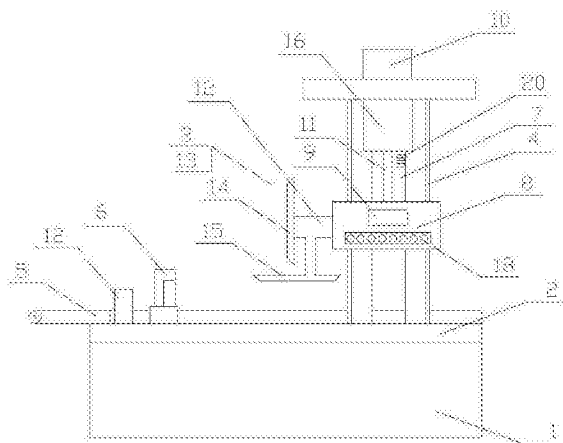
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种角度可调式剪切出料机

(57)摘要

本实用新型公开了一种角度可调式剪切出料机,包括底座、工作台和切割机构,所述底座上设置有支架,所述工作台上固设有导轨,导轨上可滑动地设有固定座,所述支架与工作台之间设有滑槽,所述电机通过一侧安装的滑块与滑槽滑动配合,支架上固设有气缸,所述气缸通过活塞杆与电机连接,所述电机的前端键接有切割轮。其有益效果是:(1)通过导轨可实现待裁材料自动化装设调试,可以增强其稳定性;(2)滑槽上设置有轴承,使得电机通过轴承可转动地装于滑槽上,能增强裁切的灵活性和适用性。



1. 一种角度可调式剪切出料机,包括底座(1)、工作台(2)和切割机构(3),其特征在于:还包括电机(8),所述底座(1)上设置有支架(4),所述工作台(2)上固设有导轨(5),导轨(5)上可滑动地设有固定座(6),所述支架(4)与工作台(2)之间设有滑槽(7),所述电机(8)通过一侧安装的滑块(9)与滑槽(7)滑动配合,支架(4)上固设有气缸(10),所述气缸(10)通过活塞杆(11)与电机(8)连接,所述电机(8)的前端(12)键接有切割轮(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种角度可调式剪切出料机,其特征在于,所述工作台(2)上与所述切割轮(13)对应的位置设有限位块。

3. 根据权利要求1所述的一种角度可调式剪切出料机,其特征在于,所述切割轮(13)为主锯片(14)和压条锯片(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种角度可调式剪切出料机,其特征在于,所述滑槽(7)上设有缓冲机构(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种角度可调式剪切出料机,其特征在于,工作台(2)上设置有用供主锯片(14)和压条锯片(15)通过的缺口(17)。

6. 根据权利要求1所述的一种角度可调式剪切出料机,其特征在于,所述滑槽(7)上设置有轴承(18),所述电机(8)通过轴承(18)可转动地装于滑槽(7)上。

7. 根据权利要求1所述的一种角度可调式剪切出料机,其特征在于,所述工作台(2)的两侧还设置有保护罩(19),所述保护罩(19)固定于底座(1)上。

8. 根据权利要求1所述的一种角度可调式剪切出料机,其特征在于,所述滑槽(7)上还设置有竖向设置的高度尺(20)。

一种角度可调式剪切出料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑钢门窗技术领域,特别是涉及塑钢门窗下料装置,特别涉及一种可调角度的高精度塑钢门窗切割机。

背景技术

[0002] 塑钢门窗使用十分广泛,随着市场的发展,塑钢门窗结构朝着复杂多样化发展,这对塑钢门窗焊接提出了更高的要求,传统的塑钢门窗生产工艺整体较为粗糙,无法生产出强度达标,外形美观的复杂门窗,因此需要对其进行裁剪模切。其制造设备及制备工艺直接影响塑钢门窗的焊接过程,进而对塑钢门窗成品性能产生重要影响。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种角度可调式剪切出料机。

[0004] 一种角度可调式剪切出料机,包括底座、工作台和切割机构,所述底座上设置有支架,所述工作台上固设有导轨,导轨上可滑动地设有固定座,所述支架与工作台之间设有滑槽,所述电机通过一侧安装的滑块与滑槽滑动配合,支架上固设有气缸,所述气缸通过活塞杆与电机连接,所述电机的前端键接有切割轮。

[0005] 所述工作台上与所述切割轮对应的位置设有限位块,所述切割轮为主锯片和压条锯片,所述滑槽上设有缓冲机构,工作台上设置有用供主锯片和压条锯片通过的缺口,所述滑槽上设置有轴承,所述电机通过轴承可转动地装于滑槽上,所述工作台的两侧还设置有保护罩,所述保护罩固定于底座上,所述滑槽上还设置有竖向设置的高度尺。

[0006] 本实用新型所述的一种角度可调式剪切出料机,其有益效果是:

[0007] (1) 通过导轨可实现待裁材料自动化装设调试,可以增强其稳定性;

[0008] (2) 滑槽上设置有轴承,使得电机通过轴承可转动地装于滑槽上,能增强裁切的灵活性和适用性。

附图说明

[0009] 图1是可调角度的塑钢门窗切割机主视图;

[0010] 图2是可调角度的塑钢门窗切割机俯视图。

[0011] 图中标号说明:

[0012] 1.底座,2.工作台,3.切割机构,4.支架,5.导轨,6.固定座,7.滑槽,8.电机,9.滑块,10.气缸,11.活塞杆,12.前端,13.切割轮,14.主锯片,15.压条锯片,16.缓冲机构,17.缺口,18.轴承,19.保护罩,20.高度尺。

具体实施方式

[0013] 为详细说明本实用新型之技术内容、构造特征、所达成目的及功效,以下兹例举实施例并配合附图详予说明。

[0014] 如图1所述的一种角度可调式剪切出料机,底座1上设置有支架4,工作台2上固设有导轨5,导轨5可用于输送带切割组件,导轨5上可滑动地设有固定座6,所述支架4与工作台2之间设有滑槽7,所述电机8通过一侧安装的滑块9与滑槽7滑动配合,支架4上固设有气缸10,所述气缸10通过活塞杆11与电机8连接,用于驱动电机沿滑槽7滑动,所述电机8的前端12键接有用于切割门窗组件的切割轮13。

[0015] 所述工作台2上与所述切割轮11对应的位置设有限位块12,所述切割轮13为主锯片14和压条锯片15,所述滑槽7上设有缓冲机构16,工作台2上设置有用于供主锯片14和压条锯片15通过的缺口17,所述滑槽7上设置有轴承18,所述电机8通过轴承18可转动地装于滑槽7上,所述工作台2的两侧还设置有保护罩19,所述保护罩19固定于底座1上,所述滑槽7上还设置有竖向设置的高度尺20。

[0016] 综上所述,仅为本实用新型之较佳实施例,不以此限定本实用新型的保护范围,凡依本实用新型专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆为本实用新型专利涵盖的范围之内。

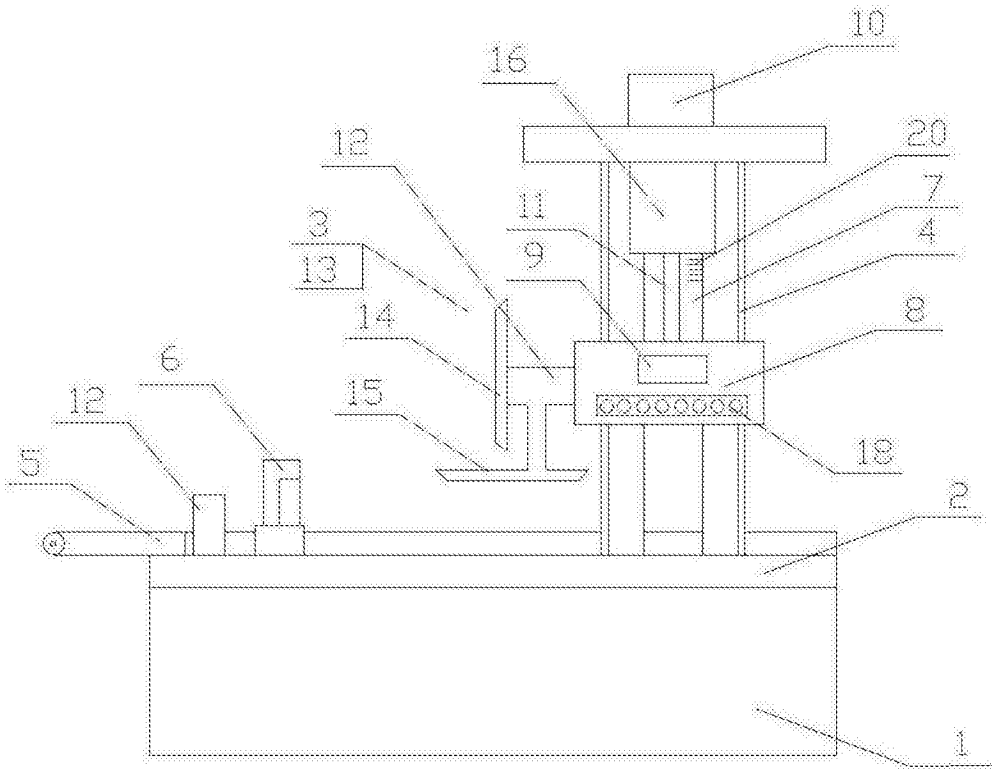


图1

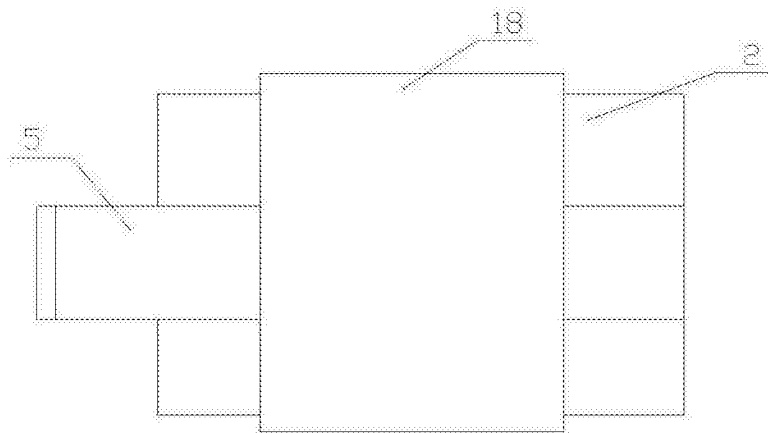


图2