



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210673102 U

(45)授权公告日 2020.06.05

(21)申请号 201921152657.4

(22)申请日 2019.07.22

(73)专利权人 广州溪岭环保科技有限公司

地址 510425 广东省广州市白云区鹤龙一
路32号御丰广场5栋401室

(72)发明人 林平平 卢本汉 林彰文

(74)专利代理机构 石家庄德皓专利代理事务所
(普通合伙) 13129

代理人 杨瑞龙 刘磊娜

(51)Int.Cl.

A47J 37/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

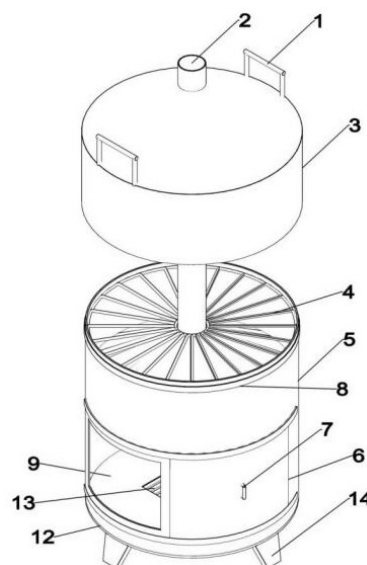
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种无烟熏型高效节能烘烤炉

(57)摘要

一种无烟熏型高效节能烘烤炉,包括炉体和传热板,其特征在于,所述炉体设有内腔,且炉体内部设有传热板固定连接,所述传热板将炉体的内腔分隔成两部分,且传热板上方为烘烤室,传热板下方为燃烧室;所述传热板顶端设有排烟管固定连接;所述排烟管与炉体的燃烧室贯通连接;所述排烟管设有环形烤网贯穿滑动连接,且环形烤网位于传热板上方;所述排烟管设有炉盖贯穿滑动连接;与现有技术相比,该装置通过采用热传递性能良好的锥形传热板将燃料燃烧产生的烟气与食物分隔开,杜绝了烟气直接与食物接触;通过加热空气以烘烤食物,食物全方位均得以加热且受热均匀,不会出现烤焦现象,也无需专人再翻动食物。



1. 一种无烟熏型高效节能烘烤炉, 包括炉体(5)和传热板(10), 其特征在于, 所述炉体(5)设有内腔, 且炉体(5)内部设有传热板(10)固定连接, 所述传热板(10)将炉体的内腔分隔成两部分, 且传热板(10)上方为烘烤室, 传热板(10)下方为燃烧室; 所述传热板(10)顶端设有排烟管(2)固定连接; 所述排烟管(2)与炉体(5)的燃烧室贯通连接; 所述排烟管(2)设有环形烤网(4)贯穿滑动连接, 且环形烤网(4)位于传热板(10)上方; 所述排烟管(2)设有炉盖(3)贯穿滑动连接, 且炉盖(3)与炉体(5)密闭连接; 所述燃烧室具有炉口(9), 且燃烧室设有挡板(6); 所述挡板(6)与炉口(9)相互吻合。

2. 根据权利要求1所述的一种无烟熏型高效节能烘烤炉, 其特征在于, 所述传热板(10)为锥形, 中间高, 四周低, 且传热板(10)为金属材质制成; 所述传热板(10)顶端到炉体(5)底板的距离为50cm-70cm。

3. 根据权利要求1所述的一种无烟熏型高效节能烘烤炉, 其特征在于, 所述炉体(5)的顶端设有连接槽(8), 且连接槽(8)的直径与炉盖(3)的直径相互契合; 所述炉体(5)与炉盖(3)使用金属材料制成, 且炉体(5)与炉盖(3)外壁覆盖耐火保温材料。

4. 根据权利要求1所述的一种无烟熏型高效节能烘烤炉, 其特征在于, 所述炉盖(3)顶端设有圆环隔热胶, 且圆环隔热胶紧箍在排烟管(2)外壁; 所述炉盖(3)设有两个提耳(1)且提耳表面设有隔热硅胶包裹。

5. 根据权利要求1所述的一种无烟熏型高效节能烘烤炉, 其特征在于, 所述排烟管(2)使用金属材料制成, 且排烟管(2)外壁覆盖耐火保温材料。

6. 根据权利要求1所述的一种无烟熏型高效节能烘烤炉, 其特征在于, 所述炉口(9)上下两侧设有滑动槽(11), 且滑动槽(11)相互平行紧贴在炉体(5)外壁上; 所述滑动槽(11)为弧形槽, 且滑动槽(11)与挡板(6)滑动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种无烟熏型高效节能烘烤炉, 其特征在于, 所述挡板(6)设有拉手(7)固定连接, 且拉手(7)表面设有隔热硅胶包裹。

8. 根据权利要求1所述的一种无烟熏型高效节能烘烤炉, 其特征在于, 所述炉体(5)具有底座(12), 且底座(12)设有脚架(14); 所述底座(12)设有通风口(13), 且通风口(13)具有格栅。

9. 根据权利要求1所述的一种无烟熏型高效节能烘烤炉, 其特征在于, 所述环形烤网(4)中间环形部分具有不同种规格, 且环形烤网(4)为20°角环形烤网或者10mm乘10mm格子环形烤网。

一种无烟熏型高效节能烘烤炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食物制作领域,具体是一种无烟熏型高效节能烘烤炉。

背景技术

[0002] 烧烤,是以燃料加热空气,并把食物放置于热空气中比较接近热源的位置来加热食物的一种烹调方式。现代社会,烧烤已逐渐成为了大多数人闲暇时或朋友聚会时的首选活动项目;烧烤大多数会用到烤炉,但是烤炉又分为三种,电烤炉、燃气烤炉以及固体燃料烤炉。燃气烤炉和电烤炉方便快捷,油烟少,容易操作,但使用成本高,同时受限于烧烤场地,不方便携带,而固体燃料烤炉主要以木柴、木炭等为原料,适合广大农村家庭以及城市野外烧烤活动,但是固体燃料烤炉也存在局限性:烤炉火力大小不易控制;固体燃料燃烧产生的烟气或者明火对食物直接熏烤,影响食物口感,同时表面易形成一层致癌物质;热源无遮挡,热量损失大,资源被大量消耗;烧烤的时候需要人在旁边不停对食物进行翻动或者使用电机让食物转动,以免烤焦。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种无烟熏型高效节能烘烤炉,可以有效解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采取的技术方案是:一种无烟熏型高效节能烘烤炉,包括炉体和传热板,其特征在于,所述炉体设有内腔,且炉体内部设有传热板固定连接,所述传热板将炉体的内腔分隔成两部分,传热板上方为烘烤室,传热板下方为燃烧室;所述传热板顶端设有排烟管固定连接;所述排烟管与炉体的燃烧室贯通连接;所述排烟管设有环形烤网贯穿滑动连接,且环形烤网位于传热板上方;所述排烟管设有炉盖贯穿滑动连接,且炉盖与炉体密闭连接;所述燃烧室具有炉口,且燃烧室设有挡板;所述挡板与炉口相互吻合。

[0005] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述传热板为锥形,中间高,四周低,且传热板为金属材质制成;所述传热板顶端到炉体底板的距离为50cm-70cm。

[0006] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述炉体的顶端设有连接槽,且连接槽的直径与炉盖的直径相互契合;所述炉体与炉盖使用金属材料制成,且炉体与炉盖外壁覆盖耐火保温材料。

[0007] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述炉盖顶端设有圆环隔热胶,且圆环隔热胶紧箍在排烟管外壁;所述炉盖设有两个提耳且提耳表面设有隔热硅胶包裹。

[0008] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述排烟管使用金属材料制成,且排烟管外壁覆盖耐火保温材料。

[0009] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述炉口上下两侧设有滑动槽,且滑动槽相互平行紧贴在炉体外壁上;所述滑动槽为弧形槽,且滑动槽与挡板滑动连接。

[0010] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述挡板设有拉手固定连接,且拉手表面设

有隔热硅胶包裹。

[0011] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述炉体具有底座,且底座设有脚架;所述底座设有通风口,且通风口具有格栅。

[0012] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述环形烤网中间环形部分具有不同种规格,且环形烤网4为20°角环形烤网或者10mm乘10mm格子环形烤网。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种无烟熏型高效节能烘烤炉,具备以下有益效果:

[0014] 该装置通过采用热传递性能良好的锥形传热板将燃料燃烧产生的烟气与食物分隔开,杜绝了烟气直接与食物接触;通过加热空气以烘烤食物,食物全方位均得以加热且受热均匀,不会出现烤焦现象,也无需专人再翻动食物。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型侧面结构解剖示意图;

[0017] 图3为本实用新型20°角环形烤网示意图;

[0018] 图4为本实用新型10mm乘10mm格子环形烤网示意图;

[0019] 图5为本实用新型挡板滑动结构示意图;

[0020] 图6为本实用新型底座与通风口部分结构示意图;

[0021] 其中:1、提耳,2、排烟管,3、炉盖,4、环形烤网,5、炉体,6、挡板,7、拉手,8、连接槽,9、炉口,10、传热板,11、滑动槽,12、底座,13、通风口,14、脚架。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0023] 参照图1-6,本实用新型提供一种无烟熏型高效节能烘烤炉,包括炉体5和传热板10,其特征在于,所述炉体5设有内腔,且炉体5内部设有传热板10固定连接,所述传热板10将炉体的内腔分隔成两部分,且传热板10上方为烘烤室,传热板10下方为燃烧室;所述传热板10顶端设有排烟管2固定连接;所述排烟管2与炉体5的燃烧室贯通连接;所述排烟管2设有环形烤网4贯穿滑动连接,且环形烤网4位于传热板10上方;所述排烟管2设有炉盖3贯穿滑动连接,且炉盖3与炉体5密闭连接;所述燃烧室具有炉口9,且燃烧室设有挡板6;所述挡板6与炉口9相互吻合。

[0024] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述传热板10为锥形,中间高,四周低,且传热板10为金属材质制成,金属材质便于将燃烧室的热量传递到烘烤室内;所述传热板10顶端到炉体5底板的距离为50cm-70cm。

[0025] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述炉体5的顶端设有连接槽8,且连接槽8的直径与炉盖3的直径相互契合;所述炉体5与炉盖3使用金属材料制成,且炉体5与炉盖3外壁覆盖耐火保温材料,降低烘烤室散热速度,增加烘烤效率。

[0026] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述炉盖3顶端设有圆环隔热胶,且圆环隔热

胶紧箍在排烟管2外壁;所述炉盖3设有两个提耳1且提耳表面设有隔热硅胶包裹,防止烫伤,增加烘烤炉的使用安全性。

[0027] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述排烟管2使用金属材料制成,且排烟管2外壁覆盖耐火保温材料,降低烘烤室散热速度,增加烘烤效率。

[0028] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述炉口9上下两侧设有滑动槽11,且滑动槽11相互平行紧贴在炉体5外壁上;所述滑动槽11为弧形槽,且滑动槽11与挡板6滑动连接。

[0029] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述挡板6设有拉手7固定连接,且拉手7表面设有隔热硅胶包裹,防止烫伤,增加烘烤炉的使用安全性。

[0030] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述炉体5具有底座12,且底座12设有脚架14;所述底座12设有通风口13,且通风口13具有格栅。

[0031] 作为本实用新型的进一步优选方案,所述环形烤网4中间环形部分具有不同种规格,且环形烤网4为20°角环形烤网或者10mm乘10mm格子环形烤网,适应不同种类的烘烤食物。

[0032] 作为本实用新型的一个具体实施例:

[0033] 放置好装置之后,由于拥有脚架14,使得底座12与地面具有一定的距离,通风口13与地面具有一定的距离,保持燃烧室与外部空气流通,利用拉手7拉动挡板6沿滑动槽11滑动,打开炉口9,燃烧室也通过炉口9与外空气保持流通,通过炉口9将木材或者木炭放置到燃烧室里面,点燃木材或者木炭,通过调节挡板6遮挡炉口9,炉口9影响着燃烧室与外部空气流通量,从而控制燃烧室的燃烧产生量,燃烧物燃烧产生的烟气汇集的传热板10顶部,由锥形斜面引导到排烟管2排出外空气,这样烟气就不会与食物接触;

[0034] 选择合适的环形烤网4,套进排烟管2,滑落到传热板10上方锥形斜面与排烟管2固定连接的位置,在环形烤网4上放置需要烘烤的食物,将炉盖3也套进排烟管2,滑落到连接槽8固定连接,形成一个密闭的烘烤室,炉体5、炉盖3、以及排烟管2都是金属材料制成,外壁覆盖耐火保温材料。通过与加热板10一起,形成一个全方位对炉腔食物均匀加热的环境。加上炉盖3与炉体5外壁覆盖保温材料,使得烘烤室内的温度散失减慢;木材或者木炭在燃烧室不断燃烧产生热量,热量在燃烧室上方聚集,通过传热板10将热量传递到烘烤室内烘烤食物;烘烤完毕后拉起提手1,打开炉盖3,取下食物或者取下炉盖3与环形烤网4,取下环形烤网4可以更换另一张环形烤网4,继续烘烤食物;

[0035] 烘烤完毕后,燃烧室内的炭灰通过通风口13清理到炉体5外,炉盖3与环形烤网4取下来单独清洗,炉盖3与环形烤网4取下来之后也便于清洗烘烤室内的传热板10与炉体5内侧。

[0036] 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型实施例技术方案的精神和范围。

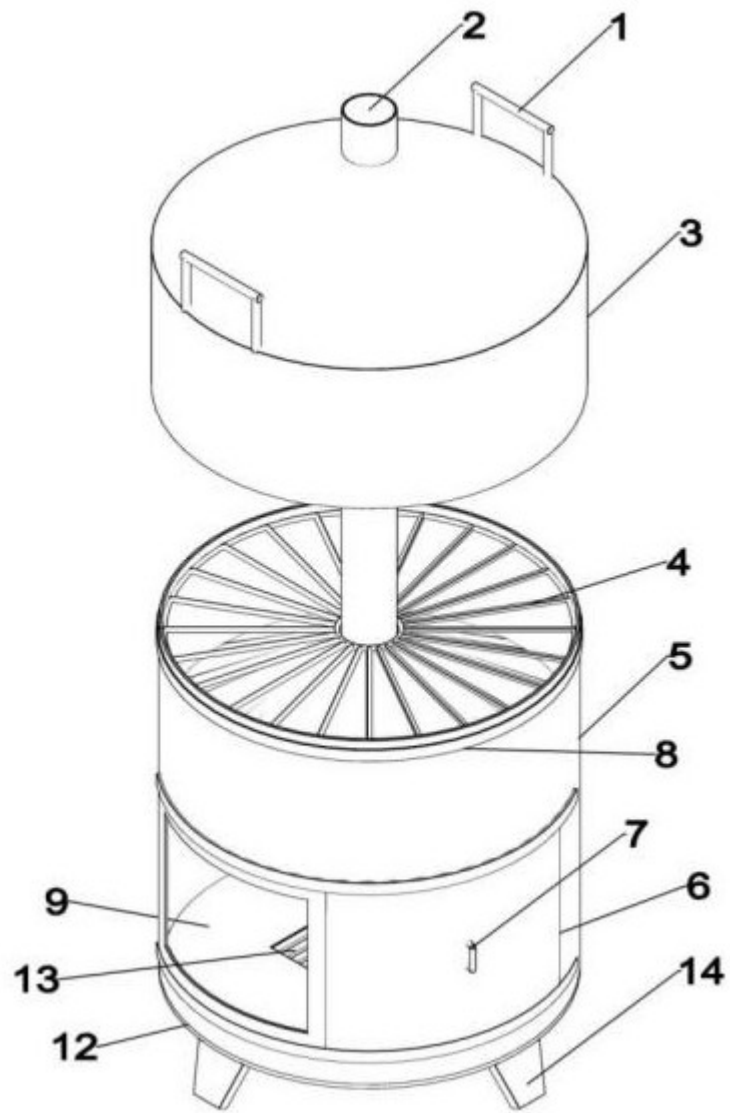


图 1

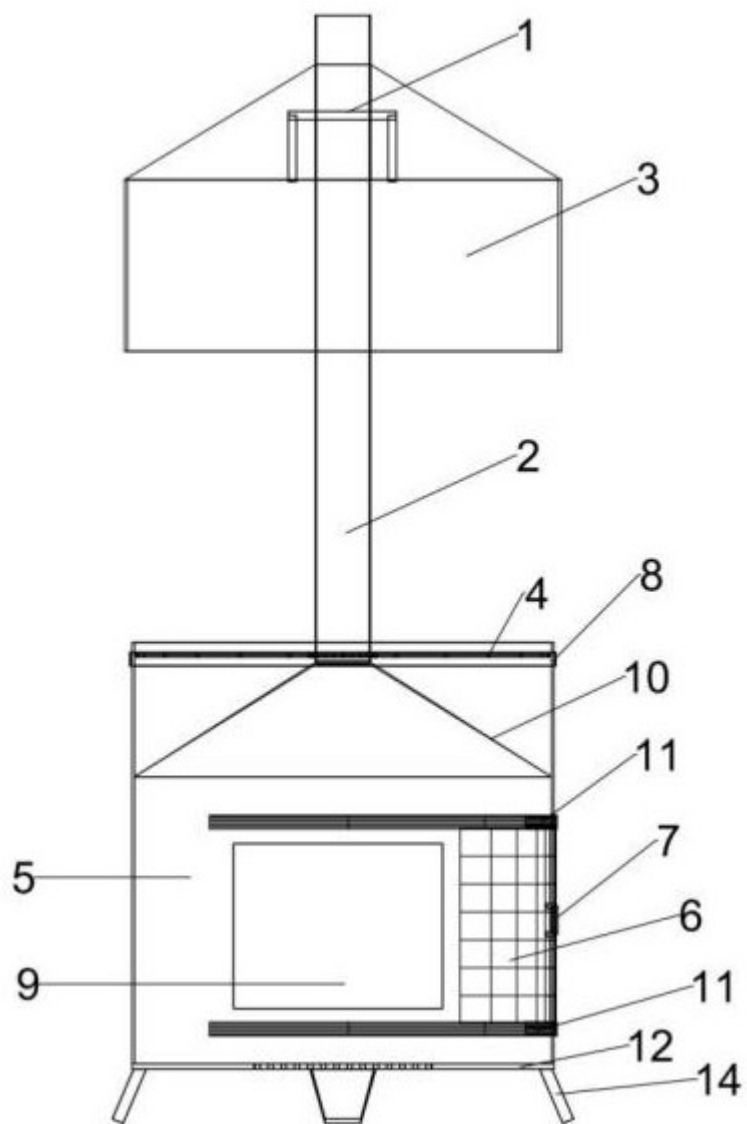


图 2

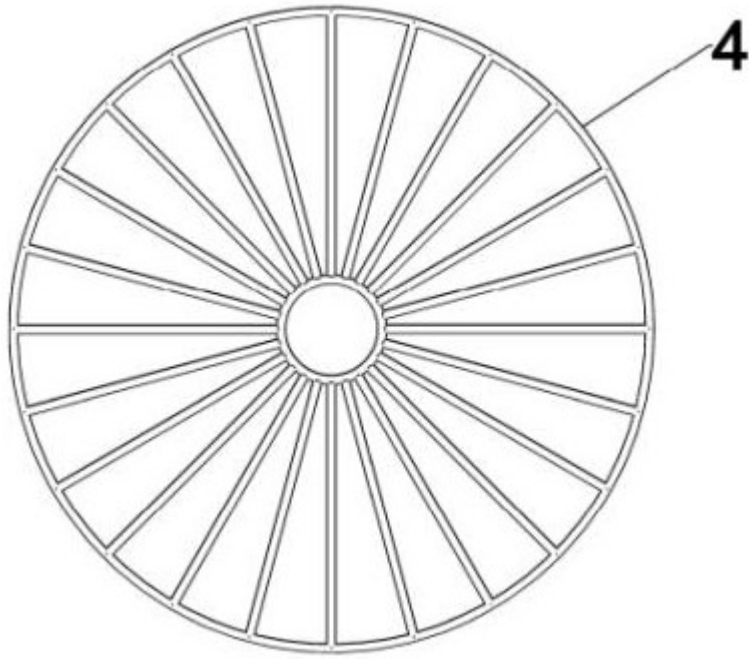


图 3

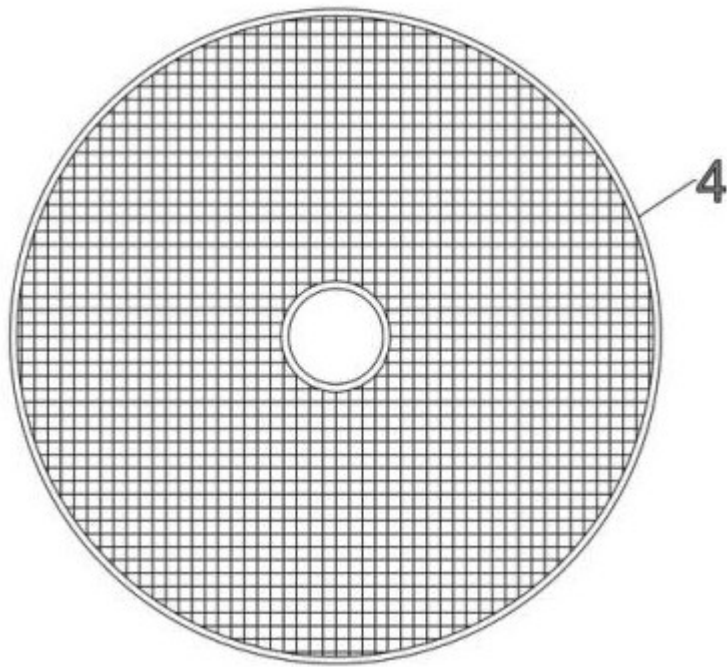


图 4

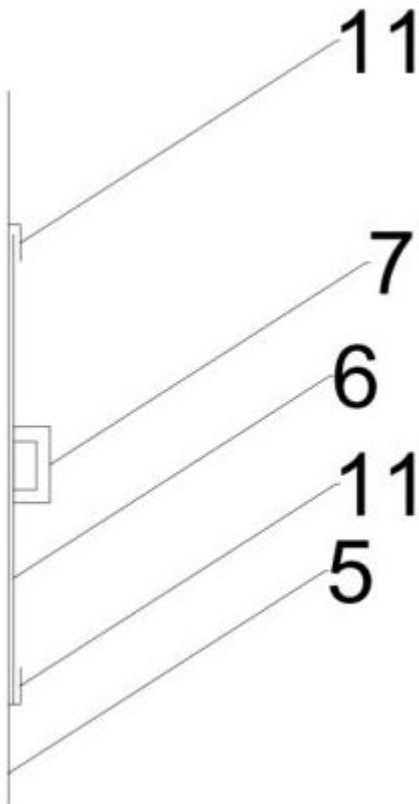


图 5

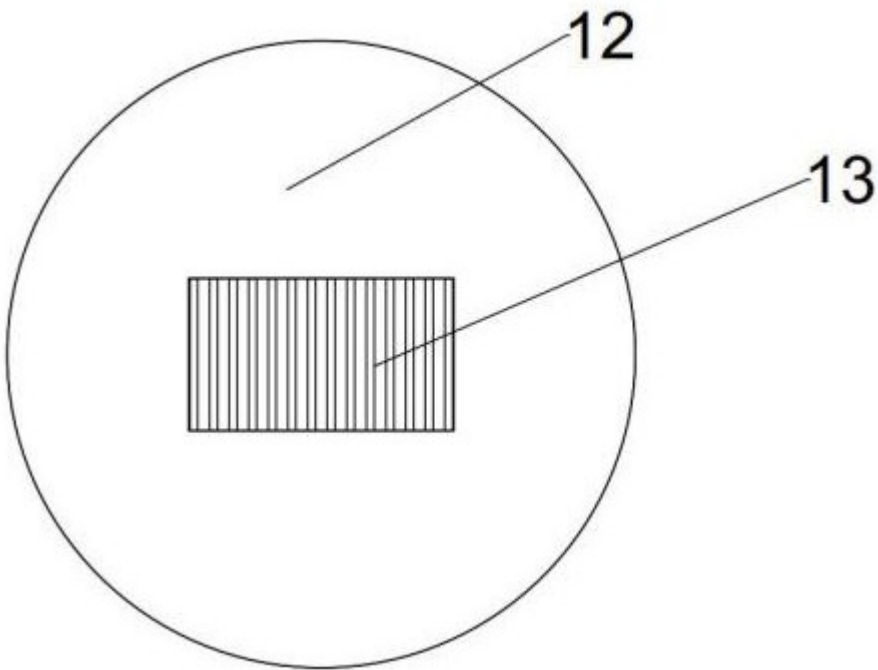


图 6