



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222386602 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 24

(21) 申请号 202420658117.8

B24B 47/22 (2006.01)

(22) 申请日 2024.04.02

(73) 专利权人 盐城风廷机械有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐南高新区黄
海街道办事处东闸村开放大道10号二
楼202-115

(72) 发明人 朱凤林

(74) 专利代理机构 安徽智鼎华诚专利代理事务
所(普通合伙) 34242

专利代理师 张伟

(51) Int.Cl.

B24B 9/18 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 55/00 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

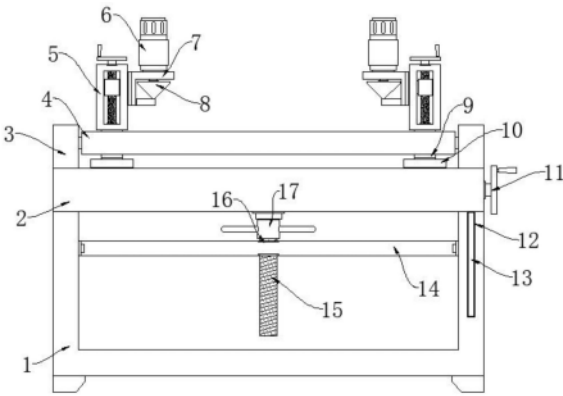
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于胶合板加工的倒角装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于胶合板加工的倒角装置,包括装置架和安装座,所述装置架的顶端设置有安装座。该便于胶合板加工的倒角装置使用时,可以依据胶合板的宽度尺寸,在安装座的右侧转动转柄带动双向丝杠转动,双向丝杠转动的同时可以利用外部两侧螺纹连接的第一螺纹套带动连接板、支座和固定座,在安装座的顶端同时向内移动,将两组安装架和打磨头调节位置至适配胶合板顶部的两端后,通过设置的两组打磨头可以对胶合板顶端两侧的位置处进行打磨倒角加工,设置的第一螺纹套和双向丝杠,可以快速对不同宽度的一些胶合板进行调节倒角使用,解决的是不便于对不同宽度的胶合板进行快速调节倒角使用的问题。



1. 一种便于胶合板加工的倒角装置,包括装置架(1)和安装座(2),其特征在于:所述装置架(1)的顶端设置有安装座(2),所述安装座(2)顶端的两侧分别设置有固定座(5),且固定座(5)的右侧设置有安装架(7),所述安装座(2)的内部设置有用对不同宽度胶合板进行调节倒角加工的调节结构;

所述调节结构包括支座(9)、连接板(10)、转柄(11)、顶槽(18)、第一螺纹套(19)和双向丝杠(20),所述安装座(2)的内部横向活动连接有双向丝杠(20),且双向丝杠(20)外部的两侧分别螺纹连接有第一螺纹套(19),所述安装座(2)的右侧设置有转柄(11),所述安装座(2)顶端的内部开设有顶槽(18),所述安装座(2)顶端的两侧分别设置有连接板(10),所述固定座(5)的底端焊接固定有支座(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于胶合板加工的倒角装置,其特征在于:所述第一螺纹套(19)的顶端贯穿顶槽(18)的内部并与连接板(10)的底端固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种便于胶合板加工的倒角装置,其特征在于:所述转柄(11)的左侧贯穿安装座(2)的右侧并与双向丝杠(20)的右侧固定连接,所述支座(9)的底端与连接板(10)的顶端之间安装固定。

4. 根据权利要求1所述的一种便于胶合板加工的倒角装置,其特征在于:所述固定座(5)的内部竖向活动连接有第二单向丝杠(22),且第二单向丝杠(22)的外部螺纹连接有第二螺纹套(23),所述固定座(5)左侧的内部开设有侧槽(24),所述第二螺纹套(23)的左侧贯穿侧槽(24)的内部并与安装架(7)的右侧之间安装固定,所述固定座(5)的顶端设置有转把(21),且转把(21)的底端贯穿固定座(5)的顶端并与第二单向丝杠(22)的顶端固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种便于胶合板加工的倒角装置,其特征在于:所述固定座(5)和安装架(7)分别关于安装座(2)的垂直中心线呈对称设置。

6. 根据权利要求1所述的一种便于胶合板加工的倒角装置,其特征在于:所述装置架(1)的内部横向安装固定有横板(14),且横板(14)的内部贯穿设置有螺纹槽(16),所述安装座(2)底端的中间位置处活动安装有活动座(17),且活动座(17)的外侧等间距固定有三组把手,所述活动座(17)的底端焊接固定有第一单向丝杠(15),且第一单向丝杠(15)螺纹连接在螺纹槽(16)的内部。

7. 根据权利要求1所述的一种便于胶合板加工的倒角装置,其特征在于:所述安装座(2)底部两侧的两端分别竖向固定有导杆(13),所述装置架(1)顶部两侧的两端分别设置有导向槽(12)。

8. 根据权利要求1所述的一种便于胶合板加工的倒角装置,其特征在于:所述安装架(7)的顶端安装固定有驱动电机(6),且驱动电机(6)的输出端贯穿安装架(7)的内部并安装固定有打磨头(8),所述安装座(2)顶端的两侧分别固定有侧座(3),且侧座(3)之间横向活动连接有输送转辊(4),所述输送转辊(4)在安装座(2)的顶端等间距设置有六组,所述安装架(7)内部右侧的底端固定有抵板(25)。

一种便于胶合板加工的倒角装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶合板加工技术领域,具体为一种便于胶合板加工的倒角装置。

背景技术

[0002] 胶合板是一种由木段旋切成单板或由木方刨切成薄木,再用胶粘剂胶合而成的三层或多层的板状材料,作为家具常用材料之一,广泛使用在各种木质夹具的生产加工过程中,胶合板在使用时需要使用到倒角装置来对胶合板的边角进行倒角处理,使其圆滑。

[0003] 但倒角装置在使用对胶合板进行倒角加工时,由于加工胶合板的宽度尺寸不一,在对不同宽度尺寸的一些胶合板工件进行倒角加工,需要耗费大量的时间来对装置内部的倒角组件使用位置进行调整,操作调整过程耗时且繁琐,存在不足,不便于对不同宽度的胶合板进行快速调节倒角使用。

[0004] 现在,提出一种新型的便于胶合板加工的倒角装置来解决上述的不足。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种便于胶合板加工的倒角装置,以解决上述背景技术中提出的不便于对不同宽度的胶合板进行快速调节倒角使用的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于胶合板加工的倒角装置,包括装置架和安装座,所述装置架的顶端设置有安装座,所述安装座顶端的两侧分别设置有固定座,且固定座的右侧设置有安装架,所述安装座的内部设置有用于对不同宽度胶合板进行调节倒角加工的调节结构;

[0007] 所述调节结构包括支座、连接板、转柄、顶槽、第一螺纹套和双向丝杠,所述安装座的内部横向活动连接有双向丝杠,且双向丝杠外部的两侧分别螺纹连接有第一螺纹套,所述安装座的右侧设置有转柄,所述安装座顶端的内部开设有顶槽,所述安装座顶端的两侧分别设置有连接板,所述固定座的底端焊接固定有支座。

[0008] 优选的,所述第一螺纹套的顶端贯穿顶槽的内部并与连接板的底端固定连接。

[0009] 优选的,所述转柄的左侧贯穿安装座的右侧并与双向丝杠的右侧固定连接,所述支座的底端与连接板的顶端之间安装固定。

[0010] 优选的,所述固定座的内部竖向活动连接有第二单向丝杠,且第二单向丝杠的外部螺纹连接有第二螺纹套,所述固定座左侧的内部开设有侧槽,所述第二螺纹套的左侧贯穿侧槽的内部并与安装架的右侧之间安装固定,所述固定座的顶端设置有转把,且转把的底端贯穿固定座的顶端并与第二单向丝杠的顶端固定连接。

[0011] 优选的,所述固定座和安装架分别关于安装座的垂直中心线呈对称设置。

[0012] 优选的,所述装置架的内部横向安装固定有横板,且横板的内部贯穿设置有螺纹槽,所述安装座底端的中间位置处活动安装有活动座,且活动座的外侧等间距固定有三组把手,所述活动座的底端焊接固定有第一单向丝杠,且第一单向丝杠螺纹连接在螺纹槽的内部。

[0013] 优选的,所述安装座底部两侧的两端分别竖向固定有导杆,所述装置架顶部两侧的两端分别设置有导向槽。

[0014] 优选的,所述安装架的顶端安装固定有驱动电机,且驱动电机的输出端贯穿安装架的内部并安装固定有打磨头,所述安装座顶端的两侧分别固定有侧座,且侧座之间横向活动连接有输送转辊,所述输送转辊在安装座的顶端等间距设置有六组,所述安装架内部右侧的底端固定有抵板。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该便于胶合板加工的倒角装置不仅实现了便于对不同宽度的胶合板进行快速调节倒角使用,实现了便于对不同高度的胶合板进行调节倒角使用,而且实现了便于对倒角装置的操作使用高度进行调节;

[0016] (1)通过设置有安装座、侧座、输送转辊、固定座、支座、连接板、转柄、顶槽、第一螺纹套和双向丝杠,装置使用时,在对胶合板进行倒角时,可以依据胶合板的宽度尺寸,在安装座的右侧转动转柄带动双向丝杠转动,双向丝杠转动的同时可以利用外部两侧螺纹连接的第一螺纹套带动连接板、支座和固定座,在安装座的顶端同时向内移动,通过将两组安装架和打磨头调节位置至适配胶合板顶部的两端后,加工时控制驱动电机启动带动打磨头转动,接着将胶合板两侧贴住在抵板一侧后,将胶合板工件在输送转辊的顶端向后进行推动,通过设置的两组打磨头可以对胶合板顶端两侧的位置处进行打磨倒角加工,通过设置的第一螺纹套和双向丝杠,便于快速对不同宽度的一些胶合板进行调节倒角使用;

[0017] (2)通过设置有固定座、安装架、转把、第二单向丝杠、第二螺纹套和侧槽,装置使用时,可以在固定座的顶端转动转把带动第二单向丝杠转动,第二单向丝杠转动的同时可以利用外部螺纹连接的第二螺纹套带动安装架的在固定座的一侧进行上下的移动,通过对打磨头打磨倒角位置的调整,方便对不同高度的胶合板进行调节倒角使用;

[0018] (3)通过设置有装置架、安装座、导向槽、导杆、横板、第一单向丝杠、螺纹槽和活动座,装置使用时,可以在安装座的底端转动活动座带动第一单向丝杠在螺纹槽的内部转动,第一单向丝杠在螺纹槽的内部螺纹转动的同时可以带动安装座在装置架的顶端进行上移,对安装座顶部的操作高度进行调节,方便一些不同身高的操作工进行调节适配使用。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的正视剖面结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型的连接板俯视结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型的安装座正视局部剖面放大结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型的固定座正视局部剖面放大结构示意图;

[0023] 图5为本实用新型的抵板侧视放大结构示意图。

[0024] 图中:1、装置架;2、安装座;3、侧座;4、输送转辊;5、固定座;6、驱动电机;7、安装架;8、打磨头;9、支座;10、连接板;11、转柄;12、导向槽;13、导杆;14、横板;15、第一单向丝杠;16、螺纹槽;17、活动座;18、顶槽;19、第一螺纹套;20、双向丝杠;21、转把;22、第二单向丝杠;23、第二螺纹套;24、侧槽;25、抵板。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 实施例1:请参阅图1-5,一种便于胶合板加工的倒角装置,包括装置架1和安装座2,装置架1的顶端设置有安装座2,安装座2顶端的两侧分别设置有固定座5,且固定座5的右侧设置有安装架7,安装架7的顶端安装固定有驱动电机6,且驱动电机6的输出端贯穿安装架7的内部并安装固定有打磨头8,安装座2顶端的两侧分别固定有侧座3,且侧座3之间横向活动连接有输送转辊4,输送转辊4在安装座2的顶端等间距设置有六组,安装架7内部右侧的底端固定有抵板25,安装座2的内部设置有用对不同宽度胶合板进行调节倒角加工的调节结构;

[0027] 调节结构包括支座9、连接板10、转柄11、顶槽18、第一螺纹套19和双向丝杠20,安装座2的内部横向活动连接有双向丝杠20,且双向丝杠20外部的两侧分别螺纹连接有第一螺纹套19,安装座2的右侧设置有转柄11,安装座2顶端的内部开设有顶槽18,安装座2顶端的两侧分别设置有连接板10,固定座5的底端焊接固定有支座9;

[0028] 第一螺纹套19的顶端贯穿顶槽18的内部并与连接板10的底端固定连接,转柄11的左侧贯穿安装座2的右侧并与双向丝杠20的右侧固定连接,支座9的底端与连接板10的顶端之间安装固定;

[0029] 具体地,如图1-图3所示,在对胶合板进行倒角时,可以依据胶合板的宽度尺寸,在安装座2的右侧转动转柄11带动双向丝杠20转动,双向丝杠20转动的同时可以利用外部两侧螺纹连接的第一螺纹套19带动连接板10、支座9和固定座5,在安装座2的顶端同时向内移动,通过对两组安装架7和打磨头8位置的调节可以对不同宽度的一些胶合板进行调节倒角使用。

[0030] 实施例2:固定座5的内部竖向活动连接有第二单向丝杠22,且第二单向丝杠22的外部螺纹连接有第二螺纹套23,固定座5左侧的内部开设有侧槽24,第二螺纹套23的左侧贯穿侧槽24的内部并与安装架7的右侧之间安装固定,固定座5的顶端设置有转把21,且转把21的底端贯穿固定座5的顶端并与第二单向丝杠22的顶端固定连接,固定座5和安装架7分别关于安装座2的垂直中心线呈对称设置;

[0031] 具体地,如图1和图4所示,可以在固定座5的顶端转动转把21带动第二单向丝杠22转动,第二单向丝杠22转动的同时可以利用外部螺纹连接的第二螺纹套23带动安装架7的在固定座5的一侧进行上下的移动,通过对打磨头8打磨倒角位置的调整,对不同高度的胶合板进行调节倒角使用。

[0032] 实施例3:装置架1的内部横向安装固定有横板14,且横板14的内部贯穿设置有螺纹槽16,安装座2底端的中间位置处活动安装有活动座17,且活动座17的外侧等间距固定有三组把手,活动座17的底端焊接固定有第一单向丝杠15,且第一单向丝杠15螺纹连接在螺纹槽16的内部,安装座2底部两侧的两端分别竖向固定有导杆13,装置架1顶部两侧的两端分别设置有导向槽12;

[0033] 具体地,如图1所示,可以在安装座2的底端转动活动座17带动第一单向丝杠15在螺纹槽16的内部转动,第一单向丝杠15在螺纹槽16的内部螺纹转动的同时可以带动安装座2在装置架1的顶端进行上移,对安装座2顶部的操作高度进行调节。

[0034] 工作原理:本实用新型在使用时,在对胶合板进行倒角时,可以依据胶合板的宽度尺寸,在安装座2的右侧转动转柄11带动双向丝杠20转动,双向丝杠20转动的同时可以利用外部两侧螺纹连接的第一螺纹套19带动连接板10、支座9和固定座5,在安装座2的顶端同时向内移动,通过将两组安装架7和打磨头8调节位置至适配胶合板顶部的两端后,加工时控制驱动电机6启动带动打磨头8转动,接着将胶合板两侧贴住在抵板25一侧后,将胶合板工件在输送转辊4的顶端向后进行推动,通过设置的两组打磨头8可以对胶合板顶端两侧的位置处进行打磨倒角加工,通过设置的第一螺纹套19和双向丝杠20,可以快速对不同宽度的一些胶合板进行调节倒角使用,同时装置使用时,还可以在固定座5的顶端转动转把21带动第二单向丝杠22转动,第二单向丝杠22转动的同时可以利用外部螺纹连接的第二螺纹套23带动安装架7的在固定座5的一侧进行上下的移动,通过对打磨头8打磨倒角位置的调整,对不同高度的胶合板进行调节倒角使用,并且装置使用时,可以在安装座2的底端转动活动座17带动第一单向丝杠15在螺纹槽16的内部转动,第一单向丝杠15在螺纹槽16的内部螺纹转动的同时可以带动安装座2在装置架1的顶端进行上移,对安装座2顶部的操作高度进行调节使用。

[0035] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

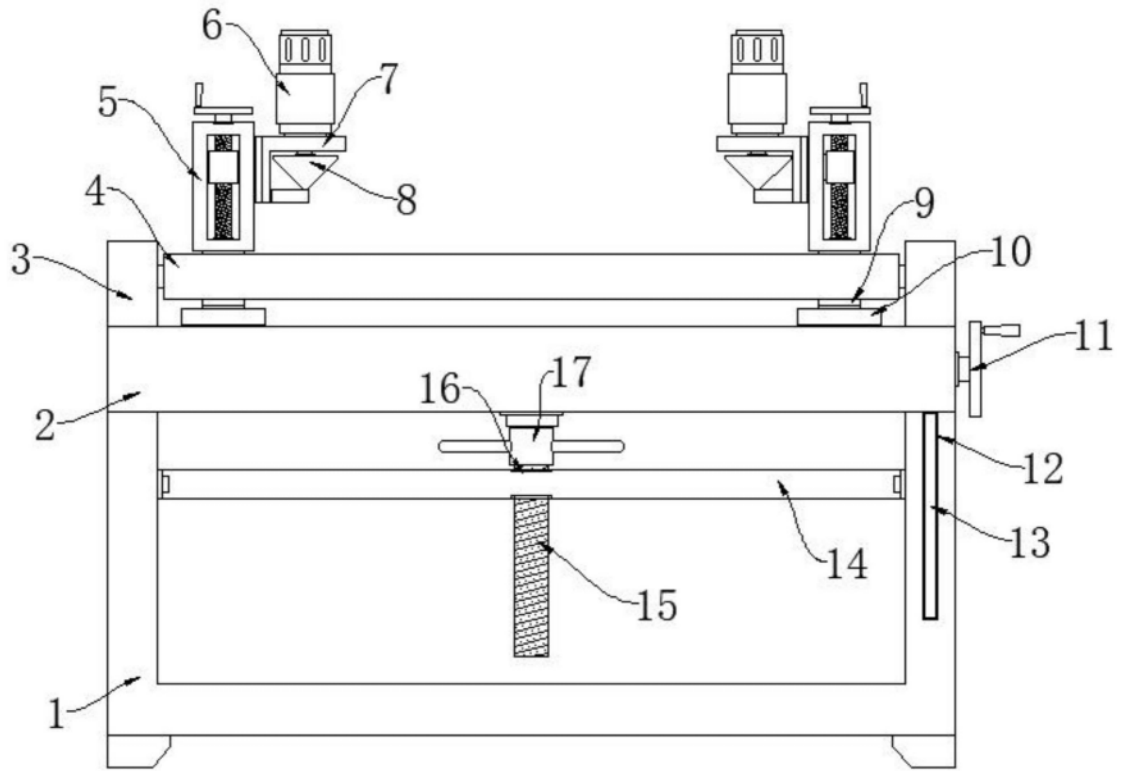


图1

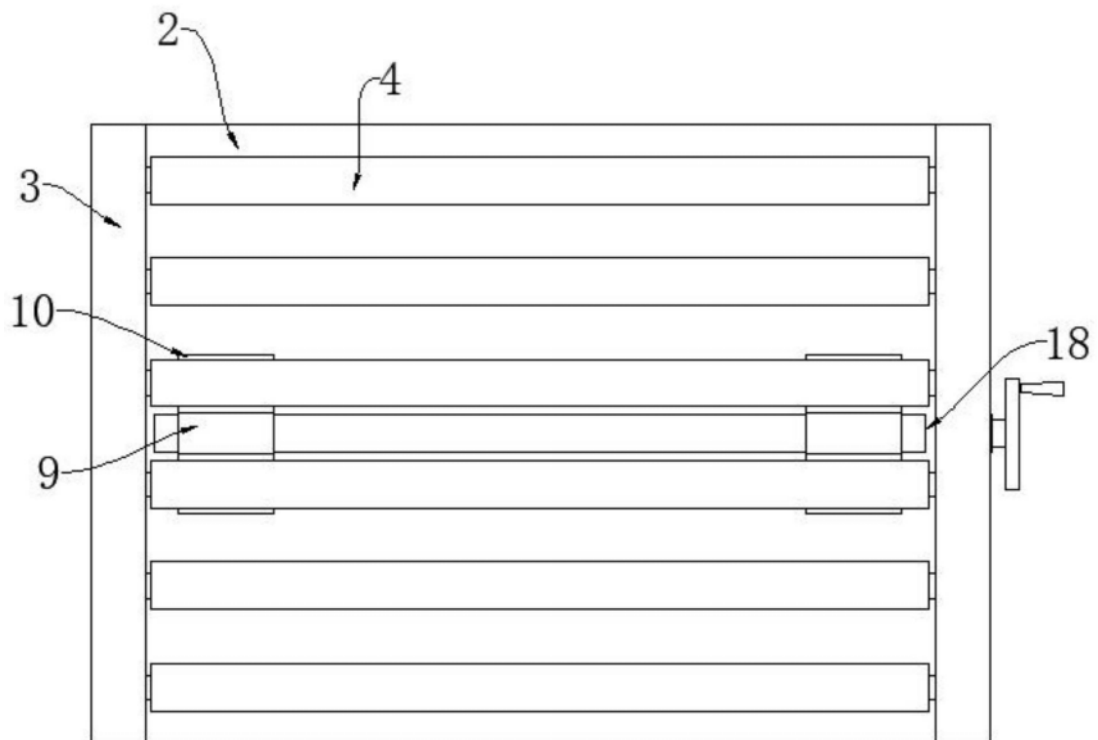


图2

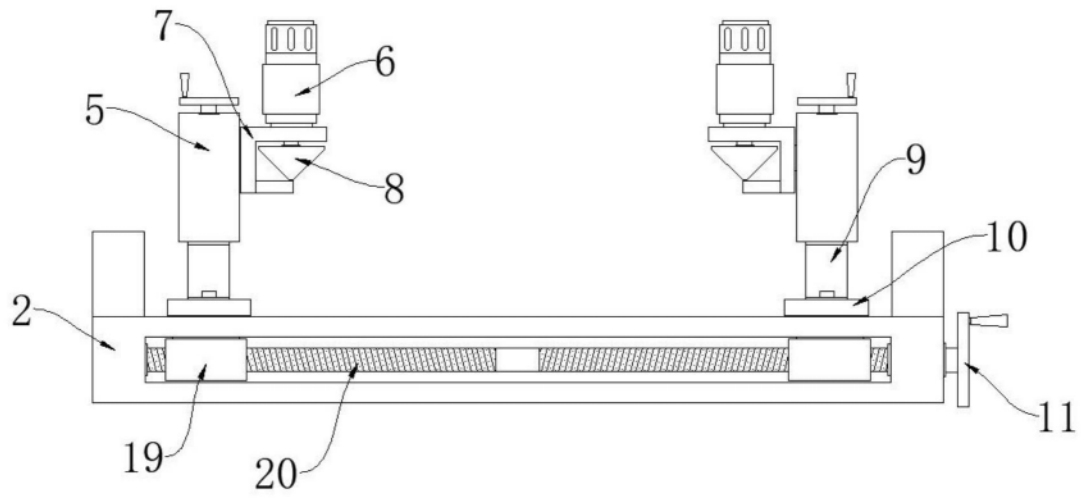


图3

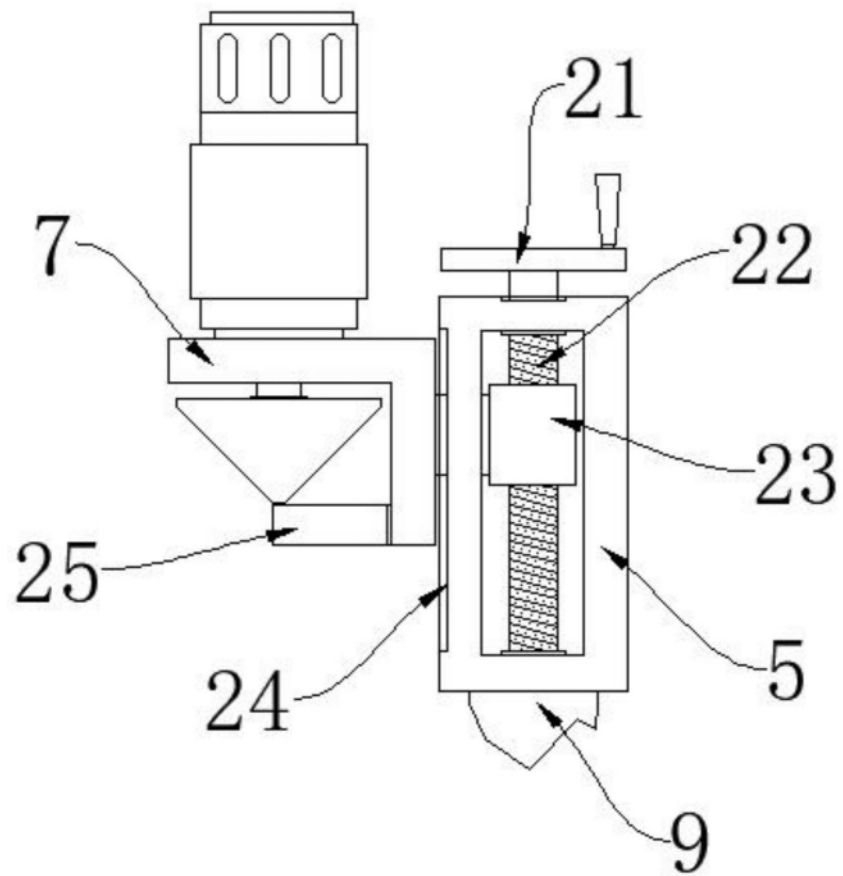


图4

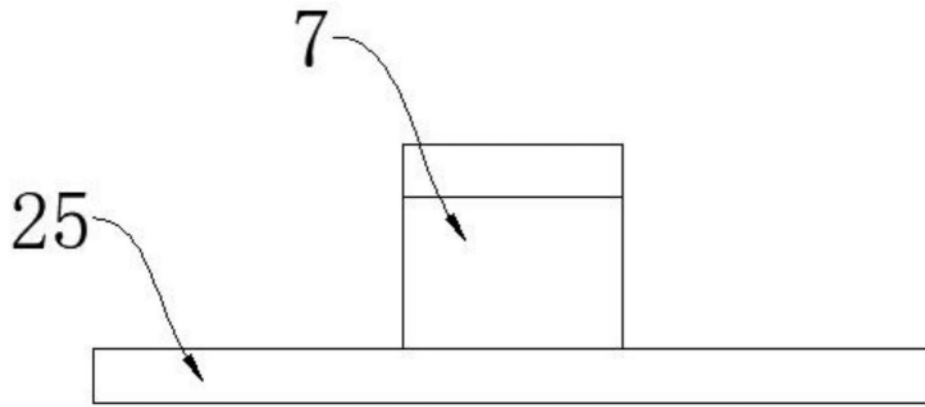


图5