



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102441834 A

(43) 申请公布日 2012. 05. 09

(21) 申请号 201110371315. 3

(22) 申请日 2011. 11. 21

(71) 申请人 南通瑞尔实业有限公司

地址 226000 江苏省南通市港闸区港闸路
19 号

(72) 发明人 胡杰 曹锡明 黄云飞

(51) Int. Cl.

B24B 29/00 (2006. 01)

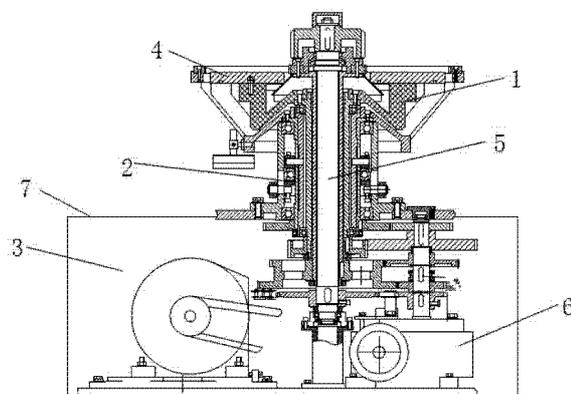
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

抛光机

(57) 摘要

本发明公开了一种抛光机,包括抛光机构、与所述抛光机构相连的传动机构,所述传动机构下面连有驱动机构,所述抛光机构包括上抛光片和下抛光片,所述传动机构包括支撑所述下抛光片的支撑杆和安装在所述支撑杆周围且与所述驱动机构相连的运行装置,所述驱动机构与所述传动机构之间连有减速器,所述驱动机构和传动机构外面设有箱体。本发明抛光机使用寿命长、工作效率高、抛光精确度高。在与驱动装置相连的传动装置上装有减速机,使得该传动机构功率大、稳定性好、更加耐用。



1. 一种抛光机,其特征在于:包括抛光机构(1)、与所述抛光机构(1)相连的传动机构(2),所述传动机构(2)下面连有驱动机构(3),所述抛光机构(1)包括上抛光片和下抛光片(4),所述传动机构(2)包括支撑所述下抛光片(4)的支撑杆(5)和安装在所述支撑杆(5)周围且与所述驱动机构(3)相连的运行装置,所述驱动机构(3)与所述传动机构(2)之间连有减速器(6),所述驱动机构(3)和传动机构(2)外面设有箱体(7)。

2. 根据权利要求1所述抛光机,其特征在于:所述支撑轴(5)轴套外面设有滚针轴承。

3. 根据权利要求1所述抛光机,其特征在于:所述箱体(7)的侧面设有门(8),所述门(8)以所述箱体(7)的侧面底边为下边框,所述箱体(7)的侧面与所述箱体(7)之间设有拆分连接装置(9)。

4. 根据权利要求1所述抛光机,其特征在于:所述驱动机构(3)为电动机。

5. 根据权利要求4所述抛光机,其特征在于:所述电动机采用工控机集中控制。

抛光机

技术领域

[0001] 本发明涉及抛光机机械领域,具体涉及一种抛光机。

背景技术

[0002] 传统抛光机的种类很多,我们主要介绍用于抛光玻璃、陶瓷等的大型自动数控抛光机,该抛光机一般上面是抛光机构,下面设有传动机构,传统抛光机用的是摆线针轮,功率小、稳定性差。抛光机的支撑中轴轴套外面设的是自润滑轴承,自润滑轴承刚性差、不耐用。传动机构外面箱体是采用封闭式的,不易观测传动机构的工作状况,也不便于传动机构的拆卸和装载。

发明内容

[0003] 发明目的:本发明为了解决现有技术的不足,提供了一种稳定性好、使用寿命长的抛光机。

[0004] 技术方案:一种抛光机,包括抛光机构、与所述抛光机构相连的传动机构,所述传动机构下面连有驱动机构,所述抛光机构包括上抛光片和下抛光片,所述传动机构包括支撑所述下抛光片的支撑杆和安装在所述支撑杆周围且与所述驱动机构相连的运行装置,所述驱动机构与所述传动机构之间连有减速器,所述驱动机构和传动机构外面设有箱体。

[0005] 作为优化,所述支撑轴轴套外面设有滚针轴承。减小了轴承和轴套之间的配合间隙,同时更换的滚针轴承刚性好、耐用、不易磨损、增加了抛光机的使用寿命。

[0006] 作为优化,所述箱体的侧面设有门,所述门以所述箱体的侧面底边为下边框,所述箱体的侧面与所述箱体之间设有拆分连接装置。门的下边框采用可拆卸装置,可以使箱体侧面开启开来,便于箱体内传动机构的安装和检修。

[0007] 作为优化,所述驱动机构为电动机,所述电动机采用工控机集中控制。由工控机集中控制,智能化程度极高。

[0008] 有益效果:本发明抛光机使用寿命长、工作效率高、抛光精确度高。在与驱动装置相连的传动装置上装有减速机,使得该传动机构功率大、稳定性好、更加耐用。

附图说明

[0009] 图1为本发明抛光机主视图;

图2为本发明大型抛光机大箱体一个侧面结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图所示,一种抛光机,包括抛光机构1、与所述抛光机构1相连的传动机构2,所述传动机构2下面连有驱动机构3,所述抛光机构1包括上抛光片和下抛光片4,所述传动机构2包括支撑所述下抛光片4的支撑杆5和安装在所述支撑杆5周围且与所述驱动机构3相连的运行装置,所述驱动机构3与所述传动机构2之间连有减速器6,所述驱动机构3

和传动机构 2 外面设有箱体 7,所述支撑轴 5 轴套外面设有滚针轴承,所述箱体 7 的侧面设有门 8,所述门 8 以所述箱体 7 的侧面底边为下边框,所述箱体 7 的侧面与所述箱体 7 之间设有拆分连接装置 9,所述驱动机构 3 为电动机,所述电动机采用工控机集中控制。

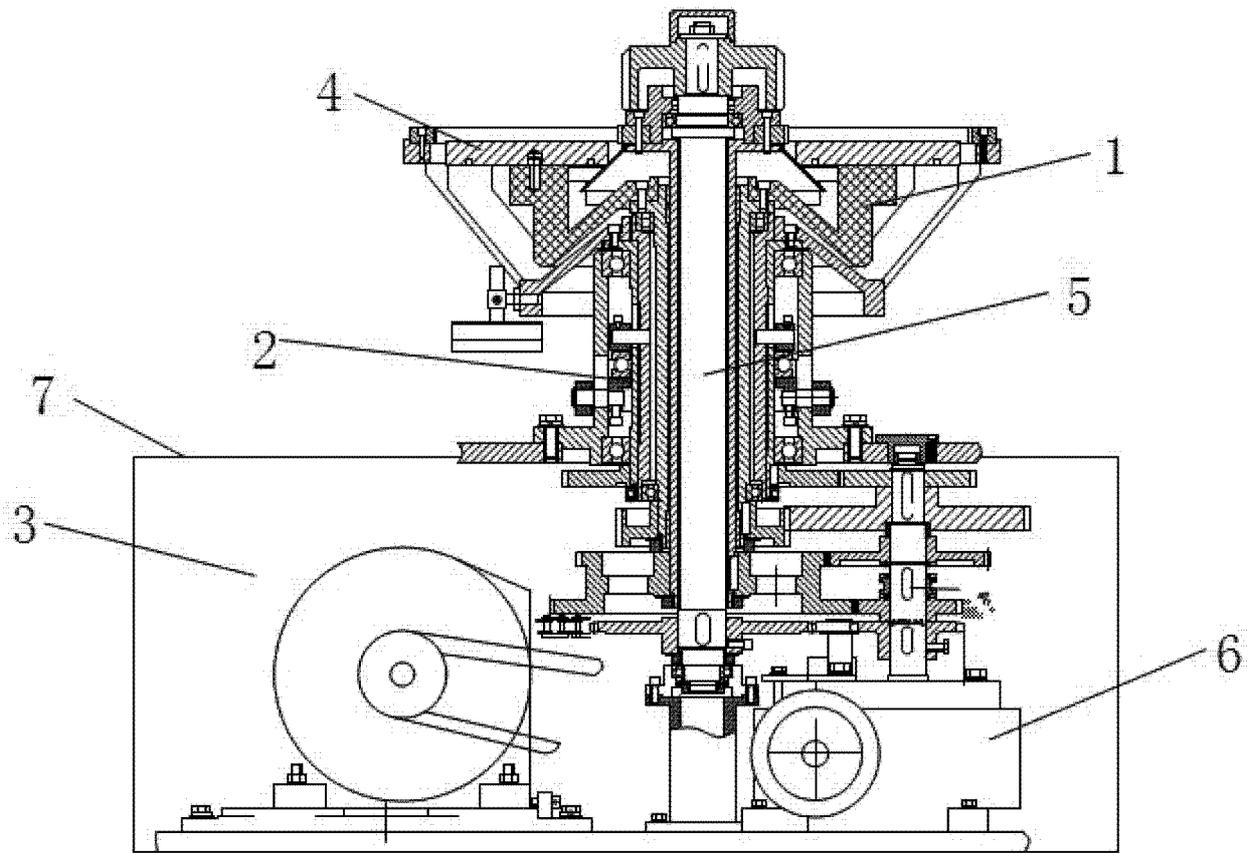


图 1

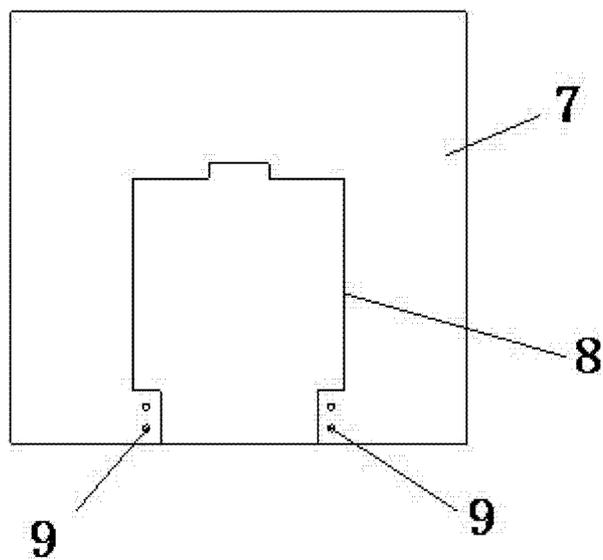


图 2