



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222959435 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 10

(21) 申请号 202421817698.1

(22) 申请日 2024.07.29

(73) 专利权人 广州九圆塑业有限公司

地址 510931 广东省广州市从化区明珠工
业园宝聚路2号(4号厂房自编之一)

(72) 发明人 杨潇

(74) 专利代理机构 佛山市智汇聚晨专利代理有
限公司 44409

专利代理师 张盼

(51) Int. Cl.

B41F 19/06 (2006.01)

B41F 16/00 (2006.01)

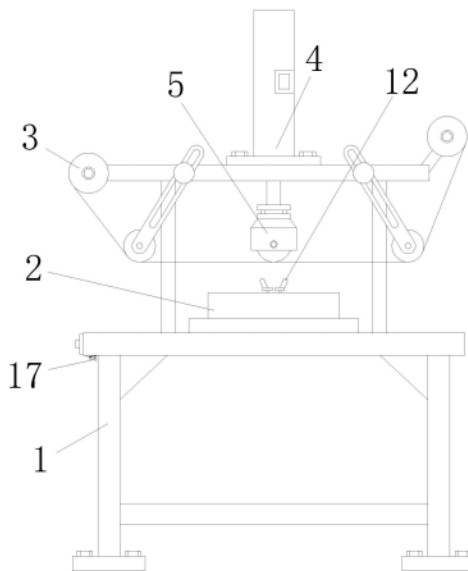
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种瓶体烫金设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种瓶体烫金设备,涉及瓶体烫金设备技术领域,包括机体、加工台、卷纸辊、电动推杆和烫金头,所述机体的表面设置有加工台,所述加工台的顶端设置有卷纸辊,所述卷纸辊的一侧安装有电动推杆,所述电动推杆的输出端连接有烫金头。该瓶体烫金设备,可通过将驱动电机进行启动,使得能通过一号齿轮与二号齿轮的转动,使得螺纹杆能带动表面连接的移动块进行移动,使得移动块顶端设置的夹持座能进行移动调节,进而能对不同大小的瓶体进行夹持,可通过将锁紧杆进行按压,使得锁紧杆能与锁紧槽分离,随即将把手进行拉动,使得放置槽能在机体内部进行移出,从而使得瓶体烫金设备在对瓶体进行加工时较为安全。



1. 一种瓶体烫金设备, 包括机体 (1)、加工台 (2)、卷纸辊 (3)、电动推杆 (4) 和烫金头 (5), 其特征在于:

所述机体 (1) 的表面设置有加工台 (2), 所述加工台 (2) 的顶端设置有卷纸辊 (3), 所述卷纸辊 (3) 的一侧安装有电动推杆 (4), 所述电动推杆 (4) 的输出端连接有烫金头 (5), 所述加工台 (2) 内部安装有驱动电机 (6), 所述驱动电机 (6) 的输出端通过联轴器连接有转动杆 (7)。

2. 根据权利要求1所述的一种瓶体烫金设备, 其特征在于: 所述转动杆 (7) 的表面设置有一号齿轮 (8), 所述一号齿轮 (8) 的一端啮合连接有二号齿轮 (9)。

3. 根据权利要求2所述的一种瓶体烫金设备, 其特征在于: 所述二号齿轮 (9) 的内部贯穿连接有通过轴承连接的螺纹杆 (10), 所述螺纹杆 (10) 的表面螺纹连接有移动块 (11), 所述移动块 (11) 的顶端设置有焊接连接的夹持座 (12)。

4. 根据权利要求1所述的一种瓶体烫金设备, 其特征在于: 所述机体 (1) 的一侧滑动连接有放置槽 (13), 所述放置槽 (13) 的一侧设置有焊接连接的连接板 (14), 所述连接板 (14) 远离放置槽 (13) 的一侧设置有把手 (15), 所述连接板 (14) 靠近放置槽 (13) 的一侧设置有焊接连接的移动板 (16)。

5. 根据权利要求1所述的一种瓶体烫金设备, 其特征在于: 所述机体 (1) 的底端设置有通过转轴转动连接有锁紧杆 (17), 所述锁紧杆 (17) 的一端与机体 (1) 之间焊接连接有金属弹片 (18)。

6. 根据权利要求5所述的一种瓶体烫金设备, 其特征在于: 所述金属弹片 (18) 的内部设置有焊接连接的限制弹簧 (19), 所述锁紧杆 (17) 靠近移动板 (16) 的一端开设有对称分布的锁紧槽 (20)。

一种瓶体烫金设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓶体烫金设备技术领域,具体为一种瓶体烫金设备。

背景技术

[0002] 瓶体烫金设备是用于在瓶体表面进行烫金工艺的设备,这种设备通常用于化妆品瓶、酒瓶、塑料瓶等瓶体表面的装饰和标识,并且瓶体烫金设备可以根据用户需求进行定制,制造顶部烫金或者侧面烫金的设备,满足不同形状、尺寸和材质的瓶体烫金需求。

[0003] 但大多的瓶体烫金设备在进行使用时,由于通常需要加工的瓶体大小较为不同,使得瓶体烫金设备在对瓶体进行加工烫金时易产生偏移,从而使得加工后的瓶体需要重新进行返工,以至于瓶体烫金设备在对不同大小的瓶体进行加工时较为不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种瓶体烫金设备,以解决上述背景技术提出的瓶体烫金设备在使用时通常不易于对不同大小的瓶体进行加工的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种瓶体烫金设备,包括机体、加工台、卷纸辊、电动推杆和烫金头,所述机体的表面设置有加工台,所述加工台的顶端设置有卷纸辊,所述卷纸辊的一侧安装有电动推杆,所述电动推杆的输出端连接有烫金头,所述加工台内部安装有驱动电机,所述驱动电机的输出端通过联轴器连接有转动杆。

[0006] 优选的,所述转动杆的表面设置有一号齿轮,所述一号齿轮的一端啮合连接有二号齿轮。

[0007] 优选的,所述二号齿轮的内部贯穿连接有通过轴承连接的螺纹杆,所述螺纹杆的表面螺纹连接有移动块,所述移动块的顶端设置有焊接连接的夹持座。

[0008] 优选的,所述机体的一侧滑动连接有放置槽,所述放置槽的一侧设置有焊接连接的连接板,所述连接板远离放置槽的一侧设置有把手,所述连接板靠近放置槽的一侧设置有焊接连接的移动板。

[0009] 优选的,所述机体的底端设置有通过转轴转动连接有锁紧杆,所述锁紧杆的一端与机体之间焊接连接有金属弹片。

[0010] 优选的,所述金属弹片的内部设置有焊接连接的限制弹簧,所述锁紧杆靠近移动板的一端开设有对称分布的锁紧槽。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该瓶体烫金设备,可通过将驱动电机进行启动,使得能通过一号齿轮与二号齿轮的转动,使得螺纹杆能带动表面连接的移动块进行移动,使得移动块顶端设置的夹持座能进行移动调节,进而能对不同大小的瓶体进行夹持,可通过将锁紧杆进行按压,使得锁紧杆能与锁紧槽分离,随即将把手进行拉动,使得放置槽能在机体内部进行移出,从而使得瓶体烫金设备在对瓶体进行加工时较为安全。

[0012] 1、该瓶体烫金设备,当瓶体烫金设备在进行使用时,通常不易于对不同尺寸的瓶体进行夹持加工,从而使得不同尺寸的瓶体易导致产生错位,使得瓶体烫金设备在进行使

用时较为不便,可通过将驱动电机进行启动,使得驱动电机能通过转动杆对一号齿轮进行转动,从而使得一号齿轮能通过二号齿轮对螺纹杆进行转动,使得螺纹杆在转动时能对移动块进行移动,以至于移动块在移动时能对夹持座进行移动,从而使得夹持座能对不同尺寸的瓶体进行夹持,以至于瓶体烫金设备在进行使用时能较为便捷;

[0013] 2、该瓶体烫金设备,当瓶体烫金设备在进行使用时,通常需要将加工完成的瓶体放置在一旁,使得在受到碰撞后易产生掉落,进而导致加工好的瓶体产生损坏,可通过将把手进行拉动,使得把手在移动时能对连接板进行移动,从而使得连接板在移动时能对放置槽进行移动,使得拉出的放置槽能快速的对加工好的瓶体进行收集,从而避免加工好的瓶体直接放置后产生掉落,使得瓶体烫金设备在对瓶体进行加工时较为安全。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型主视剖切结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型加工台的主视剖切结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型放置槽的主视剖切结构示意图。

[0018] 图中:1、机体;2、加工台;3、卷纸辊;4、电动推杆;5、烫金头;6、驱动电机;7、转动杆;8、一号齿轮;9、二号齿轮;10、螺纹杆;11、移动块;12、夹持座;13、放置槽;14、连接板;15、把手;16、移动板;17、锁紧杆;18、金属弹片;19、限制弹簧;20、锁紧槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-图3,本实用新型提供一种技术方案:一种瓶体烫金设备,包括机体1、加工台2、卷纸辊3、电动推杆4和烫金头5,所述机体1的表面设置有加工台2,所述加工台2的顶端设置有卷纸辊3,所述卷纸辊3的一侧安装有电动推杆4,所述电动推杆4的输出端连接有烫金头5,所述加工台2内部安装有驱动电机6,所述驱动电机6的输出端通过联轴器连接有转动杆7,所述转动杆7的表面设置有一号齿轮8,所述一号齿轮8的一端啮合连接有二号齿轮9,所述二号齿轮9的内部贯穿连接有通过轴承连接的螺纹杆10,所述螺纹杆10的表面螺纹连接有移动块11,所述移动块11的顶端设置有焊接连接的夹持座12。

[0021] 具体实施时,

[0022] 参阅图1-图3可知,当瓶体烫金设备在进行使用时,通常不易于对不同尺寸的瓶体进行夹持加工,从而使得不同尺寸的瓶体易导致产生错位,使得瓶体烫金设备在进行使用时较为不便,可通过将驱动电机6进行启动,使得驱动电机6能对输出端连接的转动杆7进行转动,以至于转动杆7在转动时能对表面设置的一号齿轮8进行转动,从而使得一号齿轮8在转动时能对啮合连接的二号齿轮9进行转动,以至于二号齿轮9在转动时能对螺纹杆10进行转动,使得螺纹杆10在转动时能对移动块11进行移动,以至于移动块11在移动时能对夹持座12进行移动,从而使得夹持座12能对不同尺寸的瓶体进行夹持,以至于瓶体烫金设备在

进行使用时能较为便捷。

[0023] 所述机体1的一侧滑动连接有放置槽13,所述放置槽13的一侧设置有焊接连接的连接板14,所述连接板14远离放置槽13的一侧设置有把手15,所述连接板14靠近放置槽13的一侧设置有焊接连接的移动板16,所述机体1的底端设置有通过转轴转动连接有锁紧杆17,所述锁紧杆17的一端与机体1之间焊接连接有金属弹片18,所述金属弹片18的内部设置有焊接连接的限制弹簧19,所述锁紧杆17靠近移动板16的一端开设有对称分布的锁紧槽20。

[0024] 具体实施时,

[0025] 参阅图1、图2和图4可知,当瓶体烫金设备在进行使用时,通常需要将加工完成的瓶体放置在一旁,使得在受到碰撞后易产生掉落,进而导致加工好的瓶体产生损坏,可通过将锁紧杆17进行按压,使得锁紧杆17能对一侧连接的金属弹片18进行挤压,进而使得金属弹片18在移动时能对限制弹簧19进行挤压,同时锁紧杆17在移动时能对锁紧槽20进行分离,随即将把手15进行拉动,使得把手15在移动时能对连接板14进行移动,从而使得连接板14在移动时能对放置槽13进行移动,使得拉出的放置槽13能快速的对加工好的瓶体进行收集,从而避免加工好的瓶体直接放置后产生掉落,使得瓶体烫金设备在对瓶体进行加工时较为安全。

[0026] 综上所述,瓶体烫金设备是用于在瓶体表面进行烫金工艺的设备,这种设备通常用于化妆品瓶、酒瓶、塑料瓶等瓶体表面的装饰和标识,可通过将驱动电机6进行启动,使得驱动电机6能通过转动杆7对一号齿轮8进行转动,从而使得一号齿轮8能通过二号齿轮9对螺纹杆10进行转动,使得螺纹杆10在转动时能对移动块11进行移动,以至于移动块11在移动时能对夹持座12进行移动,从而使得夹持座12能对不同尺寸的瓶体进行夹持,以至于瓶体烫金设备在进行使用时能较为便捷,本说明中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0027] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

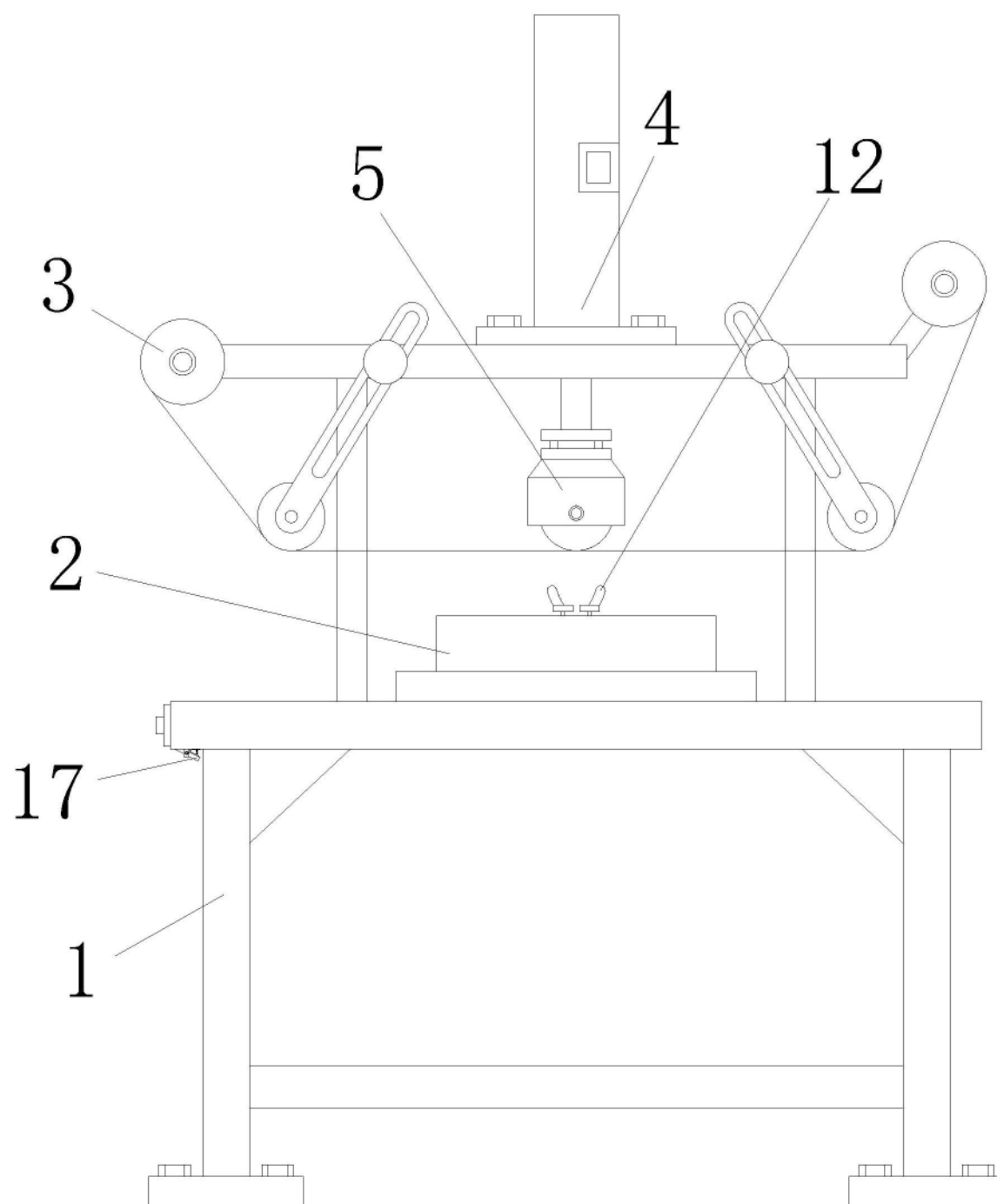


图1

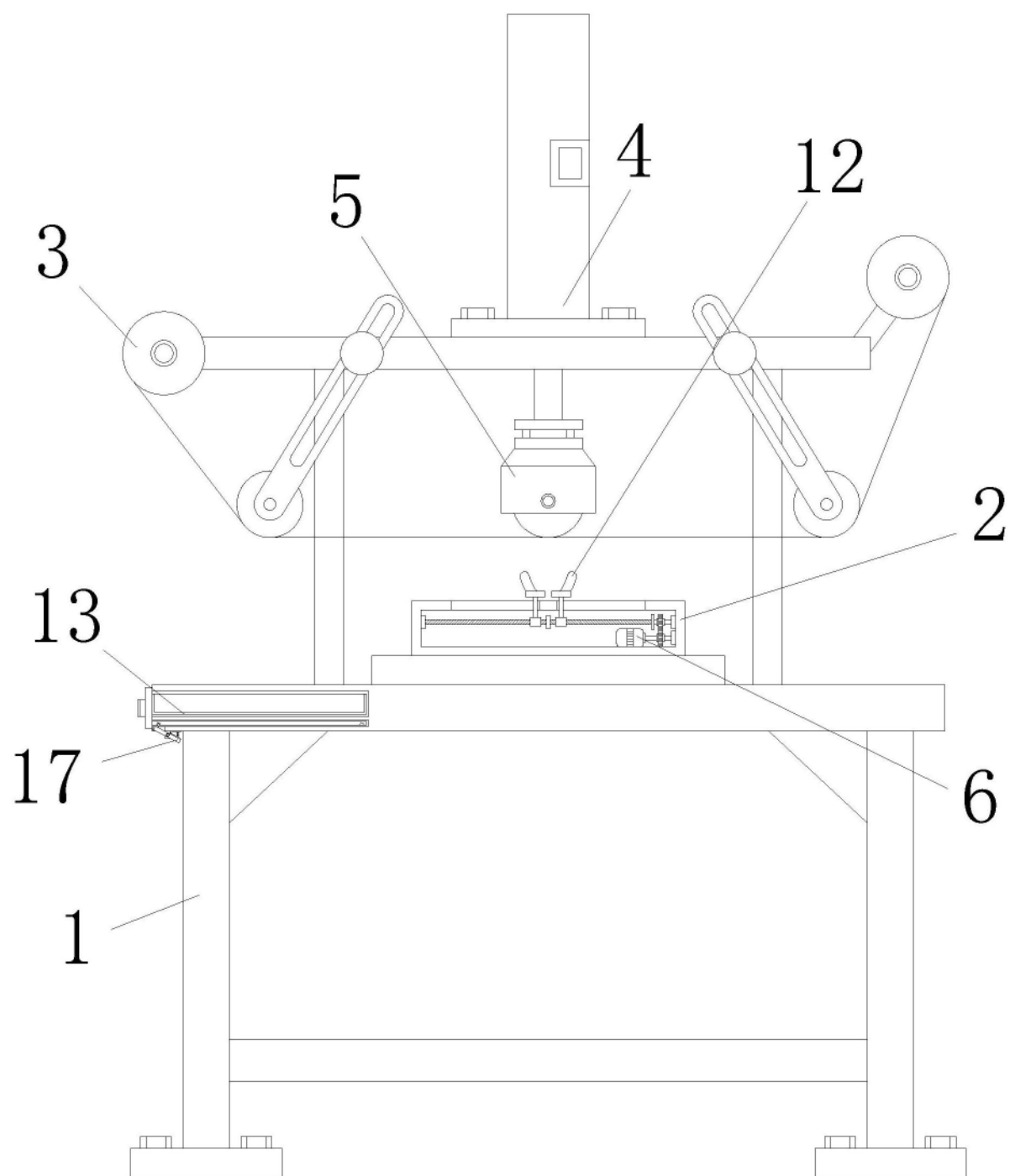


图2

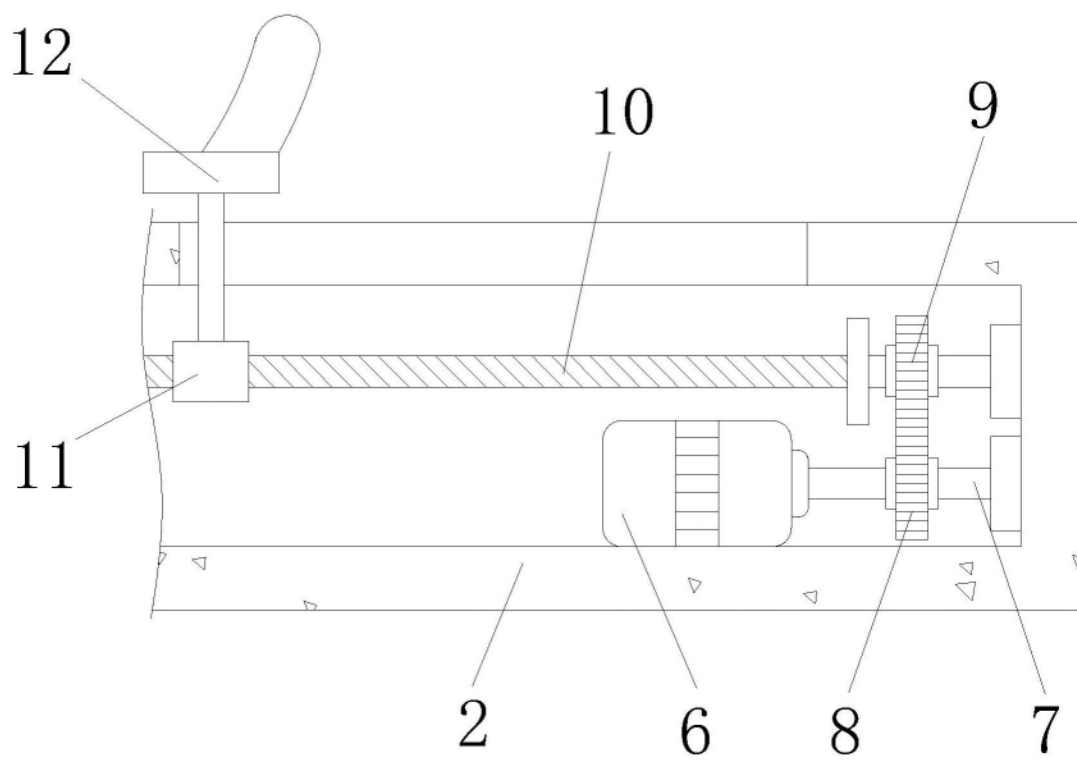


图3

