



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202857688 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 10

(21) 申请号 201220463463. 8

(22) 申请日 2012. 09. 12

(73) 专利权人 河南省今派实业有限公司

地址 461504 河南省许昌市长葛市坡胡镇东胡村

(72) 发明人 李明 毛琪 胡明甫

(51) Int. Cl.

A21C 5/00 (2006. 01)

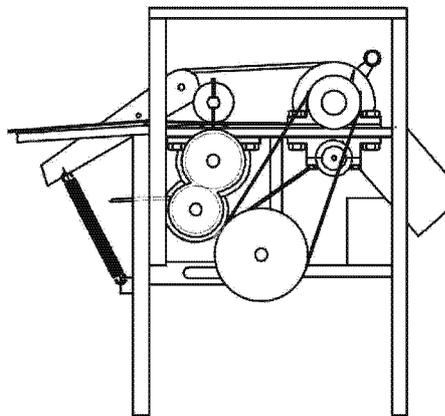
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种面制品切断装置

(57) 摘要

本实用新型属于食品机械领域,尤其涉及一种面制品切断装置,由输送、传动、切断装置组成,其特征在于:电机上的带轮通过带与带轮 I 连接,弹性辊设在刀辊的下方通过轴承座固定在机架上,压紧辊两端轴头上的孔装在螺杆上,弹簧套在螺杆上并压在压紧辊两端轴头上,螺杆的端部设有螺母并压在弹簧上,输送辊的两端通过轴承座固定在机架上,位于压紧辊的下方输送辊通过输送带连接,轴 I 设在输送辊的下方,一端设有齿轮 II 与输送辊上的齿轮 I 啮合,在刀辊的另一端设有调速装置,在调速装置、张紧轮、从动轮之间通过带 II 连接,在压紧辊与输送带之间通过有豆制品,本实用新型的有益效果是:结构简单,操作方便,效率高,易于实现规模化生产。



1. 一种面制品切断装置,由输送、传动、切断装置组成,其特征在于:电机(2)固定在机架(1)上,所述的电机(2)上的带轮通过带(3)与刀辊(6)上的带轮 I (8)连接,所述的刀辊(6)的两端通过轴承座(5)固定在机架(1)上,弹性辊(4)设在刀辊(6)的下方,所述的弹性辊(4)两端通过轴承座(5)固定在机架(1)上,所述的刀辊(6)上固定有切刀(9),螺杆(10)对称固定在机架(1)上,压紧辊(11)两端轴头上的孔套在螺杆(10)上,弹簧(12)套在螺杆(10)上并压在压紧辊(11)两端轴头上,螺母(121)拧在螺杆(10)的端部压在弹簧(12)上,输送辊(13)的两端通过轴承座(5)固定在机架(1)上,位于压紧辊(11)的下方,所述的输送辊(13)通过输送带(15)连接,轴 I (17)设在输送辊(13)的下方,一端设有齿轮 II (16)与输送辊(13)上的齿轮 I (14)啮合,另一端设有从动轮(24),在刀辊(6)的另一端设有调速装置(18),摆臂(21)铰接在机架(1)上,所述的摆臂(21)的一端设有张紧轮(20),另一端通过拉簧(23)与机架(1)连接在一起,在调速装置(18)、张紧轮(20)、从动轮(24)之间通过带 II (19)连接,在压紧辊(11)与输送带(15)之间通过有豆制品(22),在弹性辊(4)、刀辊(6)的侧面设有出料口(7)。

一种面制品切断装置

技术领域：

[0001] 本实用新型属于食品机械领域，尤其涉及一种面制品切断装置。

背景技术：

[0002] 目前，面食已经成为人们主要食品，与之相关的各种面制品品种琳琅满目如饼干、面包，早已普遍流行，成为人们喜爱的辅助食品之一，但是传统的面制品口味单一，不适应人们休闲生活的需要。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是为提供一种面制品切断装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是这样实施的：一种面制品切断装置，由输送、传动、切断装置组成，其特征在于：电机固定在机架上，所述的电机上的带轮通过带与刀辊上的带轮 I 连接，所述的刀辊的两端通过轴承座固定在机架上，弹性辊设在刀辊的下方，所述的弹性辊两端通过轴承座固定在机架上，所述的刀辊上固定有切刀，螺杆对称固定在机架上，压紧辊两端轴头上的孔套在螺杆上，弹簧套在螺杆上并压在压紧辊两端轴头上，螺母拧在螺杆的端部压在弹簧上，输送辊的两端通过轴承座固定在机架上，位于压紧辊的下方，所述的输送辊通过输送带连接，轴 I 设在输送辊的下方，一端设有齿轮 II 与输送辊上的齿轮 I 啮合，另一端设有从动轮，在刀辊的另一端设有调速装置，摆臂铰接在机架上，所述的摆臂的一端设有张紧轮，另一端通过拉簧与机架连接在一起，在调速装置、张紧轮、从动轮之间通过带 II 连接，在压紧辊与输送带之间通过有豆制品，在弹性辊、刀辊的侧面设有出料口。

[0005] 本实用新型的有益效果是：结构简单，操作方便，效率高，易于实现规模化生产。

附图说明：

[0006] 附图 1 为本实用新型的主视图。

[0007] 附图 2 为本实用新型的后视图。

[0008] 图中：1. 机架，2. 电机，3. 带，4. 弹性辊，5. 轴承座，6. 刀辊，7. 出料口，8. 带轮 I，9. 切刀，10. 螺杆，11. 压紧辊，12. 弹簧，121. 螺母，13. 输送辊，14. 齿轮 I，15. 输送带，16. 齿轮 II，17. 轴 I，18. 调速装置，19. 带 II，20. 张紧轮，21. 摆臂，22. 豆制品，23. 拉簧，24. 从动轮。

具体实施方式：

[0009] 如附图 1、图 2 所示，一种面制品切断装置，由输送、传动、切断装置组成，其特征在于：电机 2 固定在机架 1 上，所述的电机 2 上的带轮通过带 3 与刀辊 6 上的带轮 I 8 连接，所述的刀辊 6 的两端通过轴承座 5 固定在机架 1 上，弹性辊 4 设在刀辊 6 的下方，所述的弹性辊 4 两端通过轴承座 5 固定在机架 1 上，所述的刀辊 6 上固定有切刀 9，螺杆 10 对称固定

在机架 1 上,压紧辊 11 两端轴头上的孔套在螺杆 10 上,弹簧 12 套在螺杆 10 上并压在压紧辊 11 两端轴头上,螺母 121 拧在螺杆 10 的端部压在弹簧 12 上,输送辊 13 的两端通过轴承座 5 固定在机架 1 上,位于压紧辊 11 的下方,所述的输送辊 13 通过输送带 15 连接,轴 I 17 设在输送辊 13 的下方,一端设有齿轮 II 16 与输送辊 13 上的齿轮 I 14 啮合,另一端设有从动轮 24,在刀辊 6 的另一端设有调速装置 18,摆臂 21 铰接在机架 1 上,所述的摆臂 21 的一端设有张紧轮 20,另一端通过拉簧 23 与机架 1 连接在一起,在调速装置 18、张紧轮 20、从动轮 24 之间通过带 II 19 连接,在压紧辊 11 与输送带 15 之间通过有豆制品 22,在弹性辊 4、刀辊 6 的侧面设有出料口 7。

[0010] 本实用新型的有益效果是:结构简单,操作方便,效率高,易于实现规模化生产。

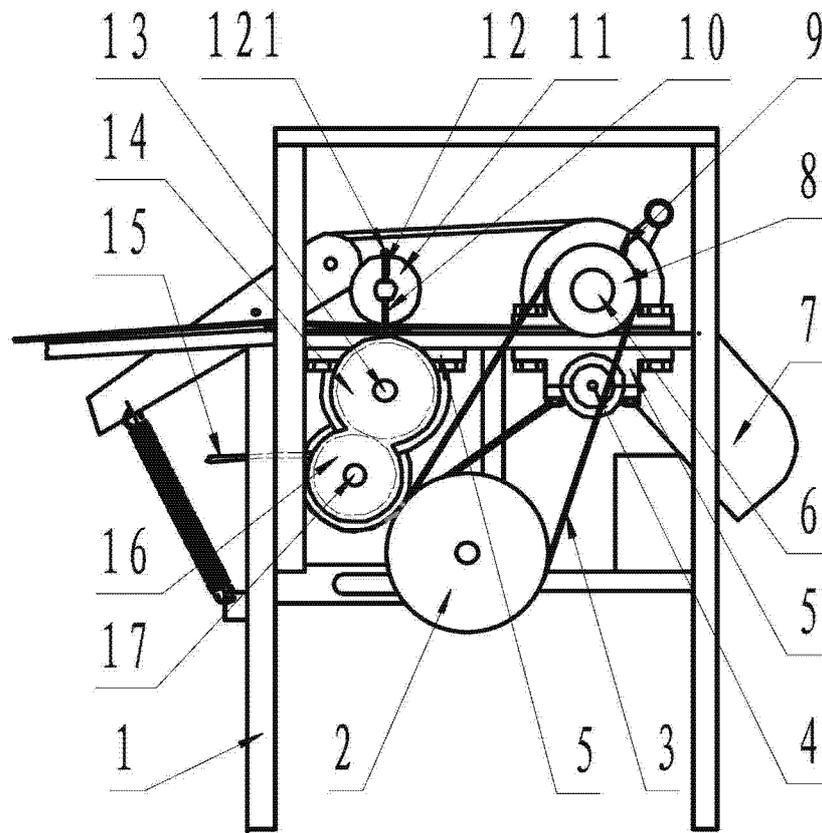


图 1

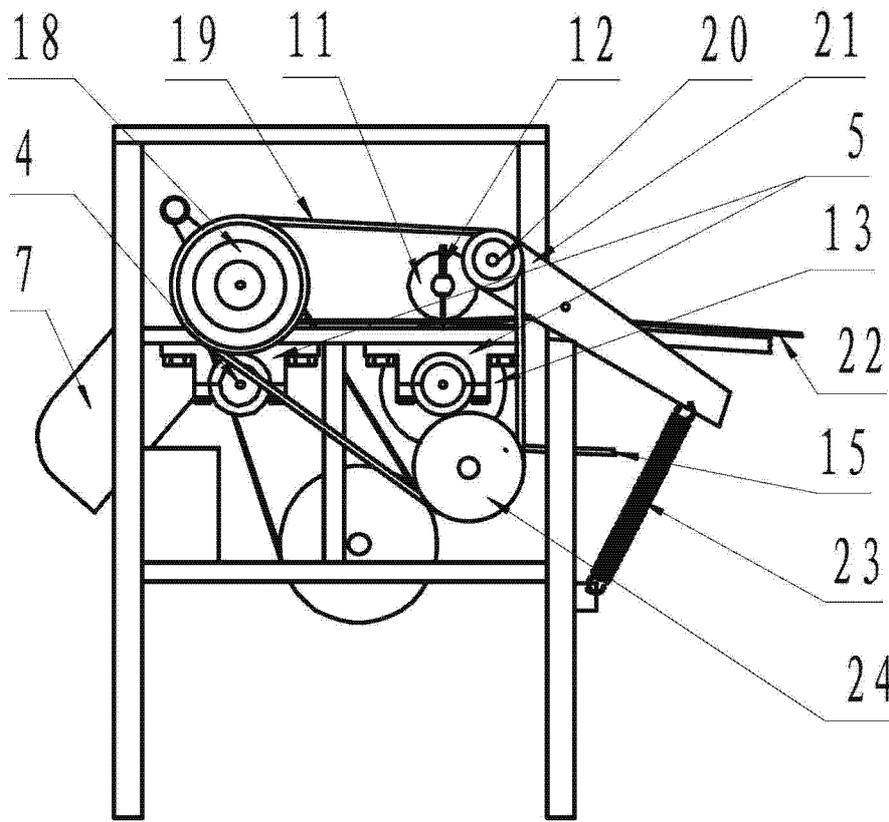


图 2