



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206094809 U

(45)授权公告日 2017. 04. 12

(21)申请号 201620939495.9

(22)申请日 2016.08.25

(73)专利权人 宿迁市万和泰化工有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市宿迁生态化工
科技产业园经四路

(72)发明人 张正荣 张辉 吴广磊

(51)Int. Cl.

F26B 11/18(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 25/04(2006.01)

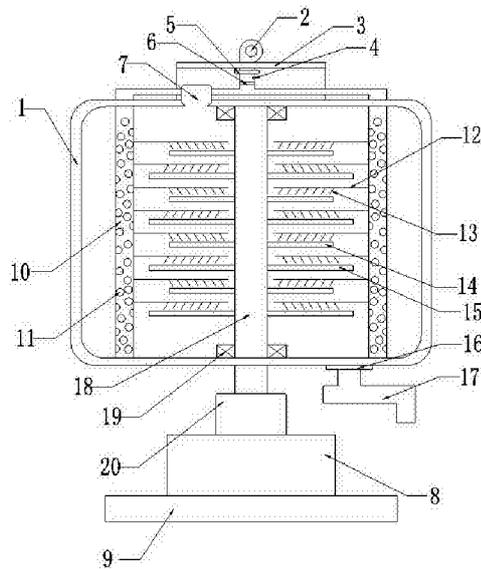
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种盘式干燥器

(57)摘要

本实用新型公开了一种盘式干燥器,底座上固定有电机,电机连接减速机,转轴的一端通过轴承座固定在箱体内上方,转轴的另一端穿过箱体底部安装在减速机上,转轴上套装有小干燥盘和大干燥盘,箱体内还设有输风管,输风管上设有若干出风孔,输风管上设有耙杆,耙杆上设有耙叶,箱体的上方通过安装架固定有风机,所述风机通过管道连通输风管,箱体底部还设有排气孔,所述控制器控制整个机器的运行。本实用新型在大干燥盘与转轴连接处设置了镂空,以便物料从大干燥盘漏到小干燥盘上,这样使得物料在下落的过程中也得到干燥,使物料干燥更加的均匀、有效,且大、小干燥盘采用可拆卸安装方式,可以方便更换干燥器的干燥盘,延长干燥器的使用寿命。



CN 206094809 U

1. 一种盘式干燥器,其特征在于:包括箱体、风机、安装架、风量控制阀、加热丝、进料口、电机、底座、输风管、耙杆、耙叶、控制器、小干燥盘和大干燥盘,所述底座上固定有电机,电机连接减速机,转轴的一端通过轴承座固定在箱体内上方,转轴的另一端穿过箱体底部安装在减速机上,所述转轴上套装有小干燥盘和大干燥盘,小干燥盘和大干燥盘依次错开设置,所述小干燥盘的直径小于大干燥盘,所述大干燥盘与转轴连接处设有镂空,以便物料从大干燥盘漏到小干燥盘上,所述箱体内还设有输风管,输风管上设有若干出风孔,所述输风管上设有耙杆,耙杆上设有耙叶,所述箱体的上方通过安装架固定有风机,所述风机通过管道连通输风管,在所述风机和输风管之间的管道内依次设有风量传感器和加热丝,所述风机的出风口处设有风量控制阀,所述箱体的底部开有出料口,出料口处设有出料口下料阀,所述箱体底部还设有排气孔,所述控制器控制整个机器的运行。

2. 根据权利要求1所述的一种盘式干燥器,其特征在于:所述出料口处设有物料计量器。

3. 根据权利要求1所述的一种盘式干燥器,其特征在于:所述排气孔可通过管道连通到风机的出风口处。

4. 根据权利要求1所述的一种盘式干燥器,其特征在于:所述输风管至少设置有2个,分别环绕大、小干燥盘设置在箱体内。

5. 根据权利要求1所述的一种盘式干燥器,其特征在于:所述大、小干燥盘可拆卸安装在转轴上。

6. 根据权利要求1所述的一种盘式干燥器,其特征在于:所述耙叶可拆卸的安装在耙杆上,且耙叶可以调节与耙杆之间的角度。

7. 根据权利要求2所述的一种盘式干燥器,其特征在于:所述物料计量器的出料口连接有盛料袋,盛料袋的一侧设有热封机,热封机对所述盛料袋执行抽真空及热封包装的动作。

一种盘式干燥器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种盘式干燥器。

背景技术

[0002] 干燥器是在化工业生产结晶固体料中广泛使用的一种设备,可以有效的去除化工产品中的水分含量,但在使用过程,由于化工产品的酸碱腐蚀、高温、工作磨损等原因,造成干燥盘面起鼓变形,而无法更换,影响干燥效果;另外,还存在干燥不均匀、耙杆、耙叶不可拆卸以及无法调节角度等问题,使产品质量下降。

实用新型内容

[0003] 本实用新型根据上述现有技术中存在的不足,提供一种盘式干燥器。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采取的技术方案是:

[0005] 一种盘式干燥器,包括箱体、风机、安装架、风量控制阀、加热丝、进料口、电机、底座、输风管、耙杆、耙叶、控制器、小干燥盘和大干燥盘,所述底座上固定有电机,电机连接减速机,所述转轴的一端通过轴承座固定在箱体内上方,转轴的另一端穿过箱体底部安装在减速机上,所述转轴上套装有小干燥盘和大干燥盘,小干燥盘和大干燥盘依次错开设置,所述小干燥盘的直径小于大干燥盘,所述大干燥盘与转轴连接处设有镂空,以便物料从大干燥盘漏到小干燥盘上,所述箱体内还设有输风管,输风管上设有若干出风孔,所述输风管上设有耙杆,耙杆上设有耙叶,所述箱体的上方通过安装架固定有风机,所述风机通过管道连通输风管,在所述风机和输风管之间的管道内依次设有风量传感器和加热丝,所述风机的出风口处设有风量控制阀,所述箱体的底部开有出料口,出料口处设有出料口下料阀,所述箱体底部还设有排气孔,所述控制器控制整个机器的运行。

[0006] 进一步,所述出料口处设有物料计量器。

[0007] 进一步,所述排气孔可通过管道连通到风机的出风口处。

[0008] 进一步,所述输风管至少设置有2个,分别环绕大、小干燥盘设置在箱体内。

[0009] 进一步,所述大、小干燥盘可拆卸安装在转轴上。

[0010] 进一步,所述耙叶可拆卸的安装在耙杆上,且耙叶可以调节与耙杆之间的角度。

[0011] 进一步,所述物料计量器的出料口连接有盛料袋,盛料袋的一侧设有热封机,热封机对所述盛料袋执行抽真空及热封包装的动作。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型在转轴上套装有小干燥盘和大干燥盘,小干燥盘和大干燥盘依次错开设置,且小干燥盘的直径小于大干燥盘,大干燥盘与转轴连接处设置了镂空,以便物料从大干燥盘漏到小干燥盘上,这样使得物料在下落的过程中也得到干燥,使物料干燥更加的均匀、有效;

[0014] 2、本实用新型设置了风量传感器,且在风机的出风口处设置了风量控制阀,能够有效控制箱体内部的风量;另外,排气孔可通过管道连通到风机的出风口处,使得箱体内部的余

热重新得到应用,大幅降低了生产成本;

[0015] 3、本实用新型在出料口处设置了物料计量器,以及物料计量器的出料口连接有盛料袋,盛料袋的一侧设有热封机,使得物料的干燥与包装集为一体,省时省力;

[0016] 4、本实用新型的大、小干燥盘采用可拆卸安装方式,可以方便更换干燥器的干燥盘,延长干燥器的使用寿命;另外,耙叶可拆卸的安装在耙杆上,且耙叶与耙杆的角度可根据物料需要而进行调整。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的一较佳实施例的结构示意图;

[0018] 图中标记:1—箱体,2—风机,3—安装架,4—风量传感器,5—风量控制阀,6—加热丝,7—进料口,8—电机,9—底座,10—输风管,11—出风孔,12—耙杆,13—耙叶,14—小干燥盘,15—大干燥盘,16—出料口下料阀,17—物料计量器,18—转轴,19—轴承座,20—减速机。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作具体说明。

[0020] 如图1所示,一种盘式干燥器,包括箱体1、风机2、安装架3、风量控制阀5、加热丝6、进料口7、电机8、底座9、输风管10、耙杆12、耙叶13、控制器、小干燥盘14和大干燥盘15,所述底座9上固定有电机8,电机8连接减速机20,所述转轴18的一端通过轴承座19固定在箱体1内上方,转轴18的另一端穿过箱体1底部安装在减速机20上,所述转轴18上套装有小干燥盘14和大干燥盘15,大、小干燥盘可拆卸安装在转轴18上,小干燥盘14和大干燥盘15依次错开设置,所述小干燥盘14的直径小于大干燥盘15,所述大干燥盘15与转轴18连接处设有镂空,以便物料从大干燥盘15漏到小干燥盘14上,所述箱体1内还设有输风管10,输风管10上设有若干出风孔11,所述输风管10上设有耙杆12,耙叶13可拆卸的安装在耙杆12上,且耙叶13可以调节与耙杆12之间的角度。

[0021] 所述箱体1的上方通过安装架固定有风机2,所述风机2通过管道连通输风管10,在所述风机2和输风管10之间的管道内依次设有风量传感器4和加热丝6,输风管10至少设置有2个,分别环绕大、小干燥盘设置在箱体1内。

[0022] 所述风机2的出风口处设有风量控制阀5,所述箱体1的底部开有出料口,出料口处设有出料口下料阀16,所述箱体1底部还设有排气孔,排气孔可通过管道连通到风机2的出风口处,所述控制器控制整个机器的运行。

[0023] 其中,所述出料口处设有物料计量器17,物料计量器17的出料口连接有盛料袋,盛料袋的一侧设有热封机,热封机对所述盛料袋执行抽真空及热封包装的动作。

[0024] 上述实施例只是为了说明本实用新型的技术构思及特点,其目的是在于让本领域内的普通技术人员能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围;凡是根据本实用新型内容的实质所作出的等效的变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

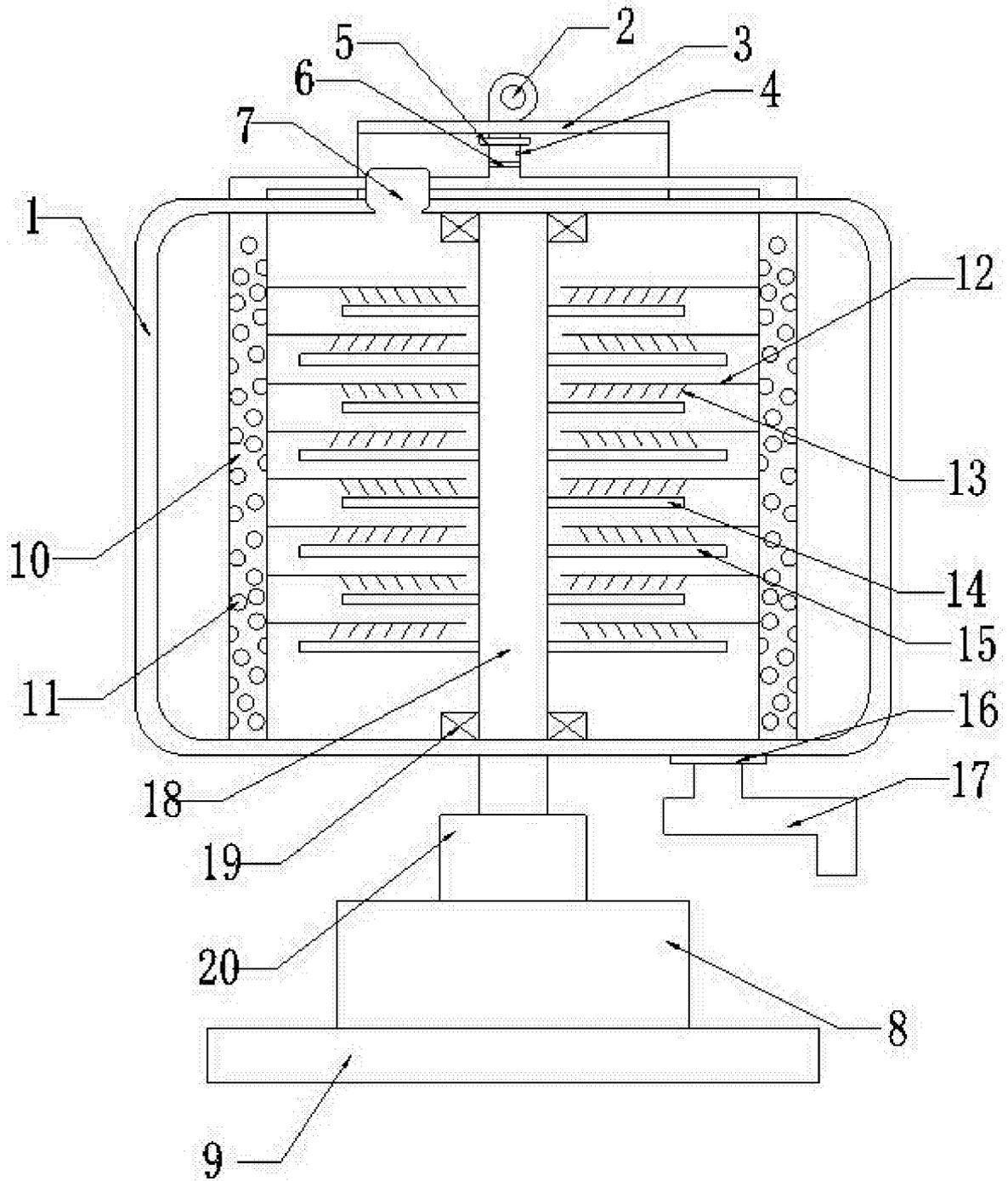


图1