



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104236081 A

(43) 申请公布日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201410470795. 2

(22) 申请日 2014. 09. 16

(71) 申请人 昆山黑格特温控设备有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市开发区青
阳中路 14、16 号

(72) 发明人 不公告发明人

(51) Int. Cl.

F24H 3/02 (2006. 01)

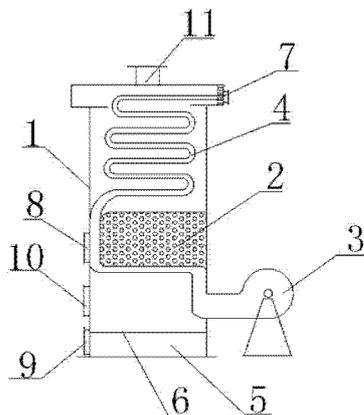
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种管式热炉装置

(57) 摘要

本发明公开了一种管式热炉装置,包括壳体、燃烧室和风机,壳体中部设有燃烧室,燃烧室上部设有风管,风管穿过燃烧室壁与设在壳体一侧的风机连接,燃烧室下部设有集灰室,集灰室与燃烧室之间设有过滤网;壳体上部一侧设有热风出口,风管与热风出口连接。:本发明结构合理,操作简单,提高了热能的利用率,减小了对环境的污染,降低了生产成本。



1. 一种管式热炉装置,包括壳体、燃烧室和风机,其特征在于:所述壳体中部设有燃烧室,所述燃烧室上部设有风管,所述风管穿过燃烧室壁与设在壳体一侧的风机连接,所述燃烧室下部设有集灰室,所述集灰室与燃烧室之间设有过滤网;所述壳体上部一侧设有热风出口,所述风管与热风出口连接。

2. 根据权利要求1所述一种管式热炉装置,其特征在于:所述壳体一侧设有加料口,所述加料口与燃烧室相连接。

3. 根据权利要求1所述一种管式热炉装置,其特征在于:所述集灰室旁的壳体壁上设有清灰口,所述清灰口与集灰室相通。

4. 根据权利要求1所述一种管式热炉装置,其特征在于:所述加料口和清灰口之间设有观察窗。

5. 根据权利要求1所述一种管式热炉装置,其特征在于:所述壳体顶部设有烟囱。

一种管式热炉装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种换热装置,具体为一种管式热炉装置。

背景技术

[0002] 热风炉作为热动力机械的热风炉于 20 世纪 70 年代末在我国开始广泛应用,它在许多行业已成为电热源和传统蒸汽动力热源的换代产品。热风炉品种多、系列全,以加煤方式分为手烧、机烧两种,以燃料种类分为煤、油、气炉,以输出风温分为高温炉、中温炉,以输送形式分为间接式和直接式。通过长时间的生产实践,人们已经认识到,只有利用热风作为介质和载体才能更大地提高热利用率和热工作效果。传统电热源和蒸汽热动力在输送过程中往往配置多台循环风机,使之最终还是间接形成热风进行烘干或供暖操作。这种过程显然存在大量浪费能源及造成附属设备过多、工艺过程复杂等诸多缺点。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种结构简单,热利用率高的管式热炉装置。

[0004] 本发明是通过以下技术方案来实现的:

一种管式热炉装置,包括壳体、燃烧室和风机,所述壳体中部设有燃烧室,所述燃烧室上部设有风管,所述风管穿过燃烧室壁与设在壳体一侧的风机连接,所述燃烧室下部设有集灰室,所述集灰室与燃烧室之间设有过滤网;所述壳体上部一侧设有热风出口,所述风管与热风出口连接。

[0005] 进一步地,所述壳体一侧设有加料口,所述加料口与燃烧室相连接。

[0006] 进一步地,所述集灰室旁的壳体壁上设有清灰口,所述清灰口与集灰室相通。

[0007] 进一步地,所述加料口和清灰口之间设有观察窗。

[0008] 进一步地,所述壳体顶部设有烟囱。

[0009] 本发明的有益效果是:本发明结构合理,操作简单,提高了热能的利用率,减小了对环境的污染,降低了生产成本。

附图说明

[0010] 图 1 为本发明一种管式热炉装置的结构示意图。

[0011] 其中:1、壳体,2、燃烧室,3、风机,4、风管,5、集灰室,6、过滤网,7、热风出口,8、加料口,9、清灰口,10、观察窗,11、烟囱。

具体实施方式

[0012] 一种管式热炉装置,包括壳体 1、燃烧室 2 和风机 3,壳体 1 中部设有燃烧室 2,燃烧室 2 上部设有风管 4,风管 4 穿过燃烧室 2 壁与设在壳体 1 一侧的风机 3 连接,燃烧室 2 下部设有集灰室 5,集灰室 5 与燃烧室 2 之间设有过滤网 6;壳体 1 上部一侧设有热风出口 7,风管 4 与热风出口 7 连接;壳体 1 一侧设有加料口 8,加料口 8 与燃烧室 2 相连接,集灰室 5

旁的壳体 1 壁上设有清灰口 9,清灰口 9 与集灰室 5 相通,加料口 8 和清灰口 9 之间设有观察窗 10,壳体 1 顶部设有烟囱 11。

[0013] 本发明结构合理,操作简单,提高了热能的利用率,减小了对环境的污染,降低了生产成本。

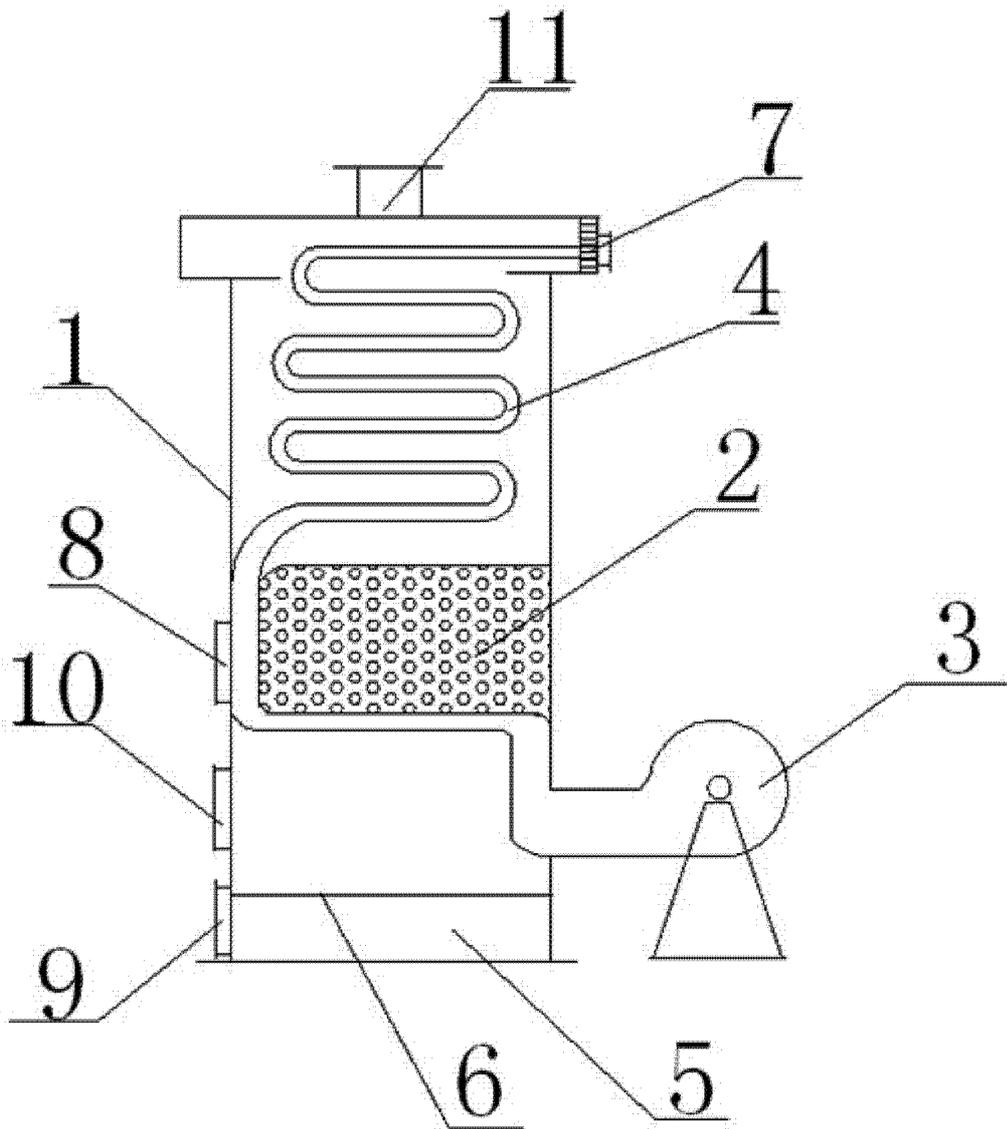


图 1