



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210411175 U

(45)授权公告日 2020.04.28

(21)申请号 201920878131.8

(22)申请日 2019.06.12

(73)专利权人 江苏雨润肉品科技发展有限公司

地址 211899 江苏省南京市浦口区经济开发
区紫峰路19号

(72)发明人 李新福 于倩倩 徐宝才 周辉

张福亮 李聪 李超

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限

公司 32224

代理人 董建林

(51)Int.Cl.

B04B 5/10(2006.01)

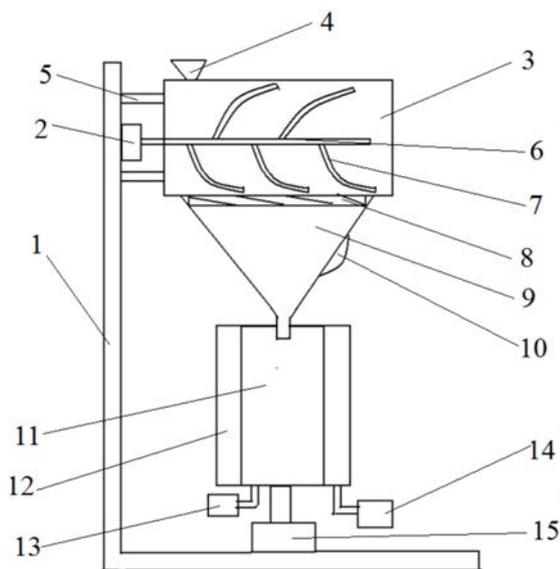
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种食品添加剂离心分离装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种食品添加剂离心分离装置,包括L形支撑座,L形支撑座的水平面上设置有离心电机,离心电机的转轴上连有离心内筒,离心内筒设置在离心外筒内,离心内筒的外壁上开设有离心孔,离心内筒下部连有物料桶,离心外筒下部连有废液桶,L形支撑座的竖直面连有支撑架和高速电机,支撑架连有破碎桶,破碎桶上设置有加料口,高速电机连有搅拌轴,搅拌轴插入破碎桶内,搅拌轴上连有铰刀,破碎桶下部连有过滤层,过滤层下部连有漏斗,漏斗的下端插入到离心内筒内。本实用新型提供了一种食品添加剂离心分离装置,结构简单,操作方便且能够得到符合要求尺寸的食品添加剂固体。



1. 一种食品添加剂离心分离装置,其特征在于:包括L形支撑座(1),所述L形支撑座(1)的水平面上设置有离心电机(15),所述离心电机(15)的转轴上连有离心内筒(11),所述离心内筒(11)设置在离心外筒(12)内,所述离心内筒(11)的外壁上开设有离心孔,所述离心内筒(11)下部连有物料桶(13),所述离心外筒(12)下部连有废液桶(14),所述L形支撑座(1)的竖直面上连有支撑架(5)和高速电机(2),所述支撑架(5)连有破碎桶(3),所述破碎桶(3)上设置有加料口(4),所述高速电机(2)连有搅拌轴(6),所述搅拌轴(6)插入所述破碎桶(3)内,所述搅拌轴(6)上连有较刀(7),所述破碎桶(3)下部连有过滤层(8),所述过滤层(8)下部连有漏斗(9),所述漏斗(9)的下端插入到所述离心内筒(11)内。

2. 根据权利要求1所述的一种食品添加剂离心分离装置,其特征在于:所述漏斗(9)的外侧壁上设置有振动器(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种食品添加剂离心分离装置,其特征在于:所述漏斗(9)的下端与所述离心内筒(11)接触处设置有旋转密封圈。

4. 根据权利要求1所述的一种食品添加剂离心分离装置,其特征在于:所述支撑架(5)的个数为2个。

5. 根据权利要求1所述的一种食品添加剂离心分离装置,其特征在于:所述较刀(7)的材质为不锈钢。

6. 根据权利要求1所述的一种食品添加剂离心分离装置,其特征在于:所述破碎桶(3)为圆筒形。

一种食品添加剂离心分离装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品添加剂离心分离装置,属于食品加工装置技术领域。

背景技术

[0002] 食品添加剂是为改善食品色、香、味等品质,以及为防腐和加工工艺的需要而加入食品中的人工合成或者天然物质。现有技术中会采用离心机对食品添加剂进行分类,但是只能实现固液分类。目前部分食品对食品添加剂的尺寸有要求,过大的尺寸可能会不满足要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是,克服现有技术的缺陷,提供一种结构简单,操作方便且能够得到符合要求尺寸的食品添加剂固体的食品添加剂离心分离装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种食品添加剂离心分离装置,包括L形支撑座,所述L形支撑座的水平面上设置有离心电机,所述离心电机的转轴上连有离心内筒,所述离心内筒设置在离心外筒内,所述离心内筒的外壁上开设有离心孔,所述离心内筒下部连有物料桶,所述离心外筒下部连有废液桶,所述L形支撑座的竖直面上连有支撑架和高速电机,所述支撑架连有破碎桶,所述破碎桶上设置有加料口,所述高速电机连有搅拌轴,所述搅拌轴插入所述破碎桶内,所述搅拌轴上连有铰刀,所述破碎桶下部连有过滤层,所述过滤层下部连有漏斗,所述漏斗的下端插入到所述离心内筒内。

[0006] 所述漏斗的外侧壁上设置有振动器。

[0007] 所述漏斗的下端与所述离心内筒接触处设置有旋转密封圈。

[0008] 所述支撑架的个数为2个。

[0009] 所述铰刀的材质为不锈钢。

[0010] 所述破碎桶为圆筒形。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型提供的一种食品添加剂离心分离装置,首先通过破碎桶对大尺寸添加剂物料进行分割破碎,符合尺寸的添加剂物料进入到离心内筒和离心外筒中进行离心分离,最终得到符合要求的食品添加剂物料。本实用新型的种食品添加剂离心分离装置,结构简单,操作方便,能够很好地对食品添加剂进行离心分离。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种食品添加剂离心分离装置的结构示意图。

[0013] 图中附图标记如下:1-L形支撑座;2-高速电机;3-破碎桶;4-加料口;5-支撑架;6-搅拌轴;7-铰刀;8-过滤层;9-漏斗;10-振动器;11-离心内筒;12-离心外筒;13-物料桶;14-废液桶;15-离心电机。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述,以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0015] 如图1所示,本实用新型提供一种食品添加剂离心分离装置,包括L形支撑座1,L形支撑座1的水平面上设置有离心电机15,离心电机15的转轴上连有离心内筒11,离心内筒11设置在离心外筒12内,离心内筒11的外壁上开设有离心孔,离心孔用于分离液通过进入到离心外筒12,并将固态物料留在离心内筒11。离心内筒11下部连有物料桶13,离心外筒12下部连有废液桶14。

[0016] L形支撑座1的竖直面上连有支撑架5和高速电机2,支撑架5连有破碎桶3,破碎桶3上设置有加料口4,高速电机2连有搅拌轴6,搅拌轴6插入破碎桶3内,搅拌轴6上连有铰刀7,破碎桶3下部连有过滤层8,过滤层8下部连有漏斗9,漏斗9的下端插入到离心内筒11内。

[0017] 漏斗9的外侧壁上设置有振动器10,有利于物料通过过滤层以及防止物料在漏斗9上沉积。

[0018] 漏斗9的下端与离心内筒11接触处设置有旋转密封圈。

[0019] 支撑架5的个数为2个。

[0020] 铰刀7的材质为不锈钢。

[0021] 破碎桶3为圆筒形。

[0022] 本实用新型的工作过程为:首先固液混合添加剂物料从加料口4进入到破碎桶3内,高速电机2带动搅拌轴6转动,搅拌轴6上的铰刀7对大粒径固态添加剂物料进行搅碎,符合尺寸的固态添加剂物料以及混合液体经过过滤层8和漏斗9后进入到离心内筒11内,离心电机15带动离心内筒11和离心外筒12转动,在离心力的作用下,分离液从离心孔进入到离心外筒12后进入到废液桶14,固态添加剂物料最终进入到物料桶13,得到符合尺寸的添加剂物料。

[0023] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出:对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

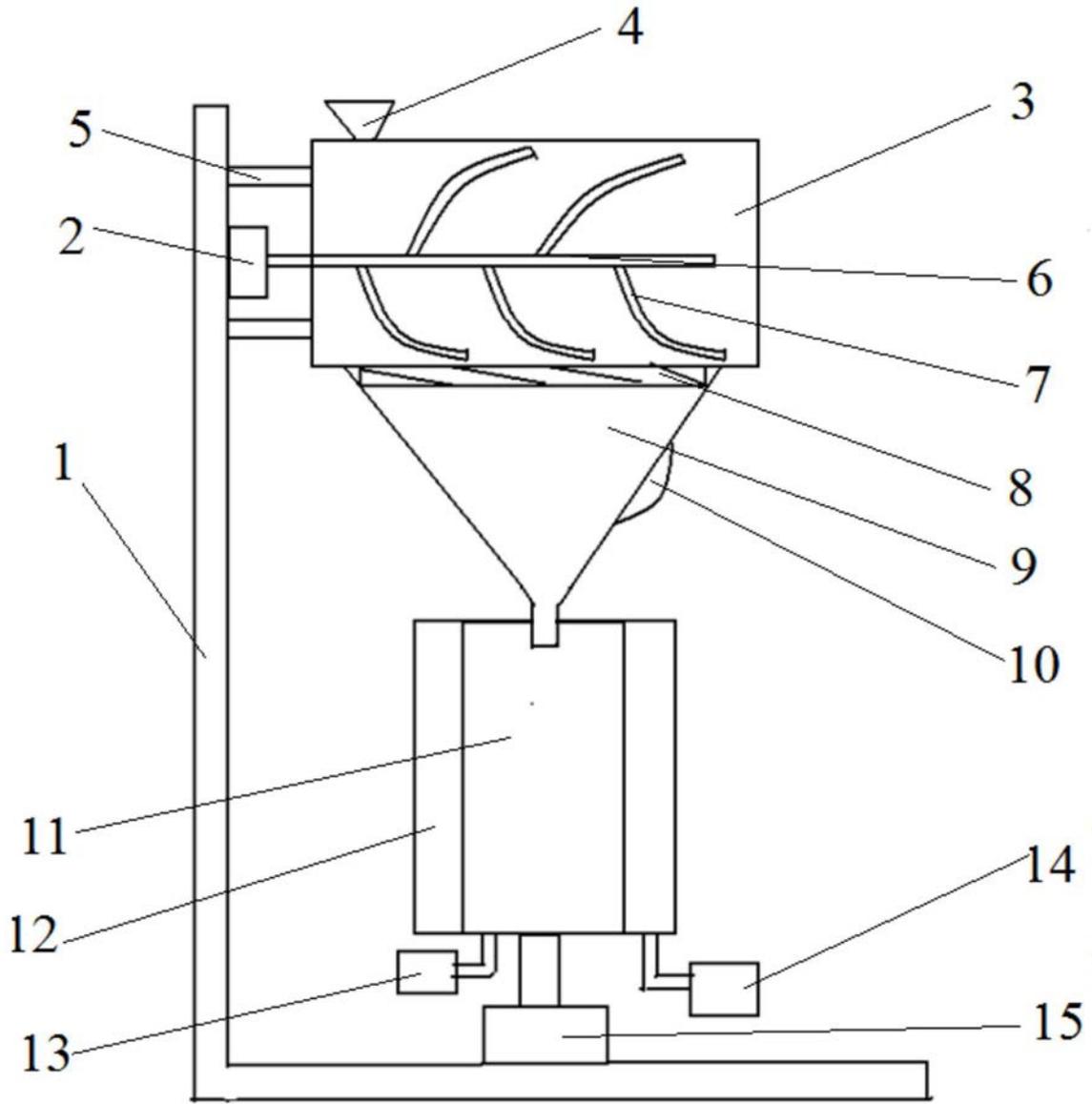


图1