



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201952025 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 31

(21) 申请号 201120027299. 1

(22) 申请日 2011. 01. 27

(73) 专利权人 于延革

地址 252000 山东省聊城市东昌府区聊堂路
1 号市公路局

专利权人 杨成良

(72) 发明人 于延革 杨成良

(74) 专利代理机构 济南圣达知识产权代理有限公司 37221

代理人 张勇

(51) Int. Cl.

B65G 69/28 (2006. 01)

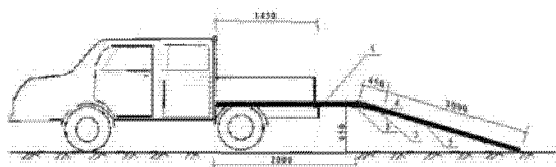
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种八轮仪车载滑轨装卸装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种八轮仪车载滑轨装卸装置,该装置在车厢底板上设有承载装置,承载装置与滑轨铰接。所述承载装置由 2 根平行的槽钢 I 组成。所述滑轨由 2 根平行的槽钢 II 组成,槽钢 II 分两段铰接而成。所述槽钢 II 的两段长度比例为 450:2000。使用时,八轮仪在路面检测段工作,工作完毕拟装车;八轮仪沿滑轨槽钢斜面推入车厢;八轮仪入车厢内就位,折起滑轨放入车厢内,之后车载八轮仪转移检测工作地点;本车载八轮仪滑轨装卸装置可随八轮仪型号及车型变化适当调整尺寸。本实用新型使原来的八轮仪车载靠人力搬起卸下,费力费时不经济,变为滑轨斜面推上推下省力、省时又节约人工费的装卸装置。



1. 一种八轮仪车载滑轨装卸装置,其特征是,该装置在车厢底板上设有承载装置,承载装置与滑轨铰接。

2. 如权利要求1所述的一种八轮仪车载滑轨装卸装置,其特征是,所述承载装置由2根平行的槽钢 I 组成。

3. 如权利要求1所述的一种八轮仪车载滑轨装卸装置,其特征是,所述滑轨由2根平行的槽钢 II 组成,槽钢 II 分两段铰接而成。

4. 如权利要求3所述的一种八轮仪车载滑轨装卸装置,其特征是,所述槽钢 II 的两段长度比例为 450:2000。

一种八轮仪车载滑轨装卸装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种八轮仪车载滑轨装卸装置。

背景技术

[0002] 八轮仪是一种检测高等级公路路面平整度的专用仪器设备,在公路工程施工、交、竣工验收质检、病害调查等工作中经常使用。该八轮仪常用型号自重较大一般320kg,公路工程的特点是点多线长,需多次迅速搬移,以车辆装载搬上卸下,常常需要6~8人壮劳力,而工程检查参加人员多为工程技术人员,因此需较多人工。设计一种可省力便捷使八轮仪在很少用工情况下即可装载卸下的装置非常必要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了人力抬起搬上卸下,速度缓慢的特点,提供一种八轮仪车载滑轨装卸装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种八轮仪车载滑轨装卸装置,该装置在车厢底板上设有承载装置,承载装置与滑轨铰接。所述承载装置由2根平行的槽钢Ⅰ组成。所述滑轨由2根平行的槽钢Ⅱ组成,槽钢Ⅱ分两段铰接而成。所述槽钢Ⅱ的两段长度比例为450:2000。

[0006] 使用方法(如图3-5所示):

[0007] 步骤1:八轮仪在路面检测段工作,工作完毕拟装车;

[0008] 步骤2:八轮仪沿滑轨槽钢斜面(坡度 $< 15^{\circ}$)推入车厢;

[0009] 步骤3:八轮仪入车厢内就位,折起滑轨放入车厢内,之后车载八轮仪转移检测工作地点。

[0010] 有益效果:本实用新型使原来的八轮仪车载靠人力搬起卸下,费力费时不经济,变为滑轨斜面推上推下省力、省时又节约人工费的装卸装置。其具有实用、迅速、经济、使用价值明显。

附图说明

[0011] 图1为八轮仪侧视图;

[0012] 图2为本实用新型结构示意图;

[0013] 图3-5为八轮仪的装车过程示意图;

[0014] 其中:1槽钢Ⅰ;2铰Ⅰ;3槽钢Ⅱ;4铰Ⅱ;5槽钢Ⅲ,6八轮仪。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0016] 一种八轮仪车载滑轨装卸装置,包括滑轨,铰接等部件;以两平行槽钢顺车厢用螺栓连至厢底板承载八轮仪重力,同时通过铰接连接滑轨,滑轨分为两段以铰连接。

[0017] 实施例 1：

[0018] 适用典型车型：长城风骏 5-4G69S4N。

[0019] 适用典型八轮仪型号：IXBP-2，八轮仪 6 小轮轮距约 650mm，外廓尺寸：长 2600mm，宽 800mm，高 440mm，重 320kg，如图 1 所示。

[0020] 八轮仪车载滑轨装卸装置如图 2 所示，主要部件如下：

[0021] 槽钢 I 1，型号 12.6，长度 2000mm、两根，后端部 50mm 向下弯折 15°，以 8.8 级 $\Phi 10$ 螺栓 4 只，顺车厢连至厢底板；

[0022] 铰 I 2，连接槽钢 I 1 和槽钢 II 3，采用 8.8 级 $\Phi 10$ 螺栓，位置在槽钢 I 1 端部 50mm 处；

[0023] 槽钢 II 3，型号 10，长度 450mm、两根；

[0024] 铰 II 4，连接槽钢 II 3 和槽钢 III 5，采用 8.8 级 $\Phi 10$ 螺栓，位置在槽钢 II 3 上。

[0025] 槽钢 III 5，型号 10，长度 2000mm。

[0026] 本车载八轮仪滑轨装卸装置可随八轮仪 6 型号及车型变化适当调整尺寸，以达到省力、省时经济便捷之目的。

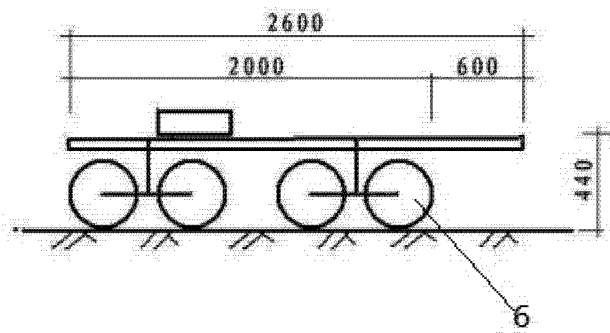


图 1

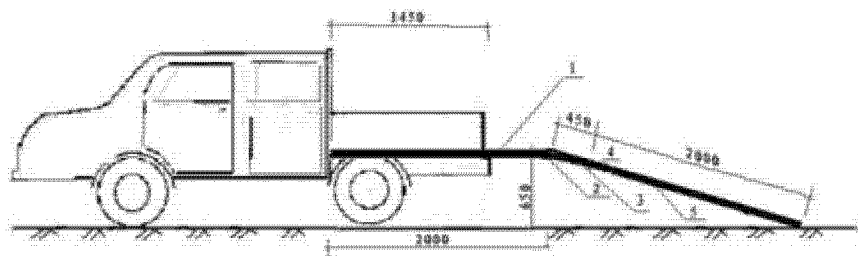


图 2

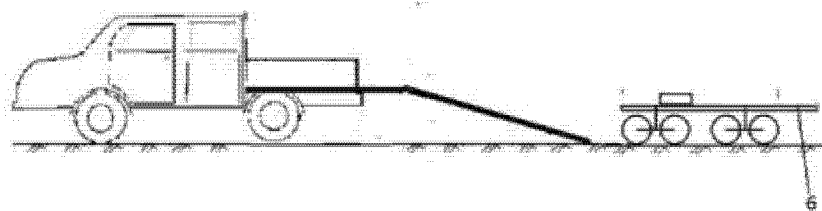


图 3

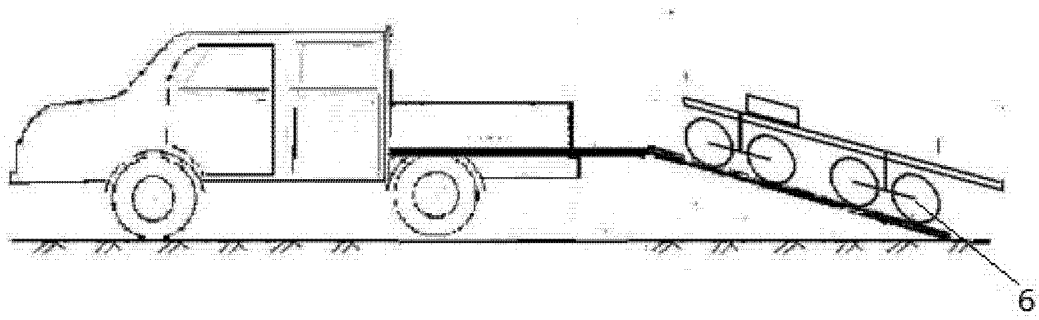


图 4

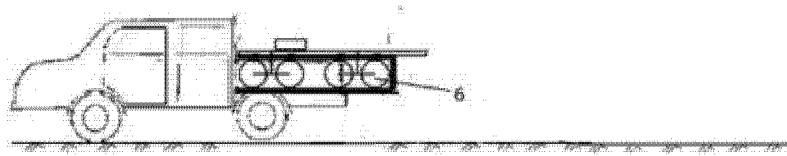


图 5