



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207854911 U

(45)授权公告日 2018.09.14

(21)申请号 201721807540.6

(22)申请日 2017.12.21

(73)专利权人 尹立军

地址 055150 河北省邢台市任县天口乡西甄庄村476号

(72)发明人 尹立军

(51)Int.Cl.

A21C 3/02(2006.01)

A21C 9/04(2006.01)

A21C 9/08(2006.01)

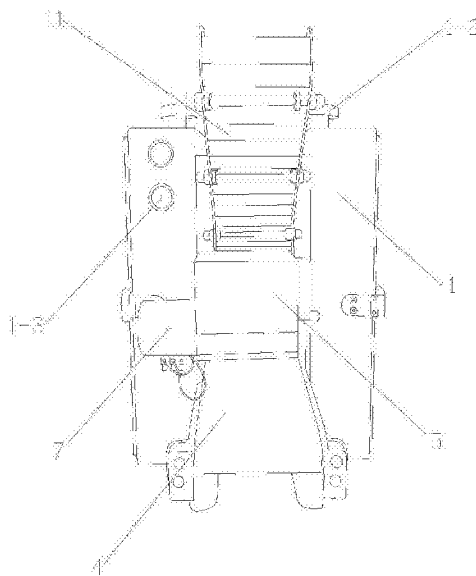
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

### (54)实用新型名称

一种仿手工包子皮饺子皮机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种仿手工包子皮饺子皮机,它涉及食品加工设备领域,机体的内部安装有压面辊和成型模具辊,成型模具辊的下方设置有输送带,输送带的上方设置有撒粉盒,撒粉盒内设置有撒粉刷,撒粉盒一侧安装有小电机,小电机与撒粉盒内的撒粉刷的一端连接,机体的两侧内分别安装有齿轮传动装置和链条传动装置,齿轮传动装置和链条传动装置与电机连接,其中齿轮传动装置与机体内部的压面辊和成型模具辊连接,机体的上端安装有进料托盘。它结构设计合理,操作简单,使用方便,配件全部选用国标配件,在整个结构上完成了简易,且生产的面皮两侧薄中间厚,面皮大小统一,不仅减少了劳动力,而且增加了产品质量和效率。



1. 一种仿手工包子皮饺子皮机,其特征在于:它包含机体(1)、压面辊(2)、成型模具辊(3)、输送带(4)、撒粉盒(5)、撒粉刷(6)、小电机(7)、齿轮传动装置(8)、链条传动装置(9)、电机(10)、进料托盘(11),机体(1)的内部安装有压面辊(2)和成型模具辊(3),成型模具辊(3)的下方设置有输送带(4),输送带(4)的上方设置有撒粉盒(5),撒粉盒(5)内设置有撒粉刷(6),撒粉盒(5)一侧安装有小电机(7),小电机(7)与撒粉盒(5)内的撒粉刷(6)的一端连接,机体(1)的两侧内分别安装有齿轮传动装置(8)和链条传动装置(9),齿轮传动装置(8)和链条传动装置(9)与电机(10)连接,其中齿轮传动装置(8)与机体(1)内部的压面辊(2)和成型模具辊(3)连接,机体(1)的上端安装有进料托盘(11),进料托盘(11)采用折叠式结构设计,机体(1)的顶部安装有防尘盖(1-1),机体(1)的顶部两端分别安装有调节手轮(1-2),机体(1)的前侧面上安装有电源开关(1-3)。

## 一种仿手工包子皮饺子皮机

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种仿手工包子皮饺子皮机，属于食品加工设备技术领域。

### 背景技术：

[0002] 目前市场上的饺子皮机结构复杂，调整和维护困难，整个传动装置安置在机器内部，对于面皮特别容易产生二次污染，且在更换压面辊时费时费力，轧辊在工作中特别容易滚动速度不均匀，不能形成统一匀速压皮成形；市场上的饺子皮机大多以冲压式轧辊成形，且很容易造成面皮黏粘在轧辊上，造成面皮脱落不佳，并且形状不一，薄厚不一，费时废料，影响产品质量。

### 实用新型内容：

[0003] 针对上述问题，本实用新型要解决的技术问题是提供一种仿手工包子皮饺子皮机。

[0004] 本实用新型的一种仿手工包子皮饺子皮机，它包含机体、压面辊、成型模具辊、输送带、撒粉盒、撒粉刷、小电机、齿轮传动装置、链条传动装置、电机、进料托盘，机体的内部安装有压面辊和成型模具辊，成型模具辊的下方设置有输送带，输送带的上方设置有撒粉盒，撒粉盒内设置有撒粉刷，撒粉盒一侧安装有小电机，小电机与撒粉盒内的撒粉刷的一端连接，机体的两侧内分别安装有齿轮传动装置和链条传动装置，齿轮传动装置和链条传动装置与电机连接，其中齿轮传动装置与机体内部的压面辊和成型模具辊连接，机体的上端安装有进料托盘。

[0005] 作为优选，所述的机体的顶部安装有防尘盖，机体的顶部两端分别安装有调节手轮，方面操作控制进面量，机体的前侧面上安装有电源开关。

[0006] 作为优选，所述的进料托盘采用折叠式结构设计，在工作状态时将进料托盘放下，在不使用时将进料托盘折叠收起，方便操作。

[0007] 本实用新型的有益效果：它结构设计合理，操作简单，使用方便，配件全部选用国标配件，在整个结构上完成了简易，且生产的面皮两侧薄中间厚，面皮大小统一，不仅减少了劳动力，而且增加了产品质量和效率。

### 附图说明：

[0008] 为了易于说明，本实用新型由下述的具体实施及附图作以详细描述。

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0010] 图2为本实用新型的俯视图；

[0011] 图3为本实用新型中压面辊的安装结构示意图；

[0012] 图4为本实用新型中成型模具辊的结构示意图；

[0013] 图5为本实用新型中齿轮传动装置的安装结构示意图；

[0014] 图6为本实用新型中撒粉盒的内部结构示意图；

[0015] 图7为本实用新型中链条传动装置的安装结构示意图；

[0016] 图8为本实用新型中电机的安装结构示意图。

[0017] 1-机体；1-1-防尘盖；1-2-调节手轮；1-3-电源开关；2-压面辊；3-成型模具辊；4-输送带；5-撒粉盒；6-撒粉刷；7-小电机；8-齿轮传动装置；9-链条传动装置；10-电机；11-进料托盘。

#### 具体实施方式：

[0018] 如图1-图8所示，本具体实施方式采用以下技术方案：它包含机体1、压面辊2、成型模具辊3、输送带4、撒粉盒5、撒粉刷6、小电机7、齿轮传动装置8、链条传动装置9、电机10、进料托盘11，机体1的内部安装有压面辊2和成型模具辊3，成型模具辊3的下方设置有输送带4，输送带4的上方设置有撒粉盒5，撒粉盒5内设置有撒粉刷6，撒粉盒5一侧安装有小电机7，小电机7与撒粉盒5内的撒粉刷6的一端连接，机体1的两侧内分别安装有齿轮传动装置8和链条传动装置9，齿轮传动装置8和链条传动装置9与电机10连接，其中齿轮传动装置8与机体1内部的压面辊2和成型模具辊3连接，机体1的上端安装有进料托盘11。

[0019] 其中，所述的机体1的顶部安装有防尘盖1-1，机体1的顶部两端分别安装有调节手轮1-2，方便操作控制进面量，机体1的前侧面上安装有电源开关1-3；所述的进料托盘11采用折叠式结构设计，在工作状态时将进料托盘11放下，在不使用时将进料托盘11折叠收起，方便操作。

[0020] 本具体实施方式的工作原理：打开电源开关1-2，通过电机10运转带动整个传动装置，人工将面团放置进料托盘11推进到压面辊2将面团压制成形后再通过成型模具辊3，由成型模具辊3压制出面皮后面皮自行脱落至输送带4上，后经过电动撒粉盒5撒粉，防面皮粘连，完成整个回皮程序。

[0021] 本具体实施方式改变了产品构造，将整个链条传动装置7安装在机体1的两侧，持久耐用，维修方便，两侧的齿轮传动装置6连着内部的整个轧辊系统，防止了在工作中对于面皮污染，而且对于更换压面辊及模具刀更简易方便，并且保证了压辊和模具轧辊的转速均匀，不会造成卡皮。

[0022] 本具体实施方式结构设计合理，操作简单，使用方便，配件全部选用国标配件，在整个结构上完成了简易，且生产的面皮两侧薄中间厚，面皮大小统一，不仅减少了劳动力，而且增加了产品质量和效率。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

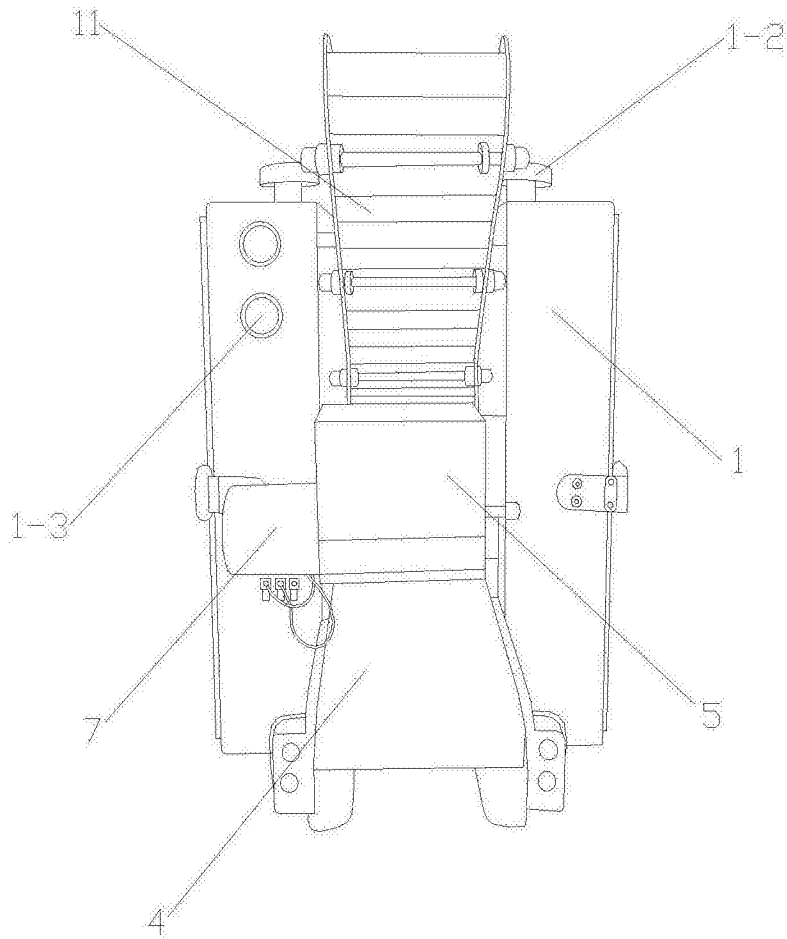


图1

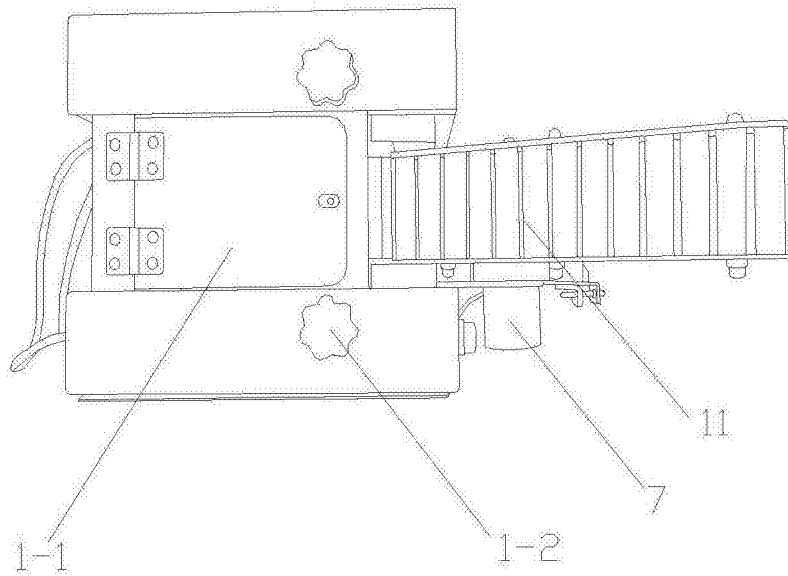


图2

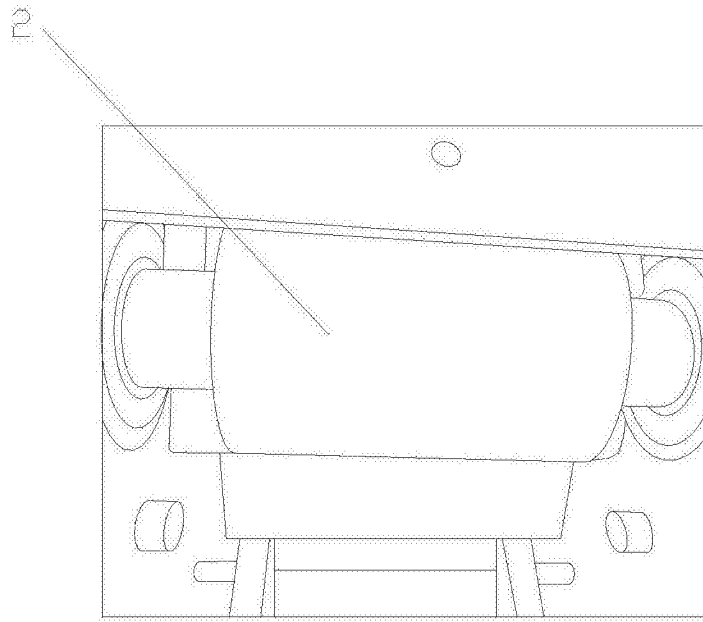


图3

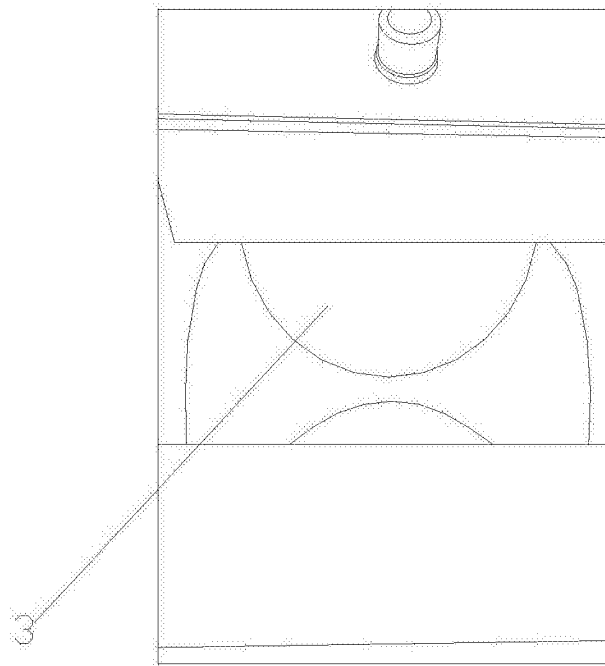


图4

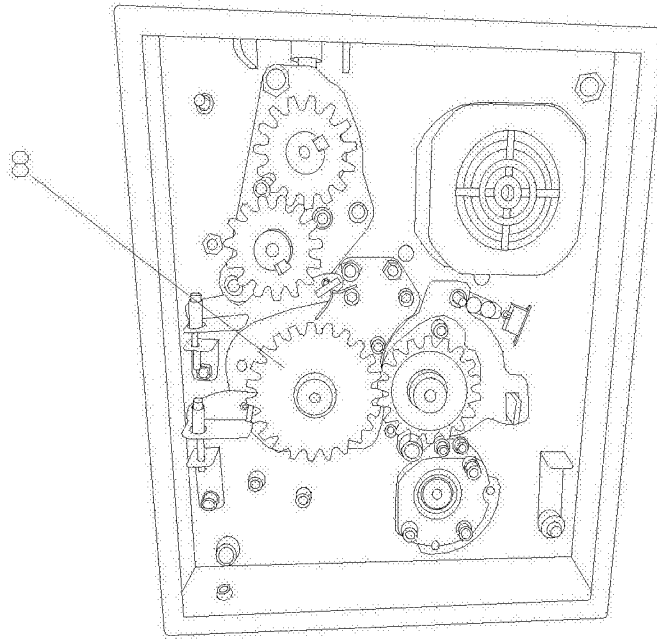


图5

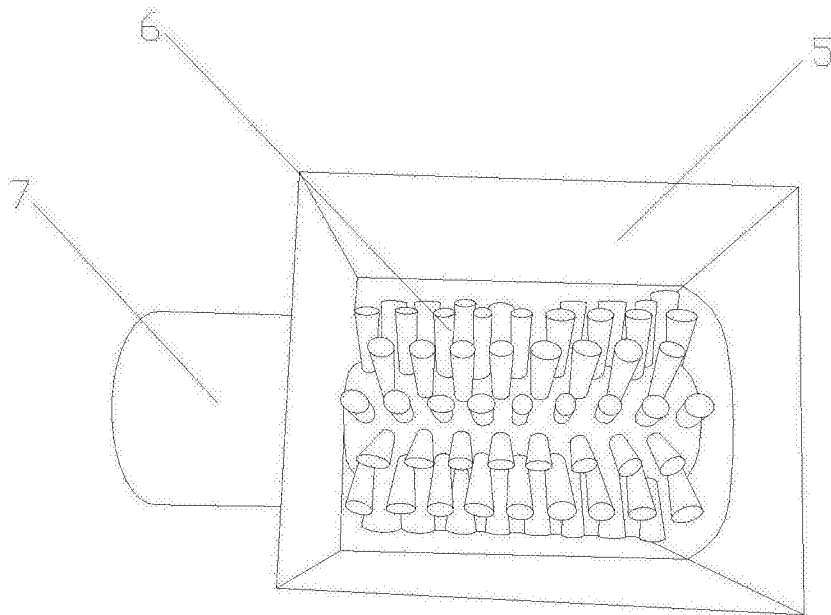


图6

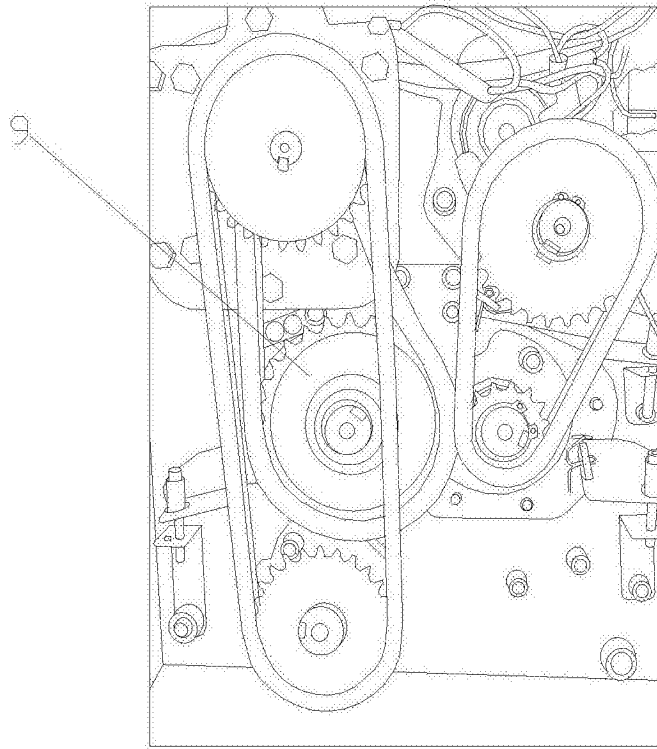


图7

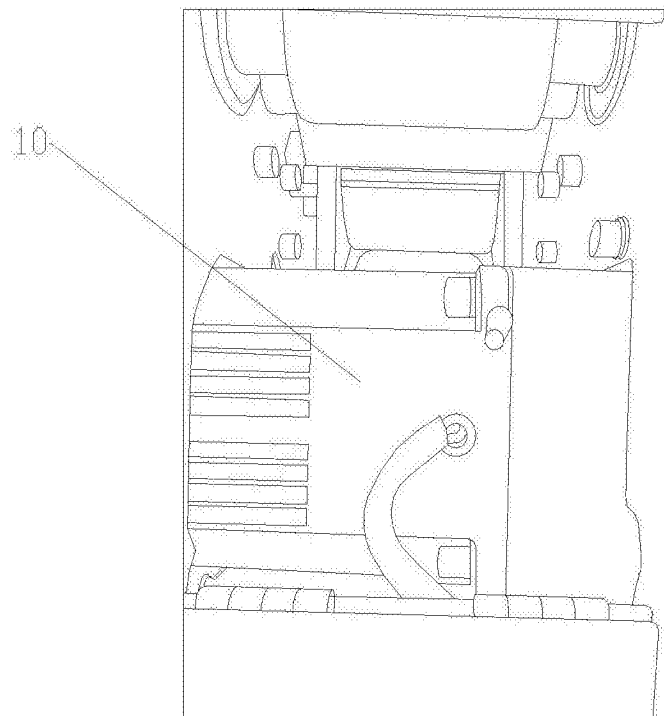


图8