(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219445878 U
(45)授权公告日 2023.08.01

(21)申请号 202320486433.7

(22)申请日 2023.03.15

(73)专利权人 宁波南仕精密机械有限公司
地址 315000 浙江省宁波市海曙区集士港镇杨家村

(72)发明人 熊锦茂

(74)专利代理机构 安徽省中庐知识产权代理事务所(普通合伙) 34272
专利代理师 代顺臣

(51)Int.Cl.
B29C 43/40(2006.01)
B29L 31/30(2006.01)

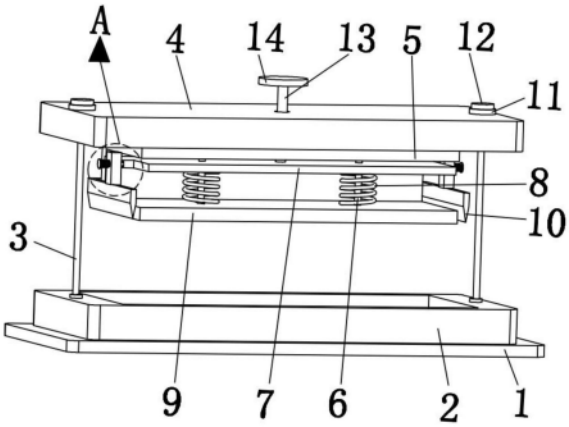
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种遮阳板模具

(57)摘要

本实用新型提供一种遮阳板模具。所述遮阳板模具包括:下模具,所述下模具的顶部固定安装有两个导向杆,两个所述导向杆上滑动安装有上模具,所述上模具的底部固定安装有L形固定板,所述L形固定板的底部固定安装有两个固定杆,两个所述固定杆的底端固定安装有挤压板,两个所述固定杆上分别滑动安装有移动板,所述移动板的顶部固定安装有滑动杆,且所述滑动杆的顶部延伸至所述上模具的上方,所述滑动杆与所述L形固定板和所述上模具均滑动连接。本实用新型提供的遮阳板模具具有使用方便、对遮阳板上多余的残料进行快速剪除、提高工作效率的优点。



CN 219445878 U

1.一种遮阳板模具,包括下模具,其特征在于:所述下模具的顶部固定安装有两个导向杆,两个所述导向杆上滑动安装有上模具,所述上模具的底部固定安装有L形固定板,所述L形固定板的底部固定安装有两个固定杆,两个所述固定杆的底端固定安装有挤压板,两个所述固定杆上分别滑动安装有移动板,所述移动板的顶部固定安装有滑动杆,且所述滑动杆的顶部延伸至所述上模具的上方,所述滑动杆与所述L形固定板和所述上模具均滑动连接,两个所述固定杆上分别活动套设有压缩弹簧,两个所述压缩弹簧的顶部均与所述移动板固定连接,两个所述压缩弹簧的底部均与所述挤压板固定连接,两个所述移动板的两侧外壁上分别开设有卡槽,所述移动板的两侧分别设置有竖直板,两个所述竖直板的底部固定安装有框形切刀,两个所述竖直板上分别滑动安装有卡板,两个所述卡板相互靠近的一侧分别延伸至两个所述卡槽内。

2.根据权利要求1所述的遮阳板模具,其特征在于,两个所述导向杆的顶部分别固定安装有固定磁铁板,所述上模具的顶部固定安装有两个环形磁铁,两个所述导向杆分别贯穿两个所述环形磁铁并与两个所述环形磁铁滑动连接。

3.根据权利要求1所述的遮阳板模具,其特征在于,两个所述卡板相互远离的一侧分别固定安装有移动把手,两个所述卡板上分别活动套设有受力弹簧,两个所述受力弹簧的一端分别与相对应的所述移动把手固定连接,两个所述受力弹簧的另一端分别与相对应的所述竖直板固定连接。

4.根据权利要求3所述的遮阳板模具,其特征在于,所述压缩弹簧和所述受力弹簧均为镀锡弹簧。

5.根据权利要求1所述的遮阳板模具,其特征在于,所述上模具上开设有两个贯穿孔,两个所述贯穿孔内分别固定安装有直线轴承,两个所述导向杆分别贯穿两个所述直线轴承并与两个所述直线轴承的内壁滑动连接。

6.根据权利要求5所述的遮阳板模具,其特征在于,所述滑动杆的顶部固定安装有按压板。

7.根据权利要求5所述的遮阳板模具,其特征在于,所述下模具的底部固定安装有安装板。

一种遮阳板模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域，尤其涉及一种遮阳板模具。

背景技术

[0002] 模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压、拉伸等方法得到所需产品的各种模子和工具，遮阳板模具是模具的一种，主要将中间内胆、表面PVC皮层等原料压合在一起最终形成遮阳板。经检索，授权公开号为CN210082388U的专利文献提出一种制造汽车遮阳板的模具，包括上模、下模和延伸条，所述上模的底部设有模腔，所述下模的上端两侧设有延伸条，所述下模上表面设有基材，所述下模的两侧位于延伸条的两侧设有支撑块，此制造汽车遮阳板的模具，通过在延伸条下端设置支撑块。

[0003] 但现有遮阳板模具在将多种材料压合形成遮阳板后会出现遮阳板的边缘有多余的残料，工人一般都会通过剪刀沿着遮阳板的边缘将多余的残料进行剪除，过程较为繁琐、工作效率较低，且工人在剪除多余残料时经常不小心剪到遮阳板上，导致遮阳板出现破损，影响遮阳板的使用寿命。

[0004] 因此，有必要提供一种新的遮阳板模具解决上述技术问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型解决的技术问题是提供一种使用方便、对遮阳板上多余的残料进行快速剪除、提高工作效率的遮阳板模具。

[0006] 为解决上述技术问题，本实用新型提供的遮阳板模具包括：下模具，所述下模具的顶部固定安装有两个导向杆，两个所述导向杆上滑动安装有上模具，所述上模具的底部固定安装有L形固定板，所述L形固定板的底部固定安装有两个固定杆，两个所述固定杆的底端固定安装有挤压板，两个所述固定杆上分别滑动安装有移动板，所述移动板的顶部固定安装有滑动杆，且所述滑动杆的顶部延伸至所述上模具的上方，所述滑动杆与所述L形固定板和所述上模具均滑动连接，两个所述固定杆上分别活动套设有压缩弹簧，两个所述压缩弹簧的顶部均与所述移动板固定连接，两个所述压缩弹簧的底部均与所述挤压板固定连接，两个所述移动板的两侧外壁上分别开设有卡槽，所述移动板的两侧分别设置有竖直板，两个所述竖直板的底部固定安装有框形切刀，两个所述竖直板上分别滑动安装有卡板，两个所述卡板相互靠近的一侧分别延伸至两个所述卡槽内。

[0007] 优选的，两个所述导向杆的顶部分别固定安装有固定磁铁板，所述上模具的顶部固定安装有两个环形磁铁，两个所述导向杆分别贯穿两个所述环形磁铁并与两个所述环形磁铁滑动连接。

[0008] 优选的，两个所述卡板相互远离的一侧分别固定安装有移动把手，两个所述卡板上分别活动套设有受力弹簧，两个所述受力弹簧的一端分别与相对应的所述移动把手固定连接，两个所述受力弹簧的另一端分别与相对应的所述竖直板固定连接。

[0009] 优选的，所述压缩弹簧和所述受力弹簧均为镀锡弹簧。

[0010] 优选的，所述上模具上开设有两个贯穿孔，两个所述贯穿孔内分别固定安装有直线轴承，两个所述导向杆分别贯穿两个所述直线轴承并与两个所述直线轴承的内壁滑动连接。

[0011] 优选的，所述滑动杆的顶部固定安装有按压板。

[0012] 优选的，所述下模具的底部固定安装有安装板。

[0013] 与相关技术相比较，本实用新型提供的遮阳板模具具有如下有益效果：

[0014] 本实用新型提供一种遮阳板模具，将安装板固定安装在外界工作台上，将外界多种材料放置在下模具上，通过外界动力装置向下移动带动上模具向下移动，最终带动挤压板将各种材料挤压在一起，最终形成遮阳板产品，向下按住按压板使框形切刀向下移动对遮阳板上多余的残料进行快速、准确的剪除，提高工作效率，通过移动移动板带动卡板移动出卡槽，竖直板由于卡持状态变为自由状态，工作人员向下移动竖直板即可将框形切刀从本装置上拆卸下来进行更换，过程简单快速，工作效率高。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提供的遮阳板模具的主视剖视图；

[0016] 图2为图1所示的A部放大示意图；

[0017] 图3为本实用新型提供的遮阳板模具的主视图。

[0018] 图中标号：1、安装板；2、下模具；3、导向杆；4、上模具；5、L形固定板；6、固定杆；7、移动板；8、压缩弹簧；9、挤压板；10、框形切刀；11、环形磁铁；12、固定磁铁板；13、滑动杆；14、按压板；15、竖直板；16、卡槽；17、受力弹簧；18、卡板；19、移动把手。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0020] 请结合参阅图1-图3，其中，图1为本实用新型提供的遮阳板模具的主视剖视图；图2为图1所示的A部放大示意图；图3为本实用新型提供的遮阳板模具的主视图。遮阳板模具包括：下模具2，为了使人们更加方便的将本装置安装在外界的工作台上，下模具2的底部固定安装有安装板1，下模具2的顶部固定安装有两个导向杆3，两个导向杆3上滑动安装有上模具4，为了减小导向杆3和上模具4之间的摩擦力，进而降低导向杆3的磨损度，提高导向杆3的使用寿命，上模具4上开设有两个贯穿孔，两个贯穿孔内分别固定安装有直线轴承，两个导向杆3分别贯穿两个直线轴承并与两个直线轴承的内壁滑动连接，上模具4的底部固定安装有L形固定板5，L形固定板5的底部固定安装有两个固定杆6，两个固定杆6的底端固定安装有挤压板9，将外界多种材料放置在下模具2上，通过外界动力装置向下移动带动上模具4向下移动，上模具4向下移动带动L形固定板5向下移动，L形固定板5向下移动带动固定杆6向下移动，固定杆6向下移动带动挤压板9向下移动，挤压板9向下移动将各种材料挤压在一起，最终形成遮阳板，两个固定杆6上分别滑动安装有移动板7，移动板7的顶部固定安装有滑动杆13，为了使人们更加方便的使滑动杆13向下移动，滑动杆13的顶部固定安装有按压板14，且滑动杆13的顶部延伸至上模具4的上方，滑动杆13与L形固定板5和上模具4均滑动连接，两个固定杆6上分别活动套设有压缩弹簧8，两个压缩弹簧8的顶部均与移动板7固定连接，两个压缩弹簧8的底部均与挤压板9固定连接，两个移动板7的两侧外壁上分别开设有

卡槽16，移动板7的两侧分别设置有竖直板15，两个竖直板15的底部固定安装有框形切刀10，通过滑动杆13向下移动带动移动板7向下移动，移动板7向下移动带动竖直板15向下移动，竖直板15向下移动带动框形切刀10向下移动，框形切刀10向下移动对遮阳板上多余的残料进行快速、准确的剪除，提高工作效率，两个竖直板15上分别滑动安装有卡板18，两个卡板18相互靠近的一侧分别延伸至两个卡槽16内。

[0021] 为了使人们在不使用本装置时，上模具4稳定的保持在当前位置，两个导向杆3的顶部分别固定安装有固定磁铁板12，上模具4的顶部固定安装有两个环形磁铁11，两个导向杆3分别贯穿两个环形磁铁11并与两个环形磁铁11滑动连接，通过磁铁力将环形磁铁11牢牢的吸附在固定磁铁板12上，进而使上模具4牢牢的保持在当前位置，防止上模具4在本装置上随意的晃动，造成不必要麻烦。

[0022] 为了使卡板18在不受到外力的作用下一侧始终位于卡槽16内，进而将竖直板15固定安装在移动板7上，两个卡板18相互远离的一侧分别固定安装有移动把手19，两个卡板18上分别活动套设有受力弹簧17，两个受力弹簧17的一端分别与相对应的移动把手19固定连接，两个受力弹簧17的另一端分别与相对应的竖直板15固定连接，为了提高压缩弹簧8和受力弹簧17的使用寿命，压缩弹簧8和受力弹簧17均为镀锡弹簧。

[0023] 本实用新型提供的遮阳板模具的工作原理如下：在初始状态下压缩弹簧8和受力弹簧17均处于自由状态，框形切刀10的底部比挤压板9的底部略高，当需要使用本装置时将安装板1固定安装在外界工作台上，使上模具4固定安装在外界上下移动的动力装置的输出轴上，当需要使用本装置时，将外界多种材料放置在下模具2上，通过外界动力装置向下移动带动上模具4向下移动，上模具4向下移动带动L形固定板5向下移动，L形固定板5向下移动带动固定杆6向下移动，固定杆6向下移动带动挤压板9向下移动，挤压板9向下移动将各种材料挤压在一起，最终形成遮阳板，当遮阳板完全形成后，人们按住按压板14向下移动带动滑动杆13向下移动，滑动杆13向下移动带动移动板7向下移动，移动板7向下移动带动竖直板15向下移动，竖直板15向下移动带动框形切刀10向下移动，框形切刀10向下移动对遮阳板上多余的残料进行快速、准确的剪除，提高工作效率，当需要对框形切刀10进行更换时，移动移动板7带动卡板18移动出卡槽16，当卡板18完全移动出卡槽16时，竖直板15由于卡持状态变为自由状态，工作人员向下移动竖直板15即可将框形切刀10从本装置上拆卸下来进行更换，过程简单快速，工作效率高。

[0024] 与相关技术相比较，本实用新型提供的遮阳板模具具有如下有益效果：

[0025] 本实用新型提供一种遮阳板模具，将安装板1固定安装在外界工作台上，将外界多种材料放置在下模具2上，通过外界动力装置向下移动带动上模具4向下移动，最终带动挤压板9将各种材料挤压在一起，最终形成遮阳板产品，向下按住按压板14使框形切刀10向下移动对遮阳板上多余的残料进行快速、准确的剪除，提高工作效率，通过移动移动板7带动卡板18移动出卡槽16，竖直板15由于卡持状态变为自由状态，工作人员向下移动竖直板15即可将框形切刀10从本装置上拆卸下来进行更换，过程简单快速，工作效率高。

[0026] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其它相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

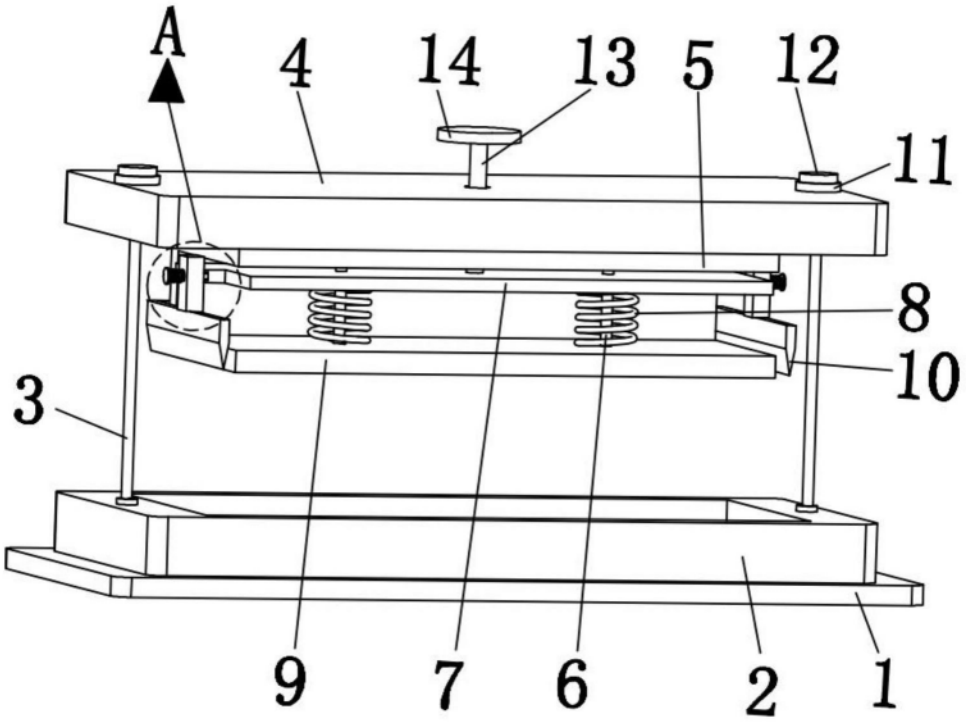


图1

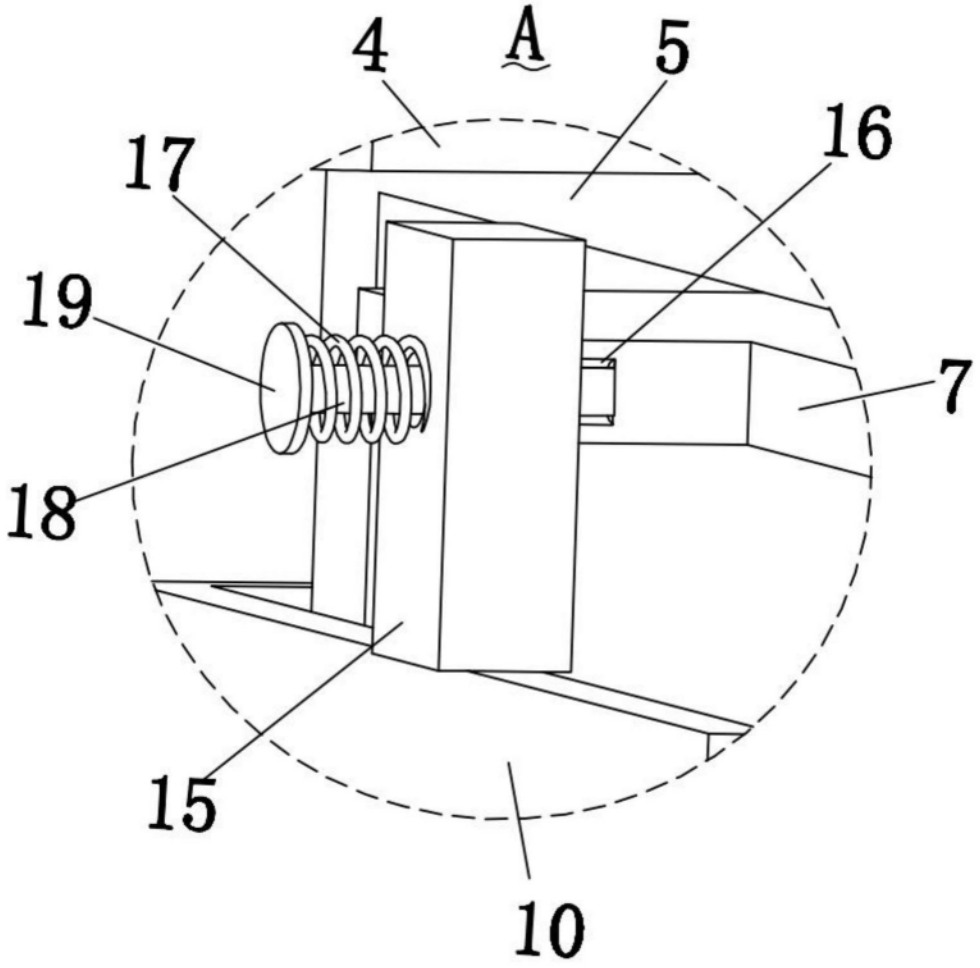


图2

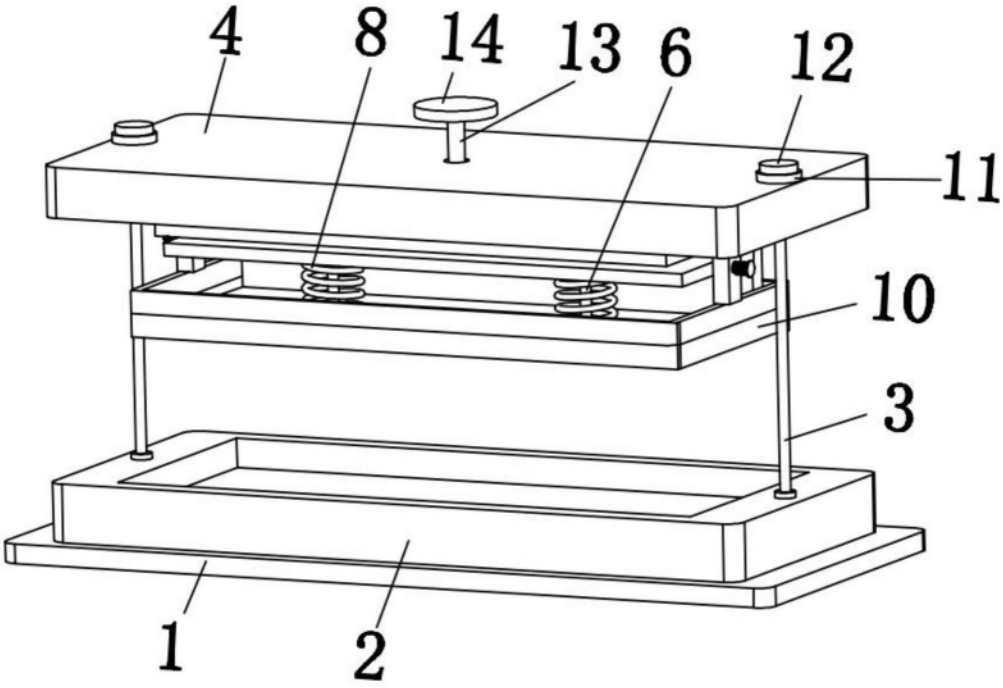


图3