



(21) 申请号 202222900424.6

(22) 申请日 2022.11.01

(73) 专利权人 泰州市华强钢结构工程有限公司

地址 225511 江苏省泰州市姜堰区桥头镇
工业集中区

(72) 发明人 王锡华 柳春英

(51) Int. Cl.

E04B 1/38 (2006.01)

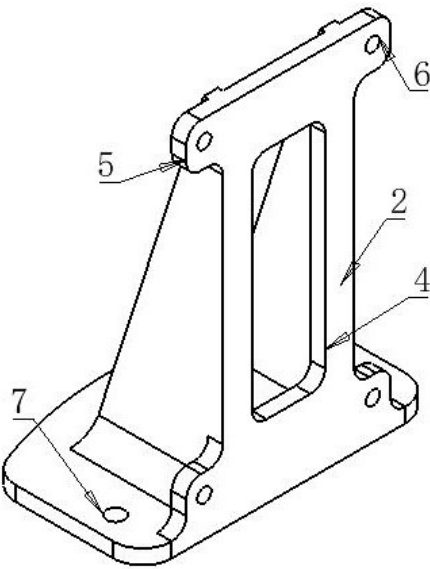
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种免焊接型钢构件安装支角

(57) 摘要

本实用新型涉及钢构件安装技术领域,尤其涉及一种免焊接型钢构件安装支角。本实用新型采用的技术方案是:包括水平方向的地面安装配合板,地面安装配合板的上端位于前后方向的中间位置处设有一体成型的组合稳定连接座,组合稳定连接座上端左右方向的宽度小于下端左右方向的宽度,组合稳定连接座的左侧设有开口向左侧的安装配合稳定槽,安装配合稳定槽的右侧设有插入稳定配合孔,组合稳定连接座的前后两侧的上下两端分别设有一体成型的止位锁固定板。本实用新型的优点是:在使用时能够配合钢构件的底部安装位置的结构进行组合在一起,然后通过本支角与地面直接以螺栓进行固定来完成整体的安装配合,组合时的强度更高,避免了焊接操作。



1. 一种免焊接型钢构件安装支角,其特征在于:包括水平方向的地面安装配合板(1),所述地面安装配合板(1)的上端位于前后方向的中间位置处设有一体成型的组合稳定连接座(2),所述组合稳定连接座(2)上端左右方向的宽度小于下端左右方向的宽度,所述组合稳定连接座(2)的左侧设有开口向左侧的安装配合稳定槽(3),所述安装配合稳定槽(3)的右侧设有插入稳定配合孔(4),所述组合稳定连接座(2)的前后两侧的上下两端分别设有一体成型的止位锁紧固定板(5),所述止位锁紧固定板(5)的左侧端面上设有圆柱形锁紧配合连接孔(6),上下位置的所述止位锁紧固定板(5)与所述组合稳定连接座(2)前后方向对应位置的端面之间形成外侧配合稳定槽,所述地面安装配合板(1)的下端面上设有均匀分布的圆柱形整体安装紧固孔(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种免焊接型钢构件安装支角,其特征在于:所述组合稳定连接座(2)的右侧端面与所述地面安装配合板(1)的右侧端面重合。

3. 根据权利要求1所述的一种免焊接型钢构件安装支角,其特征在于:所述安装配合稳定槽(3)的下端面与所述地面安装配合板(1)的上端面在同一水平面上。

4. 根据权利要求1所述的一种免焊接型钢构件安装支角,其特征在于:所述止位锁紧固定板(5)的右侧端面与所述组合稳定连接座(2)的右侧端面在同一平面上。

5. 根据权利要求1所述的一种免焊接型钢构件安装支角,其特征在于:上端位置的所述止位锁紧固定板(5)的上端面与所述组合稳定连接座(2)的上端面重合。

一种免焊接型钢构件安装支角

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢构件安装技术领域,尤其涉及一种免焊接型钢构件安装支角。

背景技术

[0002] 钢构件作为厂房生产时的重要结构,在进行安装时与地面之间的配合通常直接进行配合固定,但安装配合时的强度有限,并且通常需要以焊接的方式进行加固,对于一些安装位置尺寸比较小的情况下,很难进行焊接操作。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种免焊接型钢构件安装支角,它在使用时能够配合钢构件的底部安装位置的结构进行组合在一起,然后通过本支角与地面直接以螺栓进行固定来完成整体的安装配合,组合时的强度更高,避免了焊接操作,保障了空间较小情况下的便捷安装,配合连接时的整体稳定性也更可靠。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种免焊接型钢构件安装支角,其特征在于:包括水平方向的地面安装配合板,所述地面安装配合板的上端位于前后方向的中间位置处设有一体成型的组合稳定连接座,所述组合稳定连接座上端左右方向的宽度小于下端左右方向的宽度,所述组合稳定连接座的左侧设有开口向左侧的安装配合稳定槽,所述安装配合稳定槽的右侧设有插入稳定配合孔,所述组合稳定连接座的前后两侧的上下两端分别设有一体成型的止位锁紧固定板,所述止位锁紧固定板的左侧端面上设有圆柱形锁紧配合连接孔,上下位置的所述止位锁紧固定板与所述组合稳定连接座前后方向对应位置的端面之间形成外侧配合稳定槽,所述地面安装配合板的下端面上设有均匀分布的圆柱形整体安装紧固孔。

[0006] 进一步的,所述组合稳定连接座的右侧端面与所述地面安装配合板的右侧端面重合。

[0007] 进一步的,所述安装配合稳定槽的下端面与所述地面安装配合板的上端面在同一水平面上。

[0008] 进一步的,所述止位锁紧固定板的右侧端面与所述组合稳定连接座的右侧端面在同一平面上。

[0009] 进一步的,上端位置的所述止位锁紧固定板的上端面与所述组合稳定连接座的上端面重合。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 本实用新型在使用时能够配合钢构件的底部安装位置的结构进行组合在一起,然后通过本支角与地面直接以螺栓进行固定来完成整体的安装配合,组合时的强度更高,避免了焊接操作,保障了空间较小情况下的便捷安装,配合连接时的整体稳定性也更可靠。

附图说明

- [0012] 图1为本实用新型的立体结构示意图；
- [0013] 图2为本实用新型的正面示意图；
- [0014] 图3为本实用新型的左侧示意图；
- [0015] 图4为本实用新型的右侧示意图；
- [0016] 图5为本实用新型的俯视示意图；
- [0017] 图6为本实用新型的仰视示意图；
- [0018] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图；
- [0019] 图中：1、地面安装配合板，2、组合稳定连接座，3、安装配合稳定槽，4、插入稳定配合孔，5、止位锁紧固定板，6、锁紧配合连接孔，7、整体安装紧固孔。

具体实施方式

[0020] 如图1至图7所示，一种免焊接型钢构件安装支角，它在使用时能够配合钢构件的底部安装位置的结构进行组合在一起，然后通过本支角与地面直接以螺栓进行固定来完成整体的安装配合，组合时的强度更高，避免了焊接操作，保障了空间较小情况下的便捷安装，配合连接时的整体稳定性也更可靠。它包括水平方向的地面安装配合板1，所述地面安装配合板1的上端位于前后方向的中间位置处设有一体成型的组合稳定连接座2，在进行安装时此结构与钢构件底部位置结构进行组合在一起。所述组合稳定连接座2上端左右方向的宽度小于下端左右方向的宽度，所述组合稳定连接座2的左侧设有开口向左侧的安装配合稳定槽3，保障配合时的组合稳定性。所述安装配合稳定槽3的右侧设有插入稳定配合孔4，能够与横向的结构进行插入式组合在一起，保障它们安装配合时的组合紧密性。所述组合稳定连接座2的前后两侧的上下两端分别设有一体成型的止位锁紧固定板5，它具有与钢构件固定在一起的作用。所述止位锁紧固定板5的左侧端面上设有圆柱形锁紧配合连接孔6，上下位置的所述止位锁紧固定板5与所述组合稳定连接座2前后方向对应位置的端面之间形成外侧配合稳定槽，使钢构件的结构与此位置能够进行更稳定的配合，保障安装时的整体稳定性和牢固性更可靠。所述地面安装配合板1的下端面上设有均匀分布的圆柱形整体安装紧固孔7，能够此位置配合紧固螺栓能够与地面进行固定在一起。

[0021] 作为优选，所述组合稳定连接座2的右侧端面与所述地面安装配合板1的右侧端面重合，使整体的结构强度更好，在使用过程中的使用寿命更长。

[0022] 作为优选，所述安装配合稳定槽3的下端面与所述地面安装配合板1的上端面在同一水平面上，保障此位置的装配稳定性更好，配合安装与钢构件之间的配合面积更大。

[0023] 作为优选，所述止位锁紧固定板5的右侧端面与所述组合稳定连接座2的右侧端面在同一平面上，使整体的平整性更好，在生产加工时更方便，生产成本更低，从而降低了后期的使用成本。

[0024] 作为优选，上端位置的所述止位锁紧固定板5的上端面与所述组合稳定连接座2的上端面重合，使上端位置的平整性更好，安装时的安全稳定性也能够进一步提高。

[0025] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型所述原理的前提下，还可以作出若干改进或替换，这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

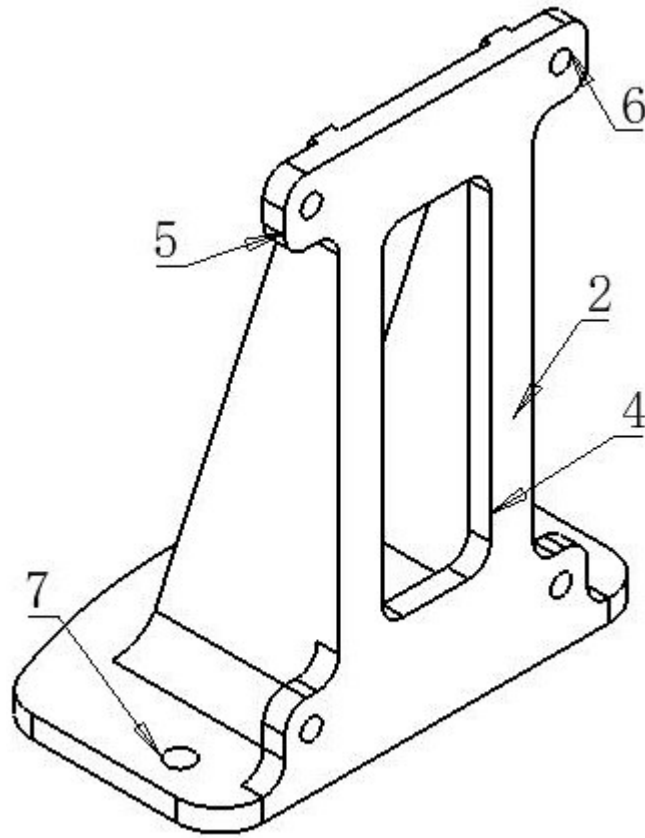


图1

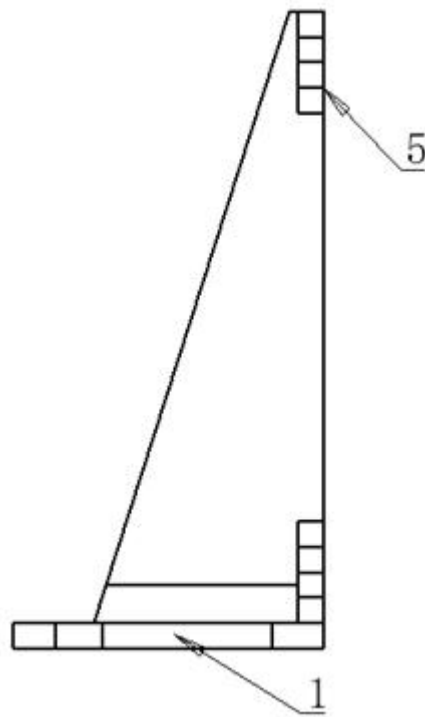


图2

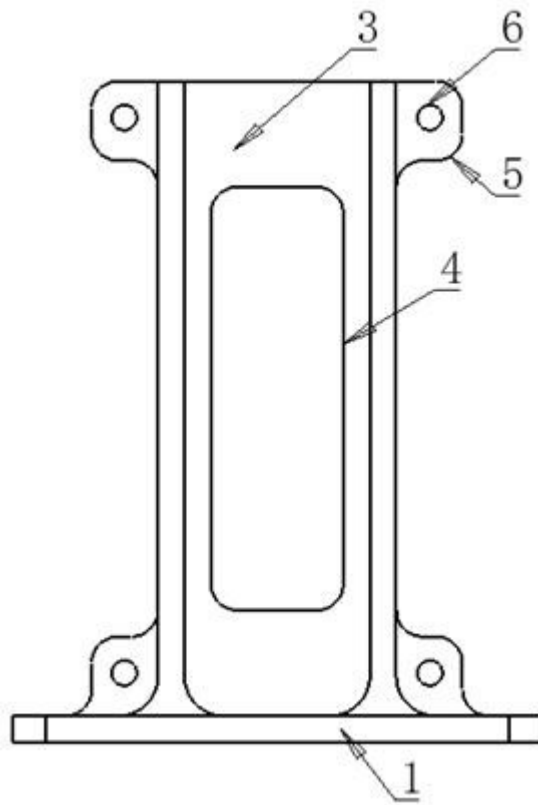


图3

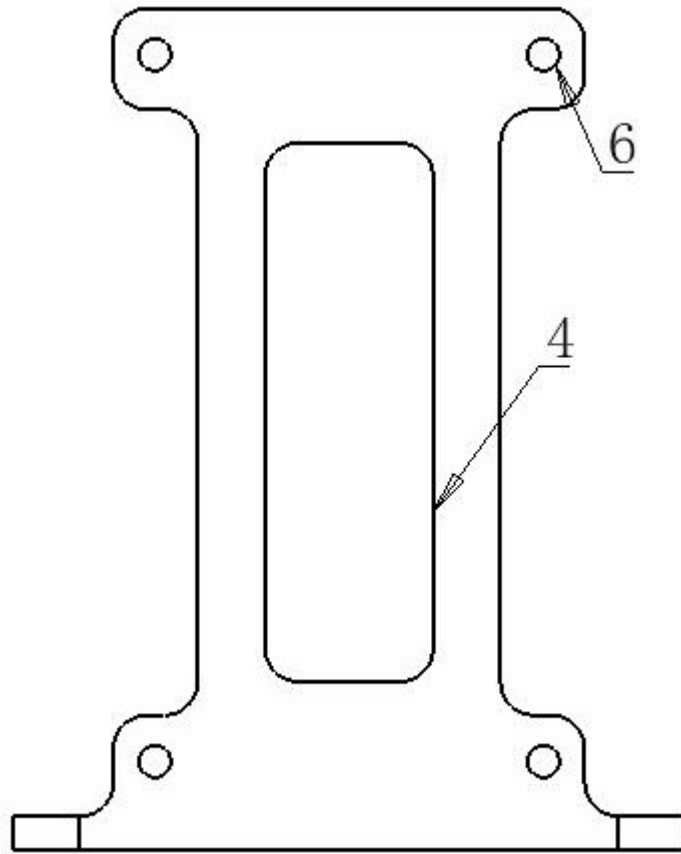


图4

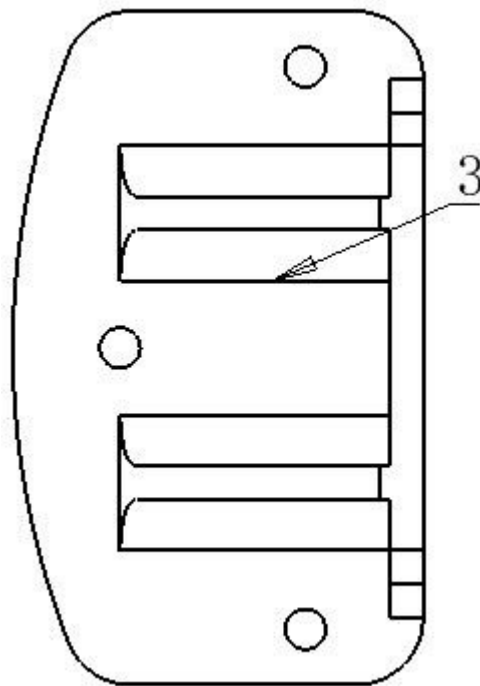


图5

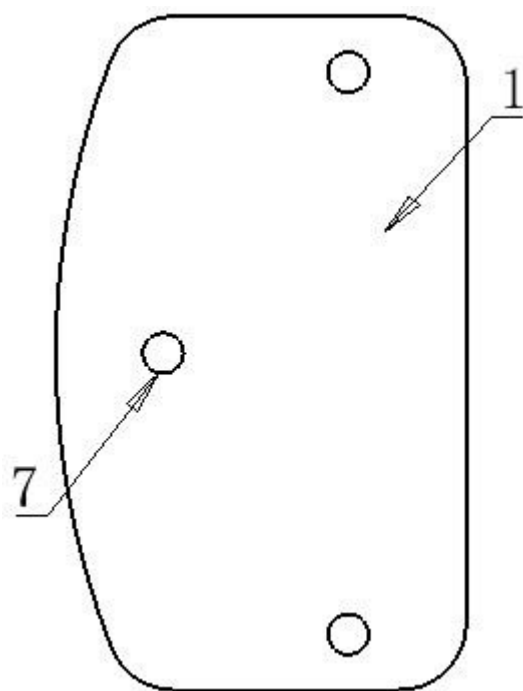


图6

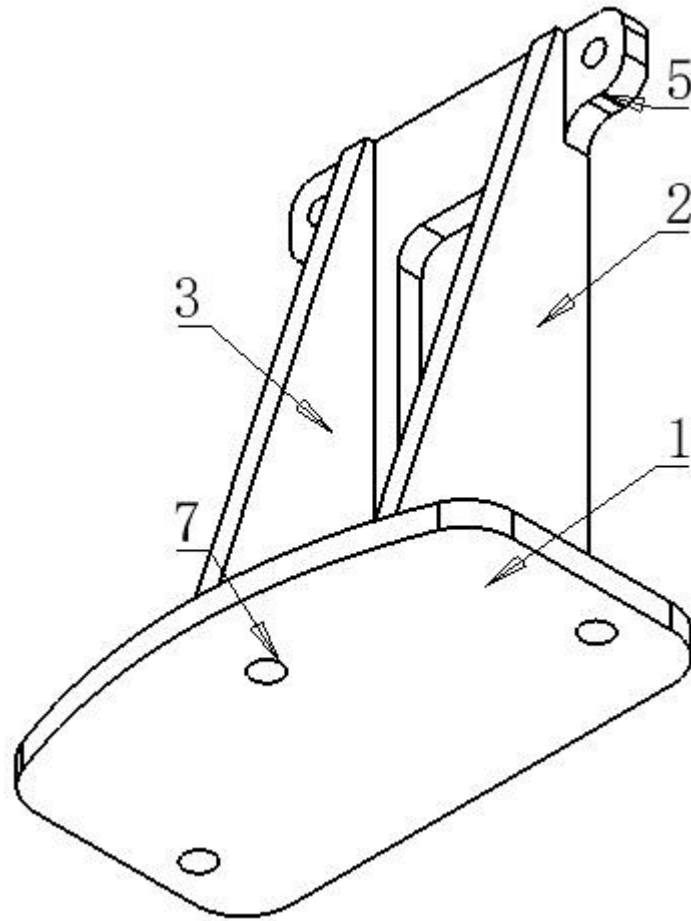


图7