



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209756065 U

(45)授权公告日 2019.12.10

(21)申请号 201920382368.7

(22)申请日 2019.03.25

(73)专利权人 泰州海达塑胶包装有限公司

地址 225300 江苏省泰州市海陵区泰东工
业园兴园路18号

(72)发明人 徐国春 毛海玉 李祖华

(74)专利代理机构 南京瑞弘专利商标事务所
(普通合伙) 32249

代理人 蔡天敏

(51)Int.Cl.

B29C 55/28(2006.01)

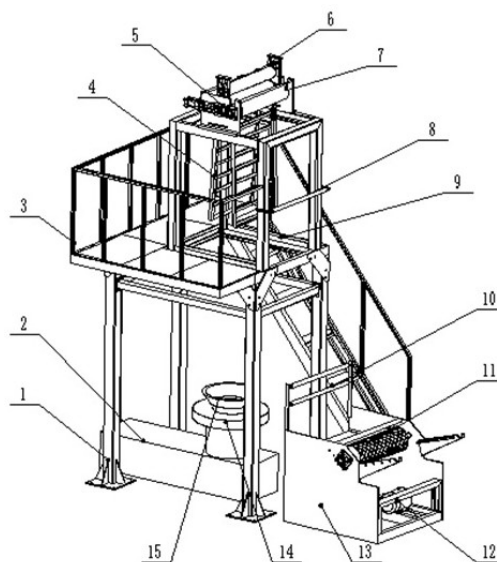
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机

(57)摘要

本实用新型公开了一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机,包括人字形平板组件、膜体导向辊,成品膜夹具和成品卷收卷机箱,主机体一侧上部设置有风环和吹膜模口,吹膜模口上部设置有主机支架,吹膜模口竖直方向设置有人字形平板组件,人字形平板组件上部设置有调整手轮,调整手轮内侧设置有膜体压花辊和膜体传递胶辊,主机支架上设置有膜体导向辊,成品卷收卷机箱内部设置有收卷电动机,收卷电动机上部设置有成品收卷轴,成品收卷轴一侧设置有成品膜夹具。有益效果:本机体人字形板有几种夹角设置,可以根据不同情况随时调整,更好的引导、稳定泡管膜向前运动;在机体中设置有成品膜夹具,在成膜拉伸过程中,保持稳定,且可以设置印膜作用,利于推广使用。



1. 一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机,包括人字形平板组件、膜体导向辊,成品膜夹具和成品卷收卷机箱,其特征在于:进料斗下部设置有主机体,所述主机体一侧上部设置有风环,与所述风环同轴线下部设置有吹膜模口,所述吹膜模口上部设置有主机支架,所述吹膜模口竖直方向设置有所述人字形平板组件,所述人字形平板组件由吹模泡管,固定装置和人字形板构成,所述人字形板两侧设置有所述固定装置,所述人字形板内侧设置有所述吹模泡管,所述人字形平板组件上部设置有调整手轮,所述调整手轮内侧设置有膜体压花辊和膜体传递胶辊,所述主机支架上设置有所述膜体导向辊,所述膜体导向辊一侧设置有步行梯,所述步行梯上行位置设置有所述成品卷收卷机箱,所述成品卷收卷机箱内部设置有收卷电动机,所述收卷电动机上部设置有成品收卷轴,所述成品收卷轴一侧设置有所述成品膜夹具,所述成品膜夹具由上、下夹辊组成。

2. 根据权利要求1所述的一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机,其特征在于:所述进料斗焊接固定在所述主机体上,所述吹模泡管悬挂在所述吹膜模口上,所述风环在所述吹膜模口外围固定且两者同轴线。

3. 根据权利要求1所述的一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机,其特征在于:所述主机支架与所述步行梯焊接连接,所述人字形板可横向活动并由所述固定装置固定,所述上、下夹辊反向同速转动且在同一位置接触。

4. 根据权利要求1所述的一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机,其特征在于:所述收卷电动机控制所述成品收卷轴运动,且均固定在所述成品卷收卷机箱内。

5. 根据权利要求1所述的一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机,其特征在于:所述成品膜夹具焊接在所述成品卷收卷机箱顶部,所述膜体压花辊和所述膜体传递胶辊由两侧的轴承组件固定位置。

一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吹膜机设备领域，具体为一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机。

背景技术

[0002] 吹膜机是将塑料粒子加热融化再吹成薄膜。吹膜机分很多种，有PE,POF,PVC等等。用全新的粒子吹出的是新料，色泽均称，干净，袋子拉伸好。

[0003] 吹膜机工作原理：将干燥的聚乙烯粒子加入下料斗中，靠粒子本身的重量从料斗进入螺杆，当粒料与螺纹斜棱接触后，旋转的斜棱面对塑料产生与斜棱面相垂直的推力，将塑料粒子向前推移，推移过程中，由于塑料与螺杆、塑料与机筒之间的摩擦以及粒子间的碰撞磨擦，同时还由于料筒外部加热而逐步溶化。熔融的塑料经机头过滤去杂质从模头模口出来，经风环冷却、吹胀经人字板，牵引辊，卷取将成品薄膜卷成筒。

[0004] 传统的吹膜机在成膜拉伸过程中，易出现振动或者篡位，影响成膜的厚度，强度等，而且人字形板仅有一种角度设置，无法进行调整，这两方面均需要改进提高。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0007] 一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机，包括人字形平板组件、膜体导向辊，成品膜夹具和成品卷收卷机箱，进料斗下部设置有主机体，所述主机体一侧上部设置有风环，与所述风环同轴线下部设置有吹膜模口，所述吹膜模口上部设置有主机支架，所述吹膜模口竖直方向设置有所述人字形平板组件，所述人字形平板组件由吹模泡管，固定装置和人字形板构成，所述人字形板两侧设置有所述固定装置，所述人字形板内侧设置有所述吹模泡管，所述人字形平板组件上部设置有调整手轮，所述调整手轮内侧设置有膜体压花辊和膜体传递胶辊，所述主机支架上设置有所述膜体导向辊，所述膜体导向辊一侧设置有步行梯，所述步行梯上行位置设置有所述成品卷收卷机箱，所述成品卷收卷机箱内部设置有收卷电动机，所述收卷电动机上部设置有成品收卷轴，所述成品收卷轴一侧设置有所述成品膜夹具，所述成品膜夹具由上、下夹辊组成。

[0008] 优选的，所述进料斗焊接固定在所述主机体上，所述吹模泡管悬挂在所述吹膜模口上，所述风环在所述吹膜模口外围固定且两者同轴线。

[0009] 优选的，所述主机支架与所述步行梯焊接连接，所述人字形板可横向活动并由所述固定装置固定，所述上、下夹辊反向同速转动且在同一位置接触。

[0010] 优选的，所述收卷电动机控制所述成品收卷轴运动，且均固定在所述成品卷收卷机箱内。

[0011] 优选的，所述成品膜夹具焊接在所述成品卷收卷机箱顶部，所述膜体压花辊和所

述膜体传递胶辊由两侧的轴承组件固定位置。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:

[0013] 1、本机体人字形板有几种夹角设置,可以根据不同情况随时调整,更好的引导、稳定泡管膜向前运动;

[0014] 2、在机体中设置有成品膜夹具,在成膜拉伸过程中,保持稳定,不会出现晃动,且可以设置特定转速,在夹具上设置印膜作用,利于推广使用。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的总体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型中人字形夹板的示意图;

[0017] 图3为本实用新型中成品膜夹具的示意图。

[0018] 图中:1、进料斗;2、主机体;3、主机支架;4、人字形平板组件;5、调整手轮;6、膜体压花辊;7、膜体传递胶辊;8、膜体导向辊;9、步行梯;10、成品膜夹具;11、成品收卷轴;12、收卷电动机;13、成品卷收卷机箱;14、吹膜模口;15、风环;16、吹模泡管;17、固定装置;18、人字形板;19、上夹辊;20、下夹辊。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:

[0021] 一种产品生产用具有夹紧机构的吹膜机,包括人字形平板组件4、膜体导向辊8,成品膜夹具10和成品卷收卷机箱13,进料斗1下部设置有主机体2,进料斗1为放置原材料的地点,主机体2一侧上部设置有风环15,吹出模泡和冷却的作用,与风环15同轴线下部设置有吹膜模口14,吹膜模口14上部设置有主机支架3,吹膜模口14竖直方向设置有人字形平板组件4,人字形夹板的作用主要是引导、稳定泡管膜向前运动。在人字形板18内把圆形泡管夹扁成为一定的角度后进入膜体传递胶辊7。人字形平板组件4由吹模泡管16,固定装置17和人字形板18构成,人字形板18两侧设置有固定装置17,人字形板18内侧设置有吹模泡管16,人字形板18可以根据实际需要,改变夹角,更好的工作,人字形平板组件4上部设置有调整手轮5,可以手动调整速度等,调整手轮5内侧设置有膜体压花辊6和膜体传递胶辊7,两辊主要为压花和拉伸传递的作用,主机支架3上设置有膜体导向辊8,膜体导向辊8一侧设置有步行梯9,维修人员上行通道,步行梯9上行位置设置有成品卷收卷机箱13,成品卷收卷机箱13内部设置有收卷电动机12,收卷电动机12上部设置有成品收卷轴11,成品收卷轴11一侧设置有成品膜夹具10,成品膜夹具10由上、下夹辊19、20组成,在成膜拉伸过程中,保持稳定,不会出现晃动,且可以设置特定转速,在夹具上设置印膜作用。

[0022] 优选的,进料斗1焊接固定在主机体2上,吹模泡管16悬挂在吹膜模口14上,风环15在吹膜模口14外围固定且两者同轴线,主机支架3与步行梯9焊接连接,人字形板18可横向活动并由固定装置17固定,上、下夹辊19、20反向同速转动且在同一位置接触,收卷电动机

12控制成品收卷轴11运动,且均固定在成品卷收卷机箱13内,成品膜夹具10焊接在成品卷收卷机箱13顶部,膜体压花辊6和膜体传递胶辊7由两侧的轴承组件固定位置。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个……限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

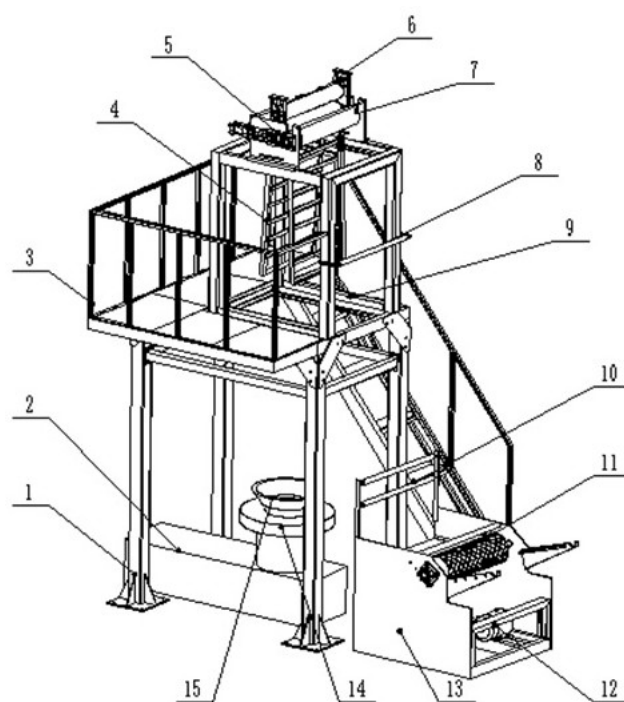


图1

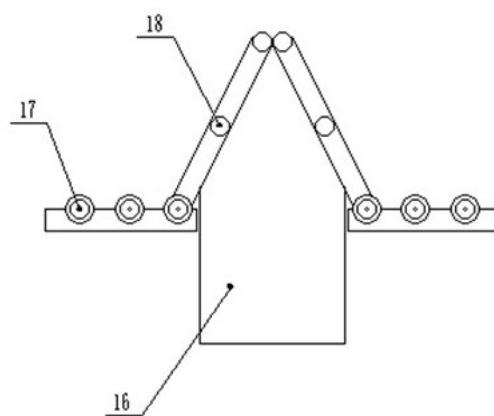


图2

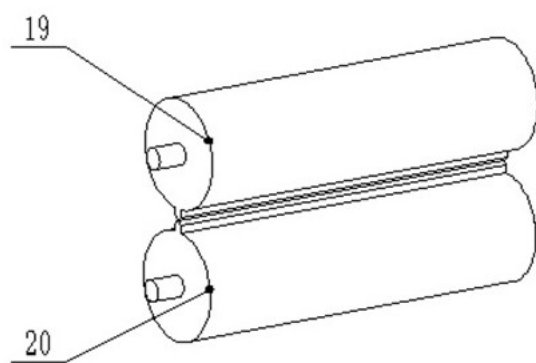


图3