

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 070 619**

②1 Número de solicitud: U 200930149

⑤1 Int. Cl.:
B27L 1/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **29.05.2009**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **05.10.2009**

⑦1 Solicitante/s: **Instituto del Corcho, la Madera y el
Carbón Vegetal (IPROCOR)**
c/ Pamplona, s/n Polígono Industrial El Prado
06800 Mérida, Badajoz, ES

⑦2 Inventor/es: **Díaz Gallego, Alonso;**
Sánchez Juárez, Luis;
Santiago Beltrán, Ramón;
Burgos Barrantes, Moisés;
Lanzo Palacios, Raúl;
Mancha Monago, Juan Ángel y
Elena Roselló, Miguel

⑦4 Agente: **Pons Ariño, Ángel**

⑤4 Título: **Tenazas corcheras.**

ES 1 070 619 U

DESCRIPCIÓN

Tenazas corcheras.

5 Objeto de la invención

La presente invención pertenece al campo de la explotación forestal y más concretamente a instrumentos o herramientas para mondar árboles en pie.

10 El objeto principal de la presente invención son unas tenazas para el descorche de árboles, en particular alcornoques, para dislocar, ahuecar y separar la capa de corcho para su explotación industrial.

Antecedentes de la invención

15 Uno de los principales problemas con los que se encuentra hoy la industria de explotación del corcho, es la ausencia de mecanización en los trabajos de descorche, trabajos que siguen realizándose hoy día como hace más de doscientos años, con la casi exclusiva ayuda de un hacha y una palanca.

20 El descorche es una de las operaciones fundamentales de la extracción del corcho y se encuentra hoy con varios problemas serios: cada vez escasea más la mano de obra especializada, mano de obra que no cuenta por otro lado con la formación reglada, ni con los incentivos económicos necesarios para evitar su disminución y eventual desaparición, más teniendo en cuenta que se trata de una tarea dura y peligrosa.

25 Para realizar la tarea de descorche, es necesario subirse al árbol armado con un hacha muy cortante, en pleno verano y en zonas muy calurosas. El hacha corchera, principal herramienta del descorche, se compone básicamente de dos partes, una hoja o cabeza de acero que comprende el pecho, el cuello, el ojo y gavilanes, y un mango de madera, ligeramente curvado, estando su extremo libre tallado en bisel para separar las planchas de corcho del árbol. En este sentido, existen varios modelos de hacha corchera, la extremeña, la portuguesa, la andaluza y la catalana, todas ellas con características similares. Tal y como se ha indicado anteriormente, este tipo de herramientas, requieren de una gran destreza por parte del usuario, a parte del peligro que representa su utilización.

Descripción de la invención

35 Mediante la presente invención se resuelven los inconvenientes anteriormente citados proporcionando una herramienta práctica y sencilla que facilita enormemente los trabajos de descorche de árboles, en particular alcornoques, para dislocar, ahuecar y separar la capa de corcho para su explotación industrial.

40 Las tenazas corcheras, objeto de la presente invención, comprenden dos brazos alargados que presentan en su extremo superior dos paletas planas y finas a modo de espátulas destinadas a introducirse en los cortes del árbol, preferentemente alcornoque, realizados previamente por cualquier máquina de descorche, una articulación que comprende un eje y unos casquillos soldados a los brazos, permitiendo la apertura o cierre de dichos brazos, y unos elementos de guía situados entre la articulación y los brazos, especialmente adaptados para asegurar que el movimiento de apertura y cierre se realiza en el mismo plano.

45 Preferentemente los brazos disponen de unas empuñaduras en su extremo inferior para facilitar su agarre, siendo éstas de goma o plástico. Además, en una realización preferente, dichos brazos presentan en la cara interior de los mismos unas piezas de tope para evitar que el usuario se dañe las manos al cerrar los brazos de las tenazas.

50 Las tenazas corcheras aquí descritas presentan un modo de funcionamiento inverso; esto es, al cerrar los brazos de las tenazas las paletas del extremo se abren facilitando de esta manera el descorche del árbol. Por tanto una apertura máxima de los brazos supone la unión de las dos paletas, estando toda la superficie de una paleta en contacto con la otra.

55 Preferentemente las tenazas corcheras objeto de invención están fabricadas en acero inoxidable, siendo los brazos huecos en su interior para disminuir el peso y facilitar su manejo.

60 Por tanto las tenazas corcheras de la presente invención constituyen un perfecto sustituto de las peligrosas hachas, pesadas y muy cortantes, que hasta ahora se utilizan para realizar el descorche de los alcornoques, siendo el complemento ideal de cualquier máquina de corte automático.

Descripción de los dibujos

65 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista general de las tenazas corcheras objeto de invención.

ES 1 070 619 U

Figura 2.- Muestra una vista en perspectiva del extremo superior de las tenazas corcheras cuando los brazos de las tenazas están abiertos completamente.

5 Figura 3.- Muestra una vista en perspectiva del extremo superior de las tenazas corcheras cuando los brazos de las tenazas están cerrados completamente.

Figura 4.- Muestra una vista en perspectiva del extremo superior de las tenazas corcheras donde se aprecia con más detalle la articulación y los elementos de guía.

10 **Realización preferente de la invención**

Tal y como se puede observar en la figura 1, las tenazas (1) corcheras comprenden dos brazos alargados (2) que presentan en su extremo superior dos paletas (3) planas y finas a modo de espátulas destinadas a introducirse en los cortes del árbol, preferentemente alcornoque, realizados previamente por cualquier máquina de descorche, una articulación que comprende un eje (4) y unos casquillos (8), mostrados en las figuras 1, 2, 3 y 4, los cuales están soldados a los brazos (2) permitiendo la apertura o cierre de dichos brazos (2), y unos elementos de guía (5) situados entre la articulación y los brazos (2), especialmente adaptados para asegurar que el movimiento de apertura y cierre se realiza en un mismo plano.

20 Los brazos (2) disponen en su extremo inferior de unas empuñaduras (6), mostradas en la figura 1, para obtener un mayor agarre, dichas empuñaduras (6) son de goma o plástico. Además, dichos brazos (2) presentan en la cara interior de los mismos unas piezas de tope (7) para evitar que el usuario se dañe las manos al cerrar los brazos (2) de las tenazas (1).

25 Como se puede apreciar en las figuras 2 y 3 las tenazas (1) corcheras presentan un modo de funcionamiento inverso; esto es, al cerrar los brazos (2) de las tenazas (1), las paletas (3) del extremo se abren facilitando de esta manera el descorche del árbol. Por tanto una apertura máxima de los brazos (2) supone la unión de las dos paletas (3), estando toda la superficie de una paleta (2) en contacto con la otra.

30 Las tenazas (1) corcheras objeto de invención están fabricadas en acero inoxidable, siendo los brazos (2) huecos en su interior para disminuir su peso y facilitar su manejo.

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Tenazas (1) corcheras que facilitan los trabajos de descorche de árboles, en particular alcornoques, para dislocar, ahuecar y separar la capa de corcho **caracterizadas** porque comprenden dos brazos alargados (2) que presentan en su extremo superior dos paletas (3) planas y finas a modo de espátulas destinadas a introducirse en los cortes del árbol, realizados previamente por cualquier máquina de descorche, una articulación que comprende un eje (4) y unos casquillos (8) soldados a los brazos (2) permitiendo la apertura o cierre de dichos brazos (2), y unos elementos de guía (5) situados entre la articulación y los brazos (2), adaptados para asegurar que el movimiento de apertura y cierre se realiza en un mismo plano.

10 2. Tenazas (1) corcheras de acuerdo con reivindicación 1, **caracterizadas** porque los brazos (2) disponen en su extremo inferior de unas empuñaduras (6).

15 3. Tenazas (1) corcheras de acuerdo con reivindicación 2, **caracterizadas** porque las empuñaduras (6) son de goma o plástico.

20 4. Tenazas (1) corcheras de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 ó 2, **caracterizadas** porque los brazos (2) presentan en la cara interior de los mismos unas piezas de tope (7).

25 5. Tenazas (1) corcheras de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizadas** porque están fabricadas en acero inoxidable, siendo los brazos (2) huecos en su interior para disminuir su peso.

30

35

40

45

50

55

60

65

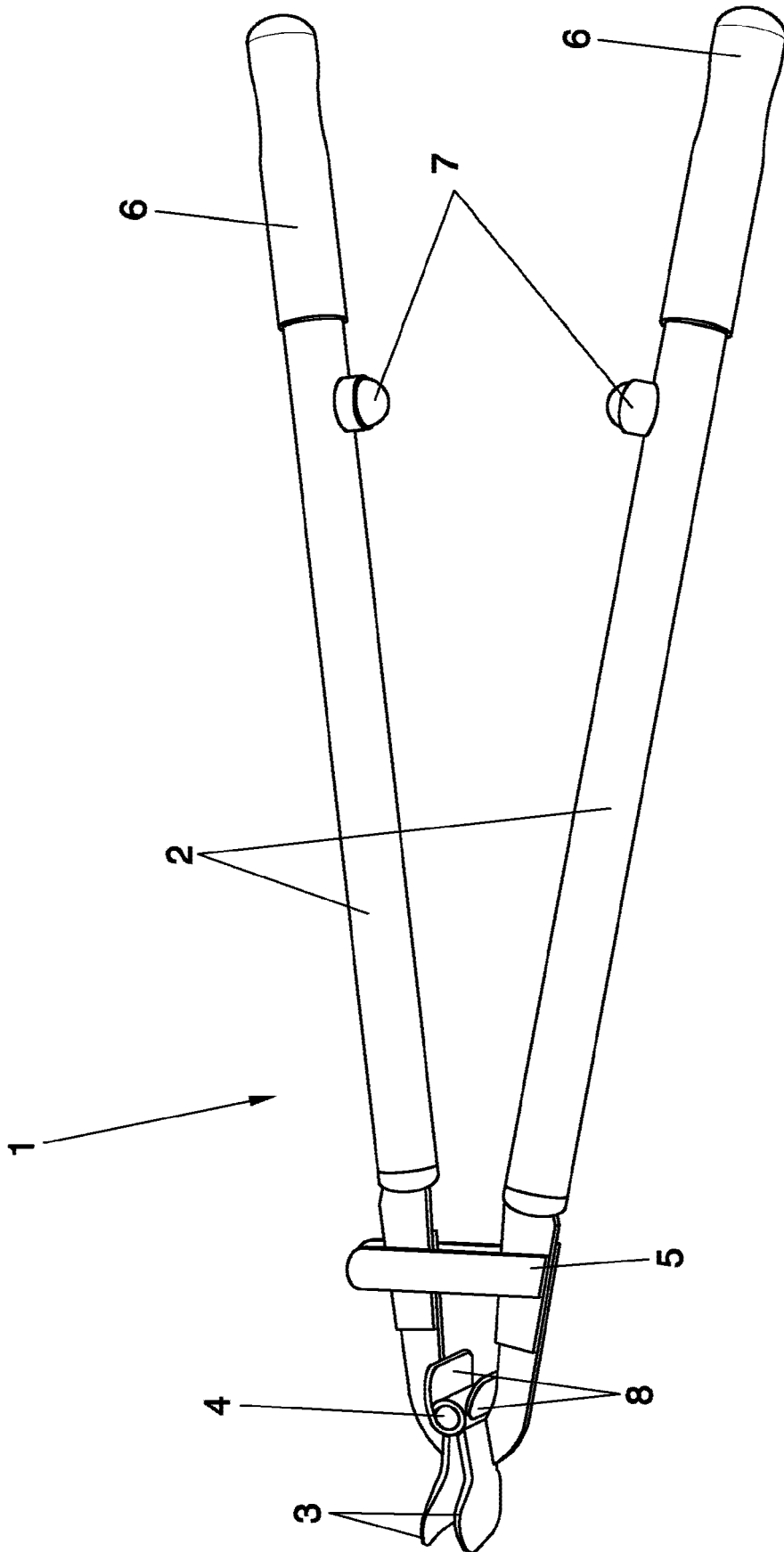


FIG. 1

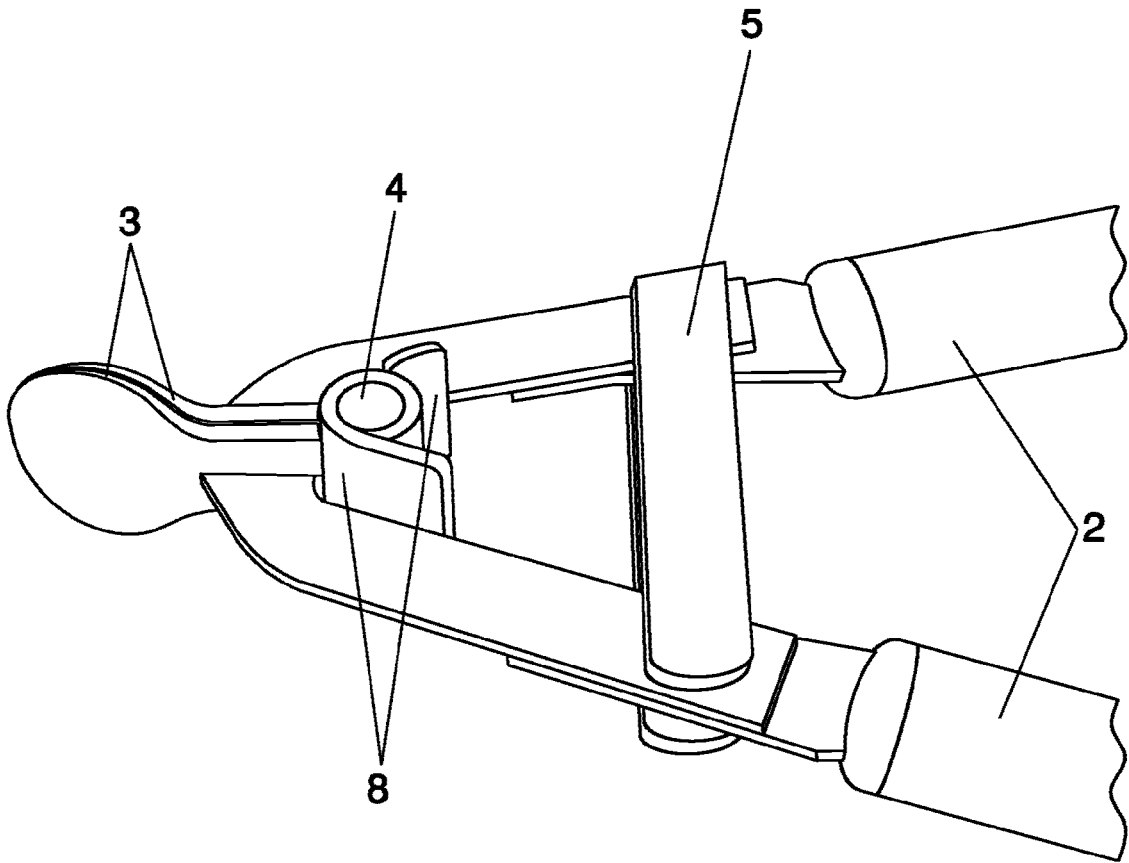


FIG. 2

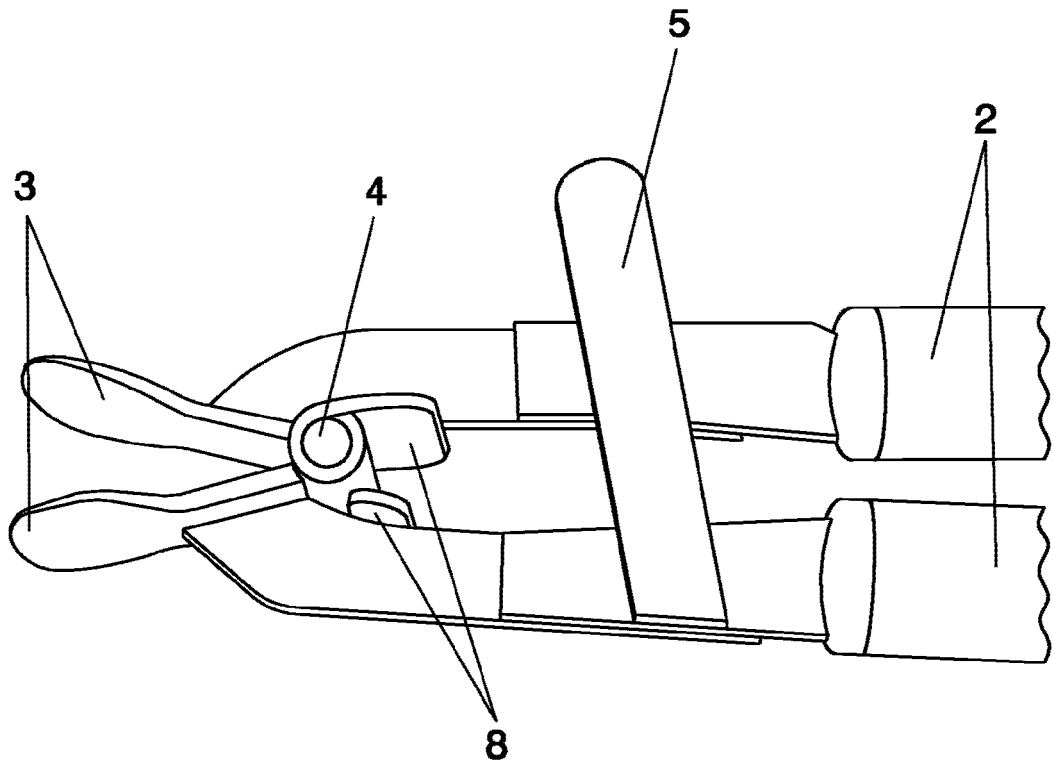


FIG. 3

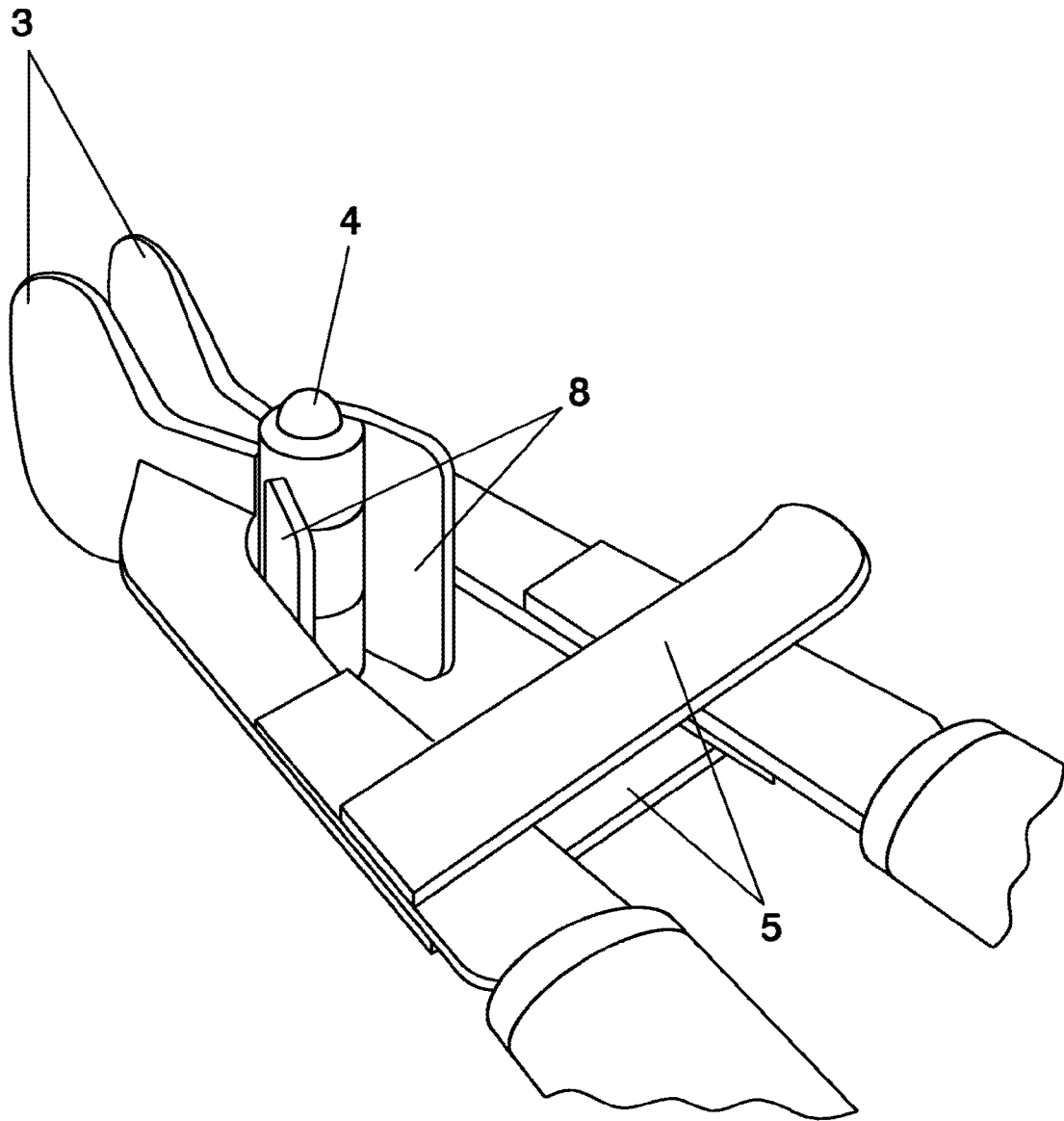


FIG. 4