



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206716583 U

(45)授权公告日 2017. 12. 08

(21)申请号 201720529406.8

(22)申请日 2017.05.13

(73)专利权人 浙江杰斯特电器有限公司

地址 321112 浙江省金华市兰溪市女埠工
业区A区

(72)发明人 许仁贤

(74)专利代理机构 温州市品创专利商标代理事
务所(普通合伙) 33247

代理人 程春生

(51)Int.Cl.

B08B 3/02(2006.01)

B08B 13/00(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

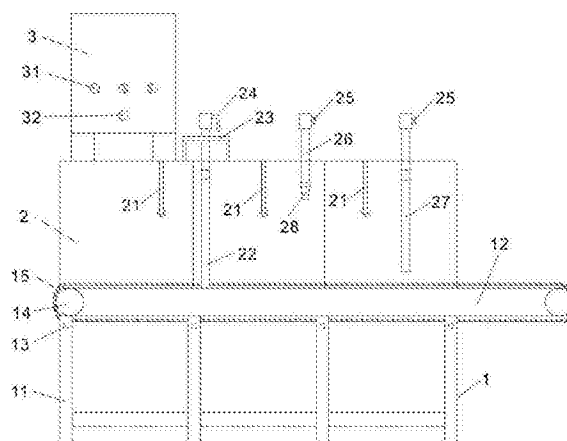
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

蓄电池自动清洗吹干装置

(57)摘要

本实用新型涉及蓄电池自动清洗吹干装置,包括底座(1)、玻璃箱(2)和控制箱(3),底座(1)设有四组支架(11),每组支架(11)上都装有支撑杆(13),支架(11)的顶部装有横板(12),横板(12)的两端装有转辊(14),在转辊(14)上装有传送带(15),在横板(12)顶部装有玻璃箱(2),玻璃箱(2)内顶部装有感应装置(21),感应装置(21)后面分别装有喷水装置(22)、顶部吹干装置(26)和两侧吹干装置(27),玻璃箱(2)的顶部还装有控制箱(3)。本实用新型具有下列优点:1.生产成本低。2.使用简单方便。3.提高工作效率,减少人工成本。



1. 蓄电池自动清洗吹干装置,其特征在于:包括底座(1)、玻璃箱(2)和控制箱(3),所述的底座(1)设有四组支架(11),每组支架(11)上都装有支撑杆(13),支架(11)的顶部装有横板(12),横板(12)的两端装有转辊(14),在转辊(14)上装有传送带(15),所述的传送带(15)围绕横板(12)运行,在横板(12)顶部装有玻璃箱(2),玻璃箱(2)位于传送带(15)的外侧,玻璃箱(2)内顶部装有感应装置(21),所述的感应装置(21)有三个,感应装置(21)后面分别装有喷水装置(22)、顶部吹干装置(26)和两侧吹干装置(27),玻璃箱(2)的顶部还装有控制箱(3)。

2. 根据权利要求1所述的蓄电池自动清洗吹干装置,其特征在于:所述的喷水装置(22)底部设有门框型水管,水管的三个面内侧设有若干喷水孔,门框型水管的顶部接有延长水管伸至玻璃箱(2)外通过玻璃箱(2)顶部装有的固定架(23)固定,延长水管上还装有调控装置(24),调控装置(24)通过水管外接水泵。

3. 根据权利要求1所述的蓄电池自动清洗吹干装置,其特征在于:所述的顶部吹干装置(26)的底部设有一个或一个以上的喷嘴(28),顶部吹干装置(26)的顶部设有调节阀(25),调节阀(25)通过管子外接气泵。

4. 根据权利要求1所述的蓄电池自动清洗吹干装置,其特征在于:所述的两侧吹干装置(27)底部设有门框型管道,管道两内侧设有若干喷气孔,两侧吹干装置(27)的顶部设有调节阀(25),调节阀(25)通过管子外接气泵。

5. 根据权利要求1所述的蓄电池自动清洗吹干装置,其特征在于:所述的控制箱(3)上设有分控开关(31)和总开关(32)。

蓄电池自动清洗吹干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种清洗吹干装置,特别涉及用于蓄电池的自动清洗吹干装置。

背景技术

[0002] 蓄电池在生产过程中需要灌酸,在灌酸过程中会使蓄电池外壳有酸在其表面,目前一般都是人工清洗再吹干,这样工人的工作量非常大,而且工作效率很低,同时对工人也存在潜在危险。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:针对现有技术各种缺陷和不足,提供一种蓄电池自动清洗吹干装置。

[0004] 本实用新型的具体技术方案是:蓄电池自动清洗吹干装置,包括底座、玻璃箱和控制箱,底座设有四组支架,每组支架上都装有支撑杆,支架的顶部装有横板,横板的两端装有转辊,在转辊上装有传送带,传送带围绕横板运行,在横板顶部装有玻璃箱,玻璃箱位于传送带的外侧,玻璃箱内顶部装有感应装置,感应装置有三个,感应装置后面分别装有喷水装置、顶部吹干装置和两侧吹干装置,玻璃箱的顶部还装有控制箱。

[0005] 更进一步,喷水装置底部设有门框型水管,水管的三个面内侧设有若干喷水孔,门框型水管的顶部接有延长水管伸至玻璃箱外通过玻璃箱顶部装有的固定架固定,延长水管上还装有调控装置,调控装置通过水管外接水泵。

[0006] 更进一步,顶部吹干装置的底部设有一个或一个以上的喷嘴,顶部吹干装置的顶部设有调节阀,调节阀通过管子外接气泵。

[0007] 更进一步,两侧吹干装置底部设有门框型管道,管道两内侧设有若干喷气孔,两侧吹干装置的顶部设有调节阀,调节阀通过管子外接气泵。

[0008] 更进一步,控制箱上设有分控开关和总开关。

[0009] 工作原理:蓄电池灌好酸,从其它传送带传送至本装置的传送带上,蓄电池在传送带上移动,当移动到第一个感应装置时,蓄电池触碰到第一个感应装置,并使其倾斜,感应装置把信号发送到控制箱,控制箱命令水泵工作,水泵把水输送到喷水装置使其对蓄电池喷水清洗,调控装置用于控制喷水大小,当蓄电池通过喷水装置后,第一个感应装置复位,喷水装置停止喷水,这时蓄电池触碰到第二个感应装置,并使其倾斜,感应装置把信号发送到控制箱,控制箱命令气泵工作,气泵使顶部吹干装置上的喷嘴喷气把蓄电池顶部的水喷掉同时吹干,当蓄电池通过顶部吹干装置后,第二个感应装置复位,气泵停止工作,这时蓄电池触碰到第三个感应装置,并使其倾斜,感应装置把信号发送到控制箱,控制箱命令气泵工作,气泵使两侧吹干装置的管道两内侧喷气孔喷气把蓄电池侧边的水吹干,吹干后的蓄电池移动到玻璃箱外,工人将其离到放置点,如此重复。

[0010] 本实用新型由于采用了以上的技术方案,具有下列优点:1.结构简单,生产成本低。2.使用简单方便,无需专业人员。3.全自动清洗吹干,提高工作效率,减少人工成本。

附图说明

[0011] 图1:为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 结合附图描述本实用新型的实施例。

[0013] 蓄电池自动清洗吹干装置,包括底座1、玻璃箱2和控制箱3,底座1设有四组支架11,每组支架11上都装有支撑杆13,支架11的顶部装有横板12,横板12的两端装有转辊14,在转辊14上装有传送带15,传送带15围绕横板12运行,在横板12顶部装有玻璃箱2,玻璃箱2位于传送带15的外侧,玻璃箱2内顶部装有感应装置21,感应装置21有三个,感应装置21后面分别装有喷水装置22、顶部吹干装置26和两侧吹干装置27,玻璃箱2的顶部还装有控制箱3。

[0014] 喷水装置22底部设有门框型水管,水管的三个面内侧设有若干喷水孔,门框型水管的顶部接有延长水管伸至玻璃箱2外通过玻璃箱2顶部装有的固定架23固定,延长水管上还装有调控装置24,调控装置24通过水管外接水泵。

[0015] 顶部吹干装置26的底部设有一个或一个以上的喷嘴28,顶部吹干装置26的顶部设有调节阀25,调节阀25通过管子外接气泵。

[0016] 两侧吹干装置27底部设有门框型管道,管道两内侧设有若干喷气孔,两侧吹干装置27的顶部设有调节阀25,调节阀25通过管子外接气泵。

[0017] 控制箱3上设有分控开关31和总开关32。

[0018] 蓄电池灌好酸,从其它传送带传送至本装置的传送带15上,蓄电池在传送带15上移动,当移动到第一个感应装置21时,蓄电池触碰到第一个感应装置21,并使其倾斜,感应装置21把信号发送到控制箱3,控制箱3命令水泵工作,水泵把水输送到喷水装置22使其对蓄电池喷水清洗,调控装置24用于控制喷水大小,当蓄电池通过喷水装置22后,第一个感应装置21复位,喷水装置22停止喷水,这时蓄电池触碰到第二个感应装置21,并使其倾斜,感应装置21把信号发送到控制箱3,控制箱3命令气泵工作,气泵使顶部吹干装置26上的喷嘴28喷气把蓄电池顶部的水喷掉同时吹干,当蓄电池通过顶部吹干装置26后,第二个感应装置21复位,气泵停止工作,这时蓄电池触碰到第三个感应装置21,并使其倾斜,感应装置21把信号发送到控制箱3,控制箱3命令气泵工作,气泵使两侧吹干装置27的管道两内侧喷气孔喷气把蓄电池侧边的水吹干,吹干后的蓄电池移动到玻璃箱2外,工人将其离到放置点。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

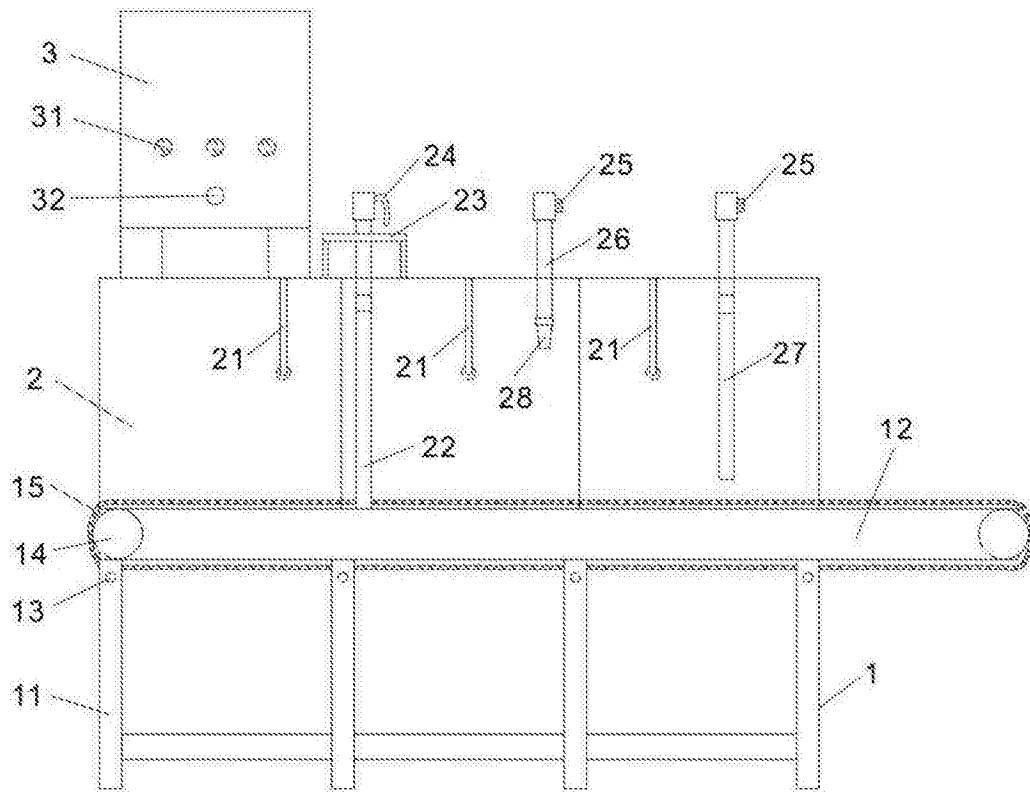


图1