



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204305956 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 06

(21) 申请号 201420533407. 6

(22) 申请日 2014. 09. 17

(73) 专利权人 上海大学

地址 200444 上海市宝山区上大路 99 号

(72) 发明人 董洋洋 林柳兰

(74) 专利代理机构 上海上大专利事务所(普通

合伙) 31205

代理人 陆聪明

(51) Int. Cl.

A21C 11/16(2006. 01)

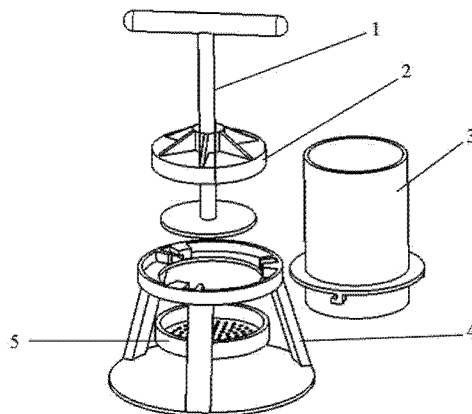
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种手动挤压面机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种手动挤压面机,包括手柄丝杆,顶盖,腔体,底座和底模;所述手柄丝杆与顶盖中部螺纹配合,所述顶盖通过螺纹安装在腔体的顶部,所述腔体嵌套安装在底座上,所述手柄丝杆下部的薄型圆板伸入腔体内,所述底模通过螺纹安装在腔体的底部。本实用新型便于拆卸和安装,具有较高的强度;在实际使用中,受力更加合理,可以更方便的操作;装配更加高效安全,具有锁紧固定功用。



1. 一种手动挤压面机,其特征在于,包括手柄丝杆(1),顶盖(2),腔体(3),底座(4)和底模(5);所述手柄丝杆(1)与顶盖(2)中部螺纹配合,所述顶盖(2)通过螺纹安装在腔体(3)的顶部,所述腔体(3)嵌套安装在底座(4)上,所述手柄丝杆(1)下部的薄型圆板伸入腔体(3)内,所述底模(5)通过螺纹安装在腔体(3)的底部;所述顶盖(2)上部设有加强筋;所述底座(4)具有三个均匀分布的双边固定槽口,其中一边主受力处具有双倍加强厚度,在较厚处设计有下内凹结构,所述腔体(3)设有与双边固定槽口对应的卡口,所述卡口与双边固定槽口扣合;所述底模(5)中间含有中空孔,所述中空孔为任意需要的形状。

## 一种手动挤压面机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及家用的小型面条制作装置,特别是一种手动挤压面机。

### 背景技术

[0002] 压面机是将面粉跟水搅拌均匀之后代替手工揉面的食品机械。它可用于制作面条、吞皮、糕点、面点等,压面机压制出的面条、面筋韧性大,耐断,耐煮,适合于饭店食堂、家庭宾馆、糕点厂、面包厂及各类面点加工单位或个体工商户使用。

[0003] 市面中常用的压面机种类有工业类和家用型之分,家用型又可以分为手动摇压面机和手动挤压面机。家用型压面机专为家庭用户研发,结构小巧,美观环保,安全可靠,功能也很丰富。多数手动摇压面机可进行快慢调节,可压细面,宽面,馄饨皮,饺子皮,包子皮等面食。手动摇压面机一般都是人工手摇完成,其缺点及不足之处在于不能生产出中空或者形状花哨、各异的面条。手动挤压面机作为另一种常用家用型压面机,可压制不同形状面条,可压细面、宽面、特形面,制作简单,清理方便,其缺点及不足之处在于机器使用十分费力,不符合力学要求,实际操作会比较麻烦。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的缺陷,本实用新型的目的在于提供一种手动挤压面机,可用于家庭面食类产品制作,其价格和制作受力更加合理。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种手动挤压面机,包括手柄丝杆,顶盖,腔体,底座和底模;所述手柄丝杆与顶盖中部螺纹配合,所述顶盖通过螺纹安装在腔体的顶部,所述腔体嵌套安装在底座上,所述手柄丝杆下部的薄型圆板伸入腔体内,所述底模通过螺纹安装在腔体的底部。

[0007] 所述顶盖上部设有加强筋。所述底座具有三个均匀分布的双边固定槽口,其中一边主受力处具有双倍加强厚度,在较厚处设计有下内凹结构,所述腔体设有与双边固定槽口对应的卡口,所述卡口与双边固定槽口扣合。所述底模中间含有中空孔,所述中空孔为任意需要的形状。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型具有如下实质性特点和进步:

[0009] 本实用新型便于拆卸和安装,具有较高的强度;在实际使用中,受力更加合理,可以更方便的操作;装配更加高效安全,具有锁紧固定功用。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型挤压面机的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型挤压面机装配示意图。

### 具体实施方式

[0012] 以下通过具体实例结合附图对本实用新型详细说明如下:

[0013] 如图 1 和图 2 所示,一种手动挤压面机,包括手柄丝杆 1,顶盖 2,腔体 3,底座 4 和底模 5;所述手柄丝杆 1 与顶盖 2 中部螺纹配合,所述顶盖 2 通过螺纹安装在腔体 3 的顶部,所述腔体 3 嵌套安装在底座 4 上,所述手柄丝杆 1 下部的薄型圆板伸入腔体 3 内,所述底模 5 通过螺纹安装在腔体 3 的底部。

[0014] 所述顶盖 2 上部设有加强筋。所述底座 4 具有三个均匀分布的双边固定槽口,其中一边主受力处具有双倍加强厚度,在较厚处设计有下内凹结构,所述腔体 3 设有与双边固定槽口对应的卡口,所述卡口与双边固定槽口扣合。所述底模 5 中间含有中空孔,所述中空孔为任意需要的形状。使用手动挤压面机压特色面条时,只需将压面机放置在桌面上,将面团放入腔体 3 内,选择所需制作的特色形状的底模 5,装于腔体 3 底部,旋转手柄丝杆 1,即可挤压出所需形状的面条。

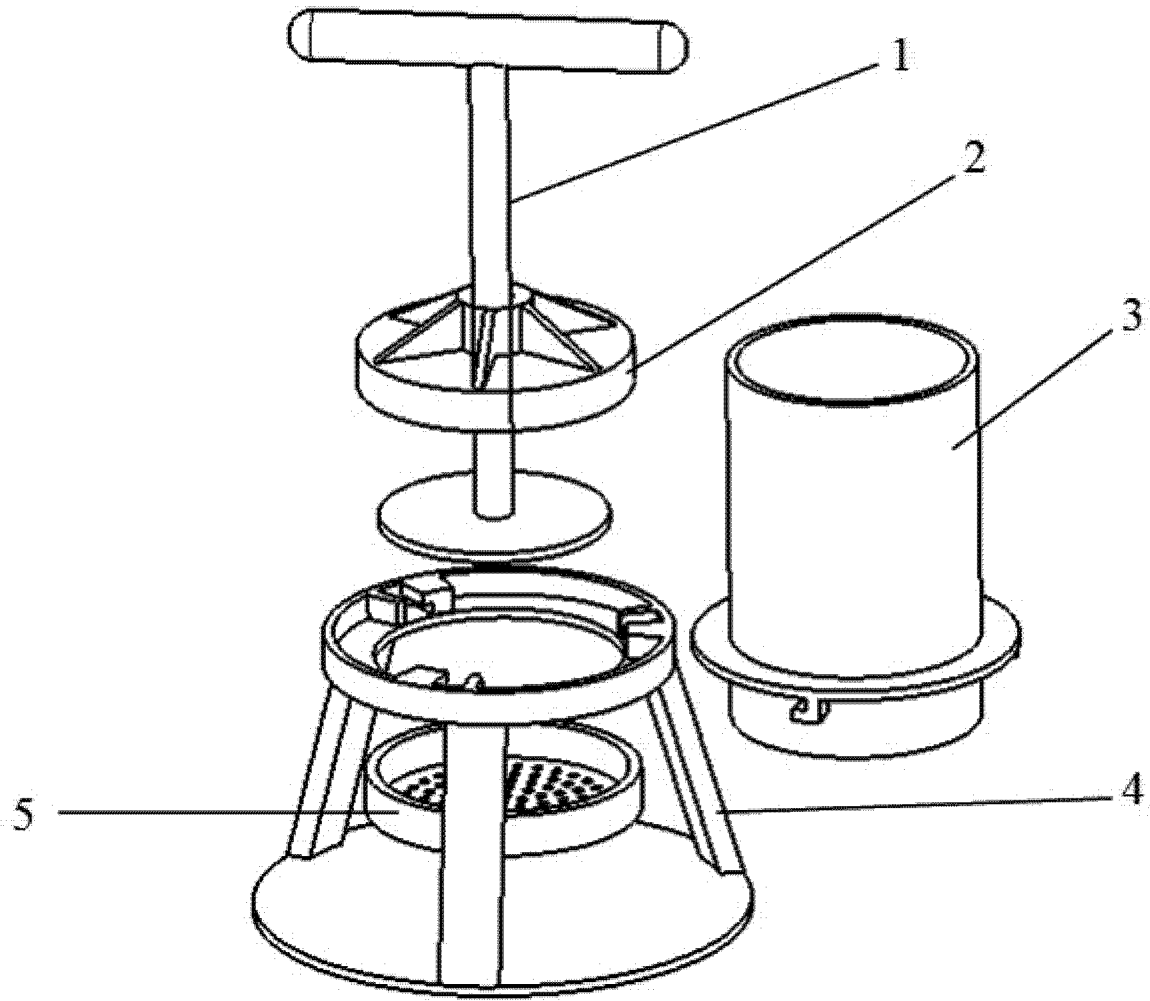


图 1

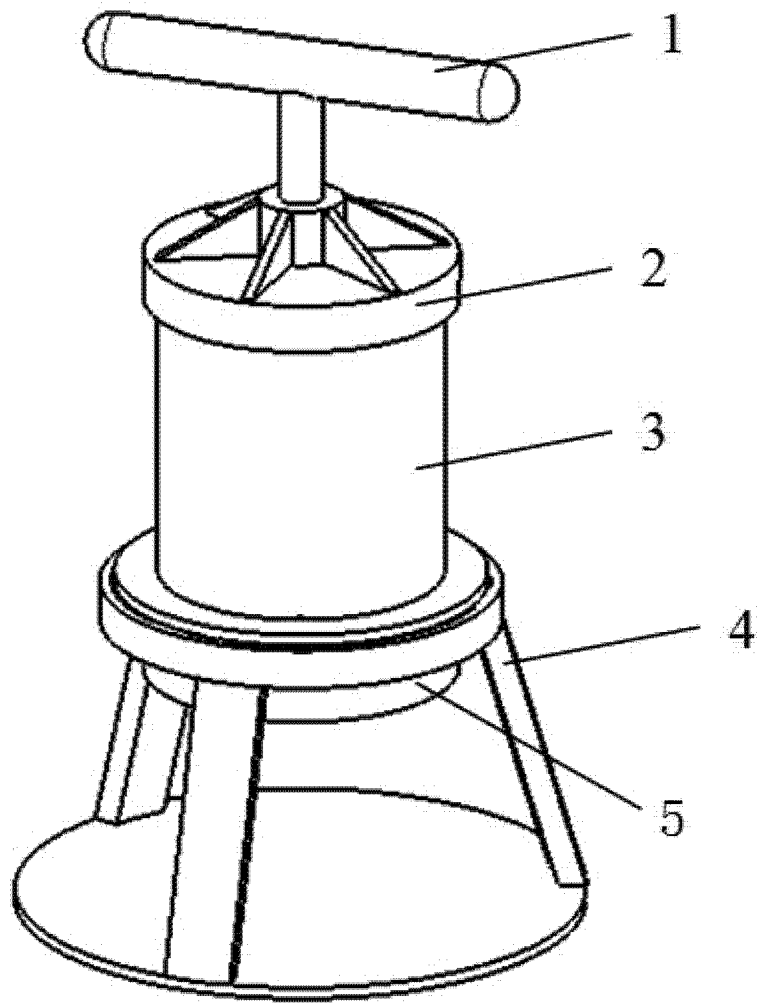


图 2