



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104463286 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 25

(21) 申请号 201410838320. 4

(22) 申请日 2014. 12. 30

(71) 申请人 吴军明

地址 417100 湖南省娄底市涟源市古塘乡彬凤村水库组

(72) 发明人 吴军明 吴武彪

(51) Int. Cl.

G06K 17/00(2006. 01)

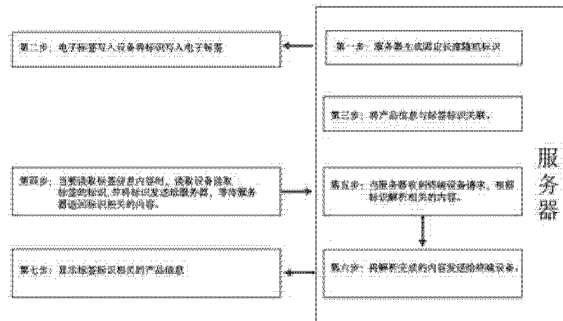
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种新型电子标签制造方法

(57) 摘要

本发明涉及一种新型电子标签制造方法,包括以下步骤:步骤一:服务器生成固定长度的随机标识ID;步骤二:电子标签写入设备,并将标识ID写入电子标签;步骤三:将产品信息与标签标识ID关联;步骤四:读取标签信息内容时,终端设备读取标签的标识ID,并将所读取到的标识ID发送给服务器;步骤五:当服务器收到终端设备的请求后,根据标识ID解析相关的内容;步骤六:将解析完成的内容发送给终端设备;步骤七:由终端设备上显示标签标识对应的相关的产品信息。新型电子标签制造方法的通用性大,可大批量无差别生产,大大降低了电子标签的生产成本提高了效率;同时,信息量可为原电子标签的数倍,从而可以更好的反应产品的信息。



1. 一种新型电子标签制造方法,其特征在于,包括以下步骤:

步骤一:服务器生成固定长度的随机标识 ID;

步骤二:电子标签写入设备,并将标识 ID 写入电子标签;

步骤三:将产品信息与标签标识 ID 关联;

步骤四:读取标签信息内容时,终端设备读取标签的标识 ID,并将所读取到的标识 ID 发送给服务器;

步骤五:当服务器收到终端设备的请求后,根据标识 ID 解析相关的内容;

步骤六:将解析完成的内容发送给终端设备;

步骤七:由终端设备上显示标签标识对应的相关的产品信息。

2. 根据权利要求 1 所述新型电子标签制造方法,其特征在于:所述终端设备包括标识 ID 读取部分,通信部分及显示部分。

一种新型电子标签制造方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种新型电子标签制造方法。

背景技术

[0002] 物联网,是继计算机、互联网与移动通信网之后的又一次信息产业浪潮,是一个全新的技术领域,给 IT 和通信带来了广阔的新市场,其电子标签价格成为了制约物联网发展的瓶颈之一。

[0003] 电子标签又称射频标签、应答器、数据载体;阅读器又称为读出装置、扫描器、读头、通信器、读写器(取决于电子标签是否可以无线改写数据)。电子标签与阅读器之间通过耦合元件实现射频信号的空间(无接触)耦合;在耦合通道内,根据时序关系,实现能量的传递和数据交换。

[0004] 现有的电子标签为定制型电子标签,其生产周期长,所包容信息量小,且由于每一个电子标签在生产前就要将产品的信息提前写入,从而造成了相应的效率低下等问题。

发明内容

[0005] 鉴于以上内容,有必要提供一种可无差别大批量生产,且信息容量大,通用性高,操作方便的电子标签的方法。

[0006] 本发明提供一种新型电子标签制造方法,其特征在于,包括以下步骤:

步骤一:服务器生成固定长度的随机标识 ID;

步骤二:电子标签写入设备,并将标识 ID 写入电子标签;

步骤三:将产品信息与标签标识 ID 关联;

步骤四:读取标签信息内容时,终端设备读取标签的标识 ID,并将所读取到的标识 ID 发送给服务器;

步骤五:当服务器收到终端设备的请求后,根据标识 ID 解析相关的内容;

步骤六:将解析完成的内容发送给终端设备;

步骤七:由终端设备上显示标签标识对应的相关的产品信息。

[0007] 进一步地,优选地,所述新型电子标签制造方法的终端设备包括标识 ID 读取部分,通信部分及显示部分。

[0008] 与现有技术相比,本发明的优点在于:

(1) 新型电子标签制造方法的通用性大,可大批量无差别生产,大大降低了电子标签的生产成本提高了效率;

(2) 新型电子标签制造方法所储存的信息量可为原电子标签的数倍,从而可以更好的反应产品的信息。

附图说明

[0009] 下面参照附图结合实施例对本发明作进一步的描述。

[0010] 图 1 是本发明新型电子标签制造方法的流程图。

具体实施方式

[0011] 图 1 所示,一种新型电子标签制造方法,其特征在于,包括以下步骤:

步骤一:服务器生成固定长度的随机标识 ID;

步骤二:电子标签写入设备,并将标识 ID 写入电子标签;

步骤三:将产品信息与标签标识 ID 关联;

步骤四:读取标签信息内容时,终端设备读取标签的标识 ID,并将所读取到的标识 ID 发送给服务器;

步骤五:当服务器收到终端设备的请求后,根据标识 ID 解析相关的内容;

步骤六:将解析完成的内容发送给终端设备;

步骤七:由终端设备上显示标签标识对应的相关的产品信息。

[0012] 进一步地,优选地,所述新型电子标签制造方法的终端设备包括标识 ID 读取部分,通信部分及显示部分。

[0013] 与现有技术相比,本发明的优点在于:

(1) 新型电子标签制造方法的通用性大,可大批量无差别生产,大大降低了电子标签的生产成本提高了效率;

(2) 新型电子标签制造方法所储存的信息量可为原电子标签的数倍,从而可以更好的反应相关产品的信息。

[0014] 以上所述仅为本发明较佳实施例而已,非因此即局限本发明的专利范围,故举凡用本发明说明书及图式内容所为的简易变化及等效变换,均应包含于本发明的专利范围内。

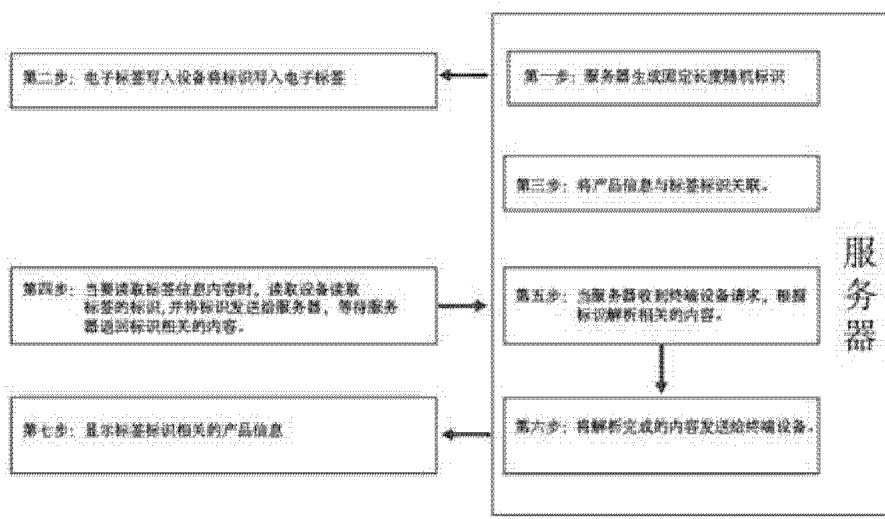


图 1