(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219903662 U
(45)授权公告日 2023.10.27

(21)申请号 202320555422.X
(22)申请日 2023.03.21
(73)专利权人 吴江伊丽纳织造有限公司
地址 215200 江苏省苏州市吴江区平望镇上横村工业园
(72)发明人 李洪亮 史平平 陆美娟
(51)Int.Cl.
B32B 27/02(2006.01)
B32B 27/36(2006.01)
B32B 27/40(2006.01)
B32B 27/34(2006.01)
B32B 27/06(2006.01)
B32B 27/08(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 3/08(2006.01)
B32B 3/30(2006.01)
A47H 23/08(2006.01)

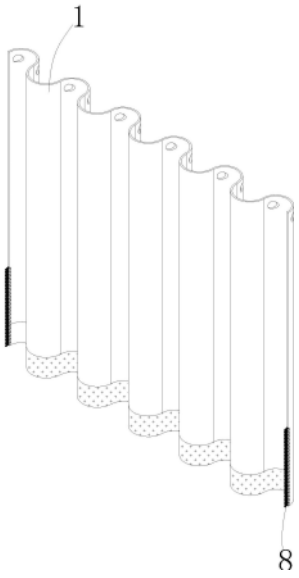
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

(54)实用新型名称

悬垂型涤纶面料

(57)摘要

本实用新型公开了悬垂型涤纶面料，涉及纺织技术领域，旨在解决窗帘因为起皱而导致悬垂性不佳的问题，其技术方案要点是：包括相互固定的外层一和外层二，外层一和外层二之间固定连接有里层，里层的两侧面上设有凹槽，里层的长度小于外层一的长度，里层、外层一以及外层二之间形成有空间，空间位于里层的下方，空间内填充有用于加重的填充物。本实用新型的悬垂型涤纶面料的里层通过涤纶异形截面纤维和氨纶纤维加捻而成，氨纶纤维具有良好的弹性，使得里层起皱之后能够恢复到原状。



CN 219903662 U

1.悬垂型涤纶面料,其特征在于:包括相互固定的外层一(1)和外层二(2),所述外层一(1)和外层二(2)之间固定连接有里层(3),所述里层(3)的两侧面上设有凹槽(4),所述里层(3)的长度小于外层一(1)的长度,所述里层(3)、外层一(1)以及外层二(2)之间形成有空间(5),所述空间(5)位于里层(3)的下方,所述空间(5)内填充有用于加重的填充物(6)。

2.根据权利要求1所述的悬垂型涤纶面料,其特征在于:位于所述外层一(1)和外层二(2)的连接处的下方固定连接有第一绒毛段(7)。

3.根据权利要求1所述的悬垂型涤纶面料,其特征在于:位于所述外层一(1)和外层二(2)表面的下方固定连接有第二绒毛段(8)。

4.根据权利要求3所述的悬垂型涤纶面料,其特征在于:所述外层一(1)和外层二(2)均是通过耐磨纱(9)经纬编织而成,所述外层一(1)和外层二(2)均设置有起绒组织,所述第二绒毛段(8)通过起绒组织形成。

5.根据权利要求1所述的悬垂型涤纶面料,其特征在于:所述里层(3)通过若干纬线编织而成,所述纬线包括第一纬线组(10)和第二纬线组(11),所述第一纬线组(10)的截面面积大于第二纬线组(11)的截面面积。

6.根据权利要求5所述的悬垂型涤纶面料,其特征在于:所述里层(3)通过若干弹性纱(12)经纬编织而成,所述纬线为弹性纱(12)。

7.根据权利要求4所述的悬垂型涤纶面料,其特征在于:所述耐磨纱(9)通过涤纶纤维(13)和尼龙纤维(14)加捻而成。

8.根据权利要求6所述的悬垂型涤纶面料,其特征在于:所述弹性纱(12)通过涤纶异形截面纤维(15)和氨纶纤维(16)加捻而成,所述涤纶异形截面纤维(15)的截面形状为十字形。

9.根据权利要求4所述的悬垂型涤纶面料,其特征在于:所述起绒组织为8页综且其经纱组织点为浮,所述起绒组织的纬纱组织点为沉,所述起绒组织的组织循环为:浮沉沉沉沉浮沉沉、浮沉沉浮沉沉沉沉、沉沉沉浮沉沉浮沉、沉浮沉沉沉沉浮沉、沉浮沉沉浮沉沉沉、沉沉沉沉浮沉沉浮、沉沉浮沉沉沉沉浮、沉沉浮沉沉浮沉沉。

悬垂型涤纶面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域，更具体地说，它涉及悬垂型涤纶面料。

背景技术

[0002] 涤纶面料即是用涤纶纱线通过梭织机经纬编织而成的面料，涤纶纤维制成的面料具有不易起皱的特性，且不易磨损，使得涤纶面料应用在各个领域，其中包括家纺领域，涤纶纤维也会广泛应用在窗帘上，在测试窗帘的众多参数中，其中悬垂性是其中重要的指标。

[0003] 窗帘一般是由面料制成，窗帘会放置在窗口处，窗外的风会通过窗户吹在面料上，使得面料会受到风力，受到风力的面料会产生形变，在长时间的风吹日晒的影响下，会使得面料起皱，从而影响了面料的悬垂性，因此，如今面料存在无法兼顾遮光性和抗皱性的问题。

[0004] 同时本实用新型提供一种新的技术方案来解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供悬垂型涤纶面料。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：一种悬垂型涤纶面料，包括相互固定的外层一和外层二，所述外层一和外层二之间固定连接有里层，所述里层的两侧面上设有凹槽，所述里层的长度小于外层一的长度，所述里层、外层一以及外层二之间形成有空间，所述空间位于里层的下方，所述空间内填充有用于加重的填充物。

[0007] 本实用新型进一步设置为：位于所述外层一和外层二的连接处的下方固定连接有第一绒毛段。

[0008] 本实用新型进一步设置为：位于所述外层一和外层二表面的下方固定连接有第二绒毛段。

[0009] 本实用新型进一步设置为：所述外层一和外层二均是通过耐磨纱经纬编织而成，所述外层一和外层二均设置有起绒组织，所述第二绒毛段通过起绒组织形成。

[0010] 本实用新型进一步设置为：所述里层通过若干纬线编织而成，所述纬线包括第一纬线组和第二纬线组，所述第一纬线组的截面面积大于第二纬线组的截面面积。

[0011] 本实用新型进一步设置为：所述里层通过若干弹性纱经纬编织而成，所述纬线为弹性纱。

[0012] 本实用新型进一步设置为：所述耐磨纱通过涤纶纤维和尼龙纤维加捻而成。

[0013] 本实用新型进一步设置为：所述弹性纱通过涤纶异形截面纤维和氨纶纤维加捻而成，所述涤纶异形截面纤维的截面形状为十字形。

[0014] 本实用新型进一步设置为：所述起绒组织为8页综且其经纱组织点为浮，所述起绒组织的纬纱组织点为沉，所述起绒组织的组织循环为：浮沉沉沉沉浮沉沉、浮沉沉浮沉沉沉沉、沉沉沉浮沉沉浮沉、沉浮沉沉沉沉浮沉、沉浮沉沉浮沉沉沉、沉沉沉沉浮沉沉浮、沉沉浮沉沉沉沉浮、沉沉浮沉沉浮沉沉。

[0015] 综上所述，本实用新型具有以下有益效果：

[0016] 该涤纶面料是通过位于下方的第一绒毛段和填充物进行拉长外层一与外层二，使得外层一与外层二在第一绒毛段和填充物的作用下，向下拉伸，从而使得外层一与外层二难以起皱，从而保证该涤纶面料具有良好的悬垂性。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型的剖视图；

[0019] 图3为图2中A处的放大图；

[0020] 图4为图3中B处的放大图；

[0021] 图5为耐磨纱的切片图；

[0022] 图6为弹性纱的切片图；

[0023] 图7为起绒组织的组织图。

[0024] 图中：1、外层一；2、外层二；3、里层；4、凹槽；5、空间；6、填充物；7、第一绒毛段；8、第二绒毛段；9、耐磨纱；10、第一纬线组；11、第二纬线组；12、弹性纱；13、涤纶纤维；14、尼龙纤维；15、涤纶异形截面纤维；16、氨纶纤维。

具体实施方式

[0025] 下面结合附图和实施例，对本实用新型进行详细描述。

[0026] 该悬垂型涤纶面料，如图1和图2所示，包括相互固定的外层一1和外层二2，外层一1和外层二2通过涤纶制成的缝纫线缝合，外层一1和外层二2的性质、编织密度、纱线粗细等均相同，外层一1和外层二2能够有效遮光以及防紫外线，且摸起来较为柔软，同时，外层一1和外层二2编织密度较密，使得外部的风难以透过外层一1和外层二2。

[0027] 如图3到图5所示，外层一1和外层二2之间固定连接有里层3，里层3也是通过涤纶纤维13制成的缝纫线缝合在外层一1和外层二2之间，里层3弹性比外层一1的弹性大，使得里层3在发生弹性形变之后能够恢复到原状，里层3增加了面料的厚度，从而加强了面料的遮光性，同时，防止外层一1与外层二2贴合在一起而导致透气性不佳，里层3的两侧面上设有凹槽4，凹槽4是不同位置的纱线直径之间存在差值来实现的，位于凹槽4处的里层3的纱线较细，其余部分的纱线较粗，里层3的长度小于外层一1的长度，使得下方的外层一1与外层二2之间留有空间5。

[0028] 如图3所示，里层3、外层一1以及外层二2之间形成有空间5，位于空间5内的外层一1与外层二2之间不贴合，空间5位于里层3的下方，空间5内填充有用于加重的填充物6，填充物6可以是铅条，也可以是铁条，填充物6体积小，但是重量大，利用填充物6的重力，使得外层一1与外层二2受到方向向下的作用力，从而在竖直方向上使外层一1与外层二2难以起皱。

[0029] 如图1和图2所示，位于外层一1和外层二2的连接处的下方固定连接有第一绒毛段7，第一绒毛段7形成流苏，第一绒毛段7是通过胶枪打胶在外层一1和外层二2的表面，然后绒毛粘在胶上而形成，第一绒毛段7是通过涤纶纤维13制成，第一绒毛段7的作用与填充物6的作用相同，都是利用重力而施加作用力在外层一1和外层二2上，使得外层一1和外层二2

在竖直方向上难以起皱，从而使得外层一1和外层二2的悬垂性较好，此外，第一绒毛段7也能够增加外层一1和外层二2的美观性，位于外层一1和外层二2表面的下方固定连接有第二绒毛段8，第二绒毛段8通过割绒的工艺形成，第二绒毛段8的作用与第一绒毛段7的作用相同，第二绒毛段8还能够增加外层一1和外层二2的美感，同时，也能够使得外层一1与外层二2摸起来更为舒适。

[0030] 如图1、图2、图5和图7所示，外层一1和外层二2均是通过耐磨纱9经纬编织而成，外层一1和外层二2均设置有起绒组织，耐磨纱9通过梭织机经纬编织形成外层一1和外层二2，耐磨纱9通过涤纶纤维13和尼龙纤维14加捻而成，涤纶纤维13具有众多的优点，涤纶纤维13耐磨、遮光、挺括且不沾毛，尼龙纤维14强度高，使得尼龙纤维14不易磨损，涤纶纤维13和尼龙纤维14通过加捻机加捻而成，使得耐磨纱9耐磨、遮光、不易起皱且不易粘毛，起绒组织为8页综且其经纱组织点为浮，起绒组织的纬纱组织点为沉，起绒组织的组织循环为：浮沉沉沉浮沉沉、浮沉沉浮沉沉沉沉、沉沉沉浮沉沉浮沉、沉浮沉沉沉沉浮沉、沉浮沉沉浮沉沉沉、沉沉沉沉浮沉沉浮、沉沉浮沉沉沉沉浮、沉沉浮沉沉浮沉沉，通过上述方式可以经纬编织形成起绒组织，第二绒毛段8通过起绒组织形成，可以在起绒组织上通过拉毛的工艺形成第二绒毛段8。

[0031] 如图2、图4和图6所示，里层3通过若干弹性纱12经纬编织而成，纬线为弹性纱12，弹性纱12通过梭织机经纬编织而成里层3，弹性纱12通过涤纶异形截面纤维15和氨纶纤维16加捻而成，氨纶纤维16具有良好的弹性，涤纶异形截面纤维15和氨纶纤维16通过加捻机加捻而成弹性纱12，使得弹性纱12具有良好的弹性，在弹性纱12发生弹性形变之后，弹性纱12能够恢复到原来的形状，使得弹性纱12不易起皱，涤纶异形截面纤维15的截面形状为十字形，十字形的涤纶异形截面纤维15的遮光性更好，十字形的涤纶异形截面纤维15表面凹凸不平，使得涤纶异形截面纤维15之间相互嵌合，从而使得弹性纱12表面光滑、致密，从而使得里层3的遮光性更好，里层3通过若干纬线编织而成，纬线包括第一纬线组10和第二纬线组11，第一纬线组10的截面面积大于第二纬线组11的截面面积，第一纬线组10的纱线旦数为70D，而第二纬线组11的纱线旦数为40D，使得里层3能够形成凹槽4，凹槽4使得外层一1与外层二2之间形成了空气流动的间距，从而增加该涤纶面料的透气性。

[0032] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例，凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

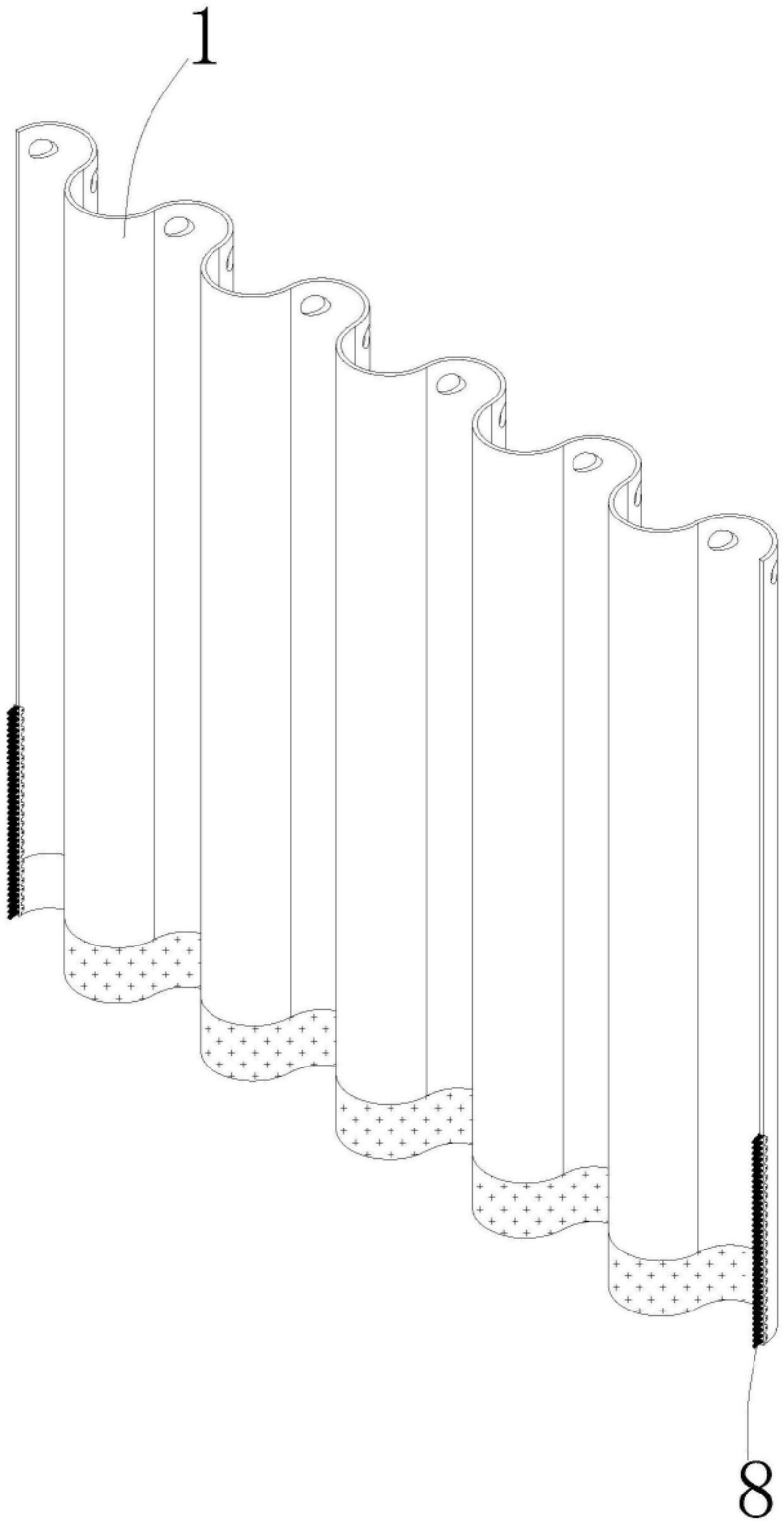


图1

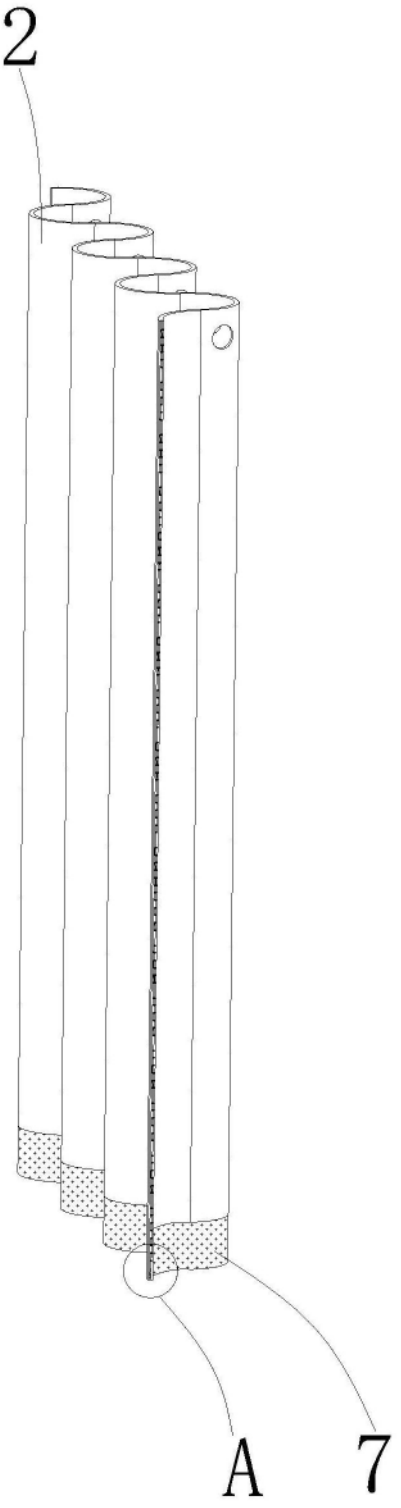


图2

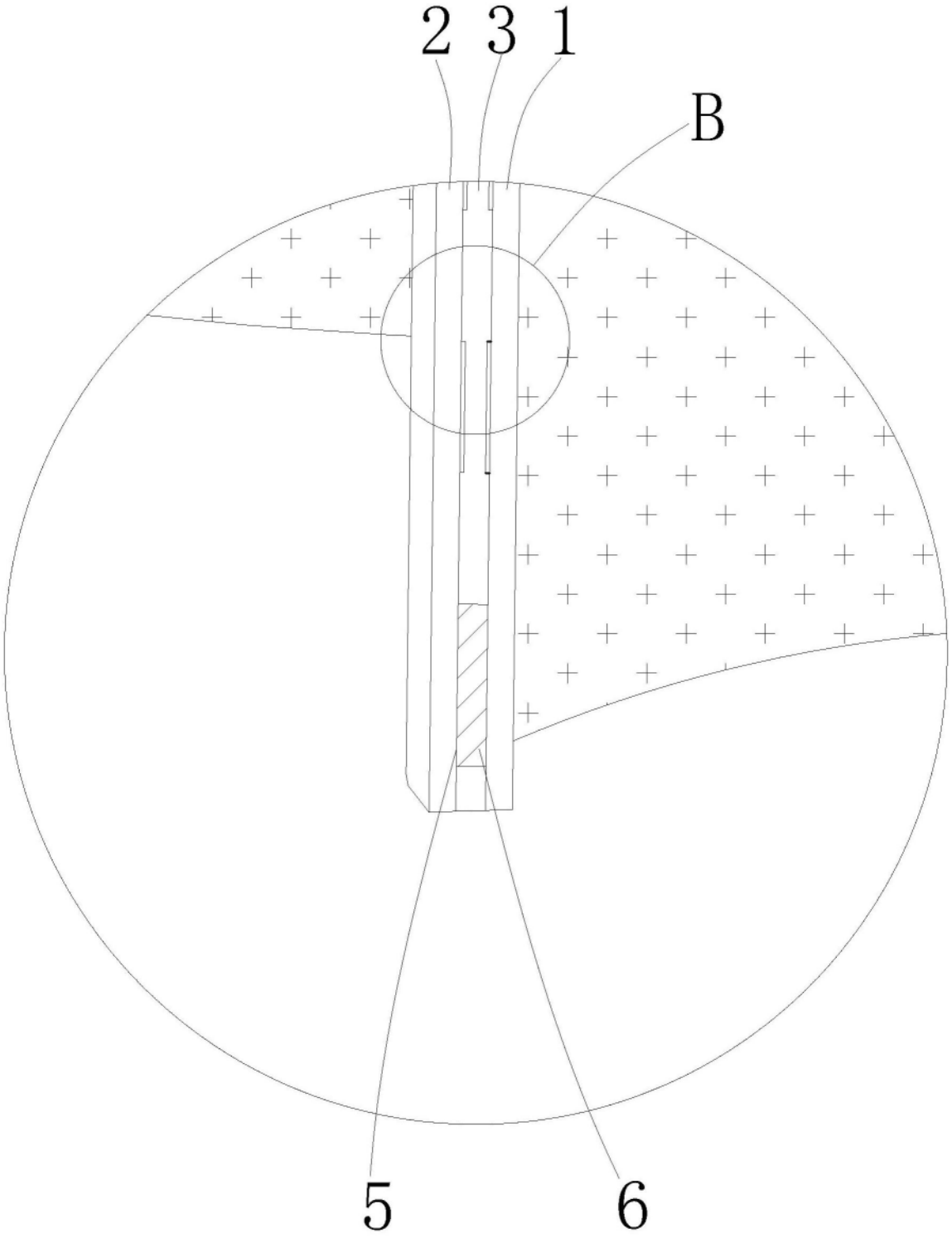


图3

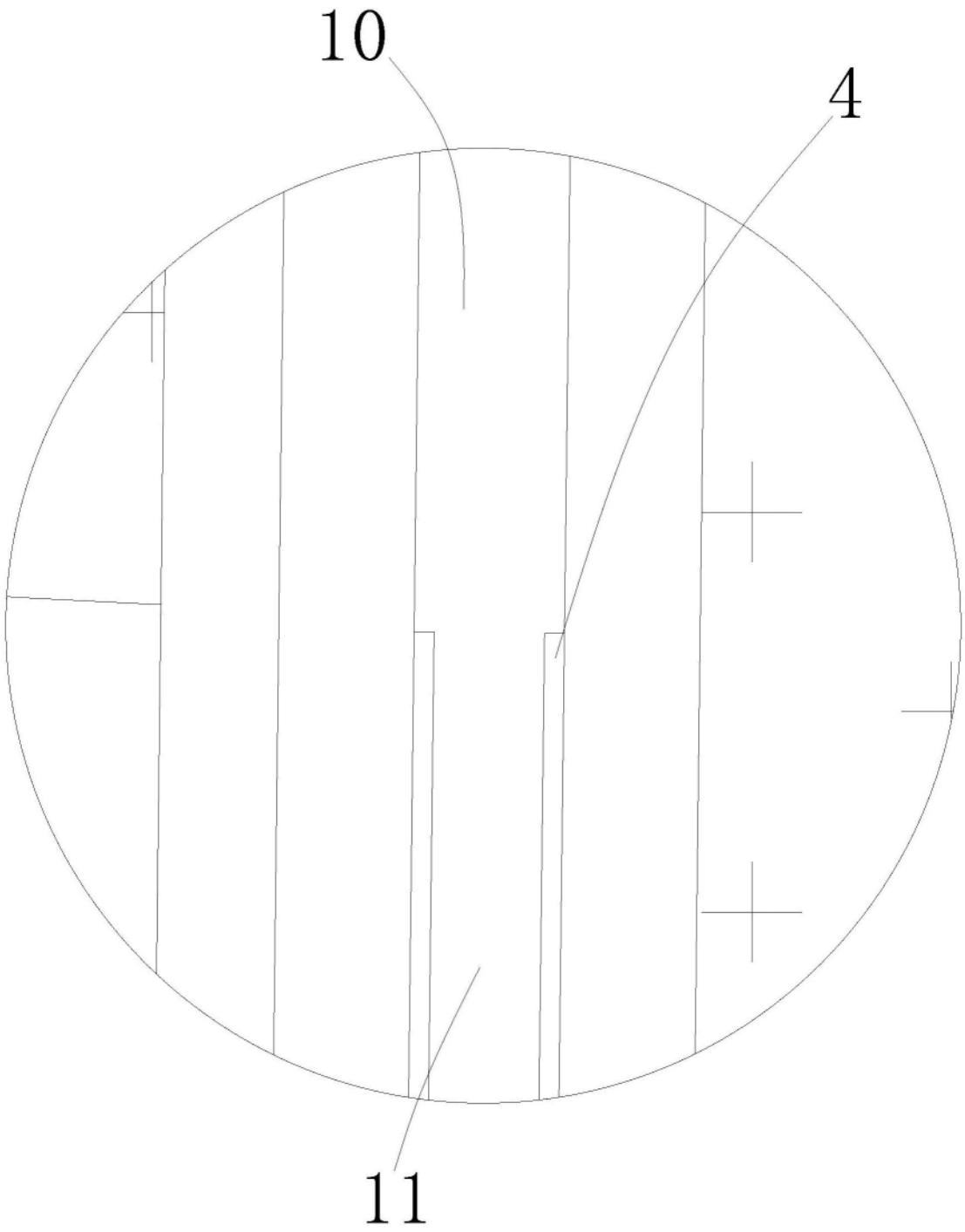


图4

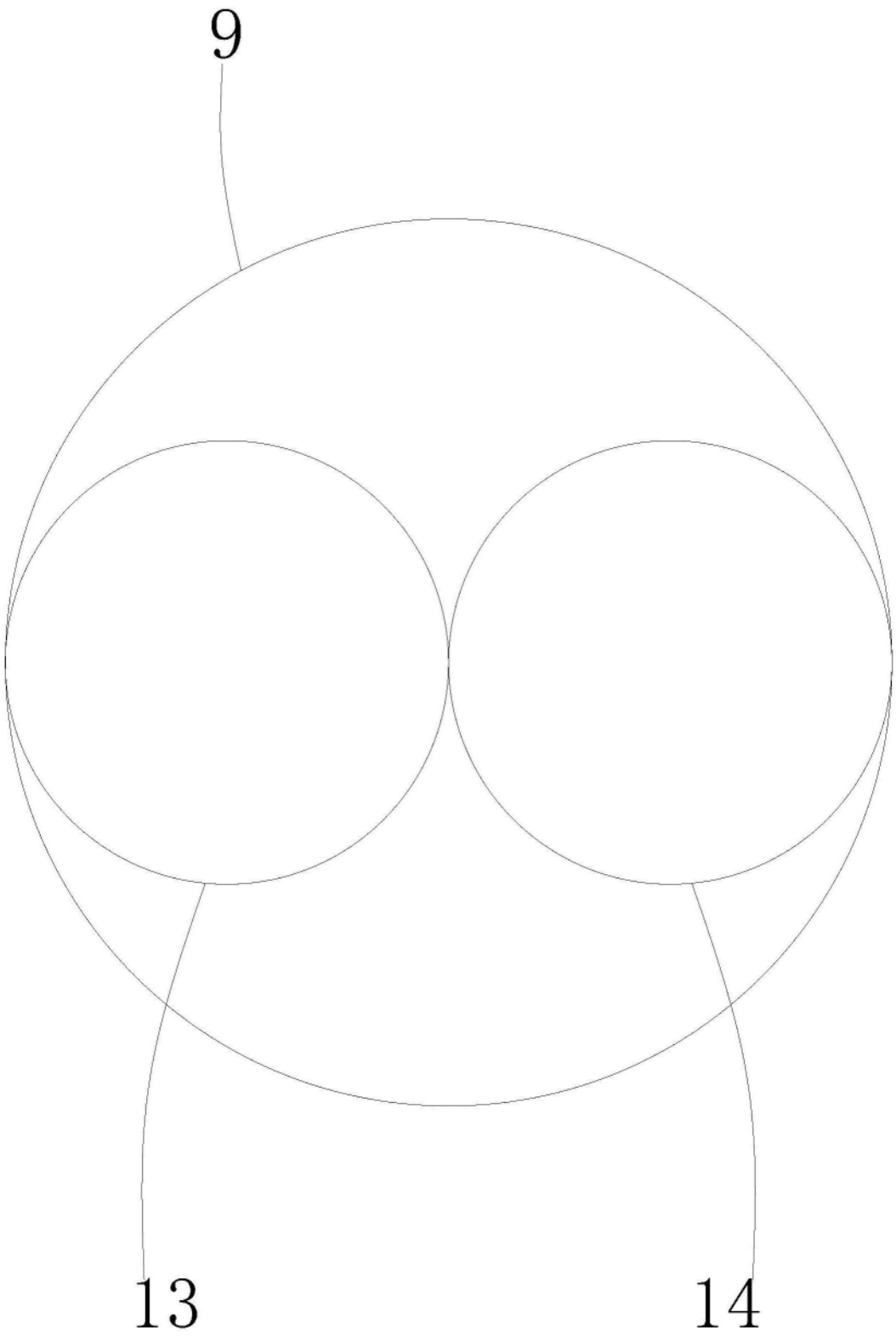


图5

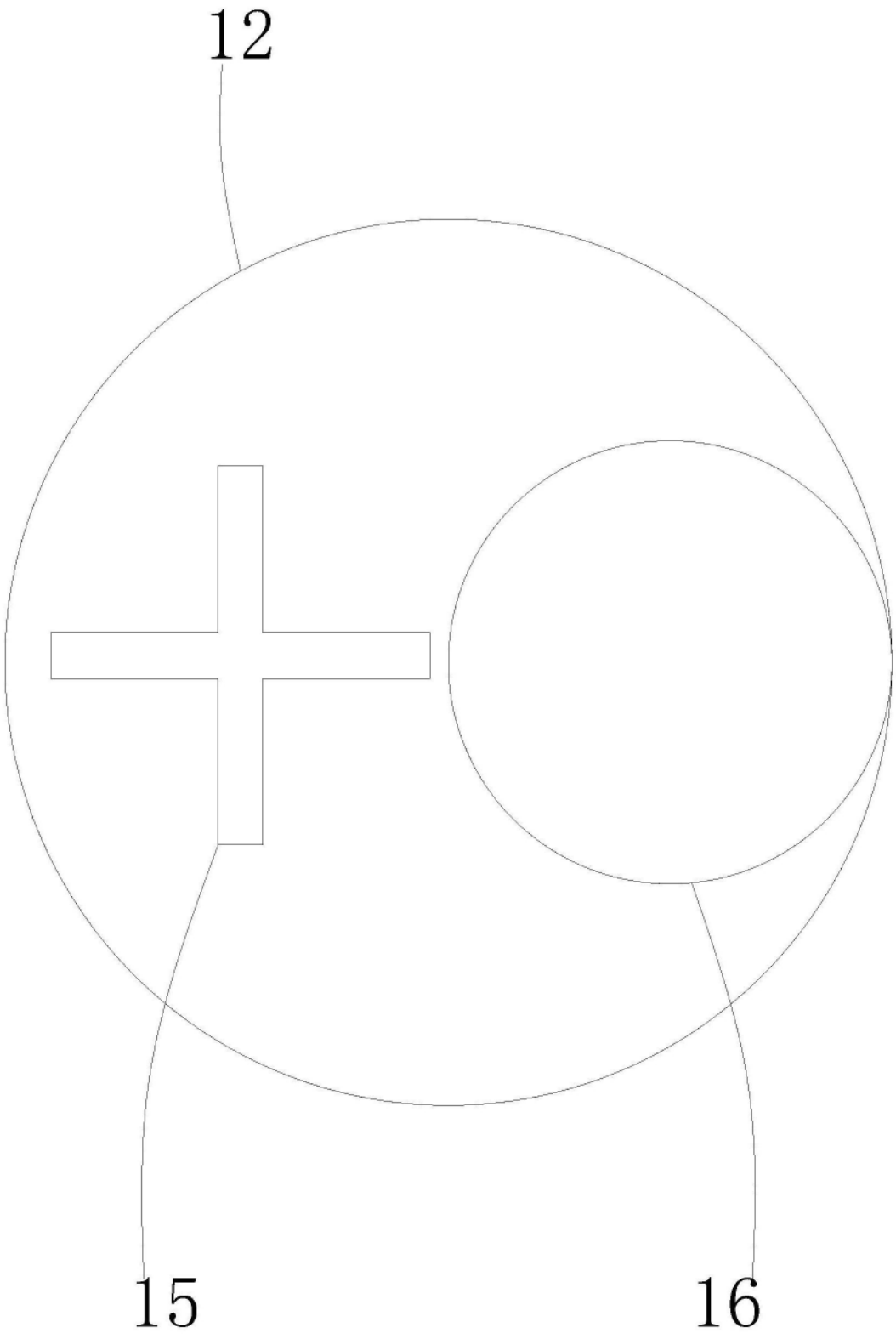


图6

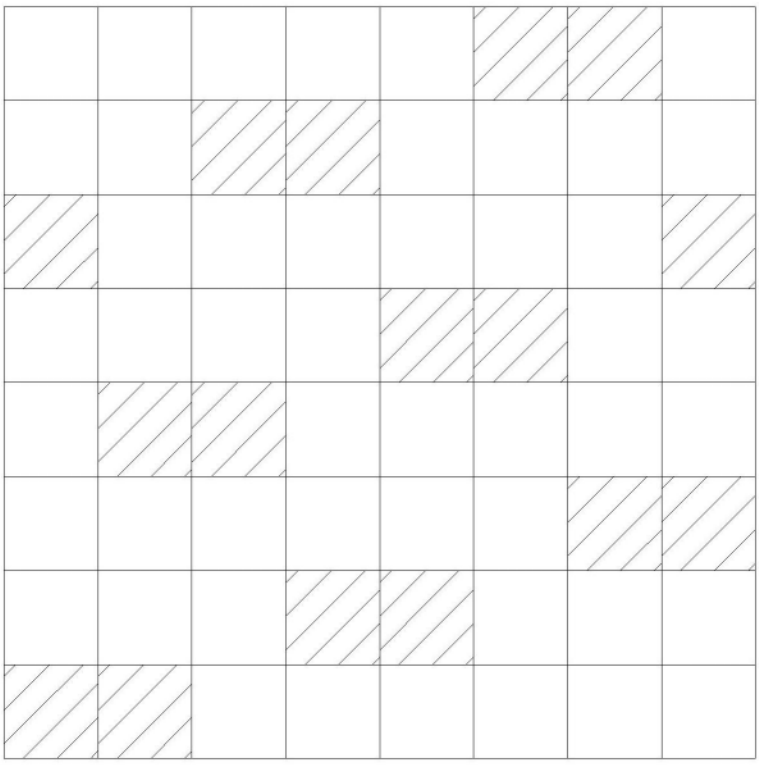


图7