



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 22.01.1970 (P. 138305)

Pierwszeństwo: 22.01.1969 Niemiecka
Republika
Demokratyczna

Zgłoszenie ogłoszono: 26.02.1973

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1976

MKP B22c 15/30

Int. Cl.² B22C 15/36

CZYTELNIA

Urzedu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Hasso Höber, Alfred Globig, Günter Hübsch, Gernot Bahr, Siegfried Fuchs

Uprawniony z patentu: VEB Gisag, Kombinat für Giessereiausrüstungen u. Gusserzeugnisse, Lipsk (Niemiecka Republika Demokratyczna)

Formierka-wstrząsarka z obracającym stołem

1

Przedmiotem wynalazku jest formierka wstrząsarka z obracającym stołem, która ma zastosowanie przy zagęszczaniu masy formierskiej, za pomocą mechanizmu wstrząsowego.

Znana jest formierka-wstrząsarka z patentu niemieckiego Nr 748 128 za pomocą której wykonywany jest dopływ materiału formierskiego do formierki przy równoczesnym jego wibrowaniu i postępującym zagęszczaniu materiału.

Formierka ta wyposażona jest w elektryczne lub pneumatyczne wibratory i ubijaki.

Wadą znanej formierki jest to, że zagęszczenie przez nią materiału formierskiego jest niewystarczające, co wpływa ujemnie na jakość odlewów.

Znana jest również formierka-wstrząsarka z patentu francuskiego Nr 1 293 483 za pomocą której utwardzenie materiału formierskiego odbywa się za pomocą wibratorów bijakowych. Wibratory te umożliwiają uzyskanie bardziej zagęszczonej masy formierskiej, w stosunku do innych znanych formierek, jednakże mają tę wadę, że są zbyt skomplikowane i mają wiele ruchomych mechanizmów, wymagających kosztownej konserwacji i ich wymiany.

Celem wynalazku jest usunięcie tych wad. Istota wynalazku polega na tym, że formierka-wstrząsarka zaopatrzona jest w obracany stół, który umieszczono na łożyskowym, w sposób sprężynujący, obrotowo-zwrotnym wale, otrzymującym napęd

2

z siłownika wyposażonego w cylinder i tłoczyisko przekazujące ruch na zębaty wycinek i napędowe koło, przy czym między zwrotnym ramieniem i obracającym stołem zamontowano wspornik.

5 Przedmiot wynalazku uwidoczony jest w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia rzut boczny formierki, z łożyskowanym obrotowo-zwrotnym wałem, fig. 2 — przekrój formierki z fig. 1.

10 Ramię zwrotne 1 urządzenia do prasowania 2 i obrotowa głowica prasująca 3, tworzą urządzenie zwrotne, które umocowane jest do kołnierza na obrotowym wale 4 łożyskowanym w korpusie maszyny 5.

15 Wspornik 6, powoduje nacisk wywoływany za pomocą tłoka umieszczonego w cylindrze, przy czym krzywka powoduje wstrząsanie mas formierskich. Obciążony koniec wału obrotowo-zwrotnego 4 łożyskowany jest w gumowo-stalowej tulei 7, natomiast napędowy koniec tego wału łożyskowany jest w wahliwym łożysku 8. Ruch obrotowy, zwrotny wału dokonywany jest za pomocą siłownika posiadającego cylinder 9, który w korpusie 5 formierki łożyskowany jest obrotowo i przez nacisk 20 tłoczyiska 10 tego siłownika przesuwają wycinek zębaty 11, który przesuwają się na obrotowo-zwrotnym wale 4 i obraca ten wał za pomocą zębatego koła 12, zamocowanego na tym wale. Do ograniczenia 25 szybkości obrotu przy ruchu powrotnym służy cylinder hamujący 13.

Zastrzeżenia patentowe

1. Formierka-wstrząsarka zaopatrzona w obracany stół za pomocą którego odbywa się zagęszczenie materiału formierskiego przy równoczesnym jego wstrząsaniu i prasowaniu, **znamienna tym**, że w korpusie maszyny (5) jest ułożyskowany w sposób sprężynujący obrotowo-zwrotny wał (4), otrzymujący napęd z silownika wyposażonego w cylin-

der (9), i tłoczyśko (10), przekazujące ruch na zębaty wycinek (11) i napędowe koło (12), przy czym między zwrotnym ramieniem (1) i korpusem maszyny (5) zamontowany jest wspornik (6).

2. Formierka-wstrząsarka według zastrz. 1, **znamienna tym**, że obrotowo-zwrotny wał (4) jest od strony zwrotnego ramienia (1) ułożyskowany w stalowo-gumowej tulei (7), a od strony napędu w wahliwym łożysku (8).

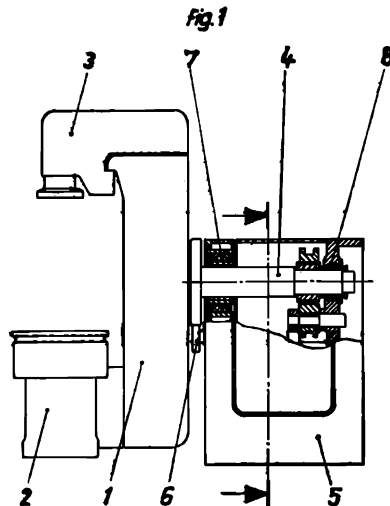


Fig. 2

