



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203694970 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201420076651. 4

(22) 申请日 2014. 02. 24

(73) 专利权人 山东陆宇塑胶工业有限公司

地址 257000 山东省东营市北一路 103 号

(72) 发明人 印振同 胡宗义 王天金 宋建清

(51) Int. Cl.

B01F 7/18(2006. 01)

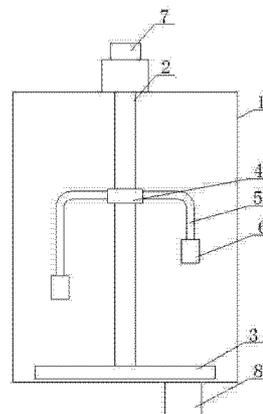
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

塑胶生产用搅拌共混机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑胶生产用搅拌共混机,包括料筒,所述料筒内设有转动轴,所述转动轴的下端连接有搅拌辊,所述搅拌辊位于料筒底部,所述转动轴的中部固定设有固定套,所述固定套上分别设有多个不同方位的搅拌爪,所述搅拌爪的端部设有位于料筒内不同深度的搅拌叶片。本实用新型结构简单,设计合理,能均匀混合,防止物料分层,混合效果好。



1. 塑胶生产用搅拌共混机,包括料筒,其特征在于:所述料筒内设有转动轴,所述转动轴的下端连接有搅拌辊,所述搅拌辊位于料筒底部,所述转动轴的中部固定设有固定套,所述固定套上分别设有多个不同方位的搅拌爪,所述搅拌爪的端部设有位于料筒内不同深度的搅拌叶片。

2. 根据权利要求1所述的塑胶生产用搅拌共混机,其特征在于:所述料筒上方设有控制所述转动轴转动的脉冲控制器。

3. 根据权利要求1所述的塑胶生产用搅拌共混机,其特征在于:每个搅拌叶片与转动轴的角度不同。

4. 根据权利要求1所述的塑胶生产用搅拌共混机,其特征在于:所述料筒的下方设有出料口。

塑胶生产用搅拌共混机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑胶生产设备,具体涉及一种塑胶生产用搅拌共混机。

背景技术

[0002] 目前,塑料材料在制作前一般需要将粉料和粒料进行混合,然后进入挤出机进行加热挤出。现有的混合搅拌机结构单一,混合效果不理想,运动方向和速度无法改变,仅通过底部的搅拌辊对物料进行搅拌,容易导致物料分层,影响混合的均匀性。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术存在的缺陷,提供一种结构简单,设计合理,能均匀混合,防止物料分层,混合效果好的塑胶生产用搅拌共混机。

[0004] 其技术方案是:塑胶生产用搅拌共混机,包括料筒,所述料筒内设有转动轴,所述转动轴的下端连接有搅拌辊,所述搅拌辊位于料筒底部,所述转动轴的中部固定设有固定套,所述固定套上分别设有多个不同方位的搅拌爪,所述搅拌爪的端部设有位于料筒内不同深度的搅拌叶片。

[0005] 所述料筒上方设有控制所述转动轴转动的脉冲控制器。

[0006] 每个搅拌叶片与转动轴的角度不同。

[0007] 所述料筒的下方设有出料口。

[0008] 本实用新型与现有技术相比较,具有以下优点:结构简单,设计合理,能均匀混合,防止物料分层,混合效果好。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型一种实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参照图1,塑胶生产用搅拌共混机,包括料筒1,所述料筒1内设有转动轴2,所述转动轴2的下端连接有搅拌辊3,所述搅拌辊3位于料筒1底部,所述转动轴2的中部固定设有固定套4,所述固定套4上分别设有多个不同方位的搅拌爪5,所述搅拌爪5的端部设有位于料筒1内不同深度的搅拌叶片6。

[0011] 所述料筒1上方设有控制所述转动轴2转动的脉冲控制器7。通过脉冲控制器7可以控制转动轴2间歇性转动,从而提高混合效果。

[0012] 每个搅拌叶片6与转动轴2的角度不同。通过不同角度的搅拌叶片6可以对物料进行不同方向的搅拌,这样能提高混合效果。

[0013] 所述料筒1的下方设有出料口8。

[0014] 使用时,转动轴2带动搅拌辊3转动,使物料在料筒1内转动,在搅拌时,容易在料筒1底部搅拌辊3上方以及转动轴2附近出现分层现象,降低混合效果,通过在转动轴2上

设置不同深度的搅拌爪 5,并在搅拌爪 5 的下方设置搅拌叶片 6,这样可以对料筒 1 内不同深度、各个方位的物料进行无轨迹混合,这样能使物料混合更加均匀,提高了混合效果。

[0015] 本实用新型结构简单,设计合理,能均匀混合,防止物料分层,混合效果好。

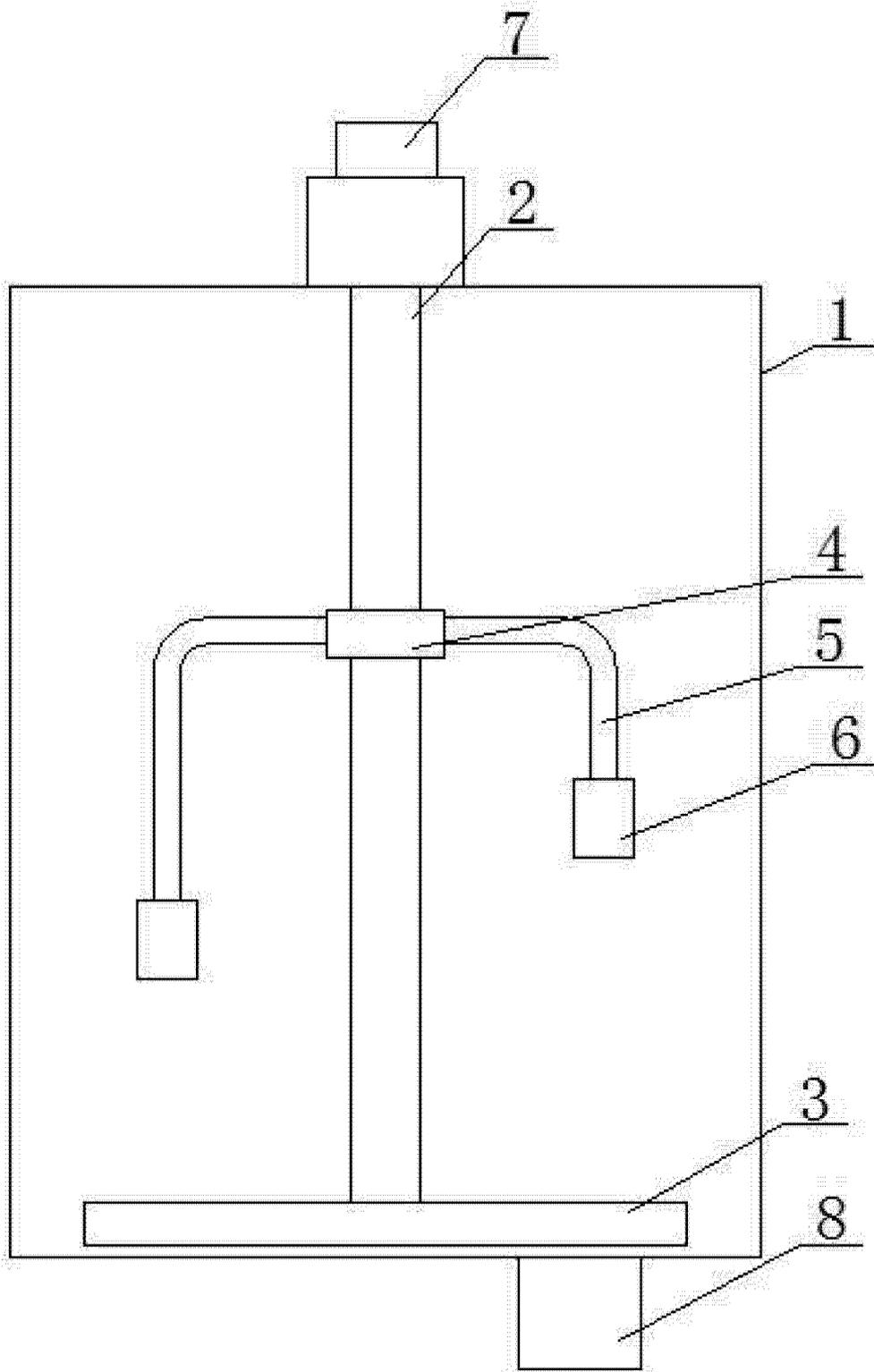


图 1