

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4506**

(51) Klasyfikacja:  
**06-05**

(21) Numer zgłoszenia: **1689**

(22) Data zgłoszenia: **30.08.2002**

(54)

**Zestaw mebli wypoczynkowych**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

**31.03.2004 WUP 03/2004**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Sobkowiak Tomasz, Poznań, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Sobkowiak Tomasz, Poznań, (PL)**

**PL 4506**

Nr Rp. 4506Klasa 06-05

## ZESTAW MEBLI WYPOCZYNKOWYCH

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw mebli wypoczynkowych składający się z następujących elementów: fotela, kanapy, leżanki, krzesła stołowego, stołu obiadowego i stolika kawowego. Zestaw przeznaczony jest przede wszystkim do użytku zewnętrznego, to znaczy do ogrodów, na tarasy, tereny sportowe i rekreacyjne, pokłady statków pasażerskich, itp. Meble te, poprzez swoją lekkość i oryginalność wizualną, mogą także świetnie funkcjonować w pomieszczeniach zamkniętych.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa i oryginalna postać zestawu mebli, przejawiająca się w kształcie oraz we właściwościach powierzchni, wynikających z zastosowanego materiału.

Do wykonania szkieletów konstrukcyjnych można użyć aluminium lub drewna. Elementy wykonane z aluminium są dla zabezpieczenia powierzchni poddawane procesowi oksydacji, co daje możliwość wybarwienia powierzchni metalu na różne sposoby. Powierzchnię metalu można także pokryć warstwą lakieru proszkowego w różnych kolorach.

Do wypełnienia płaszczyzn mogą być stosowane różne materiały, na przykład wyplot z syntetycznej taśmy imitującej naturalne włókno rattanowe, tzw. *Technorattan*, lub naturalne włókno rattanowe (w połączeniu z naturalną giętą sklejką, użytą jako rama). Zamiast wyplotu powierzchnie siedziska można wykonać z giętej blachy perforowanej, co czyni zestaw mebli odpornym na wandalizm. Siedzisko może być także wykonane w całości z gąbki tapicerowanej lub specjalnej pianki nie wymagającej obszywania materiałem zewnętrznym. Powierzchnia blatów stołów zamiast z drewna może być wykonana w całości z wyplotu technorattanem. Do wszystkich siedziskowych elementów

zestawu mebli przewidziane są poduszki – materace o niewielkiej grubości, które poprzez tapicerowanie specjalnym wodoodpornym materiałem uzupełnią kolekcję i uczynią ją bardziej komfortową.

Zestaw mebli według wzoru przemysłowego składa się z fotela jednoosobowego, kanapy trzyosobowej, leżanki jednoosobowej, krzesła stołowego, stołu obiadowego i stolika kawowego.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym *Fig. 1a* przedstawia fotel w ujęciu bocznym, *Fig. 1b* – fotel z tyłu w ujęciu bocznym, *Fig. 2a* – kanapę w ujęciu bocznym, *Fig. 2b* – kanapę z tyłu w ujęciu bocznym, *Fig. 2c* – kanapę w widoku z przodu, *Fig. 3a* – leżankę z tyłu w ujęciu bocznym, *Fig. 3b* – leżankę z przodu w ujęciu bocznym, *Fig. 4a* – krzesło w ujęciu bocznym, *Fig. 4b* – krzesło z tyłu w ujęciu bocznym, *Fig. 4c* – krzesło w widoku z przodu, *Fig. 5a* – stół obiadowy w widoku perspektywicznym z góry, *Fig. 5b* – stół obiadowy w widoku z boku, *Fig. 6a* – stolik kawowy w widoku z boku.

Fotel według wzoru przemysłowego składa się z części szkieletowej wraz z podłokietnikami oraz jednocześnie płaszczyzny siedziska i oparcia.

Część szkieletowa fotela wykonana jest z prostokątnych, zamkniętych profili, giętych w łagodne łuki. Z tych profili zbudowana jest tylna, solidna i wizualnie mocno podkreślona łukowata rama podtrzymująca tylną część płaszczyzny oparcia. Z tych samych giętych profili zbudowane są elementy boczne fotela, czyli nogi i podłokietniki po obu stronach siedziska. Tylne nogi dużym łukiem przechodzą w podłokietniki, po czym zginają się ostro i rysując prostą linię tworzą nogi przednie. Te trzy elementy połączone w całość poprzecznymi listwami oraz mocnymi węzłami konstrukcyjnymi w tylnej i przedniej części, tworzą szkielet montażowy dla płaszczyzny siedziska i oparcia. Linia ramy oparcia oraz łuki tylnych nóg wchodzące w siebie jakoby klinem tworzą wizualnie atrakcyjny detal projektowy.

Płaszczyzna siedziska i oparcia w przekroju bocznym przedstawia się jako łagodnie wygięta linia tworząca profil ergonomiczny siedziska. Szerokość siedziska opisana jest jednak na prostych liniach i nie występują tu już żadne dodatkowe łuki. Kształt tej części mebla zachowany jest przy pomocy giętych rurek, które tworzą ramę powierzchni siedziska i oparcia.

Kanapa według wzoru przemysłowego składa się z części szkieletowej wraz z podłokietnikami oraz jednoczęściowej płaszczyzny siedziska i oparcia. Konstrukcja szkieletowa jest dostosowana do wymiarów mebla, nogi i podłokietniki, profil siedziska i wyplot są analogiczne do fotela, mebel różni się jedynie wymiarem szerokości.

Leżanka według wzoru przemysłowego posiada część szkieletową, gięto - łukowatą oraz powierzchnię wyplecioną z taśmy technorattanowej.

Część szkieletową leżanki stanowią dwa szerokie, łagodne łuki z profili, tworzące dwie pary nóg leżanki. Tylne nogi (od wezglowia) płaskim łukiem przechodzą w smukłe podparcie płaszczyzny wyplotu po czym, podobnie jak w innych meblach zestawu zaginają się ostro i rysując prostą linię tworzą nogi przednie. Mocno wygięta tylna rama trwale przytwierdzona do tylnych nóg, tworzy drugą część szkieletu leżanki, a mianowicie podparcie dla wezglowia i górnej płaszczyzny wyplotu. Elementy połączone są w całość poprzecznymi listwami.

Płaszczyzna leżanki w przekroju bocznym przedstawia się jako łagodnie wygięta linia tworząca profil ergonomiczny leżanki. Kształt tej części mebla zachowany jest przy pomocy giętych rurek, które tworzą ramę do wyplotu powierzchni leżanki. Szerokość leżanki na całej powierzchni jest równa.

Krzesło według wzoru przemysłowego łączy w sobie od strony wizualnej cechy zarówno fotela jak i leżanki. Część szkieletowa krzesła powstała z wygiętych profili opisanych kształtem zbliżonym do elementów bocznych fotela i leżanki. Do dwóch par nóg krzesła trwale przytwierdzona jest tylna rama, tworząc drugą część szkieletu, będącą też częścią płaszczyzny oparcia. Na ten sztywny, połączony w całość poprzecznymi listwami element nałożone jest siedzisko z oparciem.

Płaszczyzna siedziska i oparcia posiada łagodnie wygiętą linię tworzącą profil ergonomiczny siedziska. Szerokość siedziska opisana jest na prostych liniach.

Kształt zachowany jest przy pomocy giętych rurek, które tworzą ramę do wyplotu powierzchni siedziska.

Stół obiadowy według wzoru przemysłowego składa się z kwadratowego blatu i nóg połączonych ze sobą ramą. W środkowej części blatu umieszczona jest płyta kamienna – miejsce na gorące naczynia. Płyta kamienna może być wyciągnięta ze swojego miejsca i wymieniona na inne dodatkowe akcesoria, jak na przykład perforowaną tacę na owoce, ruszt, itp.

Blat stołu składa się z drewnianych listew ułożonych w zmniejszające się ramy kwadratowe. Pomiedzy nimi zachowane zostały szczeliny, co ułatwia konserwację i czyszczenie mebla. Nogi z masywnych, prostokątnych, profili umieszczone są w narożnikach stołu. Konstrukcja składa się z czterech wygiętych pod kątem 90 stopni elementów tworzących w narożnikach stołu charakterystyczne łuki. Całość krzyżowo połączona w centralnym punkcie stołu i wzmocniona kwadratową ramą, na której bezpośrednio leżą listwy drewniane lub blat stołu.

Stolik kawowy według wzoru przemysłowego jest niższy i drobniejszy w gabarytach od stołu obiadowego. Składa się z dwóch par nóg, powstałych z wygięcia dwóch profili w kształt odwróconej litery U, opartych na ramie kwadratowej podtrzymującej blat z równoległe ułożonych listew drewnianych z zachowanymi szczelinami.

Cechą istotną zestawu mebli według wzoru przemysłowego jest ich oryginalny kształt oraz wykonanie z materiałów podatnych na ich profilowanie i gięcie, łatwych w konserwacji, zapewniających lekkość oraz odporność na warunki zewnętrzne, a w szczególności atmosferyczne.

Kancelaria prawno-patentowa  
**"PORAJ"®**  
*mgr Jerzy Chrzanowski*  
ul. Wojska Polskiego 10, tel./fax 841-76-19  
60-637 Poznań

Rzecznik Patentowy  
  
*mgr Jerzy Chrzanowski*



Fig. 1a

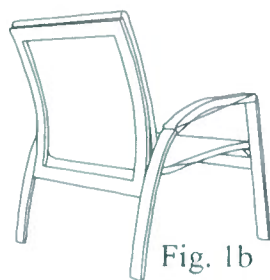


Fig. 1b

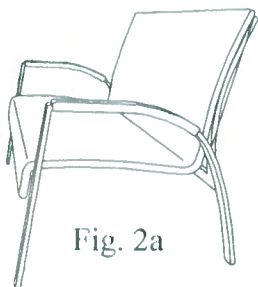


Fig. 2a

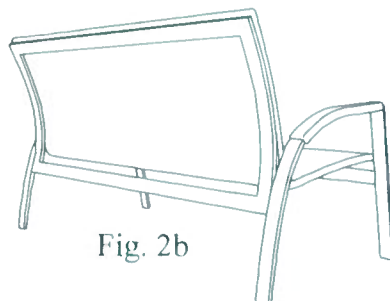


Fig. 2b

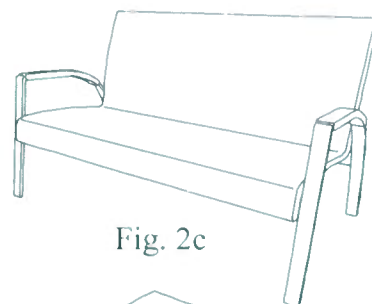


Fig. 2c

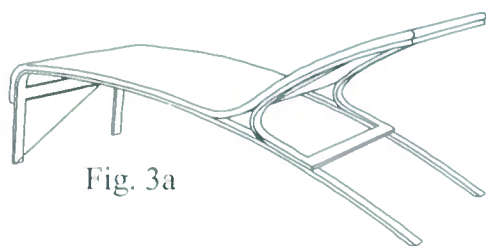


Fig. 3a

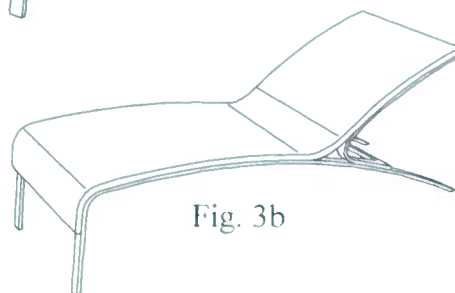


Fig. 3b

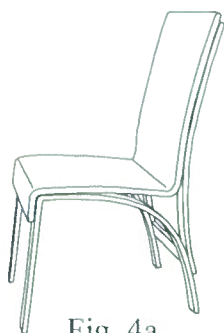


Fig. 4a

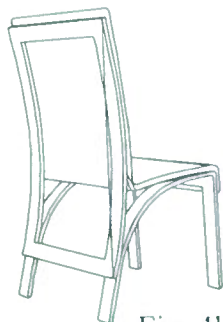


Fig. 4b

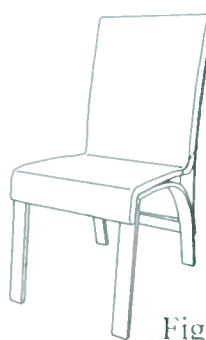


Fig. 4c

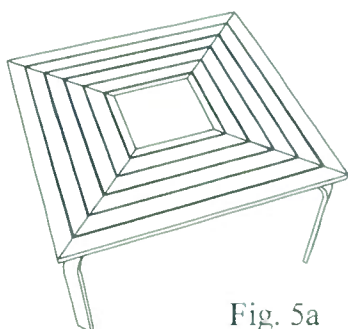


Fig. 5a

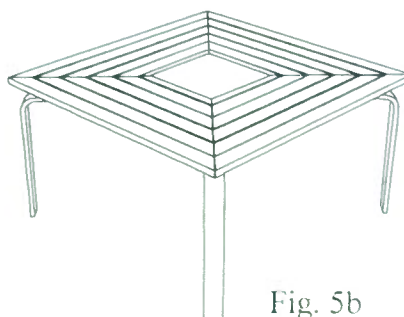


Fig. 5b

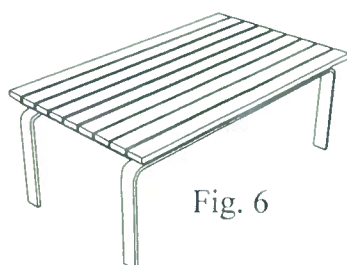


Fig. 6

Rzecznik Patentowy

mgr Jerzy Chrzanowski



Rzecznik Patentowy

mgr Jerzy Chrzanowski

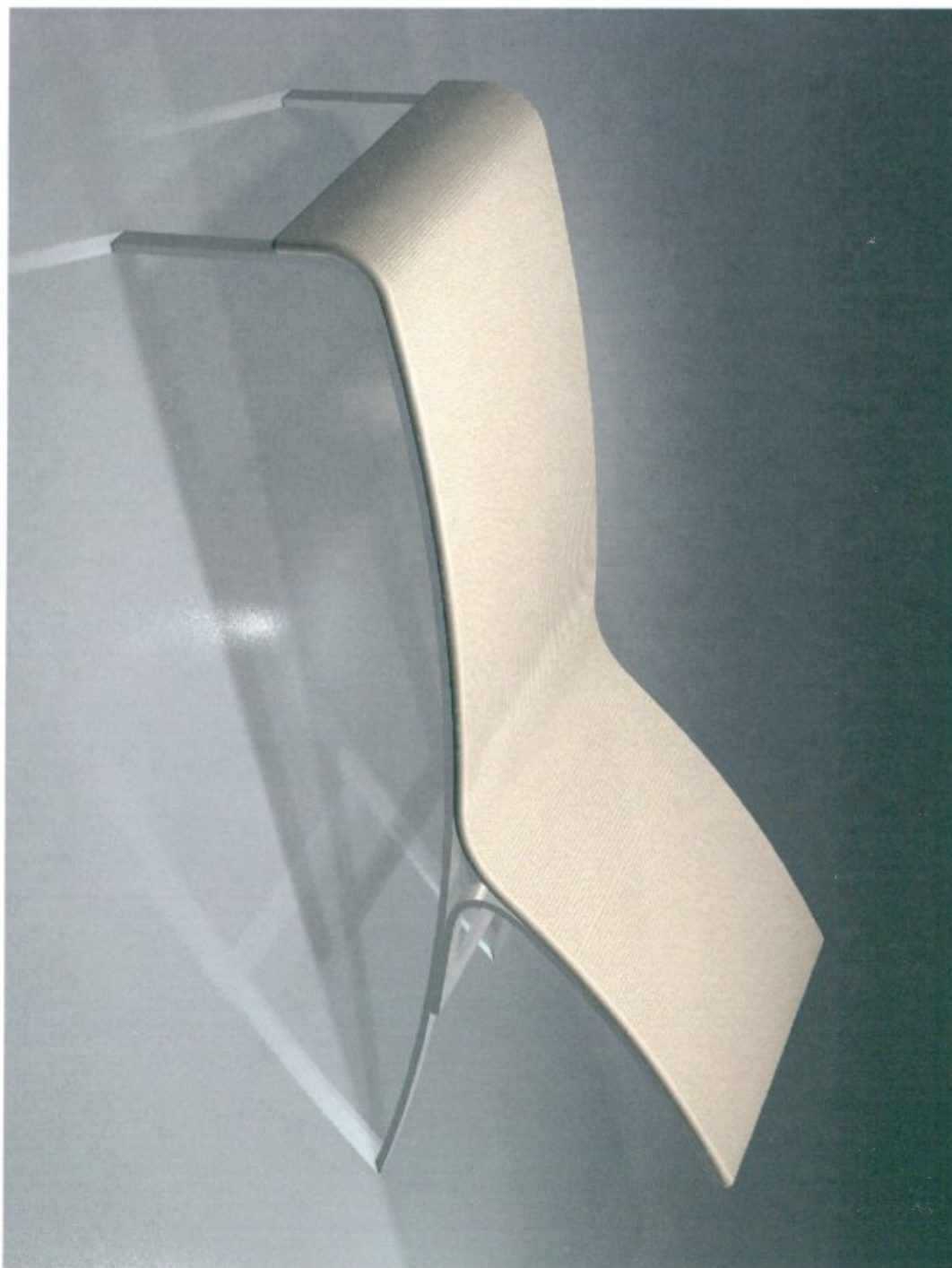


Rzecznik Patentowy  
*mgr Jerzy Chrzanowski*



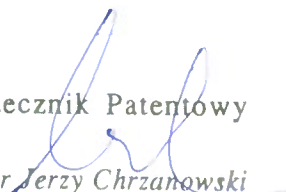


Rzecznik Patentowy  
*mgr Jerzy Chrzanowski*



Rzecznik Patentowy  
  
mgr Jerzy Chrzanowski



Rzecznik Patentowy  
  
mgr Jerzy Chrzanowski



Rzecznik Patentowy  
  
mgr Jerzy Chrzanowski