



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204296075 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201420683447. 9

(22) 申请日 2014. 11. 14

(73) 专利权人 重庆市龙山金属材料有限公司
地址 400080 重庆市九龙坡区九龙镇上游村
七社 A4、A5 号

(72) 发明人 张延龙

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 裴娜

(51) Int. Cl.

B30B 11/04(2006. 01)

B30B 9/32(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

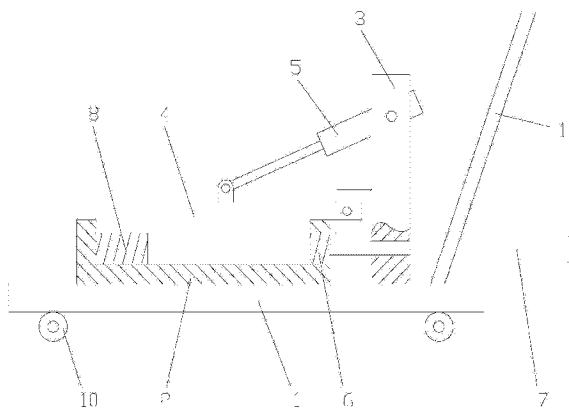
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

三向铁屑压块机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种三向铁屑压块机,包括水平基座、设矩形装料槽和立板;还包括第一压板和第一液压缸,所述第一液压缸的活塞杆和第一压板铰接连接;还包括第二压板和第二液压缸,所述矩形装料槽的宽边槽壁上设置有与第二压板滑动配合的方孔;还包括第三压板和第三液压缸,矩形装料槽的长边槽壁端部上设置有与第三压板滑动配合的方孔上。本实用新型三向铁屑压块机,其通过第一液压缸、第二液压缸和第三液压缸分别上下方向、前后方向和左右方向对矩形装料槽中的铁屑进行挤压,从而使单个液压缸的伸缩行程大大缩短,并且从三个方向对铁屑进行压缩,铁屑变形量大,压缩后的铁块密度大,体积小。



1. 一种三向铁屑压块机,其特征在于:包括水平基座、设置在水平基座上的矩形装料槽和设置在水平基座上的立板;

还包括与矩形装料槽口部配合的第一压板和缸体铰接在立板上的第一液压缸,所述第一液压缸的活塞杆和第一压板铰接连接;

还包括与矩形装料槽的槽宽相等的第二压板和活塞杆与第二压板连接的第二液压缸,所述第二液压缸固定在立板上,且述第二液压缸的活塞杆伸出方形与矩形装料槽的槽长方向平行,所述矩形装料槽的宽边槽壁上设置有与第二压板滑动配合的方孔;

还包括第三压板和活塞杆与第三压板连接的第三液压缸,所述第三液压缸的活塞杆伸出方向与矩形装料槽的槽宽方向平行,所述矩形装料槽的长边槽壁端部上设置有与第三压板滑动配合的方孔,所述第三液压缸固定在水平基座上。

2. 根据权利要求 1 所述的三向铁屑压块机,其特征在于:所述水平基座上设置有车轮和推车扶手。

三向铁屑压块机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械装置,特别涉及一种铁屑压块机。

背景技术

[0002] 在机械加工行业中,会产生大量的切屑,为了便于存储及运输,一般均会将散放的切屑压装成块。

[0003] 现有技术的铁屑压块设备一般均是从单一的一个方形进行压块,使得单个液压缸的活塞杆伸出行程较长,不能获得密度较高的铁块。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种三向铁屑压块机,以解决现有现有铁屑压块机液压缸伸出行程长,压块密度低的问题。

[0005] 本实用新型三向铁屑压块机,包括水平基座、设置在水平基座上的矩形装料槽和设置在水平基座上的立板;

[0006] 还包括与矩形装料槽口部配合的第一压板和缸体铰接在立板上的第一液压缸,所述第一液压缸的活塞杆和第一压板铰接连接;

[0007] 还包括与矩形装料槽的槽宽相等的第二压板和活塞杆与第二压板连接的第二液压缸,所述第二液压缸固定在立板上,且述第二液压缸的活塞杆伸出方形与矩形装料槽的槽长方向平行,所述矩形装料槽的宽边槽壁上设置有与第二压板滑动配合的方孔;

[0008] 还包括第三压板和活塞杆与第三压板连接的第三液压缸,所述第三液压缸的活塞杆伸出方向与矩形装料槽的槽宽方向平行,所述矩形装料槽的长边槽壁端部上设置有与第三压板滑动配合的方孔,所述第三液压缸固定在水平基座上。

[0009] 进一步,所述水平基座上设置有车轮和推车扶手。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 本实用新型三向铁屑压块机,其通过第一液压缸、第二液压缸和第三液压缸分别上下方向、前后方向和左右方向对矩形装料槽中的铁屑进行挤压,从而使单个液压缸的伸缩行程大大缩短,并且从三个方向对铁屑进行压缩,铁屑变形量大,压缩后的铁块密度大,体积小。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型三向铁屑压块机的主视结构示意图;

[0013] 图 2 为矩形装料槽的剖视结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0015] 如图所示,本实施例三向铁屑压块机,包括水平基座 1、设置在水平基座上的矩形

装料槽 2 和设置在水平基座上的立板 3；

[0016] 还包括与矩形装料槽口部配合的第一压板 4 和缸体铰接在立板上的第一液压缸 5, 所述第一液压缸的活塞杆和第一压板铰接连接；

[0017] 还包括与矩形装料槽的槽宽相等的第二压板 6 和活塞杆与第二压板连接的第二液压缸 7, 所述第二液压缸固定在立板上, 且所述第二液压缸的活塞杆伸出方形与矩形装料槽的槽长方向平行, 所述矩形装料槽的宽边槽壁上设置有与第二压板滑动配合的方孔；

[0018] 还包括第三压板 8 和活塞杆与第三压板连接的第三液压缸 9, 所述第三液压缸的活塞杆伸出方向与矩形装料槽的槽宽方向平行, 所述矩形装料槽的长边槽壁端部上设置有与第三压板滑动配合的方孔, 所述第三液压缸固定在水平基座上。

[0019] 本实施例三向铁屑压块机, 其通过第一液压缸、第二液压缸和第三液压缸分别上下方向、前后方向和左右方向对矩形装料槽中的铁屑进行挤压, 从而使单个液压缸的伸缩行程大大缩短, 并且从三个方向对铁屑进行压缩, 铁屑变形量大, 压缩后的铁块密度大, 体积小。

[0020] 作为对本实施例的改进, 所述水平基座上设置有车轮 10 和推车扶手 11; 本改进使得本三向铁屑压块机可根据需要转移至车间的不同位置, 可以将车间中收集的铁屑就近压缩成块, 使用更方便。

[0021] 最后说明的是, 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制, 尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明, 本领域的普通技术人员应当理解, 可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换, 而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围, 其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

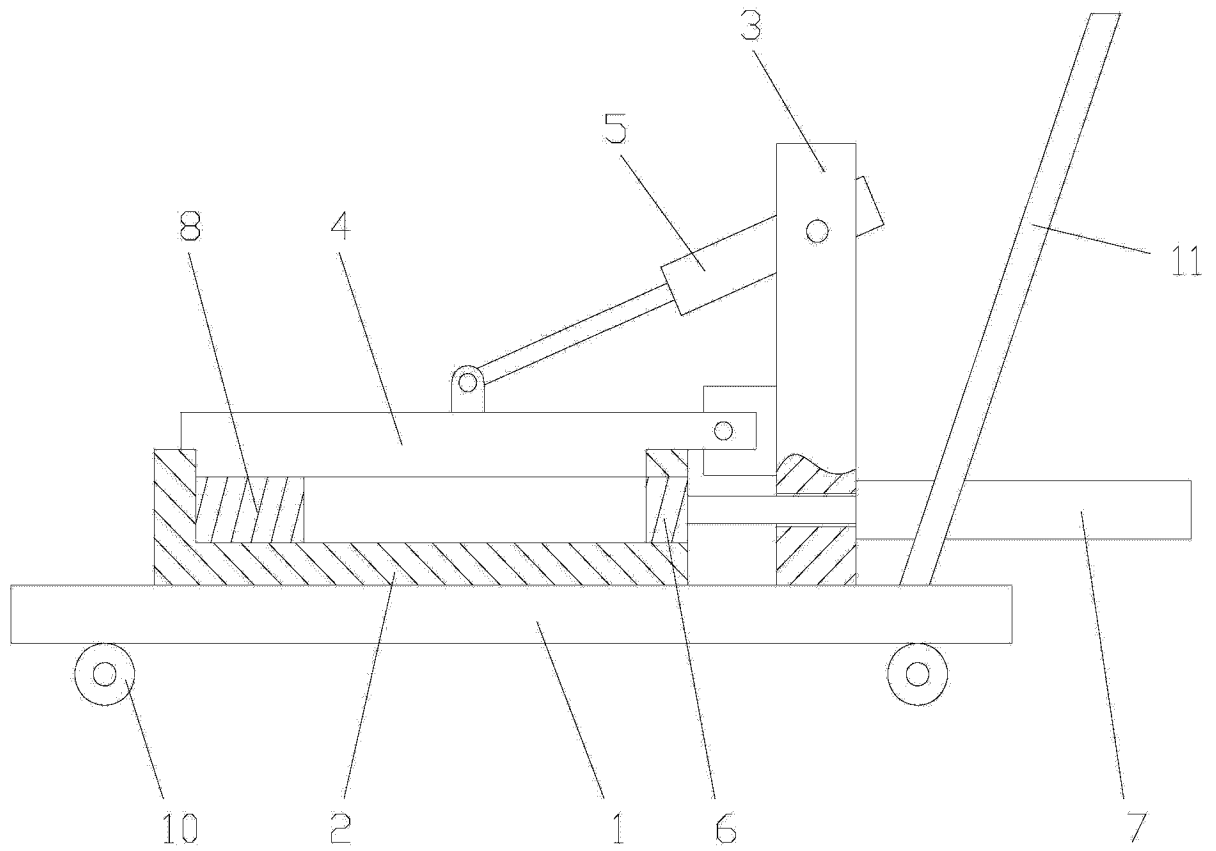


图 1

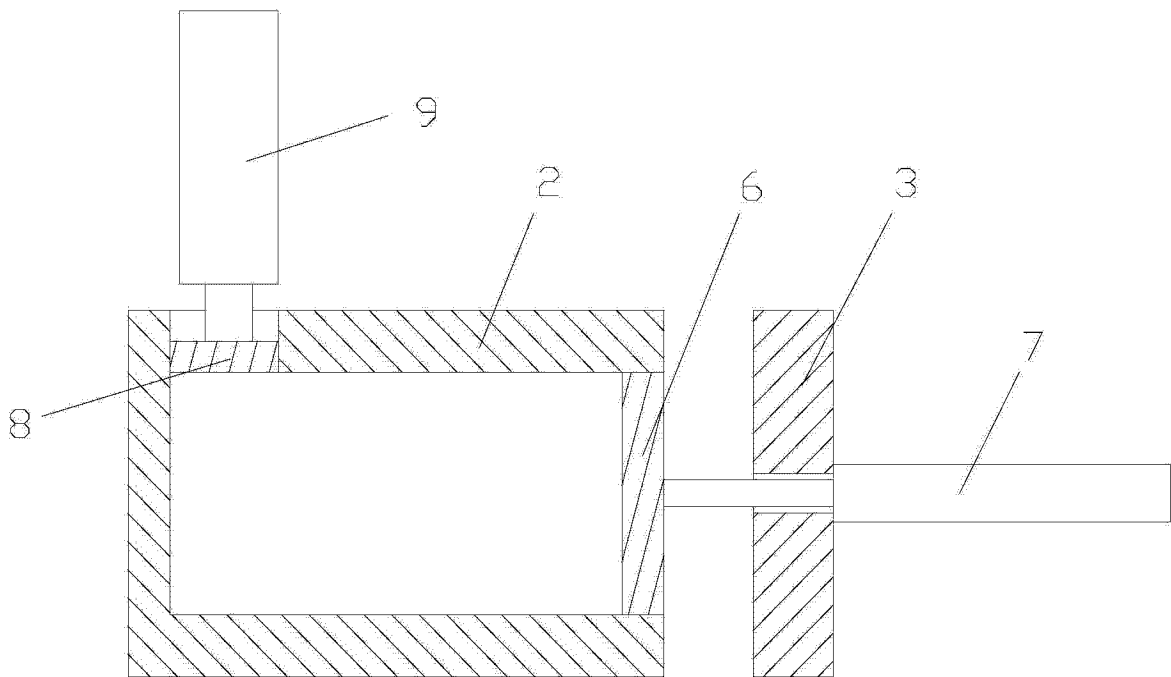


图 2