

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 2 区分

【発行日】平成29年6月1日 (2017.6.1)

【公開番号】特開2015-213920(P2015-213920A)

【公開日】平成27年12月3日 (2015.12.3)

【年通号数】公開・登録公報2015-075

【出願番号】特願2014-96579(P2014-96579)

【国際特許分類】

**B 2 2 D 11/06 (2006.01)**

**B 2 2 D 11/00 (2006.01)**

【F I】

B 2 2 D 11/06 3 7 0

B 2 2 D 11/06 3 9 0

B 2 2 D 11/06 3 8 0

B 2 2 D 11/00 G

【手続補正書】

【提出日】平成29年4月17日 (2017.4.17)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項 8

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項 8】

前記溝部の深さは 3  $\mu$ m 以上、20  $\mu$ m 以下、前記溝部の幅は 20  $\mu$ m 以上、300  $\mu$ m 以下であることを特徴とする請求項 5 から 7 のいずれか に記載の急冷合金薄帯製造装置。