(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201711278 U
(45)授权公告日 2011.01.19

(21)申请号 201020258093.5

(22)申请日 2010.07.13

(73)专利权人 宁波大发化纤有限公司
地址 315336 浙江省慈溪市杭州湾新区滨海二路宁波大发化纤有限公司

(72)发明人 钱军 周文德 杜芳

(74)专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公司 33214
代理人 王从友

(51)Int.Cl.
B07B 1/28(2006.01)

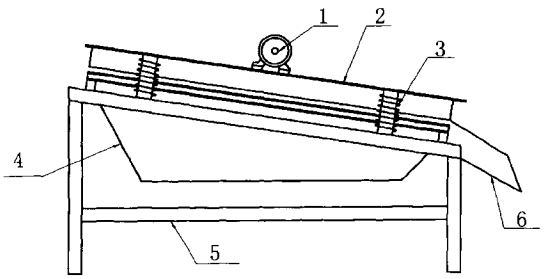
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种振动筛装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种振动筛装置。一种振动筛装置，该装置包括机架、筛斗、振动电机、落料斗、出料斗和弹簧器，机架上设有一个斜架，所述的筛斗通过弹簧器设置在斜架上，筛斗上设有网眼，所述的振动电机固定设置在筛斗上，落料斗设置在筛斗下方，所述的出料斗设置在筛斗的下端。本实用新型很好的解决了以往半成品原料里小颗粒杂质去除难，导致产品质量下降，废丝增多，影响生产效益等诸多的问题。结构简单、设计科学，而且去杂质效果好，基本去除率达到96％以上，从而保证了生产工艺对原料的质量要求，提高产品质量。



CN 201711278 U

1. 一种振动筛装置，其特征在于：该装置包括机架 (5)、筛斗 (2)、振动电机 (1)、落料斗 (4)、出料斗 (6) 和弹簧器 (3)，机架 (5) 上设有一个斜架，所述的筛斗 (2) 通过弹簧器 (3) 设置在斜架上，筛斗 (2) 上设有网眼，所述的振动电机 (1) 固定设置在筛斗 (2) 上，落料斗 (4) 设置在筛斗 (2) 下方，所述的出料斗 (6) 设置在筛斗 (2) 的下端。

一种振动筛装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种振动筛装置。

背景技术

[0002] 目前涤纶短线行业的技术不断革新，产品质量不断提高，对生产所需的优质原料的需求也越来越大。但市场上优质的PET瓶片供应量有限，而且价格偏高，不但无法满足生产的需要，而且还会大大增加生产成本，很不划算，因此想要好的原料只能自己收购半成品原料，然后进行二次加工提取。虽然市场上收购的半成品原料中含有的水分和废弃物我们可以通过现有的技术手段进行分离，可是想要完全分离里面的小颗粒杂质确是一个很大难题：小颗粒杂质会影响工艺生产，导致产品质量下降，废丝增多，直接影响企业经济效益。如果采用人工拣料去除，资源浪费大，不现实。

发明内容

[0003] 为了解决以上的技术难题，本实用新型提供了一种结构简单、设计科学、制造成本低，能够很好筛除瓶片里混有小颗粒杂质的装置。

[0004] 一种振动筛装置，该装置包括机架、筛斗、振动电机、落料斗、出料斗和弹簧器，机架上设有一个斜架，所述的筛斗通过弹簧器设置在斜架上，筛斗上设有网眼，所述的振动电机固定设置在筛斗上，落料斗设置在筛斗下方，所述的出料斗设置在筛斗的下端。

[0005] 上述的实用新型主要部件的作用如以下所述：

[0006] ①通过振动电机工作，使筛斗由于弹簧器的作用产生振动，同时筛斗里面原料也振动起来，用于模拟人工筛选。

[0007] ②通过筛斗的振动，使原料里面的小颗粒杂质通过筛斗的网眼过滤下落，而过滤后干净的瓶片则进入下一道工序，达到去杂质的目的。

[0008] ③通过落料斗使经过筛斗过滤后的小颗粒杂质有规则的落下地面后进行收集处理，做到清洁生产的目标。

[0009] 本实用新型很好的解决了以往半成品原料里小颗粒杂质去除难，导致产品质量下降，废丝增多，影响生产效益等诸多的问题。结构简单、设计科学，而且去杂质效果好，基本去除率达到96％以上，从而保证了生产工艺对原料的质量要求，提高产品质量。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2为图1的俯视图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做一个详细的说明。

[0013] 如图1、图2所示一种振动筛的装置，一种振动筛装置，该装置包括机架5、筛斗2、

振动电机 1、落料斗 4、出料斗 6 和弹簧器 3，机架 5 上设有一个斜架，所述的筛斗 2 通过弹簧器 3 设置在斜架上，筛斗 2 上设有网眼，所述的振动电机固 1 定设置在筛斗 2 上，落料斗 4 设置在筛斗 2 下方，所述的出料斗 6 设置在筛斗 2 的下端。

[0014] 如图 1 所示，通过振动电机 1 工作，使筛斗 2 由于弹簧器 3 的作用产生振动，并因此带动筛斗 2 里面原料也跟随着振动起来。由于原料的振动，使里面的小颗粒杂质可以通过筛斗 2 的网眼过滤下落。最后，通过落料斗 4 把经过筛斗 2 过滤后的小颗粒杂质有规则的落下地面后进行收集处理，做到清洁生产的目标，由出料斗 6 把去除杂质后的原料送入下一个工艺环节，使原料达到去杂质的目的。

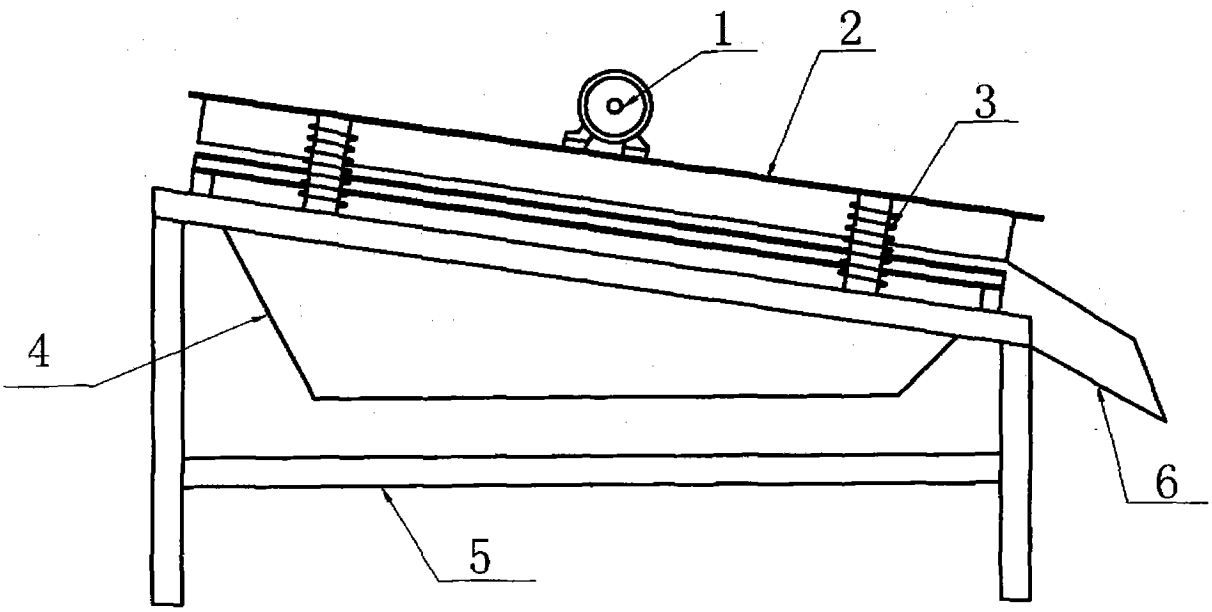


图 1

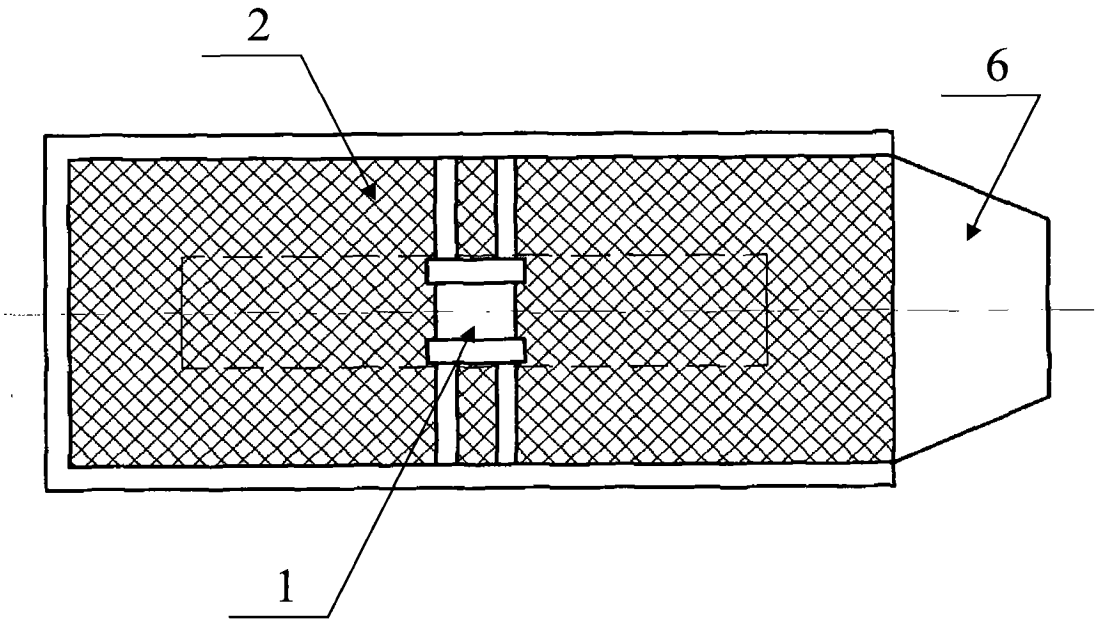


图 2