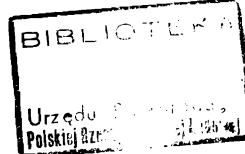


Warszawa, 14 czerwca 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 26470.

B 32.615/04
Kl. 39 a, 16/04.

39a 6, 7/20

The Moulded Hair Company Limited
(Londyn, Wielka Brytania)
i Joseph Arthur Howard
(Londyn, Wielka Brytania).

Sposób wytwarzania gumy gąbczastej, zawierającej materiał włóknisty lub włosie.

Zgłoszono 3 lutego 1937 r.

Udzielono 5 kwietnia 1938 r.

Pierwszeństwo: 10 lutego 1936 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy wytwarzania tapicerskiego materiału do wyścielania, składającego się z luźno ułożonych włókien tapicerskich, np. skręconego włosia, powleczonego i połączanego klejem, np. gumą, osadzoną na włosiu z zawiesiny wodnej.

Wynalazek ma na celu poprawienie sprężystości wyścielającego materiału tapicerskiego tego rodzaju.

Proponowano już włączanie materiału włóknistego do gumy gąbczastej, otrzymywanej bezpośrednio z wodnej zawiesiny gumy, a mianowicie albo gumy gąbczastej o

komórkach nierozrywanych, albo gumy o komórkach rozerwanych, nie wyłączając przy tym gumy stereosiatkowej.

Jeżeli włączy się włókna do mieszanki z mleka kauczukowego, z którego ma być wytworzona guma gąbczasta, zanim w mieszance powstaną komórki, albo jeżeli pozwoli się mieszance wznieść się ponad włókna, to rozdzielenie się włókien w ostatecznym produkcie komórkowym będzie nieokreślone.

Przedmiotem wynalazku jest zwłaszcza umożliwienie zachowania luźnego ułożenia

włókien masy włóknistej w gumie gąbczastej, utworzonej bezpośrednio z wodnej zawiesiny gumy i otaczającej tę masę włókien.

Według wynalazku włókna powleka się usztywniającą powłoką i układa luźno, po czym wprowadza się wodną zawiesinę gumy do przestrzeni między włóknami i wytwarza gumę gąbczastą w tych przestrzeniach bezpośrednio z wodnej zawiesiny.

W celu zachowania luźnego stanu masy włókien najlepiej jest nie tylko powlekać poszczególne włókna, ale i łączyć je ze sobą za pomocą powłoki.

Najwygodniej jest powlekać i łączyć ze sobą poszczególne włókna luźno zgromadzone za pomocą zwykłej gumy, osadzonej z mleka kauczukowego.

Pierwotna powłoka włókien może nie być giętka, gdyż nawet jeżeli włókna są początkowo powleczone i połączone ze sobą za pomocą powłoki kruchej, np. powłoki z szellaku albo kruchego kleju, to powłoka taka nie zmniejsza giętkości ostatecznej gumy gąbczastej, albowiem krucha powłoka ulega połamaniu na części podczas ostatecznego skręcania gotowej masy.

Gąbczaste mleko kauczukowe wprowadza się w ten sposób do przestrzeni między włóknami luźnej masy włókien, powleczonych albo powleczonych i połączonych ze sobą, że przy spienianiu powstaje guma gąbczasta, umieszczona w przestrzeniach między włóknami luźnej masy włókien.

Mieszanke mleka kauczukowego można rozpościerać na jednej lub kilku powierzchniach masy gumowanych włókien i wprowadzać w mniejszym lub większym stopniu do przestrzeni między włóknami, albo też można ją wlewać do tej masy przed spienianiem lub po spienieniu mieszanki mleka kauczukowego.

Gumę gąbczastą z osadzonymi w niej luźno ułożonymi, powleczonymi albo powleczonymi i połączonymi ze sobą włóknami można kształtować nadając kształt rę-

ką, umieszczając w formie albo w inny sposób tak, aby otrzymać kształt pożądaney poduszki wyściełającej. Masa luźno zgromadzonych, powleczonych albo powleczonych i połączonych ze sobą włókien może też mieć postać tkaniny ciągłej, w której przestrzeniach międzywłókiennych wytwarza się gumę gąbczastą z mieszanki mleka kauczukowego. Tkaninę gumy gąbczastej z osadzonymi w niej luźno ułożonymi włóknami kraje się na odpowiednie kawałki po ścięciu się gumy gąbczastej albo po jej zwulkanizowaniu.

Nawet gdy wytworzonej gumie gąbczastej nadaje się określony kształt w formach, to pierwotnej masie powleczonych i połączonych ze sobą włókien można nie nadawać początkowo tego samego kształtu, lecz może ona składać się z pewnej liczby oddzielnych kawałków, które w ostatecznym wyniku ulegają połączeniu za pomocą gumy gąbczastej.

Masa włókien powleczonych gumą może być wulkanizowana przed dodaniem do niej mieszanki mleka kauczukowego albo też można zwulkanizować całą masę po wytworzeniu gumy gąbczastej.

W celu wytworzenia gumy gąbczastej, otaczającej włókna, można stosować dowolny istniejący sposób, powodujący pienienie się mleka kauczukowego i wytwarzanie z niego gumy gąbczastej dzięki jego składnikom albo dzięki warunkom temperatury i ciśnienia, na jakie jest ono wystawione; można także stosować dowolny sposób wprowadzania mleka kauczukowego do masy włóknistej.

Wyrażenie „guma” obejmuje też analogiczne węglowodory, bądź naturalne, bądź sztuczne, które mogą być używane w stanie wodnej zawiesiny albo roztworu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania gumy gąbczastej, zawierającej materiał włóknisty lub

włosie, bezpośrednio z wodnej zawiesiny gumy, znamieny tym, że włókna powleka się usztywniającą powłoką i układa luźno, po czym do przestrzeni między tymi włóknami wprowadza się wodną zawiesinę gumy i z tej zawiesiny gumy wytwarza się bezpośrednio gumę gąbczastą wewnątrz przestrzeni między włóknami.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że poszczególne włókna łączy się ze sobą za pomocą powłoki.

3. Sposób według zastrz. 2, znamieny tym, że włókna powleka się i łączy ze sobą za pomocą zwykłej gumy osadzonej z mleka kauczukowego.

4. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamieny tym, że mieszaninę mleka kauczukowego rozpościera się przed jej spienianiem

albo po spienieniu na jednej albo kilku powierzchniach masy włókien i wprowadza w mniejszym albo większym stopniu do przestrzeni między włóknami, albo też wlewa się do masy włókien.

5. Sposób według zastrz. 1 — 4, znamieny tym, że po połączeniu mieszanki gumowej z włóknami masę kształtuje się ręką, za pomocą formy albo w inny sposób.

6. Sposób według zastrz. 2 — 4, znamieny tym, że jako włókna stosuje się ciągłą tkaninę.

The Moulded Hair
Company Limited.
Joseph Arthur Howard.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.