



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204858027 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201520445225. 8

(22) 申请日 2015. 06. 25

(73) 专利权人 东莞市源鑫照明科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市寮步镇下岭贝工业
业区创新路 16 号

(72) 发明人 李吉玲

(74) 专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限
公司 11212

代理人 吴英彬

(51) Int. Cl.

H01R 13/02(2006. 01)

H01R 33/97(2006. 01)

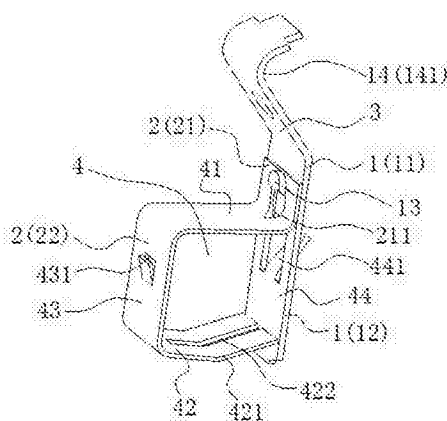
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种五金接触片

(57) 摘要

本实用新型公开了一种五金接触片,包括接触片本体,所述接触片本体包括互相铆合的第一片体和第二片体,所述第一片体与第二片体均包括上部和下部,所述第一片体的上部为接触部,所述第一片体的下部与第二片体的下部围成一插接部,所述插接部连接于接触部,所述插接部包括顶面、底面与两侧边,所述插接部的两侧边分别设有一卡位,所述插接部的底面具有一弯折部。通过在插接部两侧同时设置卡位,使得接触片本体安装到灯座孔位后稳定性提高,从而安全得到保障;插接部底面具有弯折部,使得第二片体与第一片体在底部的连接更牢固稳定,从而增加整体的稳定性和安全性。



1. 一种五金接触片,包括接触片本体,所述接触片本体包括互相铆合的第一片体和第二片体,所述第一片体与第二片体均包括上部和下部,所述第一片体的上部为接触部,所述第一片体的下部与第二片体的下部围成一插接部,所述插接部连接于接触部,所述插接部包括顶面、底面与两侧边,其特征在于,所述插接部的两侧边分别设有一卡位,所述插接部的底面具有一弯折部。

2. 根据权利要求 1 所述的五金接触片,其特征在于,所述第一片体设置有铆合片,所述第二片体的上部开设有铆接口,所述铆合片伸出铆接口并向上压合于第一片体的上部。

3. 根据权利要求 1 所述的五金接触片,其特征在于,所述插接部的底面开设有卡线槽,所述卡线槽位于插接部底面的中部。

4. 根据权利要求 1 所述的五金接触片,其特征在于,所述第一片体的上部延伸有尾端,所述尾端设置有弯折部。

5. 根据权利要求 1 所述的五金接触片,其特征在于,所述接触片本体为“6”字形。

6. 根据权利要求 1 所述的五金接触片,其特征在于,所述接触片本体表面涂覆有镀镍层。

一种五金接触片

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灯座五金配件领域,尤其涉及一种五金接触片。

背景技术

[0002] 目前,灯座广泛应用于人们的生活和生产领域。接触片为灯座内常用的五金配件,是开关上的一个重要组成部分。接触片作为灯座内的零部件,其体积较小,传统的接触片主要通过铆钉铆接于灯头上,装配不方便,且电源导线与接触片以焊接或者铆接进行连接,不仅组装速度慢,而且焊接连接后,常因焊接不牢而导致连接点处电阻大、温度高,甚至会有电源导线脱落的情形发生,连接不稳定,连接工艺复杂且工序多、周期长,效率低、严重浪费工时,较耗费人工成本和物料成本。

[0003] 同时,目前市场上的五金接触片只在插接部的一侧边设置一卡位,导致安装于灯座孔位内的接触片稳定性差,安全得不到保障。

实用新型内容

[0004] 针对上述不足,本实用新型的目的在于提供一种稳定性更强、安全性更高的五金接触片。

[0005] 本实用新型为达到上述目的所采用的技术方案是:

[0006] 一种五金接触片,包括接触片本体,所述接触片本体包括互相铆合的第一片体和第二片体,所述第一片体与第二片体均包括上部和下部,所述第一片体的上部为接触部,所述第一片体的下部与第二片体的下部围成一插接部,所述插接部连接于接触部,所述插接部包括顶面、底面与两侧边,其特征在于,所述插接部的两侧边分别设有一卡位,所述插接部的底面具有一弯折部。

[0007] 作为本发明的进一步改进,所述第一片体设置有铆合片,所述第二片体的上部开设有铆接口,所述铆合片伸出铆接口并向上压合于第一片体的上部。

[0008] 作为本发明的进一步改进,所述插接部的底面开设有卡线槽,所述卡线槽位于插接部底面的中部。

[0009] 作为本发明的进一步改进,所述第一片体的上部延伸有尾端,所述尾端设置有弯折部。

[0010] 作为本发明的进一步改进,所述接触片本体为“6”字形。

[0011] 作为本发明的进一步改进,所述接触片本体表面涂覆有镀镍层。

[0012] 本实用新型的有益效果为:通过在插接部两侧同时设置卡位,使得接触片本体安装到灯座孔位后稳定性提高,从而安全得到保障;插接部底面具有弯折部,使得第二片体与第一片体在底部的连接更牢固稳定,从而增加整体的稳定性和安全性;采用高速冲压技术,全自动化生产,模具精度高,大大提高产品的稳定性、尺寸更精确,产品质量好,不存在批锋、裂纹等缺陷,且生产效率高;与灯座连接方便、快捷,连接固定牢固不易松动脱落,结构简单,操作简单,简化了连接工序,提高灯座的装配效率。

[0013] 上述是实用新型技术方案的概述,以下结合附图与具体实施方式,对本实用新型做进一步说明。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 为更进一步阐述本实用新型为达到预定目的所采取的技术手段及功效,以下结合附图及较佳实施例,对本实用新型的具体实施方式详细说明。

[0016] 请参照图 1,本实用新型公开一种五金接触片,其包括接触片本体,所述接触片本体包括互相铆合的第一片体 1 和第二片体 2,所述第一片体 1 与第二片体 2 均包括上部 (11, 21) 和下部 (12, 22),所述第一片体 1 的上部 11 为接触部 3,所述第一片体 1 的下部 12 与第二片体 2 的下部 22 围成一插接部 4,所述插接部 4 连接于接触部 3,所述插接部 4 包括顶面 41、底面 42 与两侧边 (43, 44),所述插接部 4 的两侧边 (43, 44) 分别设有一卡位 (431, 441),所述插接部 4 的底面 42 具有一弯折部 421。

[0017] 通过在所述插接部 4 的两侧边 (43, 44) 冲压或割裂出一个可以弯折的片状体,从而在两侧边 (43, 44) 分别形成一个卡位 (431, 441),将接触片本体装配入灯座时,其插接部 4 被按压进欧灯座的卡嵌部,卡位 (431, 441) 受到卡嵌部的侧壁的压力从而顺畅进入卡嵌部,卡嵌部的内部设置有限位槽,插接部 4 按压入卡嵌部后,第一片体 1 的卡位 431 插入限位槽而被卡限,可防止脱落,同时,第二片体 2 的卡位 441 由于其外张弹力而与卡嵌部的侧壁紧紧顶固,进一步防止脱落,使插接部 4 与灯座连接牢固,接触片本体插接于灯座内不易松脱。通过在所述插接部 4 的两侧边 (43, 44) 分别设有一卡位 (431, 441),使得接触片本体安装到灯座孔位后稳定性提高,从而安全得到保障。

[0018] 通过将所述插接部 4 的底面 42 设置成具有一弯折部 421,使得第二片体 2 与第一片体 1 在底部的连接更牢固稳定,从而增加整体的稳定性和安全性。

[0019] 所述第一片体 1 设置有铆合片 13,所述第二片体 2 的上部 21 开设有铆接口 211,所述铆合片 13 伸出铆接口 211 并向上压合于第一片体 1 的上部 11。通过采用模内铆合技术,由一套模具直接将第一片体 1 与第二片体 2 铆合成型,其中,所述第一片体 1 与第二片体 2 由铆合片 13 铆合连接,铆合较紧密,不易松动,且第一片体 1 导电性能好,第二片体 2 弹性好、成本较低,因此第一片体 1 和第二片体 2 铆合组成的接触片本体导电性好,成本低,性价比高。

[0020] 所述插接部 4 的底面 42 开设有卡线槽 422,所述卡线槽 422 位于插接部 4 底面 42 的中部。灯座的底部开设有插线孔,在灯座的装配中,将接触片本体插接于灯座的内部后,再将电源导线从灯座的插线孔穿过,最后插入卡线槽 422 即可将电源导线与接触片本体连接,取代了传统电源导线与接触片本体铆接或焊接的方式,简化了连接工序,连接方便、速度快,且电源导线的端头设有与卡线槽 422 配合的锁止部,使电源导线与接触片本体连接牢固不易松脱。

[0021] 所述第一片体 1 的上部 11 延伸有尾端 14,所述尾端 14 设置有弯折部 141。通过设置弯折部 141,使接触片本体的接触部 3 与灯座底部更充分接触,保证接触稳定,正常导

电。

[0022] 所述接触片本体为“6”字形；所述接触片本体表面涂覆有镀镍层，从而能够进一步地加强五金接触件的导电性能，提高电阻导通效率。

[0023] 本实用新型的重点主要在于，通过在插接部两侧同时设置卡位，使得接触片本体安装到灯座孔位后稳定性提高，从而安全得到保障；插接部底面具有弯折部，使得第二片体与第一片体在底部的连接更牢固稳定，从而增加整体的稳定性和安全性；采用高速冲压技术，全自动化生产，模具精度高，大大提高产品的稳定性、尺寸更精确，产品质量好，不存在批锋、裂纹等缺陷，且生产效率高；与灯座连接方便、快捷，连接固定牢固不易松动脱落，结构简单，操作简单，简化了连接工序，提高灯座的装配效率。

[0024] 以上所述，仅是本实用新型的较佳实施例而已，并非对本实用新型的技术范围作任何限制，故采用与本实用新型上述实施例相同或近似的技术特征，而得到的其他五金接触片，均在本实用新型的保护范围之内。

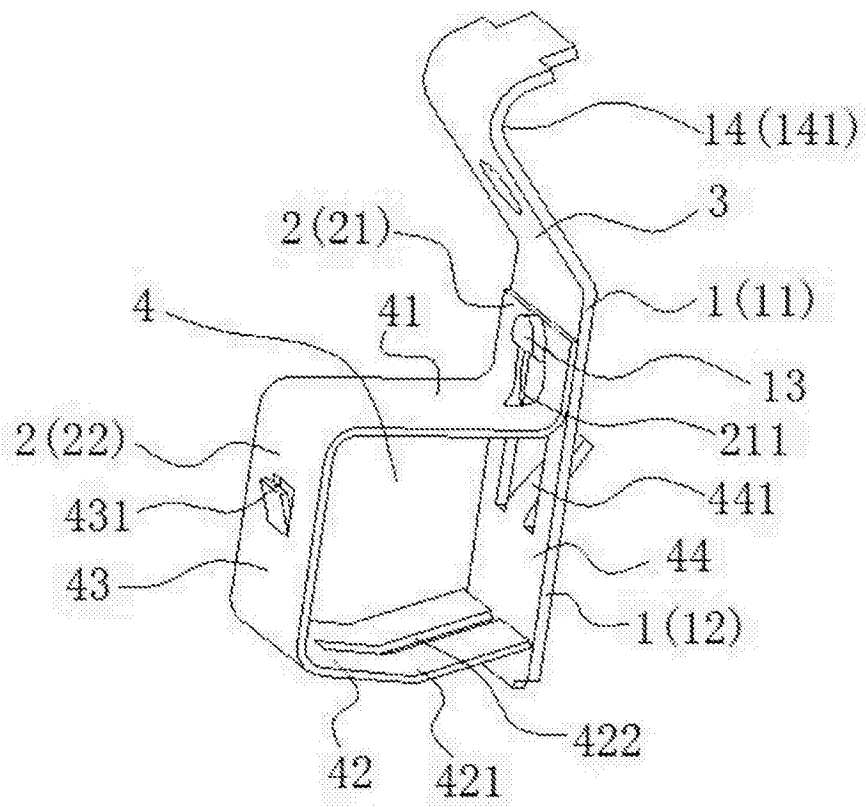


图 1